

VIREUR

ROTAMATIC ST 15

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

MACHINE N° W000315303 - W000315304
W000315305



EDITION : FR
REVISION : B
DATE : 04-2018

Notice d'instructions

REF : 8695 6431

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis.

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	1
B - CONSIGNES DE SECURITE	2
1 - BRUIT AERIEN	2
2 - CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE	2
C - DESCRIPTION	4
1 - DESCRIPTION	4
2 - ROTAMATIC SANS OPTION	4
3 - ROTAMATIC AVEC/SANS OPTION	5
4 - CARACTERISTIQUES	6
5 - DIMENSION ET ENCOMBREMENT	7
D - MONTAGE INSTALLATION	10
1 - MANUTENTION DU ROTAMATIC	10
2 - MISE EN PLACE	11
3 - FIXATION DU ROTAMATIC ST	11
4 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE	11
5 - POSITIONNEMENT DES VIROLES ET MISE EN ROUTE	13
6 - MISE EN PLACE DES GALETS LIBRES ET DES GALETS MOTORISES	15
7 - MISE EN PLACE DES LORRY	16
E - MANUEL OPERATEUR	18
1 - BOUTONS DE COMMANDE SUR L'ARMOIRE	18
2 - OPTION SYNCHRONISATION (MONTAGE USINE UNIQUEMENT)	19
F - MAINTENANCE	21
1 - ENTRETIEN	21
2 - DEPANNAGE	22
3 - PIECES DE RECHANGE	24
NOTES PERSONNELLES	32

INFORMATIONS

AFFICHEURS ET MANOMETRES

Les appareils de mesures ou afficheurs de tension, intensité, vitesse, pression... qu'ils soient analogiques ou digitaux doivent être considérés comme des indicateurs.

Pour les instructions de fonctionnement, réglages, dépannages et pièces détachées se reporter à l'instruction de sécurité d'emploi, et d'entretien spécifique.

REVISIONS

REVISION B

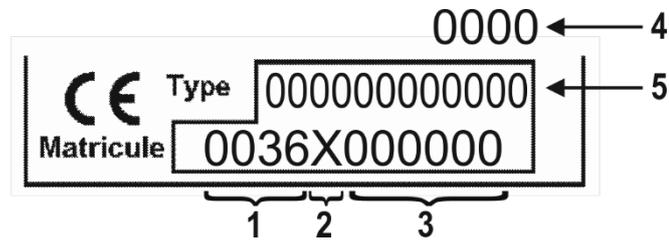
04/18

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

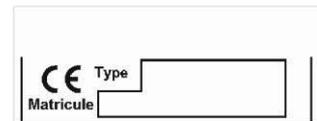
A - IDENTIFICATION

Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.

Veuillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous.



1	Code usine de fabrication	4	Année de fabrication
2	Code année de fabrication	5	Type du produit
3	N° de série du produit		



B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.



1 - BRUIT AERIEN

Se reporter au manuel spécifique « 8695 7051 » fourni avec cet équipement.

2 - CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE



Ne pas dépasser les charges admissibles, les couples et les efforts tangentiels ainsi que les diamètres mini et maxi des viroles.



Vérifier que les capots de protection des organes électriques et mécaniques sont en place avant de mettre l'appareil en marche.



Réaliser un essai à vide du mouvement de rotation.



Ne pas laisser tomber brutalement les charges sur l'appareil.



S'assurer que le fonctionnement de l'appareil ne peut être entravé par des outils et/ou des objets laissés à proximité de la pièce mise en rotation ou par des appendices de celle-ci venant heurter des éléments fixes (sol, charpentes, poteaux)



Veiller au bon état des conducteurs d'alimentation et de commandes de l'appareil.



Respecter l'écartement des axes de galets en fonction du diamètre de la virole (voir chapitre D).



Aucun objet ne doit être posé sur les chemins de roulement.



Avant l'utilisation de la machine, assurez-vous que tous les éléments de protection sont en place.
Capots de protection vissés.
Seules les personnes habilitées ont accès aux coffrets électriques et prévoir un système de verrouillage des accès.



Nettoyer périodiquement la zone de travail.



Dans le cas d'une utilisation pour soudage, bien s'assurer avant soudage que la masse du générateur soit raccordée à la pièce.



La machine ne doit être en aucun cas modifiée.
Le vireur **n'est pas** un élément d'ancrage pour un moyen de manutention.



Le port des Equipements de Protection Individuelle (EPI) est **obligatoire**.



La **maintenance** doit se faire **hors énergies**.
Le sectionnement et le verrouillage par cadenas de toutes les énergies est **obligatoire**.

C - DESCRIPTION

1 - DESCRIPTION

- Les **ROTAMATIC ST** sont destinés à la rotation de pièces cylindriques de diamètres et de poids variables selon leur gamme d'appartenance.
- Chaque vireur est composé d'un bâti surbaissé et de galets rotatifs motorisés ou non, à écartement réglable.
- Dans sa version motorisée le vireur est équipé d'un coffret électrique.
- Il possède aussi une commande à distance des deux sens de rotation avec variation de vitesse par potentiomètre.
- De base, les vireurs motorisés ont la possibilité d'asservir la mise en rotation automatique du vireur à l'ordre de départ soudage (simple contact extérieur).
- De base, les vireurs motorisés affichent la vitesse linéaire en cm/mn grâce à l'afficheur des variateurs, présent dans le coffret.
- L'écartement des galets est réglable par vis à pas contraire

La gamme des **ROTAMATIC ST 15** est capable de supporter des viroles de poids inférieur ou égal à 15 tonnes.

2 - ROTAMATIC SANS OPTION



**VERSION DOUBLE
MOTORISATION**

**ROTAMATIC ST 15W
REF W000315303**



**VERSION SANS MOTORISATION
(FOU)**

**ROTAMATIC ST 15F
REF W000315305**



**VERSION SIMPLE
MOTORISATION**

**ROTAMATIC ST 15M
REF W000315304**

3 - ROTAMATIC AVEC/SANS OPTION

	A	B	C	D	Designation	Reference
15T M	X	X			ROTAMATIC ST 15M	W000315304
	X	X	X		ROTAMATIC ST 15M ADR	W000272473
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 15M ADRC	W000272474
15T W	X	X			ROTAMATIC ST 15W	W000315303
	X	X	X		ROTAMATIC ST 15W ADR	W000272477
	X	X	X	X	ROTAMATIC ST 15W ADRC	W000272478

A) COMMANDE AUTO (A)

Cette option permet d'asservir la mise en rotation automatique du vireur motorisé à l'ordre de départ soudage (simple contact extérieur).

B) AFFICHEUR (B)

Cette option permet d'afficher la vitesse linéaire en cm/mn grâce à l'afficheur des variateurs, présent dans le coffret.

C) OPTION REGULATION TIG-PLASMA (C)

Cette option permet de réguler précisément la vitesse de rotation du vireur à +/-1%. Cette option est nécessaire lorsqu'on associe le vireur à une installation de soudage TIG ou PLASMA.

D) OPTION CODEUR 5000 PT/TR (D)

Cette option permet de mesurer précisément la distance parcourue par la virole à l'aide d'un codeur placé sur l'axe des galets.

E) OPTION LORRY W000272574

Cette option comprend deux supports (gauche et droit) qui permettent de déplacer les ROTAMATIC transversalement sur rail.

F) OPTION CONSIGNE $\pm 10V$ (SUR DEMANDE)

Cette option permet de piloter le sens et la vitesse de marche du vireur par une consigne extérieure en $\pm 10V$.

G) OPTION KIT PEDALE (OPTION SEULE W000273453)

Le kit pédale permet d'asservir la mise en rotation du vireur motorisé par action maintenu de l'opérateur sur la pédale.

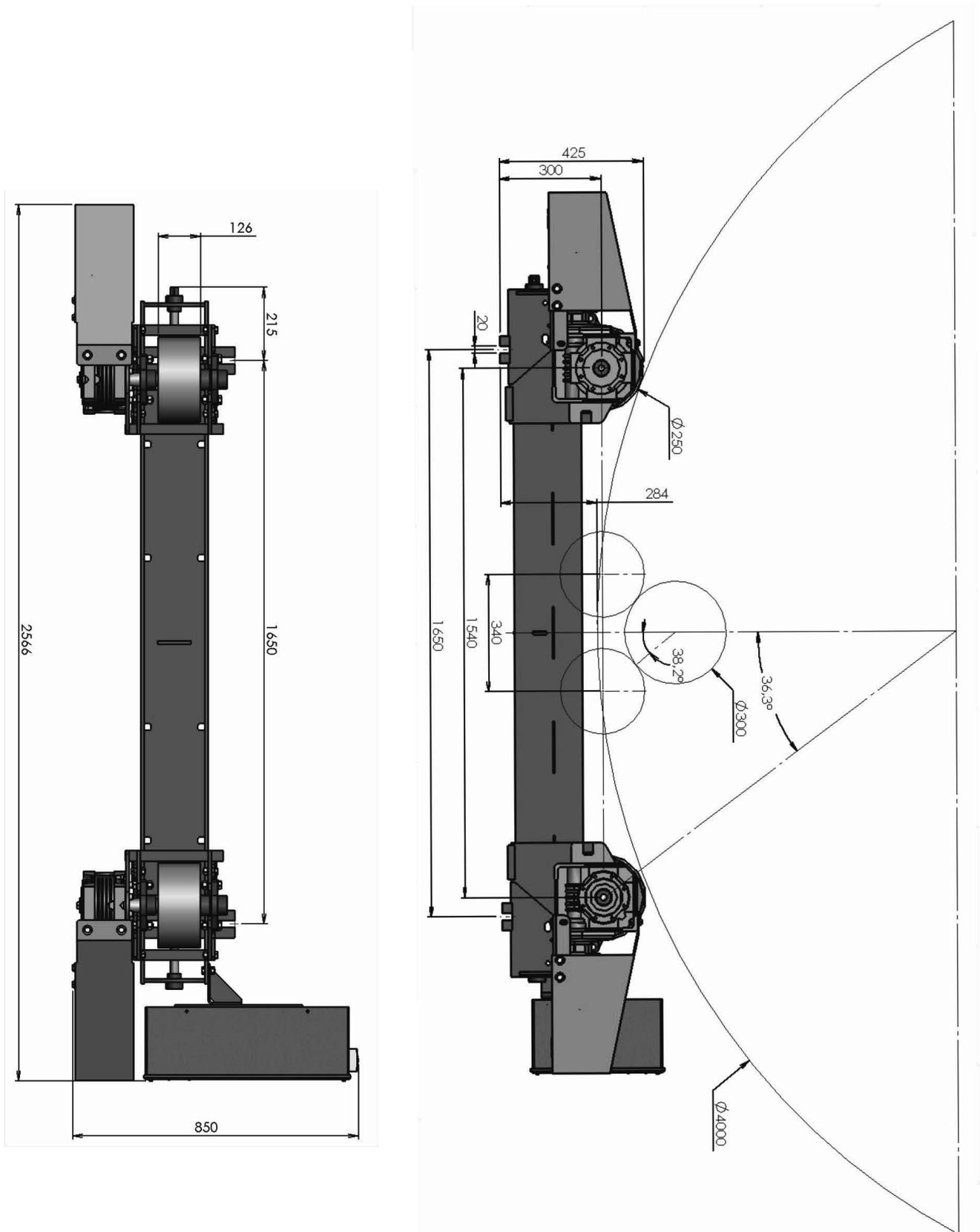
H) OPTION GALET ACIER (SUR DEMANDE)

Cette option permet de mettre en rotation une virole préchauffée.
Elle est obligatoire lorsque la pièce a une température supérieure à 60°C.

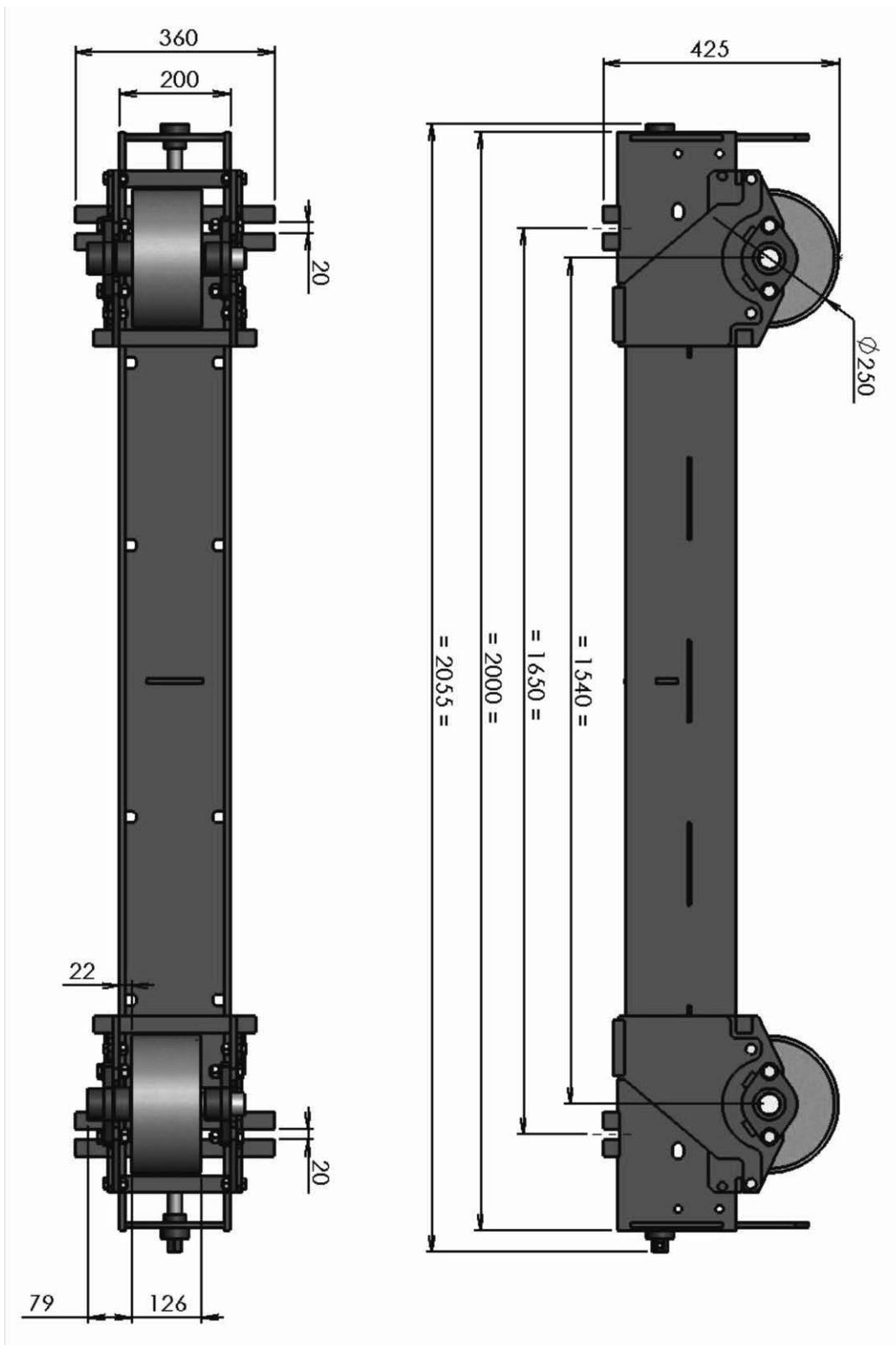
4 - CARACTERISTIQUES

	ROTAMATIC ST 15M ROTAMATICST 15W	ROTAMATIC ST 15F
Vitesse de rotation en cm/mn	min : 12 max : 120	-
Diamètre virole admissible (en mm)	min : 300 max : 4000	min : 300 max : 4000
Diamètre galets libres et galets moteur (en mm)	250	250
Largeur (en mm) et matière des galets	110 polyuréthane	110 polyuréthane
Ecartement des galets (en mm)	min : 340 max : 1540	min : 340 max : 1540
Puissance (en kVA)	2,5	-
Tension d'alimentation (en V)	3 x 400 (50/60Hz)	-
Courant maximum consommé (en A)	3,6	-
Poids net (en kg)	WPV : 210 MPV : 170	FPV : 140
Poids brut (en kg)	WPV : 250 MPV : 210	FPV : 165
Charge maximale entraînée (en kg)	15000	-
Charge maximale supportée (en kg)	7500	7500
Effort Tangentiel (en daN)	W : 1216 M : 608	

5 - DIMENSION ET ENCOMBREMENT



ROTAMATIC ST 15W et 15M

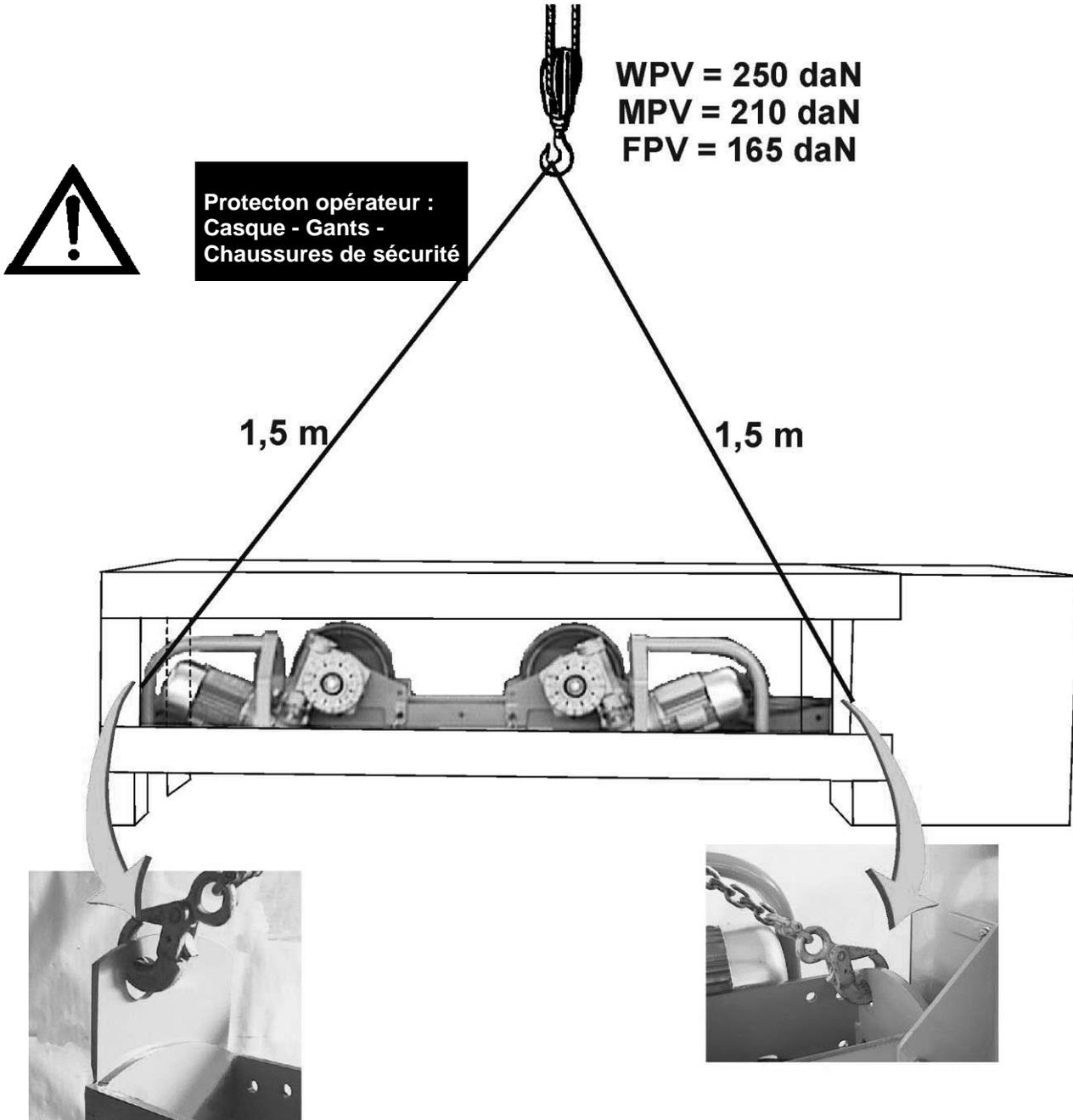


ROTAMATIC ST 15F

D - MONTAGE INSTALLATION

1 - MANUTENTION DU ROTAMATIC

- Elinguer le **ROTAMATIC ST** dans son emballage bois de la façon indiquée sur le schéma.
- Déballer le **ROTAMATIC ST** de son emballage de livraison.
- Elinguer le **ROTAMATIC ST** en utilisant toujours les trous opposés de chaque extrémité.



2 - MISE EN PLACE



Les traverses des vireurs doivent être positionnées parallèlement afin de limiter les effets de vissage.

L'axe de la virole doit être parallèle à l'axe des galets la supportant.

Pour obtenir l'alignement des traverses, il est possible de se référencer aux patins fixés symétriquement sous le bâti des vireurs.

3 - FIXATION DU ROTAMATIC ST

Cette machine doit être impérativement fixée au sol par 4 points d'ancrages dans une dalle de béton 20 Mpa (350 kg/m³) avec armature métallique d'un seul tenant réalisée depuis 21 jours minimum (norme BAEL 91).

MATERIEL PRECONISE POUR LA FIXATION DU ROTAMATIC ST :

Marque	Type chevilles	Référence	Ø de perçage (mm)	Charge admissible (daN)
HILTI	Métallique	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Chimique	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Métallique	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Chimique	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Métallique	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 à/to/bis 1270
	Chimique	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Le raccordement électrique du **ROTAMATIC ST** au réseau se fait par le câble de 5 mètres se trouvant à l'arrière du coffret d'alimentation.

Ce câble, composé de 4 conducteurs, doit être raccordé à un réseau normalisé 3 x 400 V / 50-60Hz avec liaison équipotentielle.



TRES IMPORTANT

Pour être conforme aux normes de sécurités européennes, le raccordement au réseau électrique doit être fait par un coffret mural muni d'un sectionneur de protection individuel de calibre convenable en fonction de la tension réseau et de la consommation des appareils

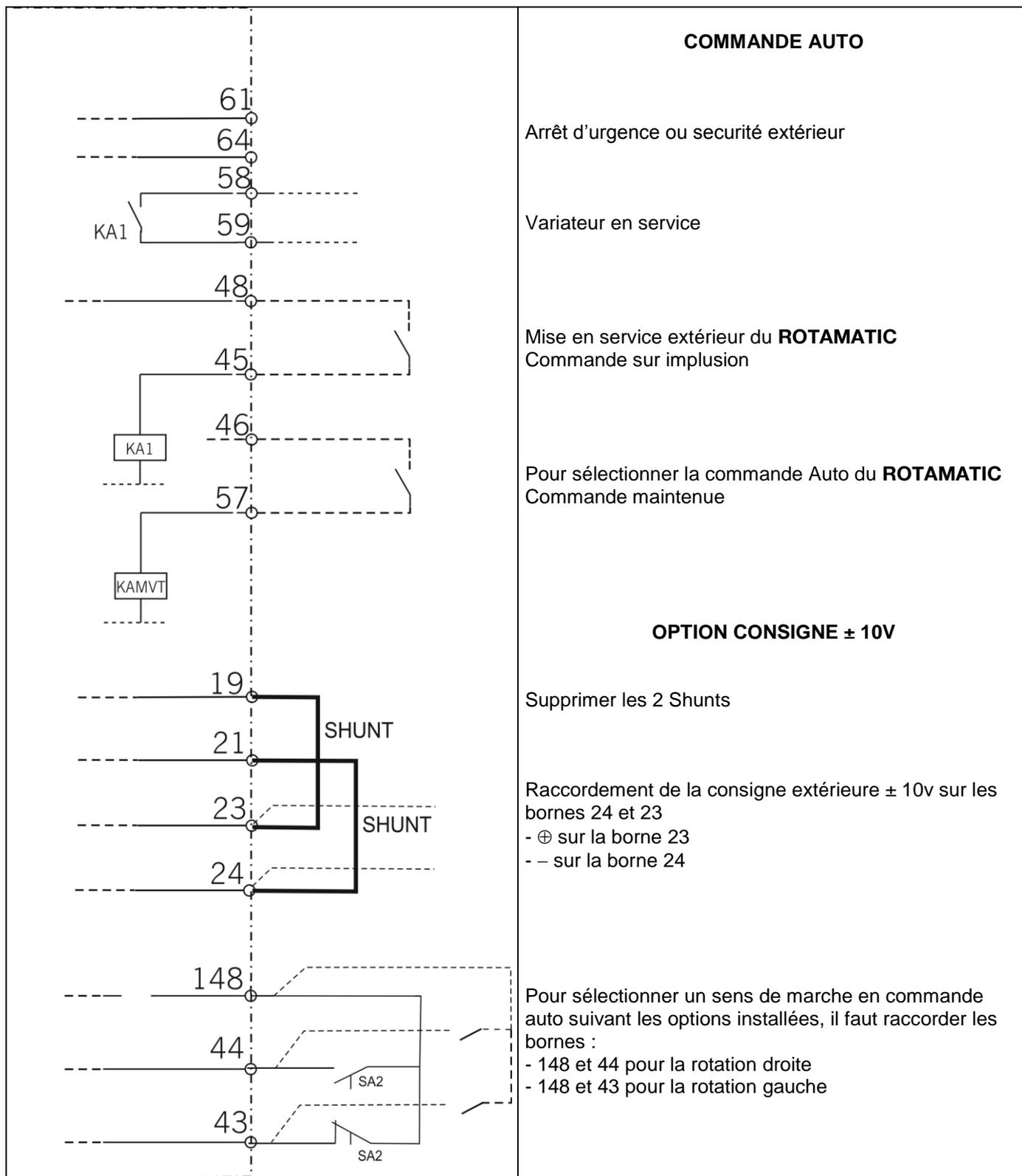
Ce sectionneur de protection devra avoir un pouvoir de coupure de 100KA.

Nous commercialisons des coffrets répondant aux critères énoncés, consultez-la.

DISPOSITION DES CABLES ET DES TUYAUX SOUPLES

Le client doit prévoir un moyen de supporter et de mettre à l'abri des dégradations mécaniques, chimiques ou thermiques, les câbles et tuyaux souples depuis leur source.

RACCORDEMENT EXTERIEUR POUR LES DIFFERENTES OPTIONS



5 - POSITIONNEMENT DES VIROLES ET MISE EN ROUTE



Avant toute mise en route il est impératif de respecter les conditions de mise en place et précautions suivantes :

- Régler l'entraxe des galets en fonction du diamètre de la virole à positionner.
- Les traverses de viroeurs devront être positionnées sous les pièces, en dehors des éventuelles ouvertures existant sur les viroles et en dehors des parties saillantes susceptibles d'entraver la rotation de la virole.
- Equilibrer la charge sur les 2 traverses en tenant compte des tableaux suivants.
- Pour les pièces de formes polygonales, les charges maximum admissibles seront à diviser par 2.

ROTAMATIC ST 15M					15 000 Kg			
∅ (mm)	E min (mm)	α (°)	E max (mm)	α (°)	P	7500 kg		
300	340	76	380	87	V	12-120 cm/mn		
500	350	56	520	88		3x400 V		
1000	520	49	840	84		2,5 kVA		
1500	700	47	1020	71		3,6 A		
2000	900	47	1170	63		50/60 Hz		
2500	1100	47	1300	56				
3000	1300	47	1420	52				
3500	1420	45	1530	48				
4000	1540	42	1540	42				
∅ (mm)	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
α (°)	56	57	58	59	56	52	48	42
E (mm)	350	600	850	1100	1300	1420	1530	1540
M=2P (kg)	Balourd max / Max unbalance (m.kg)							
1000	14	28	43	57	70	80	90	96
2000	28	57	86	115	140	160	179	192
3000	42	85	128	172	210	240	269	288
4000	56	113	171	229	280	320	359	385
5000	69	141	214	286	350	400	449	481
6000	83	170	257	344	420	480	538	577
10000	102	203	304	405	510	618	727	840
15000	57	113	169	224	285	354	423	499

ROTAMATIC ST 15W

15 000 Kg

∅ (mm)	E min (mm)	α (°)	E max (mm)	α (°)
300	340	76	380	87
500	350	56	520	88
1000	520	49	840	84
1500	700	47	1020	71
2000	900	47	1170	63
2500	1100	47	1300	56
3000	1300	47	1420	52
3500	1420	45	1530	48
4000	1540	42	1540	42

P 7500 kg

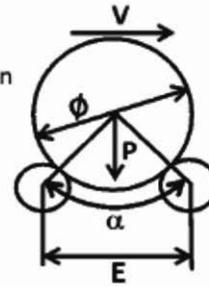
V 12-120 cm/mn

3x400 V

2,5 kVA

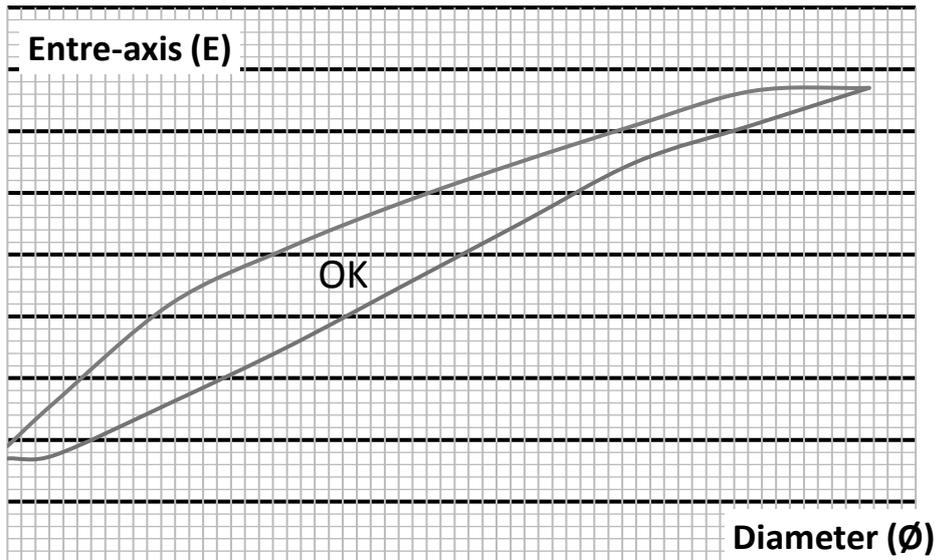
3,6 A

50/60 Hz

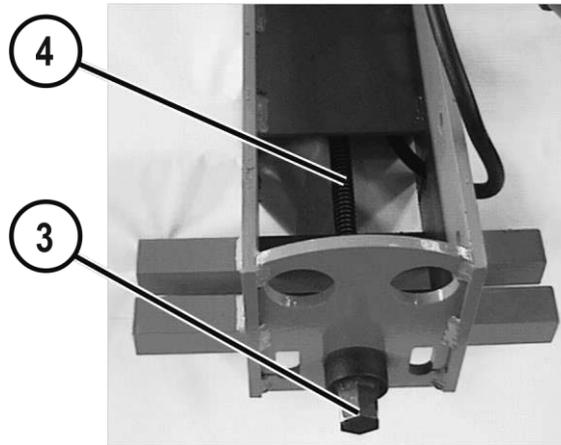


∅ (mm)	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
α (°)	56	57	58	59	56	52	48	42
E (mm)	350	600	850	1100	1300	1420	1530	1540

M=2P (kg)	Balourd max / Max unbalance (m.kg)							
1000	27	55	83	112	135	151	167	174
2000	54	110	167	224	271	303	334	348
3000	80	165	250	335	406	454	501	521
4000	107	220	333	447	542	606	668	695
5000	134	275	417	559	677	757	834	869
6000	161	330	500	671	812	909	1001	1043
10000	251	502	752	1002	1256	1490	1642	1711
15000	115	221	324	426	565	742	901	1047



6 - MISE EN PLACE DES GALETS LIBRES ET DES GALETS MOTORISES



A PAS VARIABLE

Les galets à pas variable sont fixés sur une vis à pas contraire (**rep.4**) leur permettant un positionnement symétrique et précis sur toute la longueur du bâti.

Leur positionnement s'effectue en tournant une vis perforée (**rep 3**) à l'aide d'une clé 6 pans adaptée ou d'une tige dans l'orifice de la vis.



Il est vivement déconseillé de changer la position des galets à pas variable quand une virole est en place sur les galets.

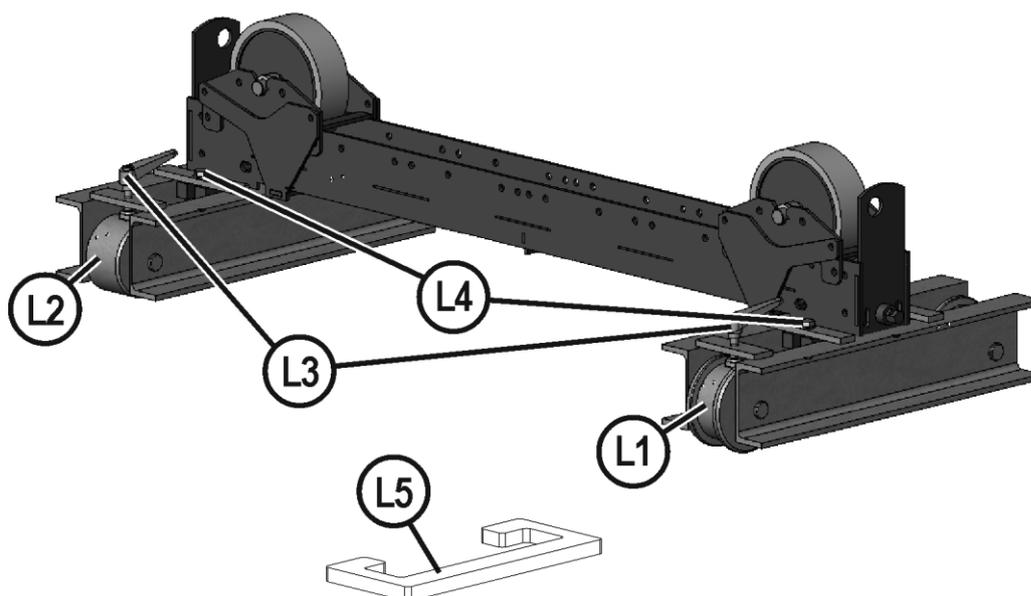
Dans le cas de l'utilisation d'un engin pneumatique ou électrique pour la manœuvre d'une vis à pas contraire, l'opérateur doit prendre garde à ne pas heurter violemment les butées.

7 - MISE EN PLACE DES LORRY

- Poser le lorry L1 sur le rail possédant un usinage latéral.
- Poser le lorry L2 sur l'autre rail.
- Immobiliser les lorry en serrant les poignées L3.
- Poser le **ROTAMATIC** sur les lorry et le fixer avec les 4 vis L4. (Vérifier la perpendicularité du **ROTAMATIC** avec les rails avant le serrage des vis).

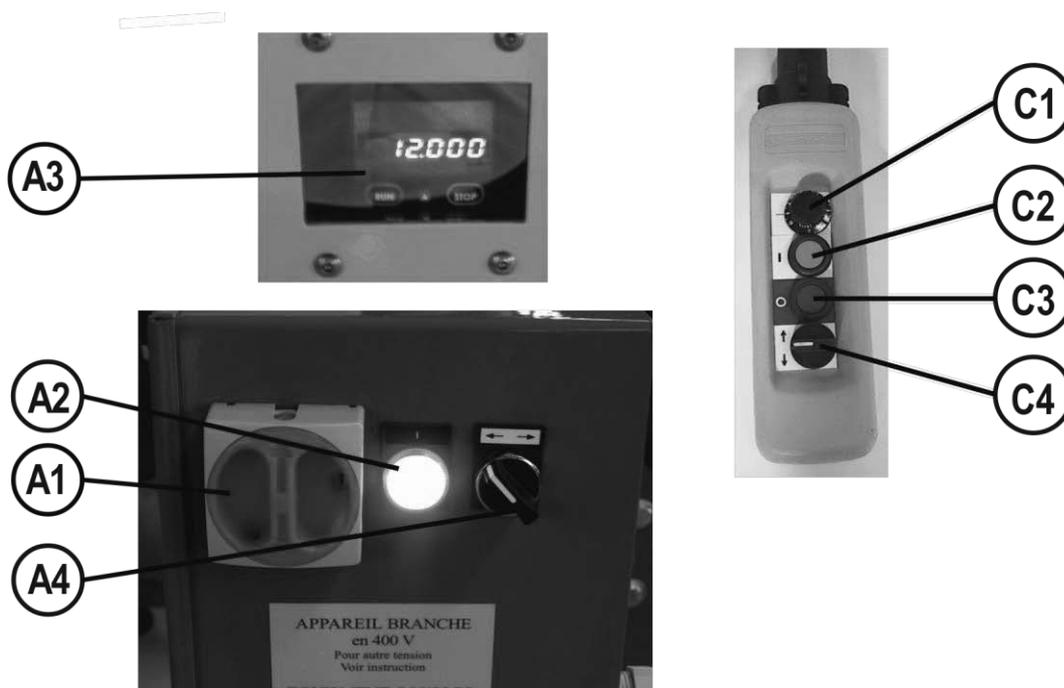
NOTA :

Les cales L5 ne sont pas utilisées sur les **ROTAMATIC ST6** et **ST15**.



E - MANUEL OPERATEUR

1 - BOUTONS DE COMMANDE SUR L'ARMOIRE



Rep	Description
A1	Interrupteur général de mise sous tension.
A2	Voyant "sous-tension"
A3	Affichage de la vitesse sur variateur
A4	Sens de rotation en démarrage automatique
C1	Potentiomètre de réglage de la vitesse de rotation, variable de 12 à 120 cm/mn.
C2	Bouton poussoir de mise en service de la puissance (variateur)
C3	Bouton poussoir de mise hors service de la puissance (variateur)
C4	Commutateur 3 positions fixes de sens de rotation. La position centrale est une position repos.

2 - OPTION SYNCHRONISATION (MONTAGE USINE UNIQUEMENT)

Cette option permet à 2 **ROTAMATIC** motorisés de fonctionner en mode synchronisé ou non synchronisé. Elle permet la rotation de pièce reposant sur plusieurs **ROTAMATIC** motorisés et fous par l'intermédiaire d'une seule télécommande ou d'une seule commande extérieure.

- Mode synchronisé (*maitre/esclave*) :

Ce mode permet le pilotage de 2 **ROTAMATIC** via la télécommande ou par les entrées extérieures du **ROTAMATIC** principal (Maitre). Un voyant sur chacun des **ROTAMATIC** confirme la sélection du mode synchronisé. La télécommande du **ROTAMATIC** esclave est inactive à l'exception du bouton arrêt.

- Mode désynchronisé (*autonome*) :

Ce mode permet le pilotage des **ROTAMATIC** via leurs télécommandes ou par les entrées extérieures des **ROTAMATIC** indépendamment les uns des autres. Toutes les télécommandes des **ROTAMATIC** sont actives.

- Sélection des modes synchronisé / désynchronisé :

Le passage du mode synchronisé au mode désynchronisé s'effectue par l'intermédiaire d'un câble de liaison entre les **ROTAMATIC** motorisés.

Mode synchronisé : câble de liaison branché et voyant synchronisation sur coffrets allumé.

Mode désynchronisé : câble de liaison débranché et voyant synchronisation sur coffrets éteint.

En mode synchronisé la charge maxi entraînée correspond à 3/2 de la charge du vireur motorisé :

Pour **ROTAMATIC ST15** : $3/2 \times 15T = 22.5T$

F - MAINTENANCE

1 - ENTRETIEN

- Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.



Avant de commencer une intervention, il est **OBLIGATOIRE** de consigner toutes les énergies d'alimentation de la machine (électrique, pneumatique, gaz,...).

Le verrouillage d'un bouton d'arrêt d'urgence n'est pas suffisant.

GRAISSAGE

Les réducteurs équipant les **ROTAMATIC ST** sont prévus avec une lubrification permanente et sont dépourvus de bouchons de remplissage, de niveau et de vidange d'huile.

De fait, ils n'ont besoin d'aucun entretien.

Ces réducteurs peuvent fonctionner à une température ambiante comprise entre 0°C et +50°C.

CONTROLE ET SECURITE

Il y a lieu de bien suivre les indications contenues dans la présente instruction, en particulier, celles relatives aux limites d'utilisation.

En outre, une vérification de l'appareil doit être effectuée tous les 3 mois sur les principaux organes et notamment vis et écrous du système de rapprochement des galets, usure des réducteurs à roue et vis, câble d'alimentation des moteurs et de la commande à distance, ventilation des moteurs, etc...

ENTRETIEN ET PROTECTION DES BANDAGES

Afin de les conserver longtemps, il est nécessaire de respecter les instructions suivantes:

- ⇒ Ne pas les surcharger (pas de choc au moment de l'accostage de la virole)
- ⇒ Ne pas faire stationner longtemps les galets sous une charge lourde qui pourrait provoquer la déformation permanente du bandage
- ⇒ Ne pas mettre d'hydrocarbures sur les galets. Si cela arrivait, les nettoyer très rapidement.

En cas de préchauffage, la température de la zone de la virole en contact avec les bandages ne doit pas excéder 60 à 70°C et la pièce doit être constamment en mouvement.

DEFINITIONS DES ERREURS AFFICHEES SUR LE VARIATEUR

NUMERO NUMBER/NUMMER	DESCRIPTION
F0102,F0103	Variateur en surcharge. Contrôler le comportement de charge. Contrôler les réglages des paramètres moteur.
F0200...F0300	Température excessive. Contrôler le refroidissement, le volet, le capteur et la température ambiante. Basse température. Contrôler la température ambiante et le chauffage de l'armoire électrique.
F0400, F0403	Température du moteur trop élevée ou capteur défectueux. Contrôler le branchement sur X12.4. Panne de phase. Contrôler le moteur et le câblage
F0500...F0507	Surcharge, court-circuit ou dispersion à la masse, courant moteur ou panne de phase. Contrôler le comportement de charge et les rampes (P420...P423). Contrôler le moteur et le câblage.
F0700...F0706	Tension du bus DC trop élevée ou trop basse. Contrôler les rampes de décélération (P421, P423) et la résistance de freinage branchée. Vérifier la tension de réseau. Contrôler la tension de réseau, les fusibles et le circuit de réseau.
F0801,F0804	Tension électronique (24V) trop élevée ou trop basse. Contrôler le câblage des bornes de contrôle
F1100...F1110	Fréquence maximale atteinte. Contrôler les signaux de contrôle et les réglages. Contrôler les rampes de décélération (P421, P423) et la résistance de freinage branchée
F1310	Courant de sortie minimum. Contrôler le moteur et le câblage.
F1401	Signal de la valeur de référence sur l'entrée X12.3 défectueux, contrôler le signal.
F1407	Surintensité sur l'entrée X12.3, contrôler le signal.
F1408	Surintensité sur l'entrée X12.4, contrôler le signal.
A0001...A0004	Variateur en surcharge. Contrôler le comportement de charge. Contrôler les paramètres moteur et d'application.
A0008,A0010	Température excessive. Contrôler le refroidissement, le volet et la température ambiante.
A0080	Une fois la température maximale du moteur atteinte, contrôler le moteur et le capteur.
A0100	Panne de phase de réseau, contrôler les fusibles principaux et le câble d'alimentation
A0400	Une fois la limite de fréquence atteinte ; fréquence de sortie limitée.
A0800	Signal d'entrée sur X12.3 trop bas. Augmenter la valeur
A1000	Signal d'entrée sur X12.4 trop bas. Augmenter la valeur
A4000	La tension du bus DC a atteint la valeur minimum

CALIBRE DES FUSIBLES DES VIREURS

	VIREURS STANDARD			OPTION REGULATION
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)	FU2 (10x38)
ROTAMATIC ST 15	1 AaM	6 AaM	6 AgF	10 AaM

3 - PIECES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

Exemple :

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

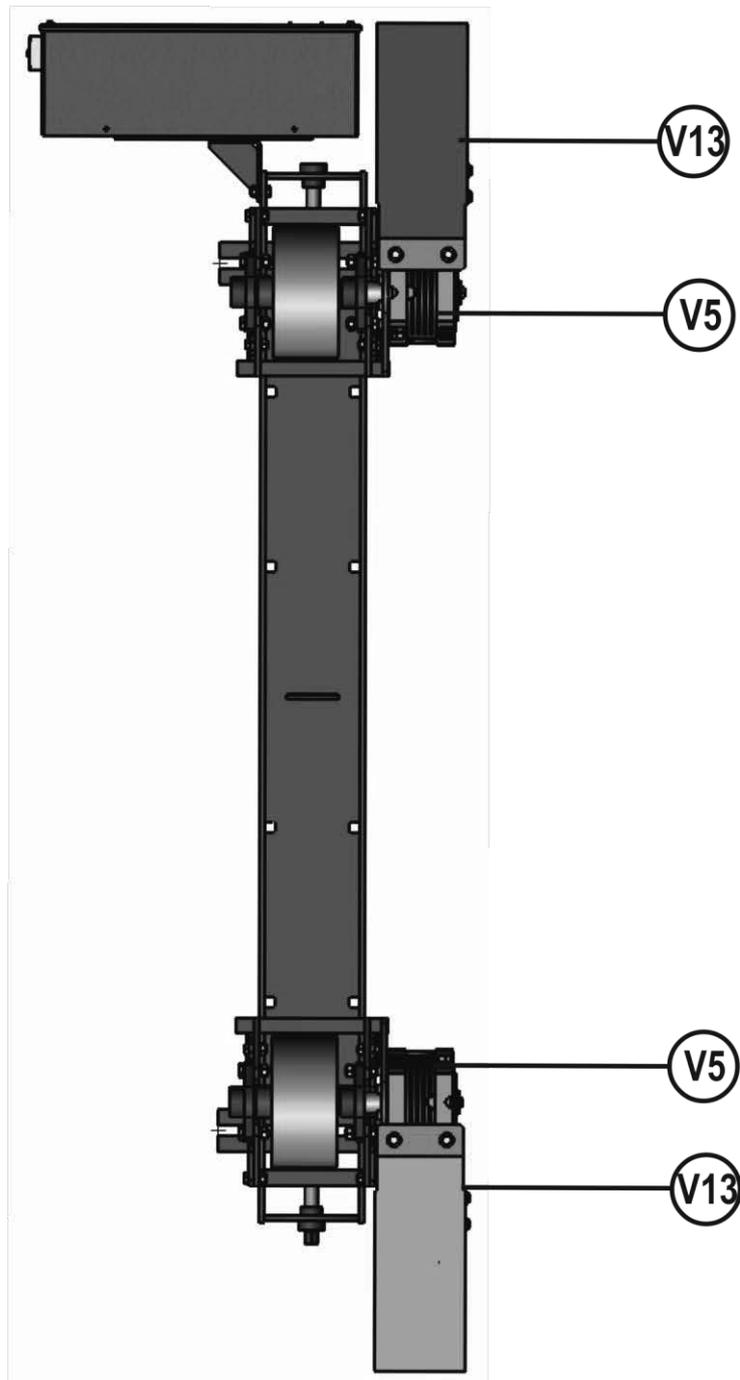
Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

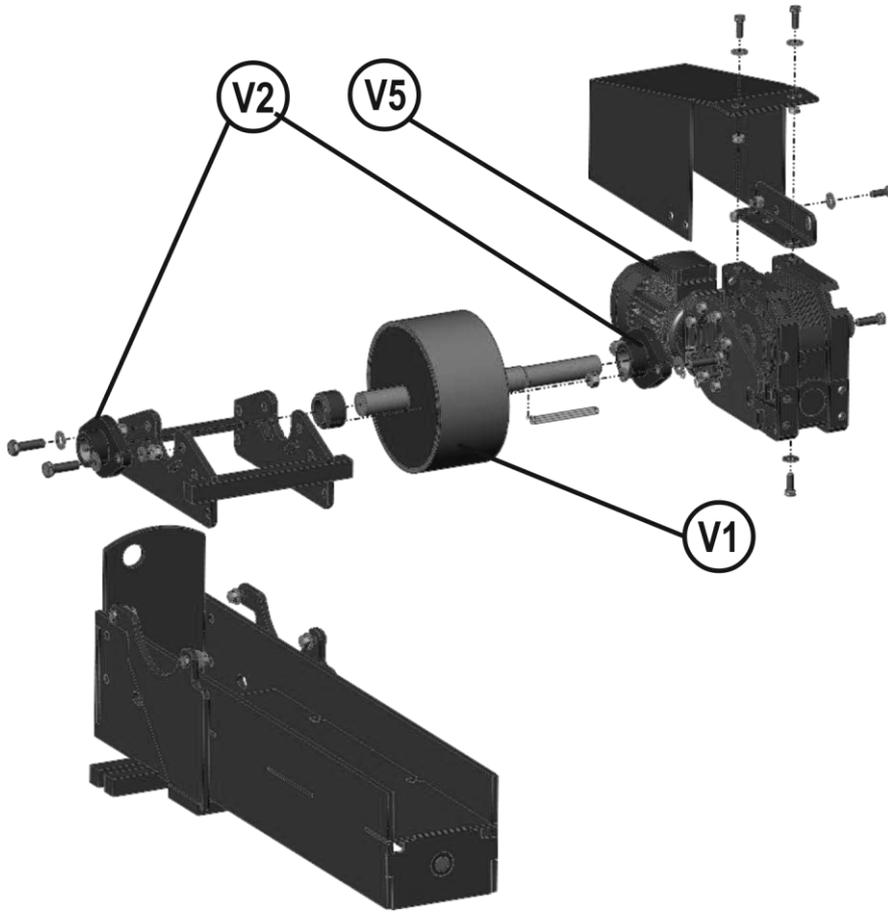
<table border="1"> <tr> <td>CE</td> <td>Type</td> </tr> <tr> <td>Matricule</td> <td></td> </tr> </table>	CE	Type	Matricule		<table border="1"> <tr> <td>TYPE :</td> </tr> <tr> <td>Matricule :</td> </tr> </table>	TYPE :	Matricule :
CE	Type						
Matricule							
TYPE :							
Matricule :							

PARTIE MECANIQUE

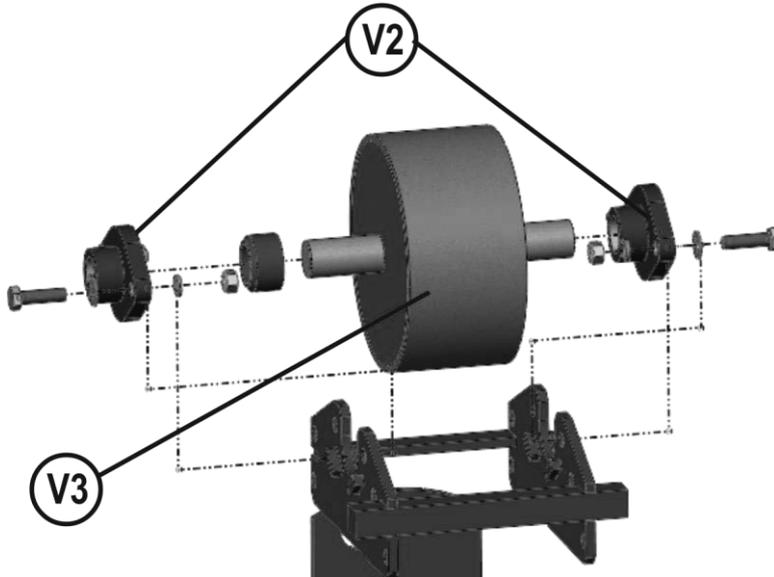
ROTAMATIC ST 15W



ROTAMATIC ST 15M/W



ROTAMATIC ST 15F



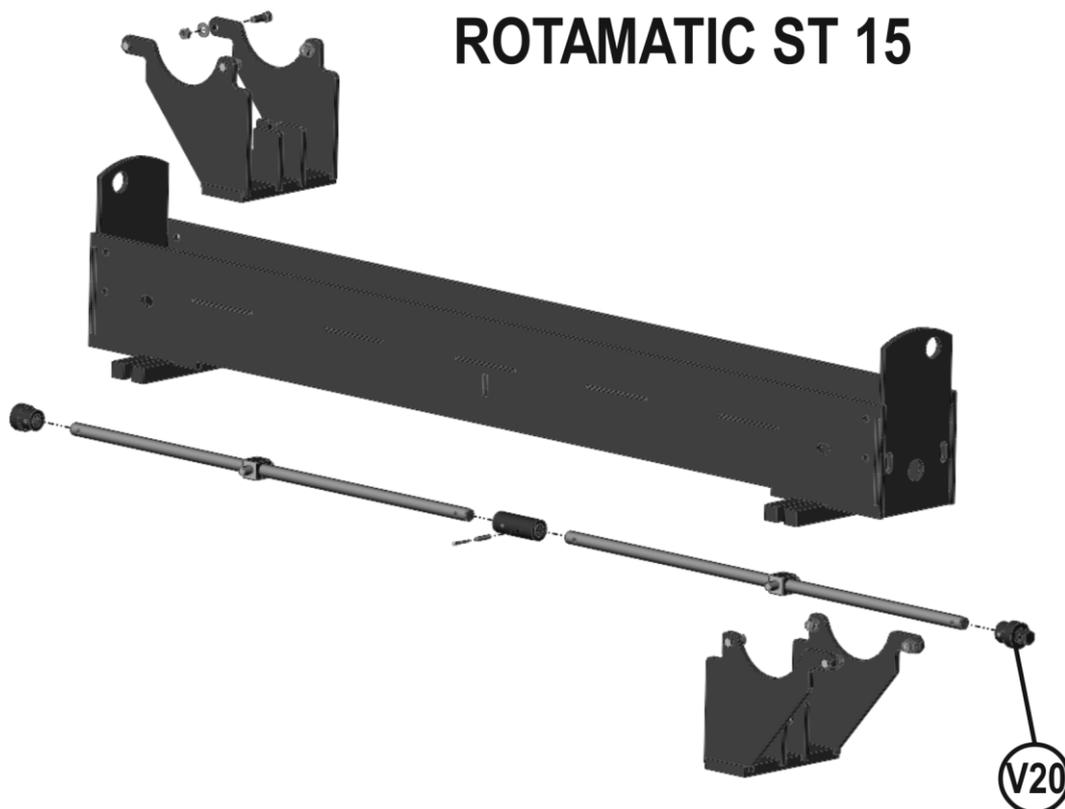
PARTIE MECANIQUE

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
V1	W000275298	✓		Galet moteur
V2	W000138020	✓		Palier galet moteur
V3	W000138019	✓		Galet fou équipé
V5	W000383728	✓		Motoréducteur 15T
V13	0300 1534			Capot de protection moteur
V20	0300 1526			Tourillon d'entraînement

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type Matricule	TYPE :
	Matricule :



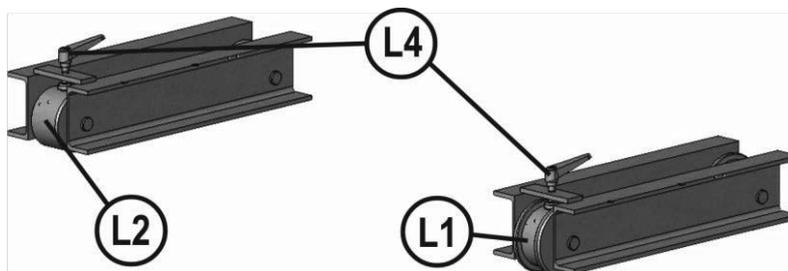
OPTION LORRY

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

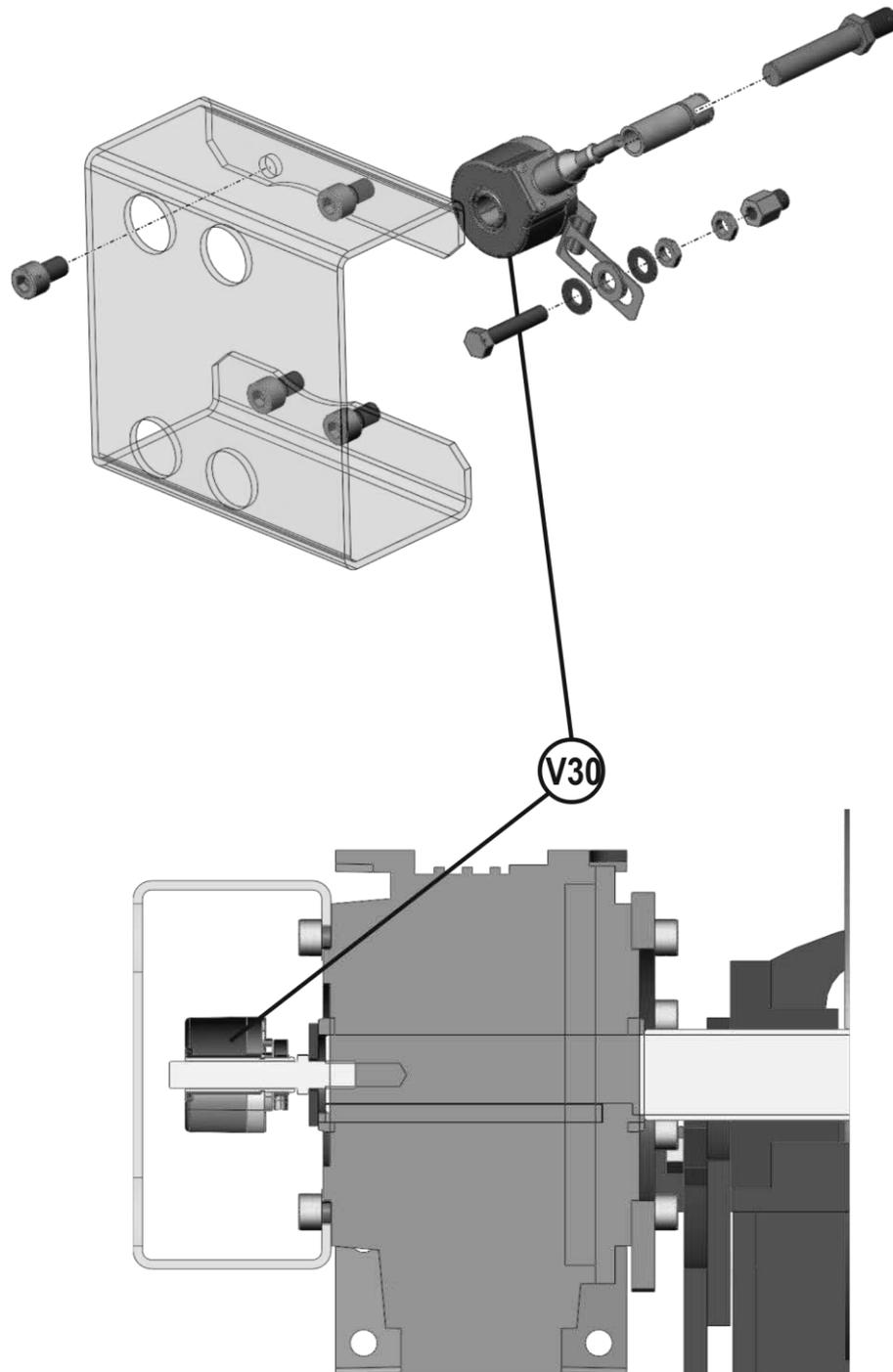
Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
L1	0300 5012			Galet a joue
L2	0300 5013			Galet lisse
L4	.620 7303			Poignée indexable
	.620 7304			Vis à patin
	.620 7305			Patin

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input style="width: 80px;" type="text"/> Matricule <input style="width: 80px;" type="text"/>	→ →	TYPE : <input style="width: 300px;" type="text"/> Matricule : <input style="width: 300px;" type="text"/>
--	--------	---



OPTION CODEUR



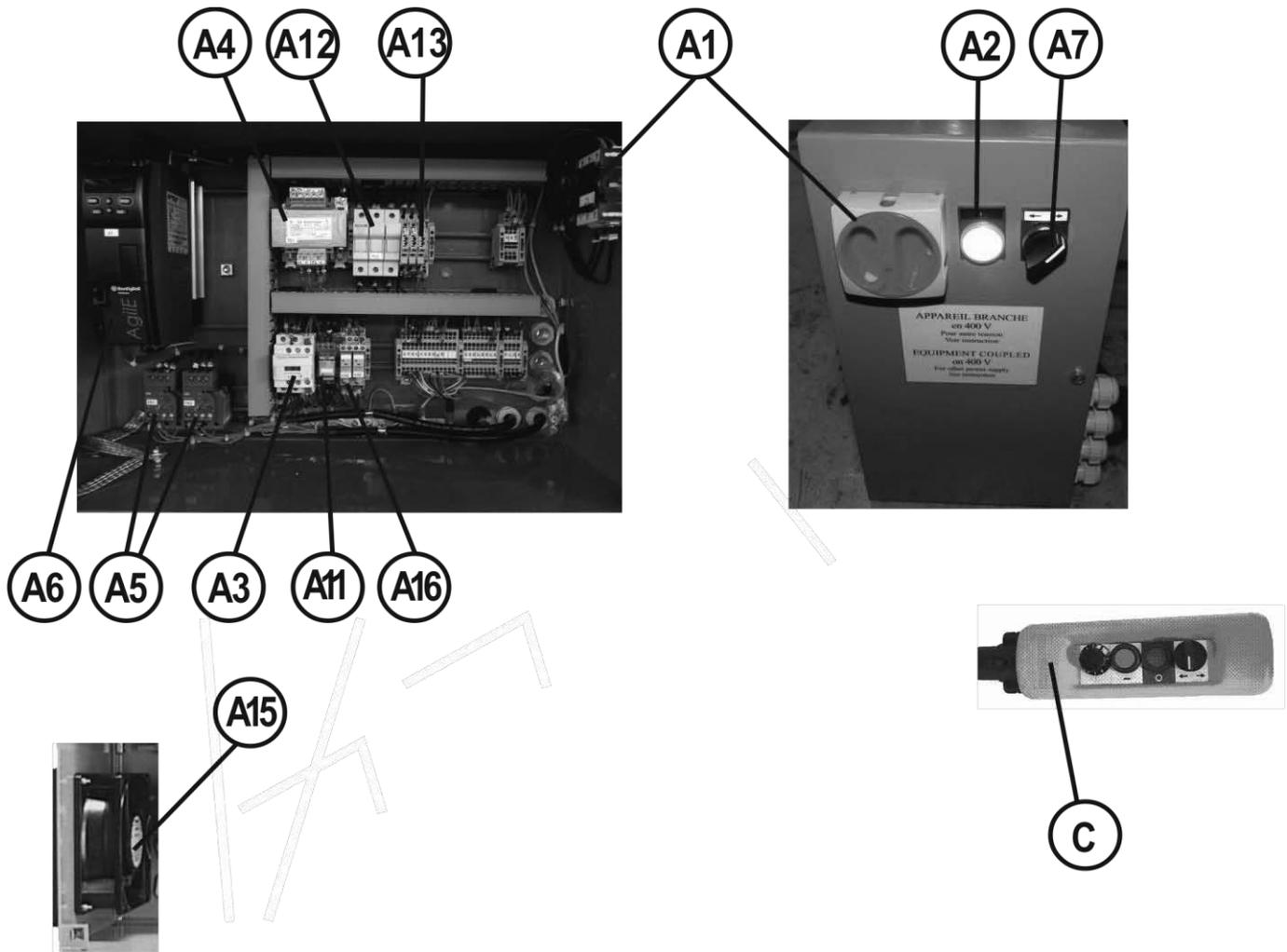
✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
V30	W000383727			Codeur

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

PARTIE ELECTRIQUE



PARTIE ÉLECTRIQUE

Valable pour numéro de série supérieur à 00361502155

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
A1	W000140748	✓		Commutateur principal
A2	W000137799	✓		Ampoule 24V BA9S
A2	.570 4057			Corps de voyant
A2	.570 4054			Tête voyant sous-tension
A3	.570 1064			Contacteur auxiliaire KA1
A4	.570 6078			Transformateur 63VA 220-380 / 2x24V
A5	.570 5027			Relais thermique
A6	W000383723	✓		Variateur Agile 0.75KW pour 15TM-15TM R-15TW R
A6	W000383724	✓		Variateur Agile 0.75KW pour 15TW
A7	W000366020	✗		Tête sélecteur 2 positions fixes
A7	W000366042	✗		Corps
A7	W000366044	✗		Contact
A11	9109 3173			Relais 4 contacts
A12	.570 5167			Coupe circuit tripolaire 10x38 (FU2)
A13	.551 3716			Porte fusible 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3727			Accessoire Porte fusible 5x20 (FU1-FU3)
A13	.551 3728			Accessoire Porte fusible 5x20 (FU1-FU3)
A15	W000140321	✓		Ventilateur
A16	.5606743			Relais 2 RT
C	W000137972	✓		Boitier de commande avec son câble

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type		TYPE : Matricule :
Matricule		

