NUEVO

SPEEDTEC®
GEN4

UNSTOPPABLE

Sistema diseñado
para evolucionar



www.lincolnelectric.es

LINCOLN® ELECTRIC







PREPARADA PARA EVOLUCIONAR *CON LAS NECESIDADES DE SUS TRABAJOS DE SOLDADURA*

- Activación de formas de onda avanzadas bajo demanda
- Ampliación sencilla del software y de las funciones del sistema
- Mayor productividad mediante soldadura más rápida y menores tiempos de inactividad
- Mejore la eficiencia del soldador con un panel de control común e intuitiva.

SPEEDTEC® GEN4

Las exigencias de los trabajos de soldadura evolucionan constantemente. Las nuevas aplicaciones, las mayores expectativas, los retos relacionados con el personal y los cambios en los requisitos de los clientes exigen cada vez más a las operaciones de soldadura.

¿La respuesta? Sistemas de soldadura imparables.

Conozca **SPEEDTEC® GEN4**, una nueva plataforma de soldadura diseñada para evolucionar con sus necesidades y afrontar nuevos retos.

Con un rendimiento fiable, un manejo sencillo y la flexibilidad necesaria para el futuro, le ayuda a mantener la productividad, adaptarse con mayor rapidez y afrontar nuevos retos con confianza en su equipo.

SPEEDTEC® GEN4 le ayuda a aumentar la productividad, abordar aplicaciones más avanzadas y ampliar el alcance de sus trabajos con la confianza que le ofrece el sistema.

SISTEMA EN CONTINUA
EVOLUCIÓN

Procesos

- MIG/MAG
- FCAW
- TIG Pulsado
- Electrodos recubiertos
- TIG
- CAG (resanado)
- Soldadura fuerte MIG
- Formas de onda avanzadas

Materiales

- Acero
- Acero inoxidable
- Acero de baja aleación
- Aluminio

Aplicaciones

- Fabricación general
- Fabricación pesada
- Estructuras metálicas
- Transporte
- Industria química de procesos
- Mantenimiento y reparación
- Construcción naval

NUEVO

UNSTOPPABLE

Sistema diseñado para evolucionar



UNSTOPPABLE **WELDING PERFORMANCE**

- Prestaciones optimizadas para una **soldadura más rápida** y **menores tiempos de inactividad**
- Ampliación inmediata de las funciones de soldadura mediante la activación de **formas de onda** y **programas sinérgicos adicionales**

UNSTOPPABLE **TECHNOLOGY**

- **NUEVO** panel de control para navegación intuitiva y configuración más rápida
- **NUEVAS** funciones de conectividad: acceso a datos de soldadura y supervisión del proceso en tiempo real

UNSTOPPABLE **DESIGN**

- **Diseño concebido** para mantener un alto rendimiento a largo plazo
- Software en **continua evolución** para una integración fluida de accesorios compatibles

DISPONIBLE HOY. AMPLIABLE MAÑANA.

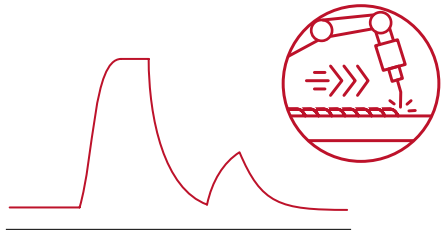
NUEVO

PROCESOS AVANZADOS ACTIVABLES MEDIANTE LICENCIA

RapidArc®

Maximiza la velocidad de soldadura

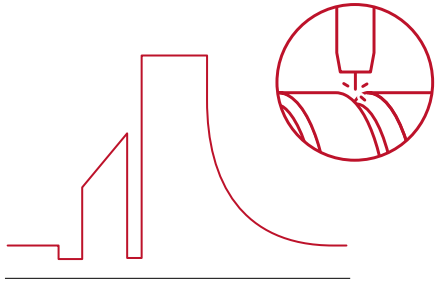
- La mejor forma de onda del sector para soldadura de alta velocidad
- Aumenta la velocidad de soldadura un 50 %
- Reduce las proyecciones en un 15%



STT®

Solución de pasada de raíz probada en el sector

- Simplifica las soldaduras de uniones con raíz abierta para operarios de todos los niveles
- Elimina los problemas habituales de perforación y falta de fusión
- Cordón más ancho, superficie plana, cordón de raíz perfecto, excelente fusión



ELIJA LA CONFIGURACIÓN ADECUADA PARA SUS NECESIDADES ACTUALES. ***AMPLÍE EL SISTEMA CUANDO LA APLICACIÓN LO REQUIERA.***

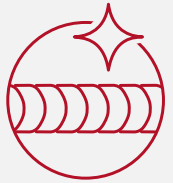
PROCESO PROBADO. MEJORES RESULTADOS.

MODOS DE TRANSFERENCIA MIG/MAG DE ALTA PRODUCTIVIDAD

MECHAPULSE™

Cordón con aspecto TIG y productividad MIG/MAG *

SIMPLIFICADO Y MEJORADO



- Incrementa la velocidad de soldadura (hasta 4 veces más)
- Reduce el aporte térmico y la distorsión
- Elimina la oscilación
- Corto periodo de formación
- Fácil soldadura en vertical ascendente
- Diseñado para aluminio y acero inoxidable, para todos los espesores

* basado en la comparación entre MECHAPULSE™ y el modo TIG estándar

MECHAPULSE™

MAYORES

PRESTACIONES EN SOLDADURA DE ALUMINIO

MODOS DE TRANSFERENCIA MIG/MAG DE ALTA PRODUCTIVIDAD

SSA™ – SPEED SHORT ARC™

MEJORADO

Mayores velocidades de soldadura



- Mayores velocidades de soldadura hasta un 50%**
- Hasta un 20% menos de aporte térmico
- Menor deformación
- Mejores resultados de soldadura en posiciones forzadas
- Para chapas finas de acero al carbono y acero inoxidable (2–5 mm)

* basado en la comparación entre SSA™ y el modo CV estándar (arco corto)
** En aplicaciones automatizadas

HPS™ – HIGH PENETRATION SPEED™

MEJORADO

Mayor profundidad de penetración



- Mayor profundidad de penetración
- Menor deformación
- Posibilidad de utilizar mayor longitud libre de hilo (stick-out)
- Menos mordeduras
- Menor tiempo de preparación
- Para chapas gruesas de acero al carbono (> 6 mm)

SSP™ – SOFT SILENCE PULSE™

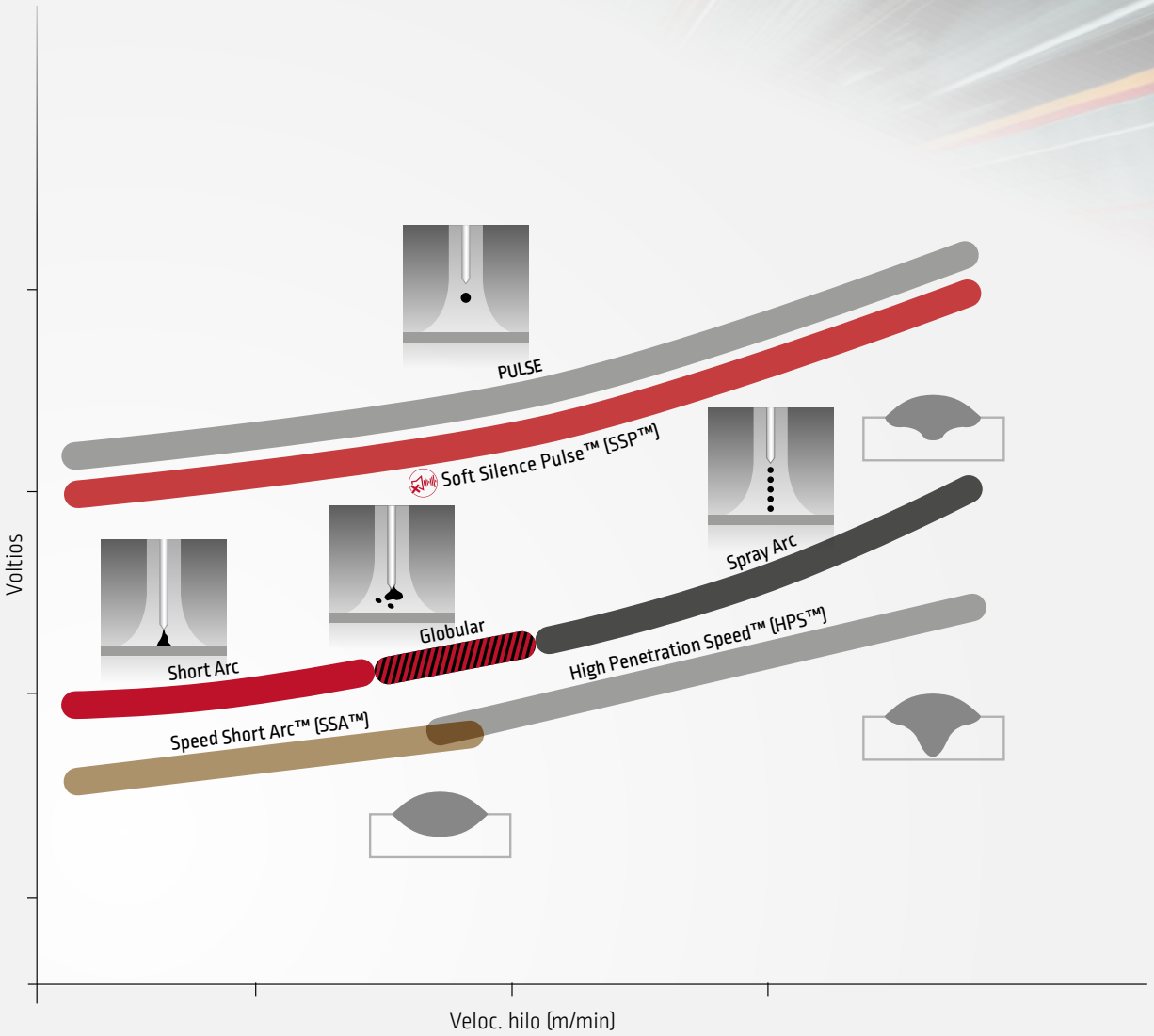
MEJORADO

Mejor comportamiento acústico del arco



- Reducción del ruido del arco de hasta 8 dB
- Mojabilidad claramente mejor en acero inoxidable
- Menos proyecciones
- Sin mordeduras
- Alto rendimiento de soldadura en acero inoxidable y acero al carbono, para todos los espesores de chapa

* basado en la comparación entre SSP™ y el modo Pulsado estándar



ACONDICIONAMIENTO DEL HILO

¡TODO LISTO PARA LA SIGUIENTE SOLDADURA!

Preparación automática del extremo del hilo después de cada soldadura para un cebado del arco limpio y uniforme en la siguiente.

- Con los ajustes automáticos, Speedtec® Gen4 de Lincoln Electric prepara el extremo del hilo para iniciar **la siguiente soldadura (acondicionamiento del hilo)**.
- **Control preciso de las distintas fases** de finalización de la soldadura y extinción del arco para acondicionar correctamente el **extremo del hilo. El corte manual con alicates deja de ser necesario**.

MAYOR PRODUCTIVIDAD ***SIN PÉRDIDA DE TIEMPO POR CORTAR EL HILO***

CEBADO DEL ARCO MEJORADO CON MENOS PROYECCIONES ***GRACIAS A LA PREPARACIÓN AUTOMÁTICA DEL EXTREMO DEL HILO.***



Acondicionamiento del hilo con ajustes automáticos

Sin acondicionamiento del hilo

SPEEDTEC® GEN4 GAMA

UNA PLATAFORMA. **PARA CUALQUIER RETO DE SOLDADURA.**



NUEVO

UN PANEL DE CONTROL DE USUARIO COMÚN

MENOR NECESIDAD DE FORMACIÓN Y MAYOR PRODUCTIVIDAD

Panel de control totalmente optimizada para un manejo sencillo e intuitivo. Desarrollo continuo para garantizar un manejo claro e intuitivo, con guía paso a paso y plantillas predefinidas que ayudan a evitar errores.

VENTAJAS

✔ PANEL DE CONTROL CONOCIDO

Menor tiempo de aprendizaje desde el primer día gracias al mismo panel de control en todos los sistemas Lincoln Electric.

✔ FAMILIARIZACIÓN MÁS RÁPIDA

Selección sencilla de parámetros para familiarizar rápidamente a los operarios e iniciar antes los trabajos de soldadura.

✔ FORMACIÓN ADICIONAL MÍNIMA

Cambio entre equipos con una formación adicional mínima.

✔ MAYOR CONCENTRACIÓN EN LA SOLDADURA

Menos tiempo buscando ajustes. Más tiempo dedicado a la calidad y productividad de la soldadura.

PANEL DE CONTROL DISPONIBLE EN 22 IDIOMAS

EN, PL, IT, DE, ES, FR, NO, NL, SV, FI, PT, RU, CS, RO, SK, HU, ET, TR, DA, LV, LT, EL

Más idiomas próximamente.



PLATAFORMA INTEGRADA

INFORMACION CONECTADA. MEJORES DECISIONES.

La plataforma Speedtec® Gen4 interconecta operarios, equipos y datos de soldadura, ofreciendo una visión completa de las operaciones para mejorar la calidad, la uniformidad y la productividad.

IDENTIFICACIÓN DEL SOLDADOR

Es una firma digital. Se asigna al soldador que realiza la soldadura.

CONTROL DE PROCESOS

Autorización NFC y bloqueo de acceso opcionales. Control de acceso de los operarios mediante autenticación NFC.

INFORMACIÓN EN EL MOMENTO PRECISO

Supervise el rendimiento, consulte los informes y tome decisiones basadas en los datos desde **cualquier dispositivo, en cualquier momento y lugar**.



CHECKPOINT

ALERTAS

Notificaciones para la supervisión del proceso y el control de las operaciones de soldadura.

TRAZABILIDAD

Amplias estadísticas de soldadura y supervisión de aspectos seleccionados de los procesos de soldadura.

SUPERVISIÓN DE LOS TRABAJOS DE SOLDADURA

Máxima productividad y calidad en todos los trabajos de soldadura.

CONECTIVIDAD WI-FI

Integración completa con el sistema de gestión de la producción Checkpoint™ de Lincoln Electric.



TECNOLOGÍA INVERTER: RESPETUOSA CON EL MEDIOAMBIENTE

Mayor eficiencia energética

85%
EFICIENCIA ENERGÉTICA
GENERACIÓN ANTERIOR

91%
EFICIENCIA ENERGÉTICA
SPEEDTEC® GEN4

+6%
MEJORA DEL
FRENTE A LA GENERACIÓN ANTERIOR

Menor consumo de energía
Modos automáticos de ahorro energético

Preparado para trabajar con generador

SINCRONIZACIÓN PERFECTA

Comunicación entre la fuente de corriente y el devanador de hilo para una sincronización precisa y un funcionamiento estable en modos de soldadura avanzados.

- Proceso de soldadura estable y resultados uniformes
- Mayor calidad y menos imperfecciones de soldadura
- Prestaciones optimizadas en modos de soldadura avanzados
- Mayor productividad gracias al funcionamiento fluido y sincronizado del sistema
- Mayor seguridad del proceso en aplicaciones de soldadura exigentes o críticas

ARQUITECTURA ELECTRÓNICA AVANZADA

Plataforma de potencia de nueva generación para el control avanzado del arco y futuras ampliaciones del sistema. Tecnología de semiconductores SiC para mayor eficiencia, respuesta más rápida y mejor comportamiento del arco. Microcontrolador de altas prestaciones para una respuesta rápida y un control preciso de procesos de soldadura avanzados. Prestaciones de soldadura estables incluso ante fluctuaciones de la red eléctrica.



CON TECNOLOGÍA SiC

Mayor eficiencia y mejor respuesta del sistema

MICROCONTROLADOR DE ALTAS PRESTACIONES

Respuesta rápida y control preciso

CONTROL AVANZADO DEL ARCO

Para formas de onda avanzadas y un funcionamiento estable

FUNCIONAMIENTO FIABLE ANTE FLUCTUACIONES DE LA RED ELÉCTRICA

Máxima estabilidad del sistema en condiciones exigentes

*PLATAFORMA DE POTENCIA DE **NUEVA GENERACIÓN***



DISEÑO CONCEBIDO
PARA MANTENER UN ALTO RENDIMIENTO A LARGO PLAZO

SISTEMAS AVANZADOS DE PROTECCIÓN DEL EQUIPO PARA UN FUNCIONAMIENTO SEGURO Y FIABLE EN ENTORNOS DE TRABAJO EXIGENTES.

TRUE HD HEAVY DUTY TEST

INDUSTRY LEADING 5-YEAR WARRANTY*

* 3+2 años adicionales después del registro



ELEVADO FACTOR DE MARCHA 420A/100%

Alta eficiencia de producción

- Control digital de la corriente de soldadura
- Probado True HD - fabricadas para condiciones ambientales adversas
- Nuevo carro de alta resistencia





SOLUCIÓN A MEDIDA





POWER FEED® 52



POWER FEED® 56



SPEEDTEC® 400S

420A@100%



SPEEDTEC® 500S

500A@60%



COOLARC® 60s



CARRO DUAL



CARRO 4 RUEDAS





SPEEDTEC® 350C

350A@100%



COOLARC® 60s



CAJA DE HERRAMIENTAS



CARRO 4 RUEDAS



CARRO 24



ACCESORIOS

		SPEEDTEC® 350C	SPEEDTEC® 400S	SPEEDTEC® 500S	POWER FEED® 52	POWER FEED® 56
		K14461-1	K14457-1	K14458-1	K14462-1	K14464-1
Cable de masa 400A – 70mm² – 5 / 10 / 15m	**GRD-400A-70-xM** *	•				
Cable de masa 600A – 95 mm² – 5/10 m	**GRD-600A-95-xM***		•	•		
Kit de ruedas para devanador de hilo	**K14467-1**				•	•
Kit de tapa de panel de control	**K14200-1**					•
Kit de tapa de panel de control	**K14325-1**	•	•	•		
Caudalímetro de gas	**K14468-1**	•			•	•
Kit de control remoto Speedtec® Gen4 de 12 pines	**K14471-1**		•	•		
Conector rápido para alimentación de Accutrak	**K14204-1**	•			•	•
Paquete de mangueras intermedias Aire						
Cable interconexión 5-pines – 95mm² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14472-PG-xM***		•	•	•	•
Paquete de mangueras intermedias Agua						
Cable interconexión 5-pines agua – 95mm² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14473-PGW-xM***		•	•	•	•
Adaptador para bobina B300	**K10158-1**	•			•	•
Adaptador para bobina B300	**K10158**	•			•	•
Adaptador para bobina S200	**R-1019-125-1/08R**	•			•	•
Carro de alta resistencia para devanador de hilo	**K14475-1**				•	•
Brazo de extensión Speedtec® Gen4 para antorchas MIG**	**K14476-1**		•	•	•	•
Carro de 4 ruedas Dual Speedtec® Gen4	**K14477-1**		•	•	•	•
4 Wheel Cart Speedtec® Gen4	**K14479-1**	•	•	•	•	•
Carro 24 (2 ruedas)	**K14191-1**	•				
Adaptador TIG	**KP10519-8**	•			•	•
Líquido refrigerante Freezcool	**W000010167**					
Kit Arc 50c50 Plus	**W000260682**	•	•	•		
Torcha para arco aire Flair® 600	**W000010136**			•		
Caja de herramientas	**K14474-1**	•				

* x = longitud (m), ** MGBA – próximamente

DEVANADOR DE HILO MEJORADO. RESULTADOS DE SOLDADURA UNIFORMES.

MEJORADO

POWER FEED®

Diseño compacto y ligero

Mejor ergonomía y facilidad de manejo gracias al diseño más compacto y la distribución optimizada del peso.



Kit opcional de ruedas de alta resistencia

Diseñado para la productividad y la seguridad

- Sistema de montaje autocentrante para una instalación rápida y correcta del devanador, menor tiempo de preparación y funcionamiento estable.
- Interruptor de seguridad configurable para cortar la corriente de soldadura al abrir la tapa del devanador, garantizando la seguridad del operario y el cumplimiento de los requisitos aplicables.



Conexión robusta del conjunto de interconexión — nuevo soporte de alivio de tensión

Nuevo soporte evita la transmisión de esfuerzos mecánicos a la conexión con el devanador y reduce el riesgo de desconexión accidental durante la soldadura.



Regulación de alta precisión de la velocidad de alimentación del hilo para formas de onda avanzadas

Sistema de alimentación de hilo de precisión para máxima estabilidad del arco y resultados de soldadura uniformes con formas de onda avanzadas.

Encoder de doble canal — regulación de alta precisión de la velocidad de alimentación del hilo

Encoder de doble canal para una alimentación del hilo precisa y uniforme.

Calidad de soldadura uniforme al reducir la influencia del operario sobre la regulación de la alimentación del hilo. Resultados de soldadura uniformes en trabajos en serie, independientemente del operario y del turno.



Panel de control externo reubicable

Mayor comodidad, desplazamientos más cortos entre el puesto de soldadura y la fuente de corriente, y ajustes más rápidos durante la soldadura gracias al cable de 7 metros.

MEJORADO

CARRO 4 RUEDAS

El soporte giratorio del carro permite girar el devanador y orientarlo en la posición deseada

Soporte portacables





Nuevo carro de alta resistencia

- Topes de goma para protección del pie del soldador
- Ruedas de gran diámetro para superar fácilmente obstáculos como cables o umbrales
- De gran fiabilidad y estabilidad, ha superado las pruebas de estabilidad con una inclinación de 15°
- El acceso rebajado al alojamiento de la botella facilita su carga
- Fácil desplazamiento y diseño compacto
- 4 argollas de elevación para un fácil enganche y un transporte seguro
- Rápida y fácil fijación de la botella de gas de protección

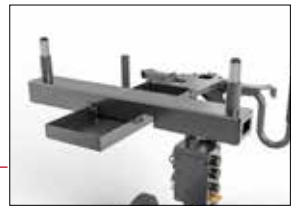


Plataforma baja del cilindro de gas facilita considerablemente la carga

NUEVO

CARRO DUAL

Preparado para montar dos devanadores Power Feed® 56





Panel de conexiones ergonómico accesible desde ambos lados

Carro Dual

- Aumente la movilidad de su puesto de soldadura y mantenga todo el equipo al alcance de la mano.
- Permite alojar dos devanadores y dos botellas de gas, lo que contribuye a aumentar la productividad.
- Los soportes giratorios de los devanadores facilitan el acceso a la bobina.
- La plataforma portabotellas rebajada facilita la colocación y la manipulación diaria de las botellas.
- Garantiza la estabilidad en superficies irregulares y pendientes de hasta 15°.
- La robusta estructura de acero está diseñada para entornos industriales exigentes.
- Los prácticos soportes portacables facilitan el almacenamiento y la organización de los cables.

Bloqueo de ruedas integrado para mantener el carro fijo y seguro



Espacio para dos botellas de gas

CARRO 24





Compartimento para electrodos

Prácticos compartimentos de almacenamiento



Porta pantalla de soldadura

Soporte portacables



Diseñado para guardar todos los accesorios y facilitar el trabajo diario de soldadura

- Plataforma baja del cilindro de gas
- Cajón para consumibles
- Soporte portacables integrado para mantener ordenada la zona de trabajo
- Compartimentos para el mando a distancia y las varillas TIG
- Diseño vertical para ahorrar espacio en el taller

Soporte para el pedal de control



NUEVO

COOLARC® 60s

- Alta potencia de refrigeración 1,2 kW a 25°C
- Capacidad del depósito 4,5 l
- Bomba potente para soportar una refrigeración adecuada (presión máxima de 0,47 MPa)
- Clase de protección IP23
- Nuevo filtro externo del líquido refrigerante

Filtro de refrigerante mantiene limpio el refrigerante





Diseño simplificado con filtración integrada y lógica de control optimizada para mayor fiabilidad y un mantenimiento más sencillo. Menor riesgo de fugas en entornos industriales exigentes



AUTO mode para un mayor ahorro energético y una vida útil prolongada.

FUENTES DE CORRIENTE

Producto	Referencia	Alimentación	Fusible (A)	Potencia máx. de entrada (kVA)	Salida nominal [A] a +40°C		Rango de tensiones de soldadura (V)	Rango de corriente de soldadura (A)	Tensión en vacío (pico)	Rango de temperaturas		Clase CEM	Peso (kg)	Dimensiones Al x An x Pr (mm)	Grado de protección
					100%	60%	MIG/MAG			Funcionamiento	Almacenamiento				
Speedtec® 400S	K14457-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 10%	32	20	420	–	15-45	20-420	65 VDC	de -10°C a +40°C	de -25°C a +55°C	A	39	580 x 295 x 630	IP23
Speedtec® 500S	K14458-1		32	25		500		20-500							
Speedtec® 350C	K14461-1		25	17	300	350		20-350					45		

DEVANADORES DE HILO

Producto	Referencia	Conexión de antorcha	Mecanismo de alimentación de hilo	Diámetro de los rodillos de arrastre (mm)	Veloc. hilo (m/min)	Diámetro de los hilos de relleno (mm)				Peso de la bobina de hilo (máx.) (kg)	Diámetro de la bobina de hilo (máx.) (mm)	Presión máxima del gas de protección	Rango de temperaturas		Clase CEM	Peso (kg)	Dimensiones Al x An x Pr (mm)	Grado de protección
						Fe	Ss	Mc/Fc	Al				Funcionamiento	Almacenamiento				
Power Feed® 52	K14462-1	Euro	4 rodillos, todos accionados, un solo motor	37.2	1.5-22	de 0,8 a 1,6	de 0,8 a 1,6	de 0,9 a 1,6	de 1,0 a 1,6	18	300	0,5 MPa	de -10°C a +40°C	de -25°C a +55°C	A	17	460 x 245 x 600	IP23
Power Feed® 56	K14464-1																	

REFRIGERADOR

Producto	Referencia	Potencia de refrigeración @1l/min	Líquido refrigerante recomendado	Capacidad de depósito (L)	Presión máxima (MPa)	Rango de temperaturas		Clase CEM	Peso (kg)	Dimensiones Al x An x Pr (mm)	Grado de protección
						Funcionamiento	Almacenamiento				
Coolarc® 60s	K14469-1	1.2kW @+25°C	FREEZCOOL	4.5	0.505	de -10°C a +40°C	de -25°C a +55°C	A	18.2	663 x 291 x 224	IP23

CARRO

Producto	Referencia	Diámetro máx. de la botella de gas (mm)	Altura máxima de la botella de gas (mm)	Diámetro de las ruedas delanteras (mm)	Diámetro de las ruedas traseras (mm)	Peso (kg)	Dimensiones An x L x Pr (mm)	Otras características
Carro 24	K14191-1	240	1700	–	250	33.8	1180 x 540 x 600	Plataforma baja del cilindro de gas · Cajón para consumibles · Soporte portacables integrado para mantener ordenada la zona de trabajo · Compartimentos para el mando a distancia y las varillas TIG · Diseño vertical para ahorrar espacio en el taller
Carro 4 ruedas	K14479-1	240	1700	125	250	34	530 x 1035 x 955	Plataforma baja del cilindro de gas · Topes de goma para proteger los pies · Cuatro argollas de elevación para facilitar el transporte
Carro Dual	K14477-1	240	1700	125	250	50.1	759 × 1017.7 × 1015.5	Plataforma baja del cilindro de gas · Espacio para dos botellas de gas · Topes de goma para proteger los pies · Cuatro argollas de elevación para facilitar el transporte · Preparado para montar dos devanadores de hilo · Bloqueo de ruedas integrado · Panel de conexiones integrado

CAJA DE HERRAMIENTAS

Producto	Referencia	Peso (kg)	Dimensiones An x L x Pr (mm)
Caja de herramientas	K14474-1	15	663 x 291 x 224

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuesAtros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.eu para consultar información más actualizada.

LE-EZ-26ES-M2620

www.lincolnelectric.es

LINCOLN® ELECTRIC