

# GRIDUCT® 8

Baja Aleación, Bajo Hidrógeno · AWS E8018-C3

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento básico con alto contenido de hierro y de alto rendimiento.
- Deposita un acero aleado al Níquel - Manganeseo de bajo contenido de Hidrógeno.
- Arco eléctrico que opera con suavidad generando cordones de fácil remoción de escoria.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Aceros de baja aleación de los tipos ASTM: A148 Gr. 80 – 40. 80 - 50
- Aceros para recipientes a presión: A203 Gr. Todos, A225 Gr. D; A442 Gr. 55 y 60; A537 Gr. 2
- Aceros normalizados de grano fino con resistencia a la tracción hasta 550 N/mm<sup>2</sup> (80ksi), trabajando a baja temperatura (hasta -40°C).

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

## NORMAS

AWS A5.5:	E8018-C3
ASME SFA-A5.5:	E8018-C3

## DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro		Longitud (mm)	Bolsa 5 kg Caja Master 20 kg.	Bolsa 5 kg. Caja Master 10 kg.
(mm)	(pulg)			
2,50	3/32	350	G8018C3-53220	G8018C3-33210
3,25	1/8	350		G8018C3-18010
4,00	5/32	350		G8018C3-53210
5,00	3/16	350		G8018C3-31610

## PROPIEDADES MECÁNICAS. [VALORES TÍPICOS]

	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia a la Tracción	Alargamiento	Impacto
Requerimientos AWS E8018-C3	502 N/mm <sup>2</sup> (73 ksi)	620 N/mm <sup>2</sup> (90 ksi)	27%	120 J a -40°C

## COMPOSICIÓN QUÍMICA. [VALORES TÍPICOS]

	%C	%Mn	%Si	%S	%Ni
Requerimientos AWS E8018-C3	0,06%	0,92%	0,21%	0,01%	0,82%

## PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	Corriente (Amps)			
	2,50 mm	3,25 mm	4,00 mm	5,00 mm
C.A / C.C (+)	70-95	90-140	130-190	170-240

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en, [www.lincolnelectric.com.co](http://www.lincolnelectric.com.co)

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

**THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY**  
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199  
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)



**LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA**  
Planta: Calle 6A N° 33-23. Bogotá D.C., Colombia  
Centro Tecnológico de Soldadura: Carrera 85D # 46 a 65 / Bod. 25 PBX: (+571) 364 88 00  
[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)