

ENSPECTOR

ZEMAN SYSTEMS



L'immagine è solo di riferimento

SISTEMA DI ISPEZIONE, CONTROLLO, QUALITÀ E ORDINAMENTO DELLE PARTI

Presso Lincoln Electric Automation abbiamo sviluppato un sistema Zeman in grado di semplificare a livello globale la gestione dei componenti dei produttori di acciaio e dei centri di assistenza. Un sistema di scansione intelligente, utilizzato per identificare ogni lastra in base alle sue dimensioni, forma e qualità. Dopo aver valutato automaticamente le caratteristiche di una parte, il pezzo in lavorazione verrà ordinato in base ai criteri desiderati in un contenitore designato.

IL SISTEMA Standard include

- Pannello di controllo e software operativo
- Sistema di scansione
- Robot con un asse esterno
- Nastro trasportatore
- Pinza magnetica
- Equipaggiamento di sicurezza
- Cestello per contenitori standard
- 41 contenitori

VANTAGGI

- Migliorare il controllo di qualità
- Lavoro per una sola persona
- Ottimizzare la produttività
- Aumentare l'efficienza della produzione
- Ridurre al minimo la perdita di errori nella produzione a valle

INDUSTRIE

- Industria strutturale
- Industria generale

APPLICAZIONI IDEALI

- Controllo di qualità
- Gestione delle parti

SOFTWARE OPERATIVO

Con la macchina Zeman ENSPECTOR™ riceverai il nostro software brevettato: ENSPECTOR-Sort ed ENSPECTOR-Scan, studiati appositamente per questa macchina. Questo software importa i dati numerici delle parti, necessari per misurarle, confrontarle e identificarle. Inoltre, è necessario un file XML (esportazione Zeman) o un foglio di calcolo Microsoft Excel® designato per assegnare le parti scansionate ai contenitori in base ai criteri di ordinamento scelti, quali trave, fase di fabbricazione, cliente, lotto, partita o sequenza.

CONTATTA LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION - SCHEIFLING



Schlossfeld 5, 8811
Scheifling, Austria



+43 3582 2208-0



info@zebau.com



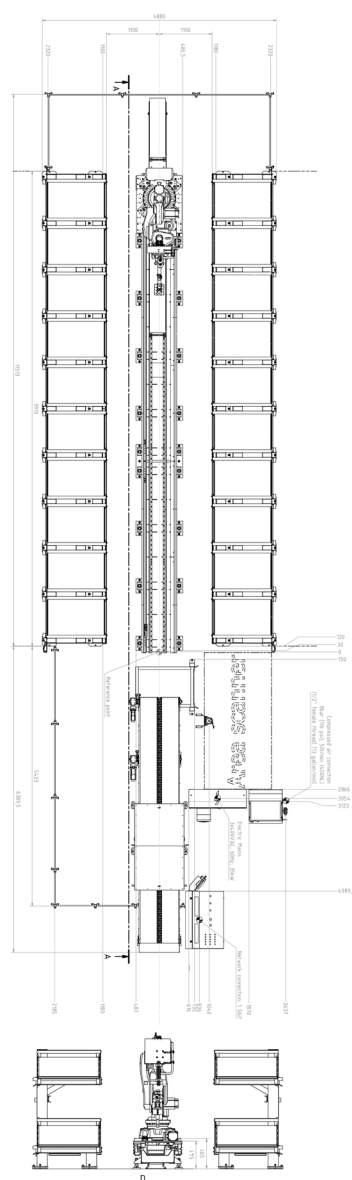
Zebau.com

Pubblicazione LEA-071624DP4-00
©Lincoln Global Inc. Tutti i diritti riservati
<https://www.lincolnelectric.com/automation>

Tutti i marchi commerciali e i marchi registrati sono di proprietà dei rispettivi proprietari.



LAYOUT STANDARD



Il disegno è solo a titolo di riferimento

DETTAGLI DEL SISTEMA

SISTEMA DI SCANSIONE

Ogni singola parte verrà scansionata e le dimensioni effettive verranno confrontate con i dati 3D in background.

ROBOT CON ASSE ESTERNO

Una volta completata la scansione e il controllo qualità, il robot di smistamento preleva il pezzo con uno strumento magnetico e lo sposta nell'area designata.

NASTRO TRASPORTATORE

Sposta il pezzo attraverso lo scanner finché il robot di smistamento non lo preleva o lo lascia cadere nel contenitore degli scarti. **Massimo Peso di carico: 3 pezzi x 80 kg**

STAZIONI DI DEPOSITO MACCHINE

Una volta che un pezzo supera il controllo di qualità, il robot di smistamento lo preleva e lo sposta alla stazione di deposito assegnata. Queste stazioni sono posizioni definite in cui posizionare i contenitori, in modo da consentire al robot di rilasciare con precisione le parti scansionate.

Quantità: 41 pz.

Dimensioni: Dimensioni: 1200 mm x 800 mm x 600 mm [47" x 31" x 23"]

Livello massimo di riempimento: 1500 kg [3300 libbre]

PANNELLO DI CONTROLLO

Il pannello di controllo visualizza i dati di produzione e consente all'operatore di supervisionare e intervenire nella selezione. I dettagli delle parti vengono importati dal 3D (Tekla, SDS2, Bocad, Advanced, ecc.) e dal software di produzione (Fabtrol, Excel e potrebbero essere disponibili opzioni di importazione personalizzate da altri strumenti ERP). Sono disponibili più opzioni di ordinamento personalizzate, tra cui per patch, trave e progetto. Il sistema semplifica le regolazioni in corso d'opera mediante trascinalimento della selezione sullo schermo dell'operatore.

PINZA MAGNETICA

Un magnete permanente azionato pneumaticamente consente di prelevare i pezzi e di posizionarli nel contenitore assegnato.

FUNZIONI OPZIONALI

Unità di marcatura: Può etichettare le parti identificate.

Auto-alimentazione incl. rotatore pallet: Scambia i pallet vuoti con quelli pieni e alimenta automaticamente la macchina.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Nome del prodotto	Numero del prodotto	Dimensioni del sistema LxWxH in. (mm)
ENSPECTOR	ATZBV00025702	A seconda della configurazione

SPECIFICHE DELLE PARTI

Dimensioni della lastra	(mm) / (kg)	(pollici) / (libbre)
Lunghezza:	100-800 millimetri	[4" – 31.5"]
Altezza:	5-70 millimetri	[3/16" – 2 3/4"]
Larghezza:	50-600 millimetri	[2" – 23 5/8"]
Peso:	fino a 80 kg	[fino a 175 libbre]

POLIZZA DI ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura.

Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Publicazione LEA-071624DP5-00

© Lincoln Global Inc. Tutti i diritti riservati
<https://www.lincolnelectric.com/automation>

Tutti i marchi commerciali e i marchi registrati sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

SOCIETÀ LINCOLN ELECTRIC
22801 Saint Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117 • U.S.A.
Telefono: +1 216.481.8100 • www.lincolnelectric.com