

# SERIA SPRINTER T

ŹRÓDŁA PRĄDOWE TIG  
**SPRINTER 180T & 200T**



[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



### Procesy

- DC TIG
- Lift TIG DC
- MMA DC

### Zastosowania

- Lekka produkcja
- Naprawa i konserwacja
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Prace naprawcze w terenie
- Naprawa rur
- Gospodarstwa rolnicze
- Przemysł stoczniowy

### Produkty

- SPRINTER® 180T  
K14439-1
- SPRINTER® 200T  
K14440-1

#### WEJŚCIE



#### WYJŚCIE



## PRZENOŚNE, WSZECHSTRONNE, WYDAJNE

### SPRINTER T to spawarka TIG i wiele więcej.

Spawarki SPRINTER T to duża moc w niewielkiej obudowie. Waży poniżej 9 kg, jest lekki i przenośny, a prąd spawania to aż 200 A. Dodatkowo umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 4,0 mm, w tym E7018 i E6010. Sprinter T to coś więcej niż zwykłe urządzenie do spawania elektrodami wolframowymi czy otulonymi. Sprinter T łączy w sobie doskonałe możliwości spawania metodą TIG przez dotyk lub bezdotykowo z wysoką częstotliwością, pulsacyjnym trybem TIG i podwójnym napięciem zasilania (120 V/230 V). Prosty panel sterowniczy z czytelnym wyświetlaczem pozwala na szybkie ustawienie parametrów spawania i rozpoczęcie pracy w dowolnym miejscu i czasie – niezależnie od tego, czy chodzi o lekkie prace spawalnicze, konserwacje i naprawy i inne. SPRINTER T to spawarka TIG, elektrodowa i wiele więcej.

# SZYBKIE I ŁATWE ROZPOCZĘCIE PRACY W DOWOLNYM MIEJSCU I CZASIE



## ZALETY PRODUKTU

**PODWÓJNE NAPIĘCIE ZASILANIA** – 120V i 230V, umożliwiają podłączenie do dowolnego źródła zasilania.

**TIG PULS** – zapewnia doskonałą kontrolę energii liniowej, szczególnie podczas wykonywania cienkich, precyzyjnych spoin.

**ZAJARZANIE ŁUKU WYSOKĄ CZĘSTOTLIWOŚCIĄ** – precyzyjne zajarzenie łuku za każdym razem podczas spawania TIG

**HOT START** – funkcja zapewniająca chwilowy wzrost prądu spawania, ułatwiająca szybkie i niezawodne zajarzenie łuku.

**ARC FORCE** – polepsza dynamikę łuku, zwiększając wtopienie i zapobiega przyklejaniu się elektrod.

**WIELOPROCESOWOŚĆ** – spawanie DC TIG Lift, DC TIG HF oraz elektrodami otulonymi.

**LEKKIE I PRZENOŚNE** – ważące niecałe 9kg urządzenie jest łatwe do przenoszenia dzięki ergonomicznej ręczce lub paskowi naramiennemu.

**DWA DEDYKOWANE TRYBY SPAWANIA** – spawanie elektrodami E6010 i E7108 zapewniają większą wszechstronność i lepszą wydajność.

**PFC** – odporność na wahania zasilania, nawet podczas pracy z długimi przewodami spawalniczymi (do 100 m), bez wpływu na funkcjonalność i jakość spawania.

## KLUCZOWE ELEMENTY

1. Rączka (pasek naramienny w zestawie)
2. Wyświetlacz 7-segmentowy
3. Wybór procesu spawania
4. Wskaźnik termiczny przekroczenia temperatury
5. Wskaźnik VRD
6. Przycisk wyboru funkcji
7. Pokrętło regulacji prądu i funkcji
8. Duże gniazda spawalnicze
9. Gniazdo zdalnego sterowania



## OPCJE ZAAWANSOWANE



**Tryb pulsacyjny**, szczególnie przydatny podczas spawania cienkich materiałów lub gdy czystość i wygląd spoin są krytyczne.



**Lift TIG** do spawania TIG z podniesieniem uchwytu przy zajarzeniu.



**Praca w trybie CrispArc** z elektrodami celulozowymi np. E6010/E6011/E6013.



Wskaźnik **napięcia jałowego OCV**.



**Praca w trybie Soft Arc** z elektrodami zasadowymi np. E7018.

## INNOWACYJNY PANEL STEROWNICZY

- A. Prąd spawania
- B. Wybór procesu
- C. Wskaźniki VRD/temperatury
- D. Przycisk wyboru funkcji



## DOSTĘPNE MODELE

**SPRINTER® 180T** K14439-1

**SPRINTER® 200T** K14440-1

- Źródło prądowe
- Pasek na ramię

Wejście



Wyjście



**Elektrody  
celulozowe**



## AKCESORIA



### WALIZKA

wodoodporna, zamykana walizka z uchwytem teleskopowym, zapewniająca dużo miejsca na źródło SPRINTER T i akcesoria spawalnicze.

**K14449-1**



### ZDALNE STEROWANIE

**K10095-1-15M**



### CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE

PROTIG 30

**W000306443**



### PRZEWÓD PRZEDŁUŻAJĄCY DO ZDALNEGO STEROWANIA, 15M

**K10398**



### ZESTAW PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH

Kit 35C50

**W000011139**



### UCHWYTY TIG

### (CHŁODZENIE POWIETRZEM)

PROTIG 30

**W000278398-2**

**W000278399-2**

## DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Zasilanie	Parametry spawania (prąd/cykl pracy) (230VAC - TIG)*	Zakres prądu spawania (230Vac)*		Zabezpieczenie prądowe (A)	Napięcie stanu jałowego (OCV)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji	Ciężar netto (kg)
				TIG	MMA					
SPRINTER 180T	K14439-1	120/230V	180A@45%	10-180A DC	20-160A	16	Średnie: 65V Szczytowe: 95V VRD (szczytowe): 14V	162x305x438	IP23S/H	9,0
SPRINTER 200T	K14440-1	1Ph/50/60Hz +/-15%	200A@25%	10-200A	20-180A					

\* w przypadku 120VAC, patrz instrukcja obsługi



#### **POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA**

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie [www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com).



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

