

GAMME D'EQUIPEMENTS POUR ELECTRODES ENROBEES

INVERTEC® 150S / 170S / 160SX / 165S / 165SX / V270 S 2V / 270SX / 400SX
LINC 405-S / 405-SA / 406 / 635-S / 635-SA
HOT ROD 500S

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN®
ELECTRIC

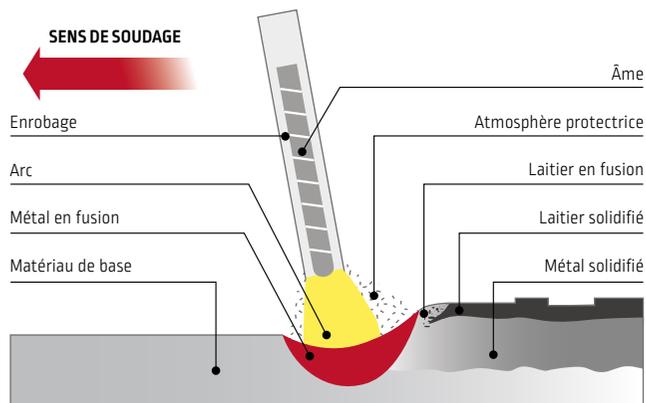
PROCEDE ELECTRODE ENROBEE

Dans ce procédé de soudage, un arc électrique est créé entre une électrode enrobée consommable et la pièce à souder, provoquant la fusion du matériau de base et celle de l'électrode. L'électrode a une nature similaire à celle du matériau de base et en fusionnant ensemble, un joint soudé de caractéristiques mécaniques suffisantes est obtenu. L'électrode est composée d'un enrobage de type basique, rutile ou cellulosique. En fondant, l'enrobage protège l'arc et le bain de fusion de l'air ambiant grâce à une enveloppe gazeuse. Le laitier qui se solidifie sur la soudure, la protège également de l'atmosphère pendant le refroidissement.

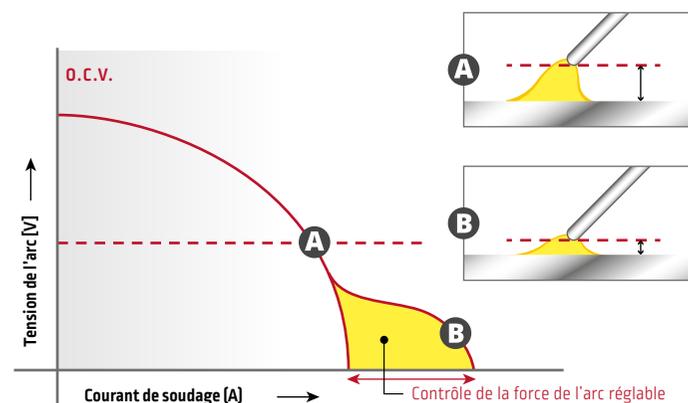
Avantages :

- Pour les travaux généraux de soudage, d'entretien et de réparation
- Toutes positions
- Facile à utiliser
- Excellentes propriétés d'amorçage et de reamorçage
- Aspect lisse de la soudure
- Peu de projections

Soudage à l'arc



Régulation Arc Force



FONCTIONNALITÉS

Arc Force

Cette fonction prévient le collage de l'électrode pendant le soudage. L'Arc Force est une augmentation temporaire du courant pendant le soudage lorsque l'arc est trop court. Cette fonction permet de souder avec d'excellentes performances d'arc. Elle améliore également le soudage en position, en facilitant le travail. Afin d'obtenir d'excellentes performances de soudage sur toute une gamme d'électrodes (rutiles, basiques ou cellulosiques), l'Arc Force peut être ajusté finement avec un simple bouton. Pour obtenir un arc doux avec moins de projections, positionnez le bouton sur minimum (rutile, basique). Pour un arc plus dynamique, avec plus de pénétration, positionnez-le sur le maximum.

Hot Start

Il s'agit d'une augmentation temporaire du courant de soudage (pendant 0,5 s) lors de l'amorçage; cela permet d'allumer l'arc rapidement et sûrement. Le Hot start offre un excellent amorçage de l'arc sans collage de l'électrode et évite tout défaut métallurgique dans la soudure.

Anti-collage

Ce dispositif électronique minimise le courant de court-circuit en cas de collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant une période prolongée. Si un court-circuit se produit, l'anti-collage permettra de retirer facilement l'électrode de la pièce à souder et la pince porte-électrodes ainsi que le câble ne seront pas endommagés. Il sert également de dispositif de sécurité pour protéger le soudeur.

GOUGEAGE ARC-AIR

Un générateur électrode enrobée avec une puissance et une tension adéquates peut être utilisé pour gouger et éliminer des surfaces usagées. Cela comprend la préparation de joints et l'élimination de fissures sur l'acier, la fonte et les alliages de cuivre. Ce procédé est connu sous le nom de gougeage Arc-air. Il utilise une pince porte-électrode spéciale qui dirige un violent jet d'air comprimé sur la zone de l'arc électrique, éliminant le matériau en fusion. L'électrode est constituée de graphite et d'alliages avec un revêtement de cuivre.

GAMME D'EQUIPEMENTS POUR ELECTRODES ENROBEES

Produit	Référence	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Nombre de phases	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Tension à vide (V)	Afficheur digital	Facteur de correction de puissance (PFC)	Plage de courant continu (A)	Diamètre d'électrode (mm)	Garantie (années)	Poids (kg)	Puissance nominale	Indice de protection	
Onduleur	Invertec® 150S	K12034-1	230	50 / 60	1	17	45		10-140	3,2	2	6,7	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	IP23 / F	
	Pack Invertec® 150S	K12034-1-P													
	Invertec® 170S	K12035-1	230	50 / 60	1	23	45	●	10-160	4	2	7	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	IP23 / F	
	Pack Invertec® 170S	K12035-1-P													
	Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230	50 / 60	1	16	48	●	●	5-160	4	3	9	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	IP23 / H
	Invertec® 165S	K14171-1	230	50 / 60	1	16	48			5-160 / 10-160	4	2	7	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	IP23
	Invertec® 165SX	K14170-1	230	50 / 60	1	16	48	●	4		2	7	IP23		
	Invertec® V270 S2V	K12022-3	230 / 400	50 / 60	3	35 / 20	48	●		5-270	5	2	13,5	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	IP235 / H
	Invertec® 270SX	K12040-1	400	50 / 60	3	20	45	●	5-270	5	3	22	IP23 / H		
Invertec® 400SX	K12042-1	400	50 / 60	3	30	45	●	5-400	6,3	3	36	400A / 36V@35% 300A / 32V@100%	IP23 / H		
Conventionnel	LINC 405-S	K14002-2	230 / 400	50 / 60	3	63 / 40	78		15-400	6,3	3	126	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H	
	LINC 405-SA	K14002-1													●
	LINC 406	K14104-1	230 / 380 / 440	50 / 60	3	63 / 40 / 32	78	●	40-400	6,3	3	135	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	IP23 / H	
	LINC 635-S	K14038-2	230 / 400	50 / 60	3	100 / 63	78		15-670	6,3	3	150	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	IP23 / H	
	LINC 635-SA	K14038-1													●
	HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415	50 / 60	3	63		●	50-625	6,3	3	203	600A/44V/35% 375A/35V/100%	IP23 / H	



INVERTEC® 150S

Petit, puissant et robuste

- Conception robuste – Coins en caoutchouc uniques, carrosserie en métal et boutons-poussoirs pour résister aux conditions environnementales difficiles.
- Excellentes caractéristiques d'arc – La technologie avancée et le savoir-faire Lincoln garantissent des performances de soudage optimales en toutes circonstances.
- Surplus de puissance – Puissance supplémentaire pour une meilleure commande d'arc.
- Mode doux et précis – Modes réglables pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto – adaptable pour une bonne stabilité de l'arc et moins de projections.



Entrée



Sortie



Procédés

Electrode enrobée et TIG Lift

Applications

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Intervention sur site
- Travaux de soudage extérieur et en atelier
- Hobby

Le générateur nu est livré avec : (K12034-1)

Câble d'alimentation (2 m)

Le pack prêt-à-souder est livré avec : (K12034-1-P)

Valise avec câbles

Masque

Brosse



INVERTEC® 170S

Petit, puissant et robuste

- Conception robuste – Coins en caoutchouc uniques, carrosserie en métal et boutons-poussoirs pour résister aux conditions environnementales difficiles.
- Excellentes caractéristiques d'arc – La technologie avancée et le savoir-faire Lincoln garantissent des performances de soudage optimales en toutes circonstances.
- Surplus de puissance – Puissance supplémentaire pour une meilleure commande d'arc.
- Mode doux et précis – Modes réglables pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable pour une bonne stabilité de l'arc et moins de projections.



Entrée



Sortie



Procédés

Electrode enrobée et TIG Lift

Applications

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Intervention sur site
- Travaux de soudage extérieur et en atelier

Le générateur nu est livré avec : (K12035-1)

Câble d'alimentation (2 m)

Le pack prêt-à-souder est livré avec : (K12035-1-P)

Valise avec câbles

Masque

Marteau

Brosse



Produit	Référence	Tension principale (50-60Hz)	Puissance nominale (A)	Plage de sortie (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pack Invertec® 150S prêt-à-souder	K12034-1-P		80A / 25,6V@100%					
Invertec® 170S	K12035-1		160A / 26,4V@20%	10-160	23	7		
Pack Invertec® 170S prêt-à-souder	K12035-1-P		80A / 24,0V@ 100%					

INVERTEC® 160SX

Performance professionnelle, innovation industrielle

- Plus de puissance - 30% de courant de soudage en plus avec le même courant d'entrée permet d'utiliser des électrodes jusqu'au diamètre 4,0 mm avec une prise 16A.
- Portable – Léger, facile à manipuler, peut fonctionner avec des rallonges allant jusqu'à 100 m et peut être utilisé avec un groupe électrogène.
- Conception robuste, utilisation industrielle – Indice de protection (IP23), cartes de circuit imprimé enrobées et circulation d'air optimisée pour réduire les risques de contamination et ainsi prolonger la durée de vie des équipements même dans les conditions ambiantes les plus difficiles.
- Excellentes performances en soudage – Bon amorçage de l'arc avec un arc stable et lisse, mode souple et précis, Arc Force auto-adaptable, un choix optimal pour le soudage avec tout type d'électrode.
- Possibilité de soudage en cellulosique. Convient pour le soudage de tuyaux de petit diamètre.



Entrée



Sortie



Procédés

Electrode enrobée, y compris cellulosique, TIG Lift

Applications

- Entretien et maintenance
- Construction générale
- Infrastructure
- Construction navale
- Offshore

Le générateur nu est livré avec :

Câble d'alimentation (2 m)



INVERTEC® 165S & 165SX

Performance professionnelle, perfection industrielle

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Facile à utiliser : Fonction Hot start pour améliorer l'amorçage d'arc.
- Fonction Arc Force pour éviter le collage d'électrode.
- Polyvalence : soudage avec n'importe quelle électrode enrobée (sauf cellulosique) et TIG Lift (165SX).
- Compatible avec groupe électrogène.
- Correction du facteur de puissance (PFC) pour le 165SX. Le PFC offre une faible consommation de courant, des économies d'énergie, de faibles harmoniques de courant et une réduction du CO₂ total produit par le procédé de soudage.
- Léger : pèse moins de 9 kg.
- Maniable : grâce à sa sangle de transport.



Entrée



Sortie



Procédés

Électrode enrobée, TIG au grâté (165S), TIG Lift (165SX)

Applications

- Entretien et maintenance
- Construction générale
- Infrastructure
- Construction navale
- Offshore

Le générateur nu est livré avec :

Câble d'alimentation (3 m)



Produit	Référence	Tension principale (50-60Hz)	Puissance nominale (A)	Plage de sortie (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
Invertec® 160SX	K12050-1	115 / 230V / 1Ph PFC	160A / 24V@15% 100A / 26,4V@100%	5-160	16	9	389 x 247 x 489	IP23 / H
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160		7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® V270 S 2V

Portabilité puissante, fiabilité robuste

- Commutation intelligente 230/400v triphasé.
- Excellentes caractéristiques de l'arc.
- La sortie maximale de 270A permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 6,0 mm.
- Excellentes performances de soudage à l'électrode enrobée rutile, basique et cellulosique.
- "Arc Force" et "Hot Start" réglables.



Entrée



Sortie



Procédés

Electrode enrobée, y compris cellulosique, TIG Lift

Applications

- Pipeline
- Fabrication lourde
- Construction d'usine
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie

Le générateur nu est livré avec :

Câble d'alimentation (2 m)

Bandoulière de transport



INVERTEC® 270SX & 400SX

Équipement de soudage professionnel conçu pour des conditions de travail difficiles

- Robuste, conçu pour des conditions environnementales difficiles.
- Le panneau de commande entièrement équipé et convivial avec affichage numérique permet un réglage précis du courant de soudage.
- Mode souple et précis – de multiples modes pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable.
- Le Hot Start et l'Arc Force réglables permettent un amorçage / réamorçage en douceur de l'électrode en empêchant son collage dans le bain de fusion.



Entrée



Sortie



Procédés

Electrode enrobée, TIG Lift, Gougeage (400SX)

Applications

- Fabrication lourde
- Construction d'usine
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage Arc-Air (400SX)

Le générateur nu est livré avec :

Câble d'alimentation (2 m)



Produit	Référence	Tension principale [50-60Hz]	Puissance nominale [A]	Plage de sortie [A]	Taille du fusible [A] (fusion lente)	Poids [kg]	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
Invertec® V270 S 2V	K12022-3	230 / 400V / 3Ph	270A / 30,8V@35% 200A / 28V@100%	5-270	35 / 20	13,5	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® 270SX	K12040-1	400V / 3Ph			20	22	389 x 247 x 502	
Invertec® 400SX	K12042-1			400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632





UNIFORMITÉ – commandes similaires sur toute la gamme

	LINC-405S	LINC-405SA	LINC-406	LINC-635S	LINC-635SA	HOT ROD 500S
	K14002-2	K14002-1	K14104-1	K14038-2	K14038-1	K14038-2
Commande HOT START (potentiomètre)	préréglé	●	●	préréglé	●	préréglé
Régulation Arc Force (potentiomètre)	préréglé	●	●	préréglé	●	●
Ampèremètre	–	●	●	–	●	Kit en option
Voltmètre	–	–	●	–	–	Kit en option
Commande locale / à distance	●	●	●	●	●	●
Tropicalisation	–	–	–	–	–	●
Commutateur de sélection de la plage de courant de soudage	–	–	–	–	–	●



Interface LINC® 405-S



Interface LINC® 635-S



Interface LINC® 406



Interface LINC® 405-SA



Interface LINC® 635-SA



Interface HOT ROD 500S

LINC® 405-S & SA

Des bêtes de somme robustes et racées

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Capacité de gougeage Arc-Air.
- Interface graphique facile à comprendre.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.
- Le Hot Start permet d'éviter le collage de l'électrode dans le bain de fusion.



Entrée



Sortie



Procédés

Électrode enrobée, y compris cellulosique, Gougeage

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Construction d'usine
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage Arc-Air

Le générateur nu est livré avec :
Câble d'alimentation (5 m)

LINC® 406

Des bêtes de somme robustes et racées

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Capacité de gougeage Arc-Air.
- Hot Start permettant un excellent amorçage d'arc.
- Le Hot Start permet d'éviter le collage de l'électrode dans le bain de fusion.



Entrée



Sortie



Procédés

Électrode enrobée, y compris cellulosique, Gougeage

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Construction d'usine
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage Arc-Air

Le générateur nu est livré avec :
Câble d'alimentation (5 m)

Produit	Référence	Tension principale [50-60Hz]	Puissance nominale [A]	Plage de sortie [A]	Taille du fusible [A] (fusion lente)	Poids [kg]	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
LINC® 405-S	K14002-2	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 405-SA [avec écran]	K14002-1							
LINC® 406	K14104-1	220 / 380 / 440V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	40-400	63 / 40 / 32	135	650 x 580 x 690	

LINC® 635-S & SA

Des bêtes de somme robustes et racées

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Capacité de gougeage Arc-Air.
- Interface graphique facile à comprendre.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.



Entrée



Sortie



Procédés

Électrode enrobée, y compris cellulosique, Gougeage

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Construction d'usine
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage Arc-Air

Le générateur nu est livré avec :

Câble d'alimentation (5 m)

HOT ROD 500S

Le poste de soudure professionnel robuste et puissant

- Excellentes caractéristiques d'arc pour une multitude de types d'électrodes.
- La puissance maximale de 625A permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 6,3 mm ainsi que le gougeage Arc-air avec des électrodes de 8 mm.
- Température de fonctionnement en conditions tropicales jusqu'à 55 ° C.
- Conception de boîtier empilable avec crochet intégré. Stockage et manipulation faciles.



Entrée



Sortie



Procédés

Électrode enrobée, y compris cellulosique, Gougeage, TIG Lift

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle très lourde
- Construction d'usine
- Appareils à pression
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Applications industrielles difficiles
- Gougeage Arc-Air

Le générateur nu est livré avec :

Câble d'alimentation (5 m)

Produit	Référence	Tension principale [50-60Hz]	Puissance nominale [A]	Plage de sortie [A]	Taille du fusible [A] (fusion lente)	Poids [kg]	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
LINC® 635-S	K14038-2	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H
LINC® 635-SA (avec écran)	K14038-1							
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	



ÉLECTRODES ENROBÉES

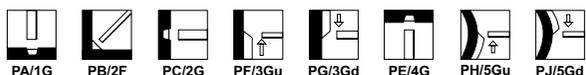
ÉLECTRODES ENROBÉES ACIER NON ALLIÉ

OMNIA® 46

AWS A5.1: E6013
ISO 2560-A: E 38 0 R 11
AC / DC -

RUTILE [6013]

- Recommandée en constructions métalliques, sur assemblages préparés (meulés ou blanchis).
- En diamètre 2,5 ou 3,2mm, l'OMNIA46 est l'électrode rutile de référence.
- Convient parfaitement pour une utilisation avec des générateurs à faible tension à vide [min. OCV 42 V].



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
OMNIA®46	2,0	300	400	4,2	609059
	2,5	350	253	4,8	609060
	3,2	350	181	5,3	609061
	3,2	450	154	6,2	609062
	4,0	350	111	5,0	609063
	4,0	450	97	5,9	609064
	5,0	450	58	5,8	609065

LINCOLN® 7016DR

AWS A5.1: E7016-H8
ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10
AC / DC +

BASIQUE [7016]

Électrode à double enrobage

- Enlèvement facile du laitier.
- Excellentes caractéristiques d'amorçage et de réamorçage.
- Soudage en position montante, plus aisé qu'avec une électrode standard.
- Fusion douce, très bonne soudabilité.
- Peu de projections, peu de parachèvement.
- Bel aspect des soudures, finement striées.



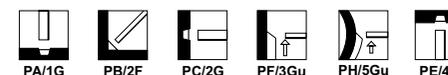
Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
LINCOLN® 7016 DR	2,5	350	600	3,90	829275
	3,2	350	375	4,10	829276
	3,2	450	375	5,30	829277
	4,0	450	240	5,20	829278

CONARC® 49

AWS A5.1: E7018 H4
ISO 2560-A: E 46 3 B 42 H5
DC +

BASIQUE [7018]

- Électrode de basique universelle la plus appropriée pour la construction navale et la construction métallique.
- Peu de projections, bon mouillage et contrôle total du bain de fusion
- Productivité élevée grâce à un rendement de 120%.



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
CONARC®49	2,5	350	91	4,5	609266
	3,2	350	131	4,5	609267
	3,2	450	115	5,2	609309
	4,0	350	100	5,0	609268
	4,0	450	93	6,3	609269
	5,0	450	66	6,7	609270

ÉLECTRODES ENROBÉES ACIER NON ALLIÉ

LINCOLN® 7018-1

AWS A5.1: E7018-1 H4R
ISO 2560-A: E 46 5 B 3 2 H5
AC / DC +

BASIQUE [7018-1]

- Excellent pour les travaux généraux de soudage
- Bonnes valeurs de résistance aux chocs jusqu'à -50°C.



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
LINCOLN® 7018-1	2,5	350	172	4,0	619036
	3,2	350	110	4,0	619038
	3,2	450	116	5,5	619040
	4,0	350	76	4,0	619044
	4,0	450	81	5,5	619045

ÉLECTRODES ENROBÉES ACIER INOXYDABLE

LIMAROSTA® 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
AC / DC + / -

304L / 308L

- Aspect brillant.
- Laitier auto-détachable.
- Bonne fusion des bords de chanfreins, peu sensible aux caniveaux.



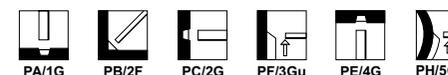
Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
LIMAROSTA® 304L	2,0	300	125	2,3	557312
	2,5	350	125	2,7	557329
	3,2	350	135	4,7	557367
	4,0	450	85	5,8	557398
	5,0	450	55	5,8	557404

LIMAROSTA® 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12
AC / DC + / -

316L

- Molybdène supérieur à 2,7%.
- Aspect brillant.
- Laitier auto-détachable.
- Bonne fusion des bords de chanfreins, peu sensible aux caniveaux.



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
LIMAROSTA® 316L	2,0	300	200	2,3	557435
	2,5	350	125	2,7	557442
	3,2	350	135	4,8	557466
	4,0	450	85	5,9	557497
	5,0	450	55	5,9	557503

ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIER INOXYDABLE A FAIBLE TAUX D'ÉMISSION DE CrVI



CLEAROSTA E 304L

AWS A5.4: E308L-17
ISO 3581-A: E 19 9 L R 22
DC+

304L / 308L

Électrode à double enrobage

- Soudabilité améliorée grâce à un transfert d'arc plus stable et plus concentré.
- Réduction des fumées de soudage (jusqu'à -40 %) et de la teneur en chrome hexavalent (jusqu'à -60 %) : amélioration de l'environnement de travail.
- Convient pour les passes de racine.
- Faibles porosités, bon amorçage et bon ré-amorçage, bon enlèvement du laitier.



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
CLEAROSTA E 304L	2,5 3,2 4 5	300	90	1,70	710001
		350	55	1,90	710002
		350	40	2,10	710003
		350	20	1,60	710004

CLEAROSTA E 316L

AWS A5.4: E316L-17
ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 22
DC+

316L

Électrode à double enrobage



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
CLEAROSTA E 316L	2,5 3,2 4 5	300	90	1,70	710009
		350	55	2,00	710010
		350	40	2,10	710011
		350	20	1,70	710012

ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIER INOXYDABLE POUR LES ACIERS DIFFICILES À SOUDER

LIMAROSTA® 312

AWS A5.4: E312-17
ISO 3581-A: E 29 9 R 1 2
AC / DC +

312

- Excellents résultats en réparation.
- Convient particulièrement pour le soudage des aciers difficiles à souder tels que tôles de blindage, aciers austénitiques au Mn, aciers à haute teneur en C.
- Excellentes caractéristiques opératoires,
- laitier auto-détachable.

Également disponible en Sahara ReadyPack®

– le meilleur emballage sous vide.



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
LIMAROSTA® 312	2,0 2,5 3,2 4,0	300	175	2,2	539769
		350	125	2,6	557640
		350	150	5,0	557664
		350	100	5,0	557671

ÉLECTRODES DE RÉPARATION

REPTEC CAST 31

AWS A5.15: ENiFe-CI
ISO 1071: E C NiFe-CI 1
AC / DC -

- Électrode pour le soudage de réparation de la fonte, de la fonte malléable et de la fonte sur l'acier.
- Le dépôt de soudure nickel-fer est facilement usinable.
- Particulièrement applicable à la fonte à graphite sphéroïdale.
- Dureté du dépôt de soudure - 180 HB.
- Excellente capacité de passage du courant grâce à une âme bimétallique.



Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Référence produit
REPTEC CAST 31	2,5 3,2 4,0	300	154	2,5	400915
		350	82	2,5	400922
		400	47	2,5	400939

ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

CARBONAIR

Électrodes non raboutables



CARBONAIR PLUS

Électrodes raboutables (pas de perte de mégot)

- Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Plage de courant (A)	Référence produit
CARBONAIR	4,0	305	100	0,78	150-250	W000010645
		305	100	1,08	200-250	W000010443
		305	50	0,98	320-370	W000010444
		305	50	1,34	400-450	W000010445
		305	50	2,15	500-550	W000010446
		305	50	3,55	800-1000	W000010447

Nom du produit	Ø (mm)	Longueur (mm)	Quantité par pack	kg par pack	Plage de courant (A)	Référence produit
CARBONAIR PLUS	8,0	355	50	1,80	500-550	W000010448
		430	50	3,22	600-650	W000010449
		430	50	4,97	800-1000	W000010450
		430	25	3,70	1000-1200	W000010451
		430	25	5,17	1200-1400	W000010452

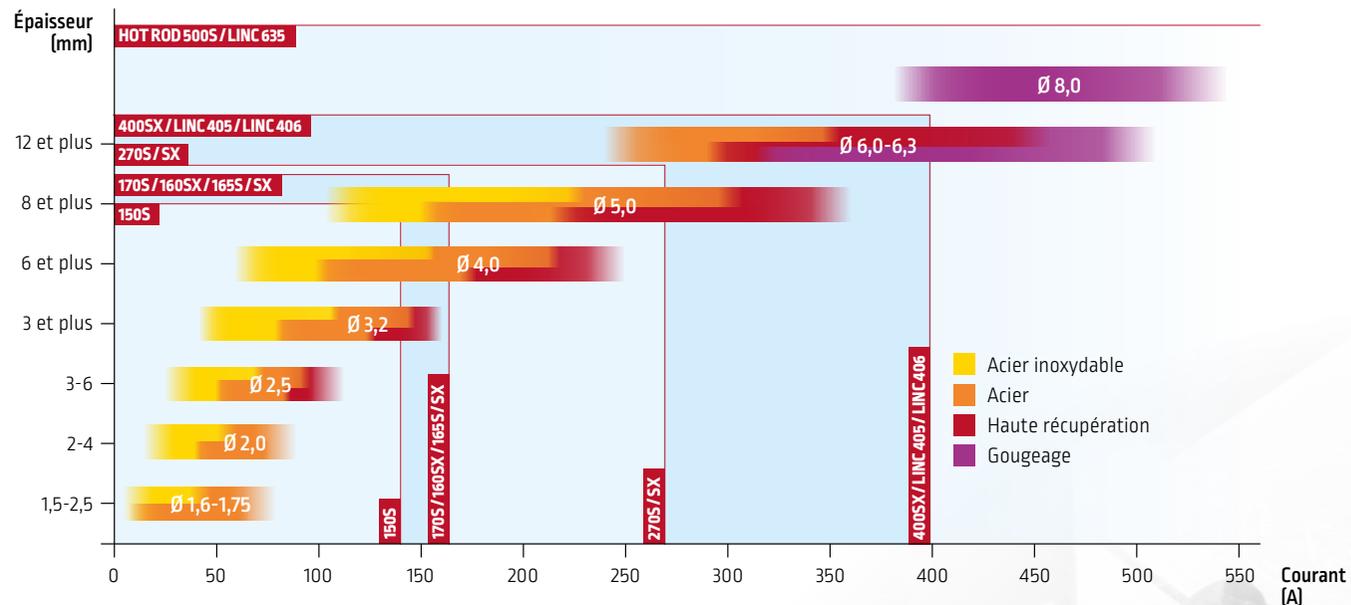
ATTENTION : avant utilisation, lisez attentivement la fiche de sécurité disponible sur nos sites Internet.

AVANTAGES DU SOUDAGE À ÉLECTRODE

- Mise en oeuvre facile.
- Convient pour souder tous types de métaux.
- Peut être utilisé universellement, partout et à tout moment.
- Particulièrement adapté sur chantiers où le soudage sous protection gazeuse ne donnera pas de bons résultats.
- Excellente qualité des soudures avec d'excellentes propriétés mécaniques.
- Apprentissage facile.
- Peu bruyant.
- Coûts d'approvisionnement peu élevés.
- Peu sensible à la rouille, l'huile ou la graisse.



TABLEAU D'APPLICATION DES PRODUITS



APPLICATIONS LOURDES

Applications

Pipeline
 Construction navale
 Fabrication lourde
 Rechargement
 Construction d'usine
 Industrie
 Appareils à pression
 Gougeage Arc-Air
 Centrale nucléaire

Matériaux concernés

Acier
 Acier inoxydable

ACCESSOIRES

		Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 160SX	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® V270 S2V	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	LINC 405-S / SA	LINC 406	LINC 635-S / SA	HOT ROD 500S
KIT 25C25	W000011138	•	•		•	•							
KIT 25C50	W000260684			•									
KIT 35C50	W000011139						•	•					
KIT 50C50+	W000260682								•	•	•	•	•
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à robinet, conn. 9 mm	W000278880	•	•		•	•							
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4m, à robinet, conn. 13 mm	W10529-17-4V			•			•	•	•	•		•	
Commande à distance – Portée de 15 m	K10095-1-15M						•	•	•	•	•	•	•
Câble d'extension de 15 m pour boîtier de télécommande	K10398						•	•	•	•	•	•	•
Chariot à 2 roues	W0200002						•	•					
Chariot à 4 roues	K2694-1								•				
Câble de masse 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM									•	•	•	
Câble de masse 600A – 95 mm ² – 10 m	GRD-600A-95-10M												•
Porte électrode – 400A – 70 mm ² – 5 / 10 m	E / H-400A-70-xM									•	•	•	•
Extension de câble	EXT-70-10M									•	•	•	
Torche de gougeage Flair® 600 / 1600	W000010136									•	•	•	
Kit prise CA 48V (1500W)	K14092-1												•
Kit de compteur A/V	K14090-1												•
Adaptateur M14/DIN5e	K10376												•



TORCHE DE SOUDAGE TIG WTT2 17V

W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885



FLAIR® 600 / 1600

W000010136
W000010118



CÂBLE DE MASSE

GRD-400A-70-XM



KITS DE CÂBLES

W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682



COMMANDE À DISTANCE

K10095-1-15M

CHARIOT À 2 ROUES

W0200002



CHARIOT À 4 ROUES

K2694-1



POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

