

Kobatek 600B

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- La massima resistenza all'abrasione si ottiene in applicazioni di saldatura a 3 passate.
- Il contenuto di "Cr" finemente dosato consente al metallo d'apporto di resistere agli effetti corrosivi non intensi.
- Mantiene la sua durezza a temperature di esercizio fino a 500°C.
- Il metallo saldato può essere lavorato mediante molatura e il rischio di cricche e pori nel cordone di saldatura è molto basso.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Punte da trapano
- Lame raschianti di macchine movimento terra
- Bordo della benna e denti della benna
- Pale del miscelatore
- Parti di escavatore
- Cesioie a ghigliottina
- Bordo tagliente in acciaio per utensili da lavoro a freddo
- Viti della pompa utilizzate nell'industria del cemento
- Viti per trasportatori
- Martelli per frantoi
- Mascelle e coni per frantoi
- Pialle per carbone
- Bordi poligonali
- Stampi per pressofusione
- Rulli



TIPO DI CORRENTE

DC(+); AC min 65 V

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Durezza (HRc)
54-58

Tempra: Raffreddamento in olio o aria a 950-1000°C
Ricottura: Raffreddamento lento in forno a 850°C

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x lunghezza (mm)	Corrente di saldatura (A)
3,2 x 350	110-140
4,0 x 450	150-190
5,0 x 450	180-240

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro (mm)	Confezione	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
3,2 x 350	PE Tubo	5,0	784600B32
4,0 x 450	PE Tubo	5,0	784600B40
5,0 x 450	PE Tubo	5,0	784600B50

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.