

347S96 TIG

GŁÓWNE CECHY

- Utilizzato per saldare acciai inossidabili 18/8 stabilizzati con titanio e niobio tipi 321 e 347.
- Odpowiedni również dla niestabilizowanych gatunków, takich jak 304/304L.
- Temperatury pracy wynoszą zazwyczaj od -100°C do około 400°C.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Przetwórstwo spożywcze, browarnictwo i sprzęt farmaceutyczny
- Konstrukcje architektoniczne
- Inżynieria jądrowa

KLASYFIKACJA

AWS A5.9M	ER347
EN ISO 14343-A	W 19 9 Nb
EN ISO 14343-B	SS347

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
----	------------------------

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	FN
Zalecane minimalne.		1.0	0.30			19.0	9.0		10xC		4
Maks.	0.08	2.5	0.65	0.020	0.030	21.0	11.0	0.3	1.0	0.3	12
Wartości typowe	< 0.04	1.5	0.4	0.005	0.02	19.5	9.7	0.2	0.6	0.1	8

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Bez obróbki cieplnej		Wartości typowe
Wytrzymałość na rozciąganie	(MPa)	660
Umowna granica plastyczności	(MPa)	450
Wydłużenie (%)	4d	42
	5d	40
Udarność ISO-V (J)	20°C	230
	- 50°C	150
	- 196°C	35
Twardość, lico/środek	(HV)	220/240

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	Tuba PE	5.0	T347S96-16
2.4	Tuba PE	5.0	T347S96-24

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu