

# FLEXTEC® 650X

Fuente de Corriente Multiproceso para Aplicaciones en Industria Pesada

## CARACTERÍSTICAS

Fuente de corriente multiproceso de hasta 815 amps de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo construcción, astilleros e industria pesada. La Tecnología CrossLinc® incorporada controla el arco sin necesidad de cables eliminando costes, aumentando la calidad y mejorando la productividad y seguridad en el lugar de trabajo. La Flextec® 650X funcionará con un amplio rango de tensión de entrada y tiene una clasificación IP23 para funcionamiento y almacenamiento en el exterior. La compatibilidad con devanadores no es un problema – La Flextec 650X funcionará con prácticamente cualquier devanador Lincoln Electric®. Sencilla. Fiable. Flexible. La Flextec® 650X es adecuada para cualquier aplicación en industria pesada.



## Procesos

Electrodo, TIG, MIG, Hilo Tubular, Arco Sumergido, Carbón-Aire

## Salida



## Entrada



# ¿Por qué FLEXTEC® 650X?

## Sencillo

- Amplio rango de tensión de entrada
- Fácil selección de procesos con un solo botón
- La respuesta rápida de arco proporciona arco suave y apariencia consistente de cordón
- El almacenamiento de memoria permite al usuario una llamada fácil a los procesos críticos o repetitivos con los devanadores que dispongan de dicha función
- Control sinérgico sobre la velocidad de alimentación y voltaje con los devanadores Power Feed®

## Fiable

- Componentes diseñados para trabajar de forma eficaz durante largos períodos de tiempo en ambientes sometidos a altas temperaturas
- Diseñada para uso exterior y condiciones extremas (IP23)

## Flexible

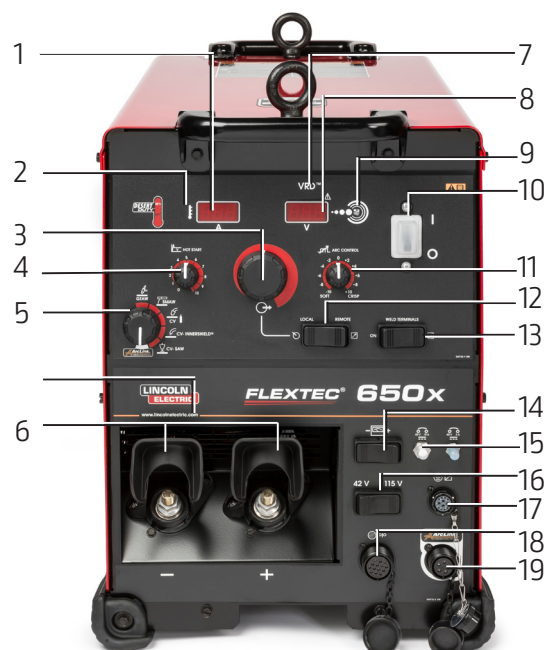
- Ideal para soldadura con hilo de gran diámetro o electrodo en chapa gruesa
- Compatible con la mayoría de los devanadores Lincoln Electric®, incluyendo los modelos de brazo y columna, portátiles across-the-arc y CrossLinc® o modelos equipados ArcLink®
- Características superiores de arco, en todos los procesos DC, electrodo y TIG

## ESPECIFICACIONES

| Producto                 | Potencia de entrada | Rango de salida<br>Corriente / Voltaje / Ciclo de trabajo | Corriente de entrada<br>@ Rango de salida | Rango de salida | Dimensiones<br>Al x An x L (mm) | Peso (kg) |
|--------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------|
| Modelo básico<br>K3515-1 | 380/460/575/3/50/60 | 750A/44V/60%                                              | 61/50/40                                  | 10-815A         | 554 x 410 x 745                 | 74.8      |
| Modelo CE<br>K3533-1     |                     | 650A/44V/100%                                             | 57/47/38                                  |                 |                                 |           |

## CONTROLES FRONTALES

|     |                                                                   |
|-----|-------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Display amperaje                                                  |
| 2.  | LED Térmico                                                       |
| 3.  | Dial Control Salida                                               |
| 4.  | Control Hot Start                                                 |
| 5.  | Mando Selector Proceso Soldadura                                  |
| 6.  | Conexiones de Salida Positivo y Negativo                          |
| 7.  | Luz Indicador VRD (Voltage Reduction Device)                      |
| 8.  | Display Voltaje                                                   |
| 9.  | Luz Indicador CrossLinc                                           |
| 10. | Interruptor de Encendido                                          |
| 11. | Dial Control Fuerza de Arco                                       |
| 12. | Interruptor Selección Local/Remoto                                |
| 13. | Interruptor Selector On/Remoto Terminales de Soldadura            |
| 14. | Interruptor Selector Polaridad Voltímetro Devanador               |
| 15. | Interruptor automático para devanadores 42V y periféricos Arclink |
| 16. | Selector devanador 42V o 115V                                     |
| 17. | Control Remoto de Salida (Conector Universal 12-pins)             |
| 18. | Conector Devanador 14-pins                                        |
| 19. | Conector Arclink 5-pins                                           |



## Accesorios

- **K3091-1** Interruptor Multiproceso
- **K2909-1** Adaptador 12-pins a 6-pins
- **K870-2** Amptrol Pedal con 6-pins Conector Anfenol
- **K3059-4** Carro para Inverter y devanador con plataforma para una botella
- **K4068-1** Kit montaje soporte carro Inverter



**K3059-4**

Carro para Inverter y devanador con plataforma para una botella

## Aplicaciones

- Fabricación General
- Estructural
- Generación de Potencia
- Astilleros
- Offshore
- Tubería
- Fabricación Pesada

## Devanadores Recomendados

- LN-25X
- LN-25 PRO DUAL
- FLEX FEED® 84 SINGLE BENCH
- FLEX FEED® 84 DUAL BENCH
- POWER FEED® 84

# Tecnología CrossLinc™: Solucionando Problemas en el lugar de Trabajo

Con CrossLinc, obtendrá control de voltaje en el devanador sin un cable de control adicional.

- Reduce el desorden en el lugar de trabajo eliminando cables de control molestos
- Elimina movimientos innecesarios del personal en el lugar de trabajo
- Suprime la necesidad de arrastrar cables alrededor del lugar de trabajo
- Control total del voltaje en el devanador, obteniendo ajustes correctos en cada soldadura
- Compensa con precisión la caída de tensión en los cables de gran longitud
- Evita ajustes involuntarios de la máquina por ayudantes u otros operarios



La Tecnología CrossLinc™ está diseñada para enviar información del voltaje a cientos de metros utilizando un cable de soldadura estándar.