

bester[®]
by Lincoln Electric

**NOVITÀ
SINERGICA**

GAMMA BESTERMIG

IMPOSTAZIONI FACILI PER UNA
SALDATURA PERFETTA



www.lincolnelectric.it

LINCOLN[®]
ELECTRIC



GAMMA BESTERMIG

I nuovissimi generatori BesterMIG 200-S e 215-S porteranno la vostra percezione della saldatura ad un livello superiore.

- Multiprocesso: MIG/MAG, FCAW, MMA e TIG Lift.
- Sinergica, possibilità di settare i parametri di saldatura in automatico.
- Funzione arc force, e anti-stick per un migliore controllo dell'arco di saldatura.
- Display digitale luminoso.
- Compatibile con motogeneratore.
- Cambio di polarità semplice.

Ingresso Uscita

1 FASE 50/60 Hz CC CV DC SYN IMPOSTAZIONI SINERGICHE SG2 Ø ≤ 1,0 mm 0,6 Ø a 6 mm



GMAW

Gas CO₂/MIX Fe Ø 0,6/0,8/1,0 mm



MMA

Rutile: Bester 6012, Bester 6013
Basico: Bester 7018
Ø 2,5/3,2/4 mm



LIFT TIG

Elettrodi al tungsteno
WL 15, WL20
Ø 1,0/1,6/2,0 mm

SINERGICA

IMPOSTAZIONI FACILI PER UNA SALDATURA PERFETTA

Grazie alla modalità sinergica puoi settare i parametri di saldatura in modo automatico ed intuitivo.

- Non devi più preoccuparti della corretta impostazione della corrente di saldatura, velocità del filo o spessore della lamiera. La sinergia lo fa per te garantendo risultati perfetti.
- La modalità sinergica riduce al minimo il rischio di difetti di saldatura, garantendo una qualità della saldatura eccellente e implicazioni a basso costo.
- Saldatura senza soluzione di continuità – la regolazione automatica dei parametri consente di risparmiare tempo nell'impostazione dei parametri di saldatura.

SINERGICA

BESTERMIG 200-S

- Saldatrice portatile compatta
- Soluzione perfetta per hobbistica e bricolage - rende la saldatura più rapida ed efficiente
- Diametro massimo della bobina: \varnothing 200 mm – 5 kg



DIAMETRO MASSIMO DELLA BOBINA
 \varnothing 200mm
5kg



PESO RIDOTTO
11,7 kg



BESTERMIG 215-S

- Utilizzo di bobine di saldatura fino a 300 mm di diametro e 15 kg di peso per un'ampia gamma di applicazioni di bricolage
- Diametro massimo della bobina: \varnothing 300 mm – 15 kg



DIAMETRO MASSIMO DELLA BOBINA
 \varnothing 300mm
15kg



PESO
27 kg



IN ENTRAMBI I MODELLI, LA CONFEZIONE INCLUDE:



Torcia MIG, EURO
– 3 m, 150A@35%
[200A@20%]



Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo – 3 m



Cavo di massa con morsetto – 3 m



Tubo gas – 2 m



2 rulli
0,6/0,8
e 0,8/1,0 mm



Manuale istruzioni su USB

SPECIFICHE

Prodotto	Codice prodotto	Alimentazione primaria	Fusibile	Fattore di servizio (A)			Gamma corrente di saldatura (A)	Tipo di trainafilo e velocità di avanzamento (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni L x L x H (mm)	Classe di protezione
				100%	60%	10%					
BESTERMIG 200-S	B18264-1	230V+/-15%/1-Ph/50/60 Hz	16A	64	82	200	15-200	2R/ 2-13	11,7	480 x 220 x 305	IP21S
BESTERMIG 215-S	B18266-1										

Prodotto	Processi			Display	Tipi di filo per saldatura		Rulli trainafilo	Diametro massimo della bobina
	MIG/MAG	MMA	LIFT TIG		Pieno	Autoprotetto		
BESTERMIG 200-S	•	•	•	DIGITALE	0,6-1,0	0,8-1,0	2R (ø 30 mm)	ø 200 mm – 5 kg
BESTERMIG 215-S							2R (ø 37 mm)	ø 300 mm – 15 kg

TORCE TIG/MMA

W10529-17-4V	TIG Torce WTT2 17 – 4 m con valvola
E/H-200A-25-3M	Cavo di saldatura con pinza porta elettrodo – 3 m

KIT RULLINI PER FILI PIENI

BESTERMIG 200-S	S33444-20	Rulli V0,6 / V0,8
	S33444-21	Rulli V0,8 / V1,0 (Installato di standard)
BESTERMIG 215-S	KP14016-0.8	Rulli V0,6 / V0,8
	KP14016-1.0	Rulli V0,8 / V1,0 (Installato di standard)

KIT RULLINI PER FILI IN ALLUMINIO

BESTERMIG 200-S	S33444-22	Rulli U0,8 / U1,0
BESTERMIG 215-S	KP14016-1.2A	Rulli U1,0 / U1,2

KIT RULLINI PER FILI ANIMATI

BESTERMIG 200-S	S33444-23	Rulli VK0,9 / VK1,1
BESTERMIG 215-S	KP14016-1.1R	Rulli VK1,0 / VK1,1



SCARICA IL MANUALE

ACCESSORI

		BESTERMIG	
		200-S	215-S
W10430-15-3M	Torçe MIG LGS3 150, raffreddata ad aria – 3 m	•	•
W10430-15-4M	Torçe MIG LGS3 150, raffreddata ad aria – 4 m		•
W000010786	Ugello gas conico ø12 mm	•	•
W000010820	Punta di contatto M6x25mm ECu 0,6 mm	•	•
W000010821	Punta di contatto M6x25mm ECu 0,8 mm	•	•
WP10440-09	Punta di contatto M6x25mm ECu 0,9 mm	•	•
W000010822	Punta di contatto M6x25mm ECu 1,0 mm	•	•
WP10440-08A	Punta di contatto M6x25mm ALU 0,8 mm	•	•
WP10440-10A	Punta di contatto M6x25mm ALU 1,0 mm	•	•
WP10468	Cappuccio di protezione per saldatura FCAW-SS	•	•
WP10419-3M	Guaina in PTFE per filo Alluminio (Torcia MIG)	•	•
WP10419-4M	Guaina in PTFE con spirale 4 m, Alu rosso, CuSi 1,0-1,2		•
R-1019-125-1/08R	Adattatore per bobina S200 (200 mm)		•
K10158-1	Adattatore per bobina tipo B300		•
K10158	Adattatore per bobina tipo B300		•
W10529-17-4V	TIG Torçe WTT2 17 – 4 m con valvola	•	•
E/H-200A-25-3M	Pinza portaelettrodo, cavo – 3 m	•	•
W000011139	KIT (set di cavi di saldatura) per il processo MMA: pinza portaelettrodo con cavo per il processo MMA – 4 m, cavo di massa con morsetto – 4 m	•	•

INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di dette informazioni o consulenze non crea, amplia, espande o altera alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifica - Queste informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Accedere tramite il link community www.lincolnelectric.it



www.lincolnelectric.it

LINCOLN
ELECTRIC