

Innershield® NS-3M

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Tasas de deposición muy altas.
- Mayor resistencia al agrietamiento por hidrógeno y a la porosidad.
- Arco suave y de baja penetración para minimizar la dilución con el material base.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldaduras de ranura abierta
- Bases de maquinaria y reparación de equipos pesados
- Instalación de chapas de desgaste
- Soldaduras en ángulo y a solape de una sola pasada de 6,4 a 12,7 mm (1/4 a 1/2 pulgada)

CLASIFICACIÓN

AWS	E70T-4
	E70T4-AZ-CS3
EN ISO 17632-A	T 38 Z V N 3

TIPO DE CORRIENTE

DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

En plano/Horizontal

HOMOLOGACIONES

DB

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20-0.27	0.35-0.45	0.26-0.30	0.011	0.004	1.30-1.50

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Requisito: AWS A5.20		400	480-660	22
Valores típicos	AW	410	570-640	23

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	6.4	ED012739
	BOBINA	22.7	ED012740
2.4	BOBINA	22.7	ED012736
	BIDÓN	272.0	ED012735
3.0	BIDÓN	272.0	ED012731

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.