

SPEEDTEC® 320CP

Robuust en betrouwbaar industrieel multi-proces compacte Inverter met PULS modus

De SPEEDTEC® 320CP maakt gebruik van de laatste technologie op het gebied van efficiëntie wat resulteert in een laag stroomverbruik. Er zijn veel verschillende opties beschikbaar, waardoor de taak van de lasser eenvoudiger wordt.

Standaard zijn er altijd voldoende synergetische lasprogramma's beschikbaar, waardoor precieze controle over de lasparameters altijd en eenvoudig mogelijk is. U krijgt altijd het beste resultaat.



Het Pulsmig lasproces staat bekend om zijn lage spatgedrag, lage warmte-inbreng en het lassen in positie – **MAAKT VAN ELKE LASSER EEN NOG BETERE LASSER!**



Lasprocessen

MIG/MAG,
GEVULDE DRAAD,
Beklede elektrode,
Lift TIG

Uitgang



Ingang



WAAROM ONZE SPEEDTEC® 320CP?

- » **Gebruiksvriendelijk bedieningspaneel**
Eenvoudig in te stellen en het lasproces te kiezen
- » **Technologisch voordeel**
99 lasprogramma's, oproepbaar via de lastoortsschakelaar, instelbare tijd van de pulsstroom
- » **Klaar voor de zwaarste industriële omstandigheden**
Ontwikkeld en getest onder de zwaarste omstandigheden om de gewenste betrouwbaarheid te kunnen garanderen
- » **Synergetische modus**
Meer dan 100 synergetische lasprogramma's zijn beschikbaar voor exacte controle over de lasparameters
- » **Modulair concept**
Om te voldoen aan alle eisen van de gebruiker

SPECIFICATIES

Artikelnummer	Primaire spanning [50-60Hz]	Stroom-bereik (A)	Nominaal vermogen	Effectief verbruik (A)	Gewicht (kg)	Afmetingen BxLxH (mm)	Beschermingsklasse
K14168-1	400/3Ph +/- 20%	15-320	320A@40% 280A@60% 220A@100%	18,7	37	743 x 335 x 534	IP23

EENVOUDIGE SYNERGISCHE INTERFACE

Een gebruiksvriendelijk, compleet en synergisch bedieningspaneel maakt het mogelijk om probleemloos staal, roestvast staal en zelfs aluminium te lassen met deze puls lasmachine.



- 1 Voltage display
- 2 Voltage Instelling
- 3 Proces selectie
 - Beklede elektrode
 - Vlakke karakteristiek
 - Speed short arc
 - Puls
- 4 Gas selectie
- 5 Display geselecteerde parameters
- 6 Selectie & aanpassing van de lasparameters
 - lasstroom
 - draadaanvoersnelheid
 - dikte
- 7 Selectie draaddiameter
- 8 Selectie basismateriaal

SEQUENCER MODE

Een speciale lascyclus die wisselt tussen twee verschillende draadaanvoersnelheden

Voordelen:

- Perfect lasuiterlijk en driemaal sneller dan traditioneel TIG lasproces
- Minder vervorming op dunne plaat
- Lage warmte-inbreng voor goede mechanische eigenschappen en karakteristieken



OPTIES & ACCESSOIRES

Omschrijving	Artikelnummer
Afstandsbediening	W000275904
Aluminium kit 1.0-1.2mm	W000277622
COOLARC-46	K14105-1
LINC GUN LGS 240	W10429-24-xM
LINC GUN LGS 250	W10429-25-xM
LINC GUN LGS 360	W10429-36-xM



TOEPASSINGEN

Geschikt om de meest belangrijkste basismaterialen te lassen met lasdraden tot 1,2 mm:

- » metaalconstructie (zowel in het veld als in de werkplaats)
- » werkplaats & in het veld

