

62-50 MIG

CARACTERISTICI DE TOP

- Sărmă MIG pentru sudarea aliajelor de tip 625
- Această calitate de sărmă este de asemenea adecvată pentru sudarea altor calități de aliaje, cum sunt Inconel 601 sau Incoloy 800/800H

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.14 ERNiCrMo-3
EN ISO 18274-A S Ni6625

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1 Ar (100%)
I3 Ar+ 0,5-95% He

APROBARI

TÜV

+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Al	Ti	Fe
Min.						20.0	60.0	8.0	3.15				
Max.	0.05	0.50	0.50	0.015	0.015	23.0	bal.	10.0	4.15	0.50	0.40	0.40	1.0
Valori tipice	0.015	0.02	0.05	0.004	0.004	22	65	9	3.5	0.05	0.2	0.2	0.2

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

Stare sudata		Min.	Valori tipice
Rezistența la rupere Rm	(MPa)	760	760
Limita de curgere Rp 0,2%	(MPa)	420	500
Alungire (%)	4d	30	42
	5d	27	
Impact ISO-V (J)	-196°C		170
Duritate, cap/mid	(HV)		150

Cannot meet TS > 827MPa required by cold rolled ASTM N06625 Grade 1, but meets PS > 414MPa and properties of hot rolled grades.
Cast CW-6MC solution annealed 1175°C + WQ requires TS > 485MPa.

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (S300)	15.0	M6250-12

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.