SuperGlaze® MIG HD 5183

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñada para aplicaciones pesadas.
- Reducción de las virutas y mejora de la capacidad de avance.
- Para materiales base 5083 y 5456.
- También se utiliza en la mayoría de los materiales base 5XXX y 6XXX.
- Excelente resistencia a la corrosión para aplicaciones marinas.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.10	ER5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal de gas	14-24 l/min (Argón)

HOMOLOGACIONES

ABS	LR	BV	RINA	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

Notas: Los elementos no especificados no deben exceder un total de 0,15%.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	125-165	270-290	16-25

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
0.9	BOBINA	7.3	ED035690
	BOBINA	9.1	ED035691
	Gem-Pak®	136.0	ED036341
1.2	BOBINA	9.1	ED035693
1.6	BOBINA	7.3	ED035694
	BOBINA	9.1	ED035695
	Gem-Pak®	136.0	ED036343

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.