

# APEX® 3 SERIE MIG PENDANA

SOLDADURA MECANIZADA, APLICACIÓN MODULAR



## FUNCIONALIDAD COMPLETA, UNA EXPERIENCIA INTELIGENTE PARA EL OPERADOR

Todas las configuraciones de soldadura para la plataforma APEX®/HELIX® se pueden programar a través de la pendana de control digital, ergonómica y portátil. Su interfaz basada en iconos, pantalla a todo color y un número mínimo de botones simplifican el control y seguimiento de cada soldadura. La pantalla grande y bien iluminada se ve fácilmente tanto en situaciones de poca luz como de luz solar directa. Las configuraciones principales incluyen una perilla de dirección dedicada en el centro y dos interruptores de palanca a cada lado. Cuando se enciende, el sistema APEX® inicializa inmediatamente el cabezal de soldadura adjunto.

Los supervisores pueden preparar programas MIG & FCAW y probar los parámetros antes de iniciar el arco. También pueden probar todas las funciones no relacionadas con la soldadura, como desplazamiento, purga/flujo de gas y oscilación. Los operadores a los que se les asignan códigos de usuario pueden simplemente iniciar sesión, iniciar un programa de soldadura y comenzar a dirigir el cabezal de soldadura sobre la pista. La resolución de problemas se puede realizar de forma remota con una instantánea digital del sistema (SnapShot) y los programas de soldadura individuales o múltiples se copian y almacenan fácilmente en un USB.

### Procesos

MIG, MIG Pulsado,  
Alambre Tubular & FCAW,  
MIG STT®.

### Campo de Aplicación:

Fabricación, Pipeline,  
Generación de Energía,  
Recipientes a Presión,  
Procesos Químicos,  
Tuberías para Procesos,  
Estructural.

### Número del Producto

K52113-1 MIG PENDANT

## CARACTERÍSTICAS DEL PROGRAMA

La pendana de control MIG APEX® Serie 3, es un componente esencial de cada sistema de soldadura APEX®/HELIX®, está diseñado en torno a una funcionalidad completa y una experiencia sencilla para el operador. El sistema APEX/HELIX MIG se puede utilizar para todas las posiciones de soldadura, así como con ciertos posicionadores para aplicaciones 1G.

Con solo unas pocas horas de capacitación, la pendana de control MIG puede brindarle a un soldador aficionado la confianza necesaria para utilizar el sistema con habilidad. Los soldadores experimentados apreciarán la calidad y consistencia de cada soldadura y descubrirán que cada trabajo se completa más rápido.

Los botones, interruptores de palanca y controles de navegación responden a íconos que indican cada función. Se puede acceder fácilmente a los controles del menú desde las pantallas inactiva, de prueba o de soldadura. Una vez programada la pendana de control MIG, un operador puede simplemente iniciar sesión, observar la soldadura y dirigirla.

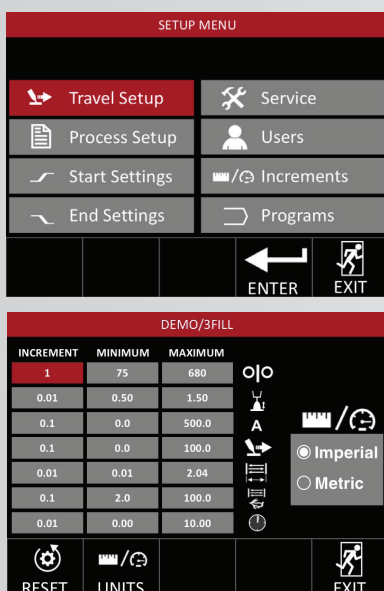
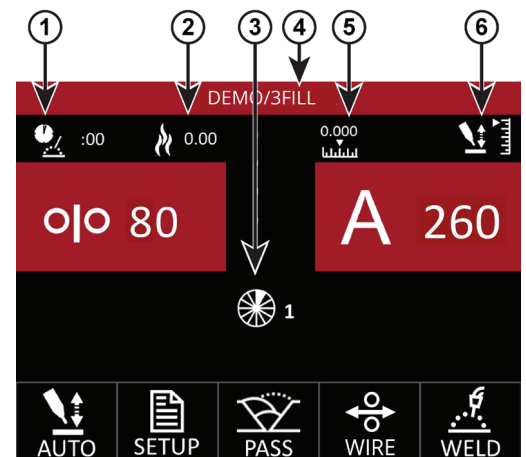
## APEX 30M Ready Pak K52165-2



### Pantallas de Soldadura para la Pendana de Control MIG

Con su pantalla a todo color y su interfaz basada en íconos, la pedana de control APEX® MIG ofrece programación "plug and play" que es fácil de aprender y de usar.

- 1. Tiempo de Arco:** Realiza un seguimiento del tiempo del ciclo de soldadura.
- 2. Aporte de Calor:** Registra el aporte de calor de un ciclo de soldadura actual.
- 3. Sector:** Indica el sector actual en un programa de soldadura orbital.
- 4. Nombre del Programa:** Nombre del programa personalizable e información registrada del paso de soldadura.
- 5. Ubicación de la Oscilación:** Ubicación de la antorcha en relación con el ancho de oscilación.
- 6. Altura de la Antorcha:** Ubicación relativa del eje de altura.



### Pantalla de Configuración de la Pendana de Control MIG (Acceso del Supervisor)

**Menú de Configuración:** Permite a los usuarios autorizados acceder a todos los parámetros de soldadura.

**Configuración de Desplazamiento:** Desde esta pantalla el operador puede cambiar la dirección de desplazamiento, el tipo de riel, el tamaño del riel y el tamaño de la tubería.

**Configuración del Proceso:** Selecciona variables de cada proceso de soldadura.

**Configuración de Inicio:** Programada para iniciar la soldadura, puede incluir pre-flujo, pendiente ascendente y alimentación de alambre.

**Configuraciones Finales:** Programadas para finalizar la soldadura, pueden incluir post-flujo, pendiente descendente y retracción del alambre.

**Menú de Servicio:** Acceda a información del software, cambie y verifique la configuración de movimiento y solucionar problemas del sistema.

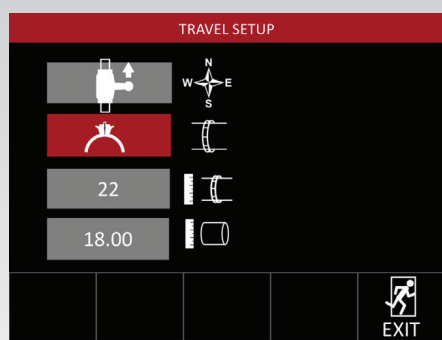
**Usuarios:** Datos específicos de los códigos de operador y supervisor del sistema.

**Incrementos:** Se utiliza para establecer variables como:

- Velocidad de Alimentación del Alambre
- Voltaje o Trim.
- Amperaje
- Ancho de Oscilación y Velocidad de Oscilación.
- Velocidad de Soldadura
- Sistemas de Unidades Métricas o Imperiales
- Tiempo de Permanencia

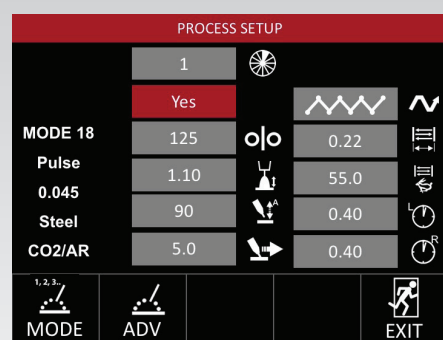
**Programas:** Donde se guardan, cargan o eliminan todos los programas.

# Simplemente Programe y Dirija



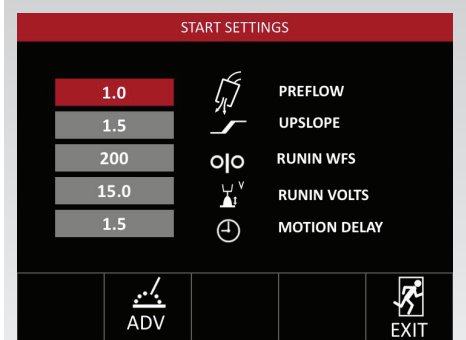
## Configuración del Desplazamiento de la Pedana de Control MIG

Los operadores pueden identificar y cambiar los parámetros del tipo de riel, tamaño del riel y el diámetro de la tubería. El sistema mide automáticamente la velocidad de desplazamiento del electrodo para realizar cálculos precisos del aporte de calor.



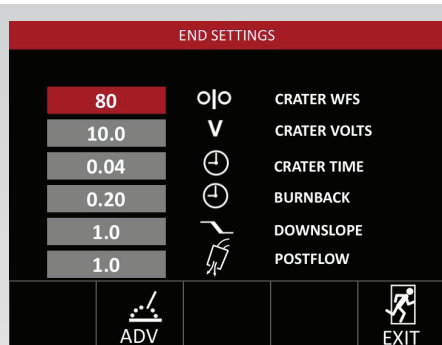
## Configuración del Proceso

El escaneo del operador selecciona entre varias opciones para determinar las variables en la soldadura. Se pueden configurar ciertas opciones para cada soldadura y cada sector.



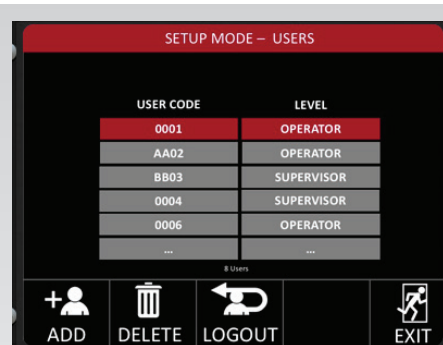
## Configuración Inicial de Parámetros de Soldadura

Programa el sistema para ejecutar cada función al inicio de la soldadura, como pre-flujo, pendiente ascendente y velocidad de alimentación de alambre. Esto libera al operador de tiempos críticos del proceso.



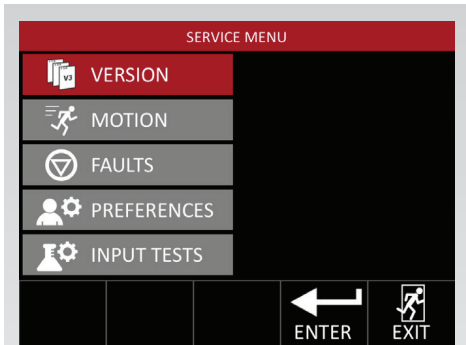
## Configuración Final de Parámetros de Soldadura

Permite al usuario ajustar las configuraciones finales específicas del programa, como post-flujo, pendiente descendente y retracción de la antorcha. Esto proporciona conexiones de pase consistentes.



## Permisos de Acceso para Operador

Solo aquellos con acceso de supervisor pueden ver la pantalla de los usuarios y determinar el nivel de acceso de los operadores. Un supervisor puede agregar, cambiar o eliminar el acceso del operador.



## Menú de Servicio

El supervisor puede acceder a las capacidades de la pedana de control MIG, tales como:

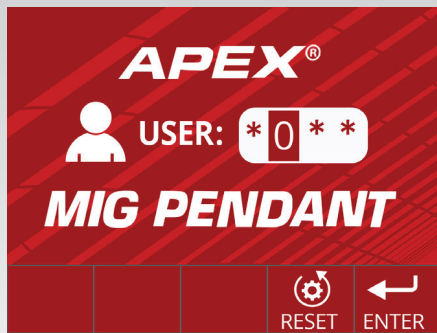
- Versión:** muestra información del usuario sobre el software y el hardware instalados.
- Movimiento:** permite al usuario seleccionar ciertos movimientos y comportamientos del sistema de soldadura.
- Fallos:** monitorea el gas de protección y el agua de refrigeración.
- Preferencias:** proporciona acceso a mantener pulsada la salida para volver rápidamente al programa de soldadura en curso y monitoreo de producción para guardar programas de soldadura completos en un dispositivo USB.
- Pruebas de entrada:** determina si los dispositivos de entrada de la pedana funcionan correctamente.

El control de la pedana APEX®/HELIX® ofrece el software de soldadura más adaptable del mercado. Su arquitectura se puede modificar de MIG a TIG a Láser. Al trabajar y probar el software de la pedana con soldadores en el sitio, los ingenieros de Lincoln Electric® han diseñado un controlador intuitivo que transforma los datos en información procesable. Sus capacidades mejoran y se expanden continuamente.

Con solo unas pocas horas de capacitación, los soldadores descubrirán que pueden completar trabajos de soldadura de vía plana y orbital de calidad de manera mucho más eficiente. Después de usar la pedana de control APEX®/HELIX® con el controlador APEX® 30S o 30M por primera vez, comprenderá por qué esta es la tecnología que está moviendo la soldadura mecanizada hacia el futuro de la automatización industrial.

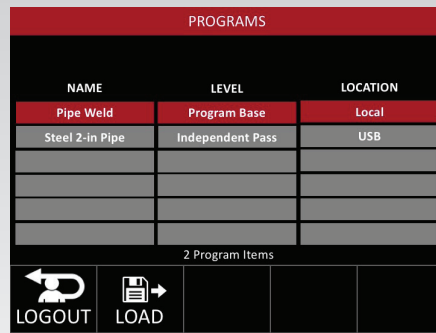
Si busca aumentar la productividad, mejorar la calidad y administrar los costos, llame al (800) 770-0063 o visítenos en: [OrbitalSales@LincolnElectric.com](mailto:OrbitalSales@LincolnElectric.com) para una consulta gratuita y programar una demostración del sistema de soldadura orbital APEX®/HELIX® en sus instalaciones o en los Arc de Lincoln Electric® a nivel global.

# EMPIECE POR SOLDAR EN TRES PASOS FÁCILES



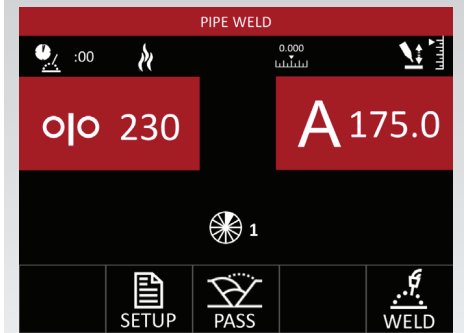
## PASO 1: Iniciar Sesión del Operador

Los operadores inician sesión en el sistema utilizando su código de usuario. Cada código es asignado por el supervisor. Una vez que se inicia el código, al presionar "Enter" se cargará la pantalla PROGRAMAS de soldadura.



## PASO 2: Cargar Programa

La pantalla PROGRAMAS enumerará los programas de soldadura que se encuentran localmente o insertados en el USB del controlador. El operador elige el programa asignado y presiona el botón CARGAR.



## PASO 3: Comience a Soldar

Una vez cargado el programa, el operador puede comenzar a soldar inmediatamente.

## Política de Asistencia al Cliente

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un n particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.



OFICINA COMERCIAL LINCOLN ELECTRIC EN PERÚ

Juan Miller 225 · Urb. Industrial La Chalaca  
Callao, Lima · Perú · Phone: +511.465.5754

[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)