

OPZIONE ACCENDITORE OSSITAGLIO HPI

ISTRUZIONI DI SICUREZZA DI UTILIZZAZIONE E DI MANUTENZIONE

IMPIANTO N°07054620NG/ 07054624NG

EDIZIONE : IT
REVISIONE : C
DATA : 11-2018

Nota tecnica

REF. : **8695 4181**

Istruzioni originali

Il fabbricante vi ringrazia per la fiducia accordatale per aver acquistato quest'attrezzatura che vi darà piena soddisfazione se rispetterete le condizioni di utilizzazione e di manutenzione.

Il suo design, la specifica dei componenti e la sua fabbricazione sono conformi alle direttive europee applicabili.

Vi preghiamo voler riferirvi alla dichiarazione CE allegata per conoscere le direttive alle quali è sottoposto.

Il fabbricante declina ogni responsabilità nell'associazione di elementi non indicati dal fabbricante .

Per la vostra sicurezza, vi indichiamo di seguito una lista non limitativa di raccomandazioni o obblighi che figurano già in larga parte nel codice del lavoro.

Vi preghiamo infine di informare il Vostro fornitore di tutti gli eventuali errori che potrebbero figurare nelle presenti istruzioni.

INDICE

A - IDENTIFICAZIONE	5
B - DESCRIZIONE	6
1 - CARATTERISTICHE.....	6
2 - COMPOSIZIONE	6
C - MANUALE OPERATORE	7
1 - COMANDI	7
2 - REGOLAZIONE	7
D - SERVIZIO	8
1 - MANUTENZIONE.....	8
2 - RIPARAZIONE	9
3 - PEZZI DI RICAMBIO.....	11
NOTE PERSONALI	14

INFORMAZIONI

DISPLAY E MANOMETRI

Gli apparecchi di misura o i display di tensione, intensità, velocità , pressione... siano essi analogici o digitali, devono essere considerati come indicatori.

Per le istruzioni di funzionamento, regolazioni, riparazioni e pezzi di ricambio, vedere le istruzioni di sicurezza di uso, e di manutenzione specifica

REVISIONI

REVISIONE B

04/17

DESIGNAZIONE	PAGINA
07085063->W000401132 (G4) + W000401825 (G8)	14-15

REVISIONE C

11/18

DESIGNAZIONE	PAGINA
Cambiamento del logo	

A - IDENTIFICAZIONE

Vi chiediamo di notare il numero del vostro apparecchio nella casella sotto. Per ogni esigenza o richiesta vogliate indicare questo riferimento (8695 7050 e 8695 4180)

Il fatto che l'operatore non debba accendere manualmente i cannelli aumenta la sua sicurezza.

Tuttavia, visto che l'accensione si effettua con gas combustibile, le seguenti precauzioni sono da prendere:

- Se un cannello non si accende, occorre disattivare il cannello o spegnere l'insieme dei cannelli. Infatti, nella fattispecie, l'emissione di ossigeno di combustibile provoca un rischio di esplosione o di incendio.
- In caso di manutenzione sulla linea del gas di accensione, occorrerà testare la tenuta stagna di ogni raccordo smontato prima della nuova messa in servizio.
- Non scollegare il cavo dell'accenditore, poiché vi è un rischio di perturbazione elettromagnetica.

B - DESCRIZIONE

This option allows ignition to be obtained from the control console, using a pilot flame located near the different torches

One option is required per torch. It comprises:

- the ignition box
- the pilot flame and its gas supply
- the cables and pipes necessary for its operation

1 - CARATTERISTICHE

Quest'opzione è prevista per interfacciarsi con il processo ossitaglio HPI (vedi ISUM 8695 4180)

Esiste un'opzione specifica per il propano, un'altra per l'acetilene.

Principio:

Alla richiesta di accensione del cannello, la valvola della spia d'accensione si apre (per una durata determinata nelle regolazioni di fabbrica), e il combustibile si mescola all'aria nella lancia. Allo stesso tempo, la cellula piezoelettrica viene alimentata ed emette scintille: la fiamma della spia d'accensione appare.

Allo stesso tempo, le valvole (combustibile ed ossigeno) si aprono: la fiamma viene trasmessa al cannello.

Questa fase di accensione si effettua seguendo le istruzioni di surriscaldamento (gas combustibile ed ossigeno).

Al termine della fase di accensione, la spia di accensione si spegne.

2 - COMPOSIZIONE

Esistono varie riferimenti secondo il tipo di gas combustibile utilizzato per l'ossitaglio:

Rif.	Gas combustibile
07054620NG	Propano gas naturale, Flamal
07054624NG	Acetilene

C - MANUALE OPERATORE

1 - COMANDI

Non esistono comandi specifici per questa opzione.

L'insieme dei comandi IHM è disponibile nell'ISUM 8695 4948.

2 - REGOLAZIONE

Se la fiamma della spia di accensione è troppo grande ed instabile, o troppo corta, occorre regolare l'aspirazione dell'aria con l'anello situato sulla lancia della spia di accensione (in dotazione con la lancia, N° di Rif. G3).



D - SERVIZIO

1 - MANUTENZIONE

- Perchè la macchina possa assicurare i migliori servizi in modo duraturo, una manutenzione minima è necessaria.
- La periodicità di queste manutenzioni viene data per una produzione di 1 stazione di lavoro al giorno. Per una produzione più importante, aumentare le frequenze di manutenzione in conseguenza.

Il vostro servizio manutenzione potrà fotocopiare queste pagine per seguire le date di manutenzione e le operazioni effettuate (da segnare nella casella prevista)

Mensile

Data della manutenzione : / /



- Controllare il funzionamento corretto del circuito gas : manometro, valvola di scarico, elettrovalvola, valvola, raccordi ecc...
Nota : se una tubazione presenta segni di fatica, usura, lesione, deve essere sostituita con un tubo normalizzato identico.
- Verificare le condizioni dell'insieme dei cavi elettrici, più particolarmente vicino ai cannelli e nella catena porta-cavi (sostituirli se necessario).

In caso di sostituzione di elementi del circuito gas o pneumatico, occorre utilizzare colla compatibile ossigeno per i raccordi incollati e componenti identici(vedi Rif. nella lista dei pezzi di ricambio).

Prima del rimontaggio, applicare sulla filettatura del tappo sia mille bolle, sia acqua saponacea.

In nessun caso, mettere corpo grasso (olio o grasso).

Raccomandiamo la sostituzione dei tubi

- non appena si verifica un segno di fatica, usura, ferita
- al più tardi ogni 3 anni da parte dell'utilizzatore in caso di uso intenso,
- al più tardi ogni 5 anni negli altri casi.

Raccomandiamo la sostituzione degli antiritorni di fiamma:

- non appena si verifica un ritorno di fiamma
- Al più tardi dopo tre anni di utilizzo.

Attenzione:

In caso di sostituzione di tubo o di valvola, le seguenti regole devono essere rispettate:



- Utilizzare pezzi di ricambio proposti in questa documentazione.
- I tubi sono normalizzati (colore, composizione); devono essere sostituiti da tubi identici. La riparazione di tubi di gas è vietata.
- I raccordi devono essere cambiati, poiché possono essere deteriorati durante la sostituzione dei tubi.
- I raccordi devono essere sgrassati e senza polvere prima del montaggio: rischio di esplosione.
- Per cambiare una valvola sulla cassetta, è necessario prima smontare la linea dal suo supporto, quindi smontare la valvola nelle linee.
- I raccordi ad oliva si avvitano direttamente.
- Sugli altri raccordi e sulle valvole applicare della colla. Questa colla deve essere compatibile ossigeno. Rischio di esplosione.
- In caso di utilizzo di acetilene, stringere i raccordi ad una coppia normalizzata secondo il diametro (consultarci). Rischio di perdita e di incendio.
- I tubi nelle catene porta-cavi non devono essere sollecitati, per evitare un'usura prematura.
- Un test di perdita (mille bolle ad esempio) deve essere eseguito prima di ogni riparazione. Rischio di esplosione.

**Attenzione:**

Non appena un antiritorno parafiamma è difettoso, deve essere sostituito. È vietato tagliare senza l'antiritorno. Rischio di esplosione e di incendio.

2 - RIPARAZIONE

Il difetto di accensione del cannello può dipendere da parecchie origini. Le cause più comuni sono le seguenti:

- Pressione del combustibile troppo bassa. Verificare la pressione e cambiare alimentazione all'occorrenza
- Uscita del gas ostruita da una scoria. Pulire l'uscita della spia di accensione.
- Antiritorno parafiamma usato. Sostituire l'antiritorno.

Se il cannello si accende poi si spegne durante il taglio o in surriscaldamento, modificare allora le pressioni del gas o i tempi di rampa nelle tabelle di taglio.

Allarmi:

In caso d'allarme sull'IHM, consultare la documentazione 8695 4180

3 - PEZZI DI RICAMBIO

Come ordinare :

Le foto o schemi individuano la quasi-totalità dei pezzi che compongono una macchina o un impianto..

Le tabelle descrittive comportano 3 tipi di articoli:

- articoli normalmente tenuti in scorta: ✓
- articoli non tenuti in scorta: ✗
- articoli su richiesta : senza riferimenti

(Per questi, vi consigliamo di inviarci una copia della pagina della lista dei pezzi dovutamente compilata. Indicare nella colonna Ordine il numero di pezzi desiderati e menzionare il tipo ed il numero di matricola del vostro apparecchio).

Per gli articoli riferiti sulle foto o schemi e che non figurano nelle tabelle, inviarci una copia della pagina concernata ed evidenziare il riferimento in questione.

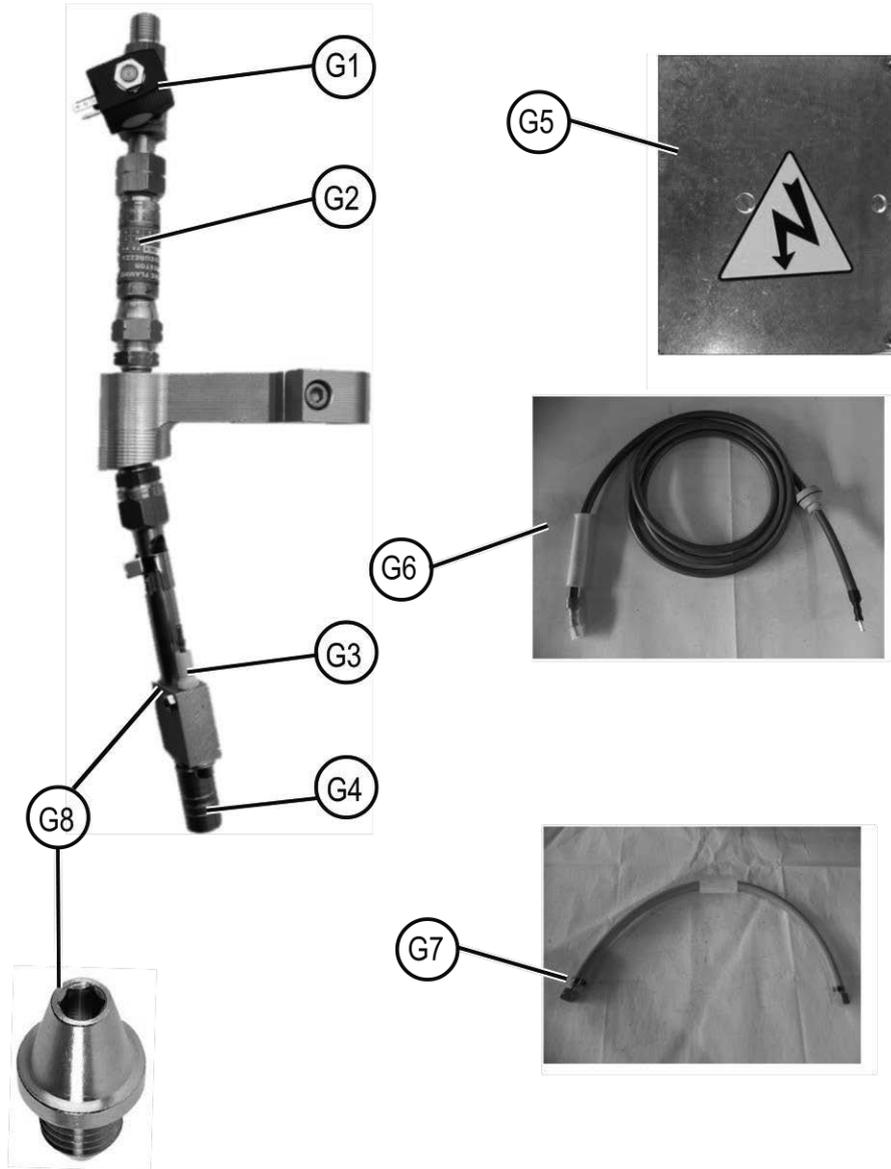
Esempio :

Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
E1	W000XXXXXX	✓		Scheda interfaccia macchina
G2	W000XXXXXX	✗		Misuratore di portata
A3	9357 XXXX			Lamiere faccia anteriore serigrafata

✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPO :
	Numero :



✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
G1	W000381937	✓		Elettrovalvola 2/2 NF 4 bar 24VCC Propano
G1	W000381938	✓		Elettrovalvola 2/2 NF 4 bar 24VCC Acetilene
G2	W000290913	✓		Antiritorno para-fiamma gas combustibile => MACH OXY - MACH HP
G3	W000138675	✓		Elettrodo
G4	W000401132			Lancia di accensione Propano /gas naturale
G4	W000138691	✓		Lancia di accensione Acetilene
G5	W000381944	✓		Unità accenditore attrezzato
G6	W000381945	✓		Fascio accenditore
G7	0705 2948			Tubo Propano (12m, arancione) + raccordi
G7	0705 2949			Tubo Acetilene (12m, rosso) + raccordi
G8	W000401825	✓		Iniettore
	W000381948	✓		Colla fissaggio forte compatibile Ossigeno 250mL

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPO :
	Numero :

