

# Innershield® NS-3M

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Tasas de deposición muy altas.
- Mayor resistencia al agrietamiento por hidrógeno y a la porosidad.
- Arco suave y de baja penetración para minimizar la dilución con el material base.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Soldaduras de ranura abierta
- Bases de maquinaria y reparación de equipos pesados
- Instalación de chapas de desgaste
- Soldaduras en ángulo y a solape de una sola pasada de 6,4 a 12,7 mm (1/4 a 1/2 pulgada)

## CLASIFICACIÓN

AWS	E70T-4
	E70T4-AZ-CS3
EN ISO 17632-A	T 38 Z V N 3

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

En plano/Horizontal

## HOMOLOGACIONES

DB

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20-0.27	0.35-0.45	0.26-0.30	0.011	0.004	1.30-1.50

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Requisito: AWS A5.20		400	480-660	22
Valores típicos	AW	410	570-640	23

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	6.4	ED012739
	BOBINA	22.7	ED012740
2.4	BOBINA	22.7	ED012736
	BIDÓN	272.0	ED012735
3.0	BIDÓN	272.0	ED012731

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.