INERTROD 308H

CARACTÉRISTIQUES

- La teneur en carbone plus élevée permet d'obtenir une meilleure résistance à des températures élevées.
- Excellentes propriétés mécaniques
- Le produit est principalement utilisé dans l'industrie pétrochimique, comme pour la fabrication de tuyaux et de cuyes

CLASSIFICATION

AWS A5.9 ER308H EN ISO 14343-A W 19 9 H

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pétrochimie
- Fabrication de tubes et de cuves

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

С	Mn	Si	Р	S	Cr	Ni
0.060	1.9	0.5	≤0.020	≤0.020	20	10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
						+20°C	-10°C
Valeurs typiques	I 1	AW	≥350	≥550	≥35	≥70	≥32

^{*} AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence	
1.6	Tube PE	5.0	W000283427	
2.0	Tube PE	5.0	W000283428	
2.4	Tube PE	5.0	W000283429	

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à <u>www.lincolnelectric.fr</u> pour toute information mise à jour.

