

Limarosta® 309S

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente rimozione della scoria.
- Eccellente bagnabilità delle pareti, nessun sottosquadro, aspetto del cordone a specchio.
- Elevata resistenza alla porosità.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.4 E309L-17
EN ISO 3581-A E 23 12 L R 32

TIPO DI CORRENTE

AC/DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

APPROVAZIONI

LR	DNV	TÜV	DB
+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (acc. WRC 1992)
0.02	0.8	1.0	23.0	12.5	10-20

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	0.2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					+20°C	-20°C
Richiesto: AWS A5.4		non specificato	min. 520	min. 30	non specificato	
EN ISO		min. 320	min. 510	min. 25	non specificato	
Valori tipici	AW	440	600	40	55	50

AW = As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,0 x 300	35-55
2,5 x 350	45-80
3,2 x 350	80-115
4,0 x 350	100-155
5,0 x 350	150-220

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 350	CBOH	90	2.0	557534-2
	SRP	90	2.0	539684-2
3,2 x 350	SRP	55	2.0	539714-2
	CBOX	120	4.3	557565-2
4,0 x 450	SRP	40	2.9	539691-2
	CBOX	80	5.7	557589-2

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.