

# Pipeliner® 80Ni1

## EIGENSCHAFTEN

- Wurzellage bis X100 sowie Hot Pass, Füll- und Decklage bis X80 Rohre.
- Kerbschlagzähigkeit 69-95 J bei -50 °C
- Q2 Lot® - Zeugnis mit chemischer Analyse der Charge online verfügbar.
- Idealer Drahtaustritt für Engspaltvorbereitungen.
- ProTech® Verpackungssystem.

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Wurzellage bis X100 Rohre
- Hot Pass, Füll- und Decklage bis X80 Rohre
- Rohrleitungen
- Offshore

## KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.28 ER80S-G  
EN ISO 14341-A G 3Ni1

## SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1 Aktivgas 100% CO<sub>2</sub>  
M20/M21 Mischgas 75-95% Ar/Rest CO<sub>2</sub>

## CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ti	Al
0.07	1.55	0.70	0.11	0.10	0.90	<0.01	0.08	<0.01

## MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

Norm: AWS A5.28	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
						-29 °C	-50 °C
				min. 550			
	C1	AW	600	665	28	80	45
	M20	AW	650	730	27	110	70

\*AW (U) = unbehandelt

## VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.0	SPULE	15.0	ED033121
1.2	SPULE	4.5	ED033122
	SPULE	15.0	ED033120

## TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) für aktualisierte Informationen