

Ultramet™ B™ 316NF

EIGENSCHAFTEN

- Kontrollierter Kohlenstoff- und Niobgehalt für optimale Korrosionsbeständigkeit und Kriechfestigkeit
- Beseitigt thermische Ermüdung und Stoßfestigkeit bis zu 1000°C
- Eine spezielle Kontrolle der Rückstände in Kombination mit einem hohen Mangangehalt gewährleistet Freiheit von Mikrorissen.
- Ausbringung ca. 120%

KLASSIFIZIERUNG

EN ISO 3581-A E 18 15 3 L B 4 2

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N
Max.	0.04	4.0	0.90	0.025	0.030	19.5	17.0	3.5	0.5	0.2
Typische Werte	<0.03	3.5	0.4	0.01	0.02	18	16	2.8	<0.1	0.15

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

unbehandelt		Min.	Typische Werte
Zugfestigkeit	(MPa)	560	610
0,2% Dehngrenze	(MPa)	300	440
Dehnung (%)	4d	keine Angabe	38
	5d	30	35
Brucheinschnürung (%)		keine Angabe	50
Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	-196°C*	keine Angabe	50
Laterale Breitung* (mm)	-196°C*	0.38	0.6

*Useful impact properties are maintained down to 4°K (-269°C) and exceeds proposed ASME Code recommendation.

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
3,2 x 350	75-120
4,0 x 350	100-155

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
3,2 x 350	VPMD	40	2.0	UMB316NF-32-2
4,0 x 350	VPMD	58	2.0	UMB316NF-40-2

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen