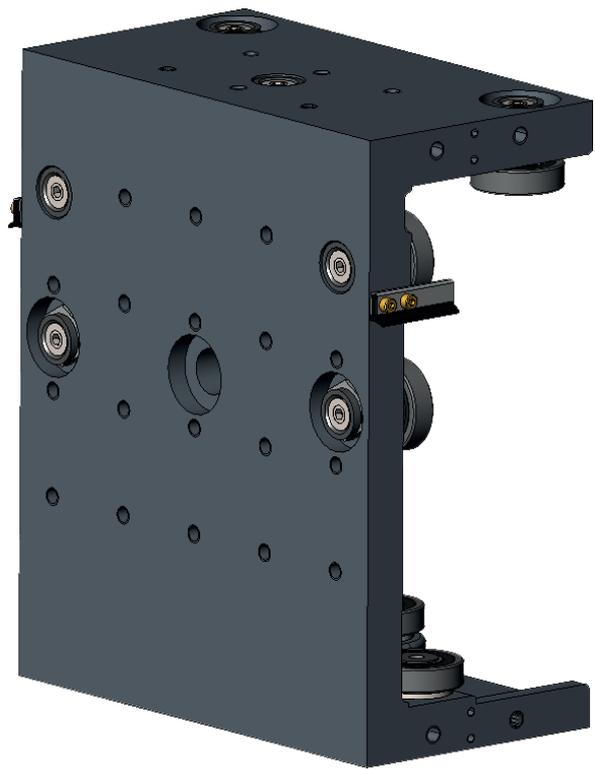


SCHLITTEN FÜR SÄMTLICHE POSITIONEN

CTP1/1D/2/2D

SICHERHEITS-/ GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANLEITUNG

GERÄT N° W000315329 - P91206740 - W000315347
W000315333 - W000315351



AUSGABE : DE
ÜBERARB. : I
DATUM : 03 - 2022

Gebrauchsanleitung

REF : 8695 6885

Originalbetriebsanleitung

Der Hersteller bedankt sich für Ihr Vertrauen und den Kauf dieser Anlage, mit der Sie voll zufrieden sein werden, wenn Sie diese Bedienungs- und Wartungsanleitung beachten.

Ihr Konzept, die Eigenschaften ihrer Komponenten sowie ihre Herstellung entsprechen den geltenden europäischen Richtlinien.

Bitte entnehmen Sie die geltenden Richtlinien der beiliegenden EG-Konformitätserklärung.

Für Materialzusammenstellungen, die nicht vom Hersteller empfohlen wurden, kann keine Funktionsgarantie übernommen werden

Für Ihre Sicherheit finden Sie nachfolgend einen Auszug von Verhaltensmaßnahmen aus dem Arbeitsgesetzbuch.

Wenn Sie Fehler in dieser Gebrauchsanweisung finden sollten, so bitten wir Sie, Ihren Vertragshändler darüber in Kenntnis zu setzen.

Inhalt

A - SICHERHEITSRICHTLINIEN	1
1 - Besondere Sicherheitsrichtlinien-----	1
B - BESCHREIBUNG	2
1 - Anwendungsart -----	2
2 - Technische Daten -----	3
3 - Abmessungen -----	4
4 - Motorisierung -----	5
5 - Zubehör und Schutzvorrichtungen -----	6
5.1 Schlittenschutzkit-----	6
5.2 Verbindungsrolle CTP2-Schlitten / Kabelschnur "P91206345"-----	7
5.3 Halterung Kabelschnur für CTP2-Balken-----	7
5.4 Handrad für manuelles Bewegen "Auf Anfrage" -----	8
5.5 Option reduzierte Geschwindigkeit "Auf Anfrage" -----	8
5.6 CTP-Bremse -----	8
5.7 Kodiereradapter "P95248613" -----	9
6 - Balken-----	10
7 - Balkenzubehör -----	12
7.1 2 Stützfüße für CTP1-Balken H=1 M "Auf Anfrage"-----	12
7.2 2 Stützfüße CTP1 H=1,5 M "Auf Anfrage"-----	13
7.3 2 Stützfüße für CTP2-Balken H=1,7 M "P91206304"-----	14
7.4 2 Stützfüße für CTP2 -Balken "Auf Anfrage"-----	15
7.5 CTP2-Balkenstützfüße "P91206314"-----	16
7.6 Stützfuß für vertikalen CTP1 Balken "Auf Anfrage"-----	17
7.7 Stützfuß für vertikalen CTP2-Balken "Auf Anfrage"-----	18
C - MONTAGE INSTALLATION	20
1 - Vorbereiten des Bodens -----	20
2 - Befestigung im Boden-----	20
3 - Anschlagen-----	21
4 - Schlitten auf einen CTP-Balken montieren-----	22
D - WARTUNG	24
1 - Wartung -----	24
2 - Wartungsplan-----	24
3 - Ersatzteile -----	25
PERSÖNLICHE NOTIZEN	30

INFORMATIONEN



Die vorliegende Dokumentation sowie das dazugehörige Produkt entsprechen den geltenden Normen.



Bitte lesen Sie diese Dokumentation aufmerksam durch, bevor Sie die Maschine installieren, anwenden oder warten. Bewahren Sie diese Dokumentation an einem sicheren Ort auf, um sie auch später zur Hand nehmen zu können. Sollten Sie diese Maschine verkaufen, muss auch die Dokumentation an den neuen Besitzer weitergegeben werden.



Anzeige und Druckmesser:

Die Mess- oder Anzeigergeräte für Spannung, Stromstärke, Drahtvorschub, Druck usw. müssen unabhängig davon, ob es sich um Analog- oder Digitalgeräte handelt, als Anzeigergeräte angesehen werden.



Anweisungen hinsichtlich Bedienung, Einstellung, Pannenhilfe und Ersatzteile siehe besondere Sicherheits- und Wartungsanleitungen.

Diese technische Dokumentation ist für folgende(s) Maschine(n) / Produkt(e) bestimmt:

- Schlitten CTP1
- Schlitten CTP1 verstärkt
- Schlitten CTP1 D
- Schlitten CTP2
- Schlitten CTP2 D

NACHPRÜFUNGEN

NACHPRÜFUNG : B

DATUM :

BEZEICHNUNG	SEITE
Kodierer-adapter	B9

NACHPRÜFUNG : C

DATUM : 06/06

BEZEICHNUNG	SEITE
Änderung des Logos	-

NACHPRÜFUNG : D

DATUM : 01/08

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	C21-C23

NACHPRÜFUNG : E

DATUM : 10/08

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung + spareparts newoffer	

NACHPRÜFUNG : F

DATUM : 10/08

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung Motorisierung 3A	B5-C24-C25

NACHPRÜFUNG : G

DATUM : 07/18

BEZEICHNUNG	SEITE
Änderung des Logos	

NACHPRÜFUNG : H

DATUM : 03/19

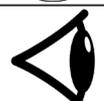
BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	

NACHPRÜFUNG : I

DATUM : 03/22

BEZEICHNUNG	SEITE
Aktualisierung	

SYMBOL-GLOSSAR

	Das Handbuch/die Bedienungsanleitung muss gelesen werden.		Warnt vor einer Gefahr.
	Es müssen Sicherheitsschuhe getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund von Strom.
	Es muss ein Gehörschutz getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund eines Hindernisses am Boden.
	Es muss ein Schutzhelm getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Sturzgefahr aufgrund eines Höhenunterschieds.
	Es müssen Schutzhandschuhe getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund von aufgehängten Lasten.
	Es muss eine Schutzbrille getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund heißer Oberflächen.
	Es muss ein Gesichtsschutz getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund von sich bewegenden mechanischen Teilen.
	Es muss Schutzkleidung getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund eines Schließens mechanischer Anlagenteile.
	Der Arbeitsbereich muss gereinigt werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund Laserstrahlung.
	Bedarf einer Sichtkontrolle.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund eines Hindernisses in der Höhe.
	Weist auf einen Schmiervorgang hin.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund spitzer Teile.



Die allgemeinen Sicherheitsvorschriften können Sie dem mit dieser Anlage gelieferten Handbuch für Sicherheit entnehmen.



Luftschall:

Siehe spezifisches Handbuch « 8695 7051 », das mit dieser Anlage mitgeliefert wird.

1 - Besondere Sicherheitsrichtlinien



Es darf nichts auf den Laufschiene abgelegt werden.



Es ist **verboten**, außerhalb der eventuell vorhandenen Plattformen und Stege, die für diesen Zweck vorgesehen sind, auf die Maschine zu steigen. Um an hoch liegende Ausstattungen zu gelangen, muss der Benutzer ein vorschriftgemäßes Mittel verwenden, wie z. B. einen gesicherten mobilen Steg, eine Hebebühne, etc. ..."



Reinigen Sie den Arbeitsbereich regelmäßig.



Diese Maschine kann nur von seinem Konstrukteur, d. h. **LINCOLN ELECTRIC** versetzt werden.



Die Maschine darf auf keinen Fall verändert werden. Die Säule ist **keine Verankerung** für ein Mittel zum Handling von Geräten oder Gegenständen.



Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung ist **Vorschrift**.



ACHTUNG : Die Schutzabdeckungen sind an die Balken **CTP1/1D/2/2D** angepasst. Der Einsatz an einer anderen Art von Balken erfordert die Anpassung der Schutzvorrichtungen.



Versichern Sie sich vor der Nutzung der Maschine, dass alle Schutzelemente angebracht sind. Schutzabdeckungen müssen verschraubt sein.



Die Wartung muss ohne Energieanschluss erfolgen. Alle Energiezuführungen müssen mit einem Vorhängeschloss abgetrennt und verriegelt sein.

1 - Anwendungsart

Wiederholtes Bewegen eines Werkzeugs :

- Schweißbrenner,
- Schweißkopf,
- Metallspritzpistole,
- Farbspritzpistole,
- Klebstoffverteiler,
- usw...

Automatisierte Handhabung.

Schnelle Positionseinstellung und Einstellung auf langen Weg.

Konstruktion von Werkzeugen/Maschinen :

- Schleif- oder Poliermaschinen,
- Bohrmaschinen,
- Schweiß- oder Schneidemaschinen,
- Maschinen für Holzbearbeitung.

CTP1-Schlitten

W000315329



Verstärkter **CTP1**-Schlitten

P91206740

CTP1 D-Schlitten

W000315347



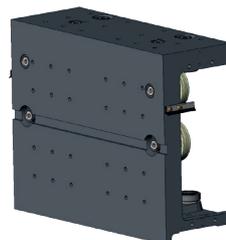
CTP2-Schlitten

W000315333



CTP2 D-Schlitten

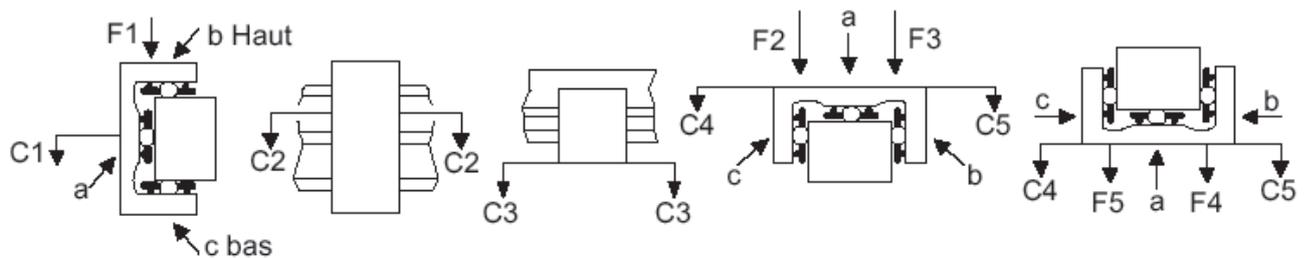
W000315351



2 - Technische Daten

CTP-Schlitten:

- werden in allen Positionen eingesetzt,
- arbeiten unter schwierigen Bedingungen ohne besondere Vorkehrungen,
- benötigen eine sehr geringe Bewegungskraft,
- werden von Kugelwalzen auf Schienen mit großer Präzision geführt,
- haben eine Spieleinstellung über Exzenter,
- haben lebenslang geschmierte und abgedichtete Walzen,
- sind wartungsfrei,
- sind bei Pannen leicht zu reparieren,
- sind auf den drei Seiten zum Befestigen anderer Elemente durchbohrt,
- sind aus einer gespritzten Leichtlegierung hergestellt.

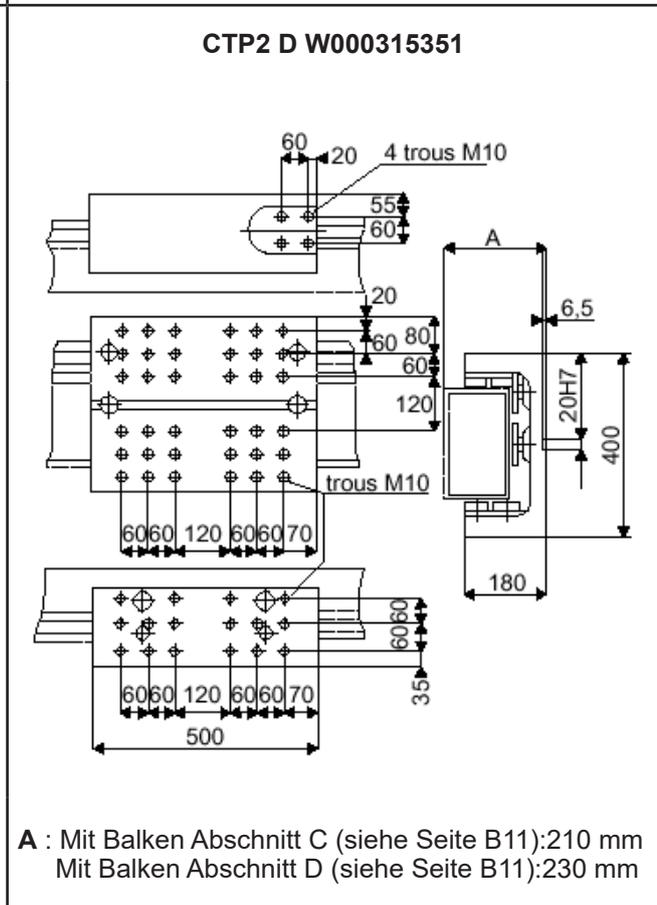
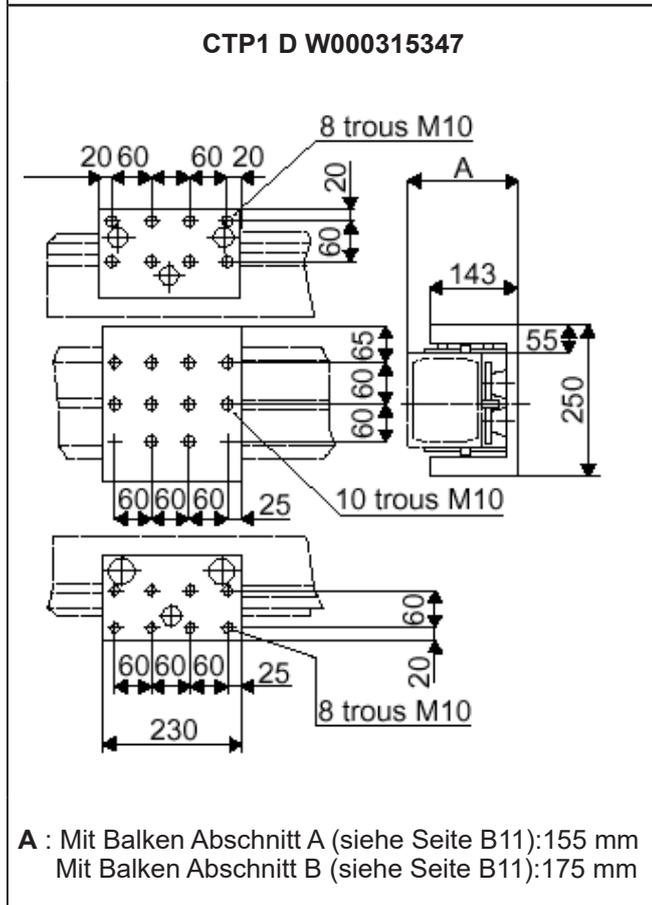
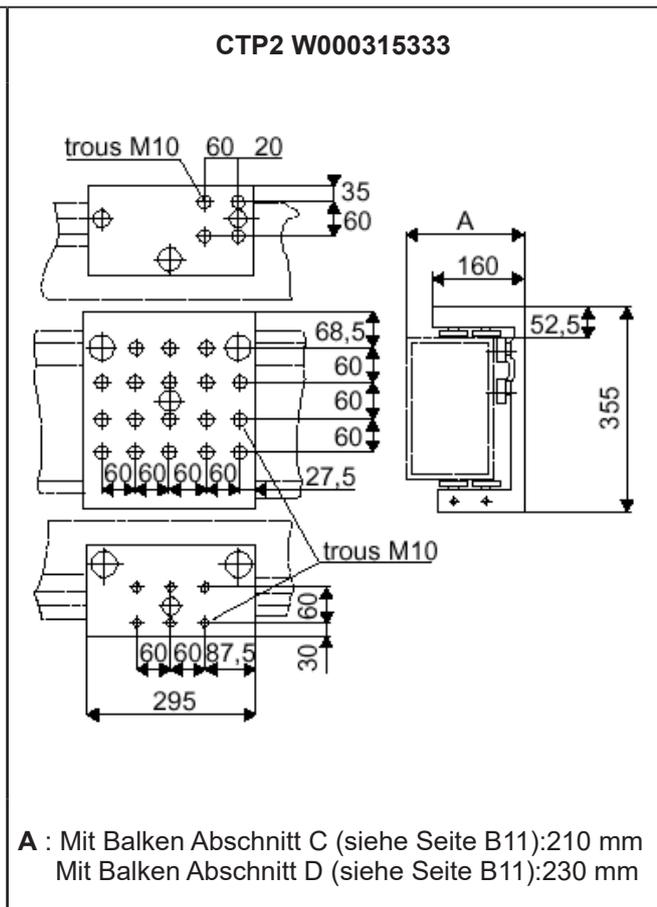
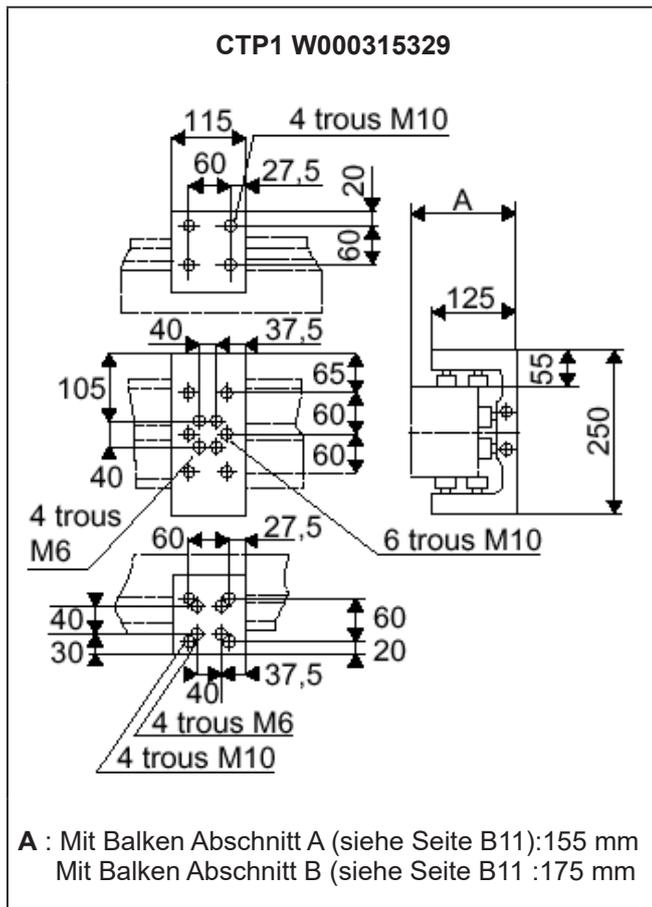


Auf den Walzen des Schlittens zulässige dynamische Lasten (F in daN und C in m.daN)											
	F1	F2	F3	F4	F5	C1	C2	C3	C4	C5	GEW.
CTP1-Schlitten	60	30	60	60	30	6	3	3	6	6	4 Kg
Verstärkter CTP1-Schlitten	100	50	100	100	50	10	5	5	10	10	4 Kg
CTP1 D-Schlitten	180	180	90	180	90	28	16	16	28	14	9 Kg
CTP2-Schlitten	180	180	90	180	90	50	22	22	50	25	13 Kg
CTP2 D-Schlitten	450	180	180	180	180	50	95	50	50	50	29 Kg

		Max. Last pro Walze	
		Dynamische Last	Statische Last
CTP1-Schlitten	Walze Ø30	30 daN	45 daN
Verstärkter CTP1-Schlitten	Walze Ø30	50 daN	80 daN
CTP1 D-Schlitten CTP2-Schlitten	Walze Ø52	90 daN	135 daN
CTP2 D-Schlitten	Walze Ø52 Walze Ø85	90 daN 235 daN	135 daN 350 daN



HINWEIS: Die obenstehend angegebenen Lasten sind Richtwerte. Achten Sie darauf, dass die Last auf den Walzen nicht die Werte der nebenstehenden Tabelle übersteigt (Last auf nicht behandelten Schienen). Wenden Sie sich bzgl. behandelter Schienen an uns.



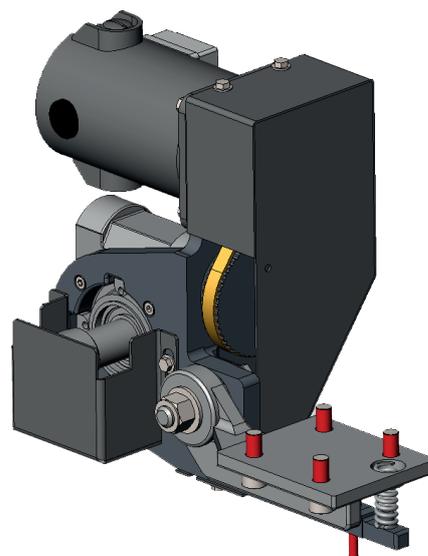
STANDARDMOTORISIERUNG	
Rechts - V=3 m/min	W000315328
Rechts - mit Tacho - V=3 m/min	P91097001
Links - mit Tacho - V=3 m/min	P91097002
Rechts - mit Tacho - V=10 m/min	W000315361
Links - mit Tacho - V=10 m/min	P91208035

Technische Daten :

- Robuste Motorisierung, die in allen Positionen funktioniert.
- Irreversible Kinemattkette.
- Schubkraft (siehe untenstehende Tabelle).
- Geschwindigkeitseinstellung durch elektronischen Regler (siehe untenstehende Tabelle).

Standard

- Durchgehende Versorgungsspannung des 42V-Motors.
- Leistungsaufnahme 300 Watt.
- Gewicht 9,1 Kg



Last auf Schlitten bei		Geschwindigkeitsbereich	
Schub	Zug	Standard mit Regler MOTOVAR MV20	Mit Option Dynamo- Tachograph und Regler MOTOVAR MV20
60 daN	48 daN	0,3 bis 3 m/min	0,03 bis 3 m/min
20 daN	16 daN	1 bis 10 m/min	0,1 bis 10 m/min



Senkrechte Motorisierung :

1. Die in der Tabelle angegebene Schubkraft nicht überschreiten.
2. Sicherstellen, dass die Sicherungsschraube, die das Herausrutschen des Ritzels aus der Zahnstange verhindert, richtig angebracht ist.
3. Sturzsicherung, Ausgleicher, Gegengewicht oder Fallschirm vorsehen.
4. Die Motorisierung 10 m/min ist umkehrbar.

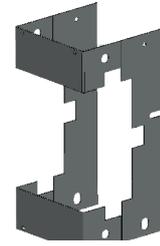
5 - Zubehör und Schutzvorrichtungen

5.1 Schlittenschutzkit

Dieses Kit schützt alle Walzen des Schlittens vor Einklemmen oder Quetschen der Finger zwischen den Walzen und den Führungsschienen. Seine Anwendung ist unbedingt erforderlich, wenn der Schlitten durch eine pneumatische oder elektrische Vorrichtung bewegt wird.

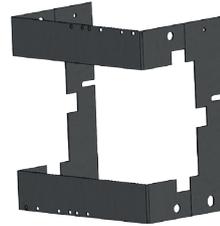
CTP1-Schlitten

W000315445



CTP1 D-Schlitten

W000315446



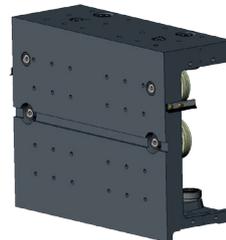
CTP2-Schlitten

W000315447



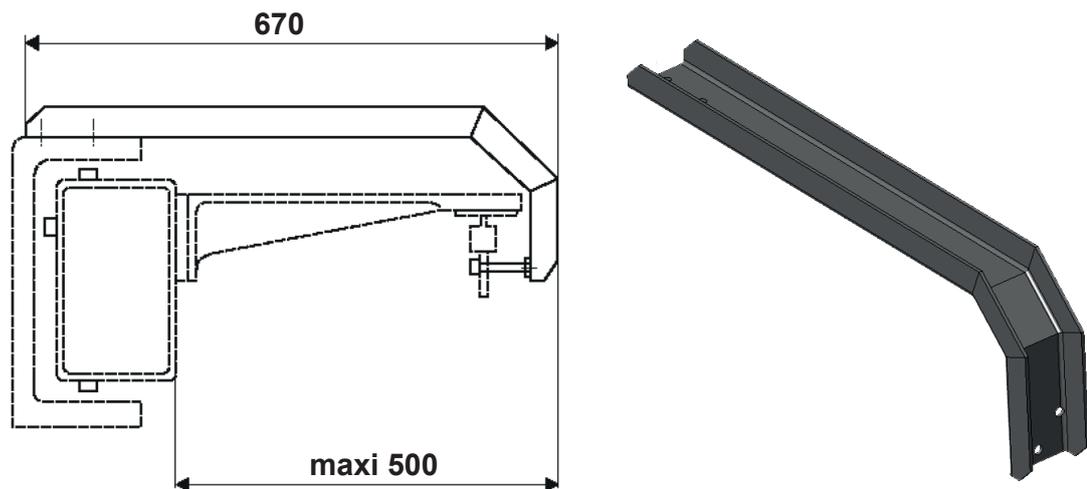
CTP2 D-Schlitten

W000315448



5.2 Verbindungsbrücke CTP2-Schlitten / Kabelschnur "P91206345"

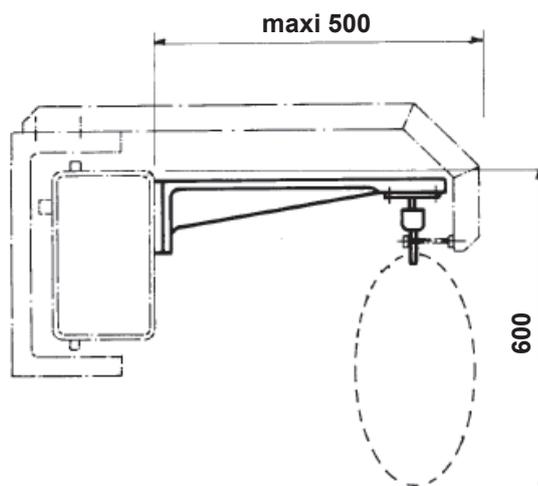
Die am Schlitten fixierte Verbindung gewährleistet das Mitnehmen des Kabels durch den Schlitten.
Gewicht : 3,9 Kg



5.3 Halterung Kabelschnur für CTP2-Balken

Halterung für mobile Kabel zur Versorgung der CTP-Schlitten in Bewegung.

Zulässiges Gewicht der Kabel oder Schläuche	Gewicht	Bezeichnung	Referenz
60 Kg	7 Kg	Halterung für Kabelschnur L= 3,5 m	P91206306
	8 Kg	Halterung für Kabelschnur L= 4,5 m	P91206307
90 Kg	9 Kg	Halterung für Kabelschnur L= 5,5 m	Auf Anfrage
	11 Kg	Halterung für Kabelschnur L= 6,5 m	Auf Anfrage
	13 Kg	Halterung für Kabelschnur L= 8 m	Auf Anfrage

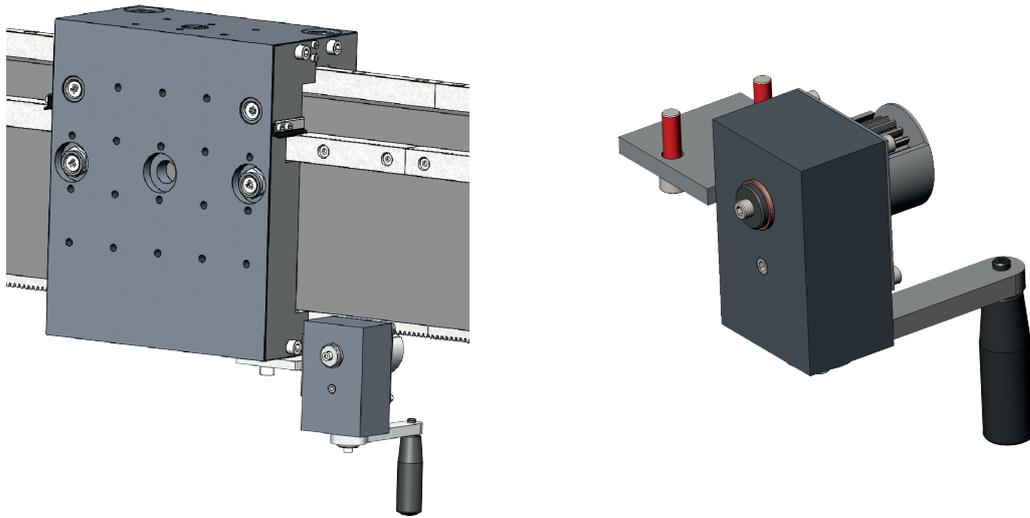


Um einen richtigen Ausschlag zu gewährleisten, müssen die aufgehängten Kabel eineinhalb bis zweimal so lang sein wie die Kabelhalterung.

5.4 Handrad für manuelles Bewegen "Auf Anfrage"

Dieses dient zur manuellen Bewegung des **CTP**-Schlittens.

- Selbstsicherndes System = verhindert das Verschieben des Schlittens ohne Drehen des Handrads.
- Gewicht = 3,5 Kg



5.5 Option reduzierte Geschwindigkeit "Auf Anfrage"

Sie ermöglicht, die Geschwindigkeit der **CTP**-Motorisierungen zu reduzieren.

- Geschwindigkeit mit dieser Option = 2/3 der Geschwindigkeit der Grundmotorisierung.
- hat keinen Einfluss auf die Abmessungen der **CTP**-Motorisierungen.
- Ersetzt das Antriebsritzel der Zahnstange der **CTP**-Motorisierungen.
- Gewicht = 0,3 Kg

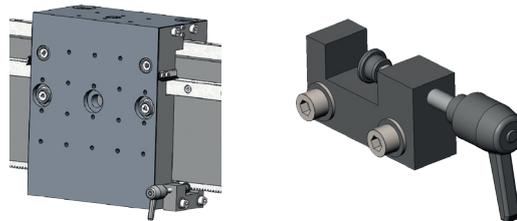
5.6 CTP-Bremse

Zum Blockieren des **CTP**-Schlittens auf dem Balken der Fahrfläche.

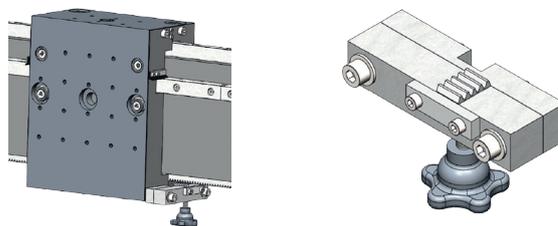
Rückhaltekraft des Schlittens: $F = 80 \text{ daN}$

Gewicht: 0,3 Kg

P91206067



P91303400

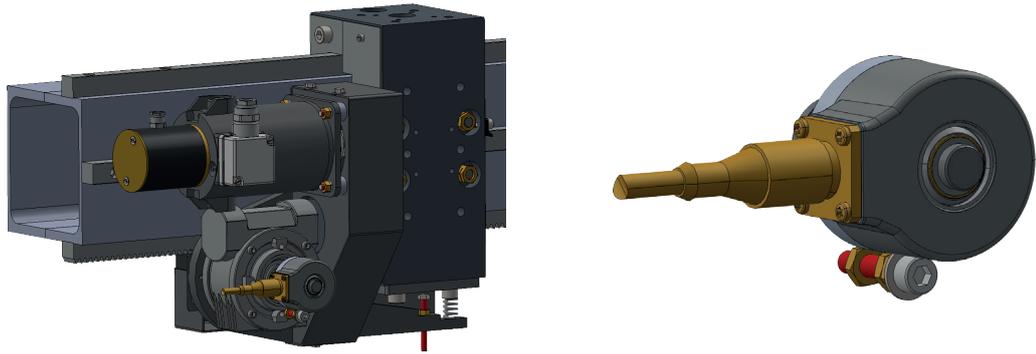


5.7 Kodiereradapter "P95248613"

5000 Punkte

Genauigkeit eines Kodierers: 1 Kodiererumdrehungen => 113 mm.

Gewicht : 0,3 Kg



6 - Balken

Dient als Fahrfläche für die **CTP**-Schlitten.

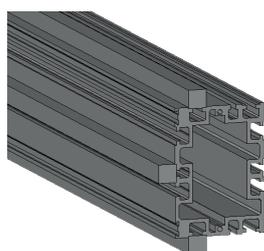
- Gute Festigkeit.
- Schienen aus halbhartem Stahl: R= 60 daN/mm².
- Schienen können auf Anfrage behandelt werden.
- Balken mit einer Modul-2-Zahnstange ausgestattet.
- Balken Abschnitte B,C und D mit Schiene geliefert, Nockenbahn nicht fixiert, mit Befestigungslehre.
- Mit Anschlagringen geliefert.

Ab-schnitt	Maß in mm				Gew. in kg	Verlänge-rungs-möglichkeit	Bezeichnung	Referenz
	L	M	N	P				
A	1000				19	Balken zu verlängern	CTP1-Balken Leichtlegierung L= 1 m	P91206530
A	1500				28,5		CTP1-Balken Leichtlegierung L= 1,5 m	P91206535
A	2000				38		CTP1-Balken Leichtlegierung L= 2 m	P91206540
A	3000				57		CTP1-Balken Leichtlegierung L= 3 m	P91206545
B	2000	1950	1000	498,5	82	Auf Anfrage können diese Balken in der verlängerbaren Version geliefert werden	CTP1-Balken Stahl L= 2 m	Auf Anfrage
B	2997	2947	1000	498,5	126		CTP1-Balken Stahl L= 3 m	Auf Anfrage
B	3997	3947	1000	498,5	168		CTP1-Balken Stahl L= 4 m	Auf Anfrage
C	1745	1363	1000	347	103		CTP2-Balken Stahl L= 1,75 m	P91206625
C	2744	2635	2000	300	162		CTP2-Balken Stahl L= 2,75 m	P91206627
C	3494	3388	2000	300	205		CTP2-Balken Stahl L= 3,5 m	P91206296
C	4493	4387	3000	300	264		CTP2-Balken Stahl L= 4,5 m	P91206297
C	5492	5386	4000	300	323		CTP2-Balken Stahl L= 5,5 m	P91206299
D	6491	6385	5000	300	585		CTP2-Balken Stahl L= 6,5 m	P91206352
D	7992	7886	5000	830	720		CTP2-Balken Stahl L= 8 m	P91206350
D	9488	9382	6000	830	840		CTP2-Balken Stahl L= 9,5 m	P95300516

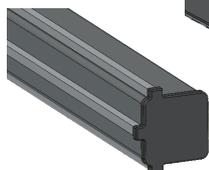
Andere Längen auf Anfrage erhältlich



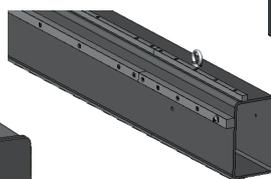
Die Nutzlängen der Balken dürfen nicht mit dem wirksamen Weg der Schlitten auf den Balken verwechselt werden, da dieser vom Typ des Schlittens und von der eingesetzten Motorisierung abhängt.



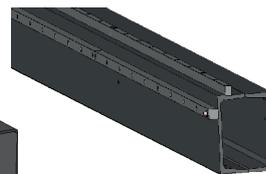
CTP1 Aluminium Abschnitt "A"



CTP1 Stahl Abschnitt "B"



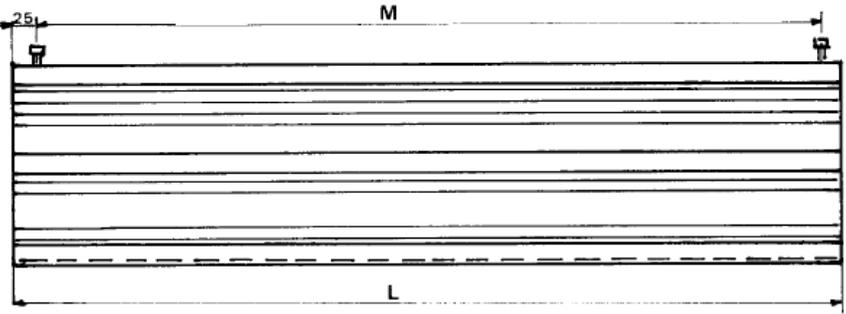
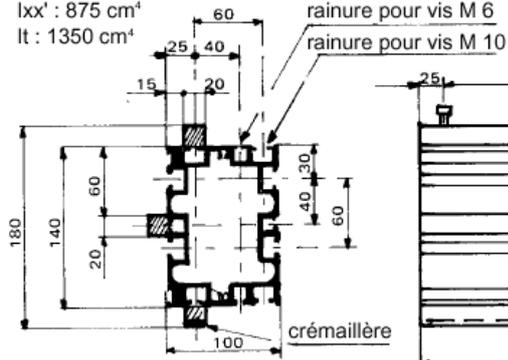
CTP2 Stahl Abschnitt "C"



CTP2 Stahl Abschnitt "D"

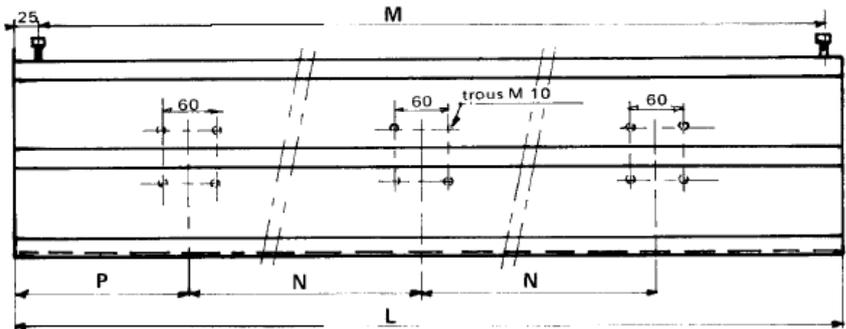
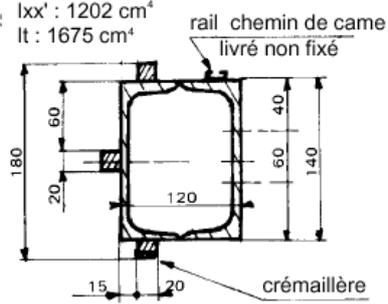
SECTION A

$I_{xx}' : 875 \text{ cm}^4$
 $I_t : 1350 \text{ cm}^4$



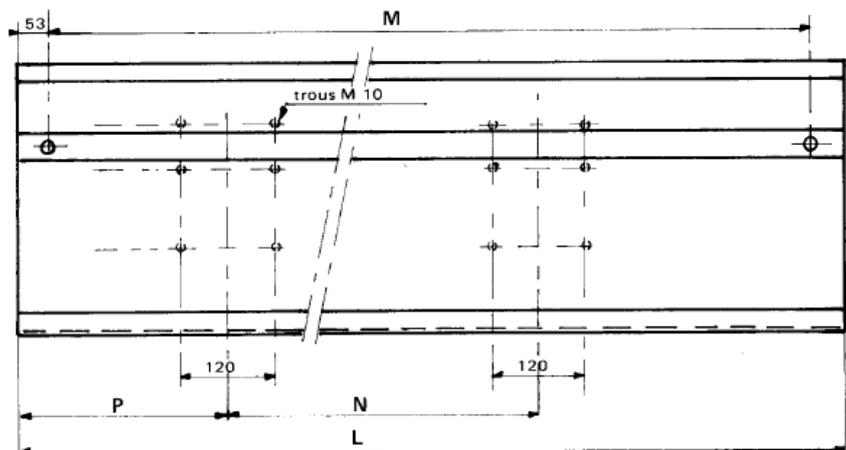
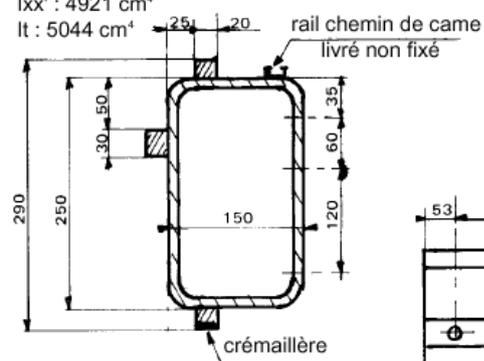
SECTION B

$I_{xx}' : 1202 \text{ cm}^4$
 $I_t : 1675 \text{ cm}^4$



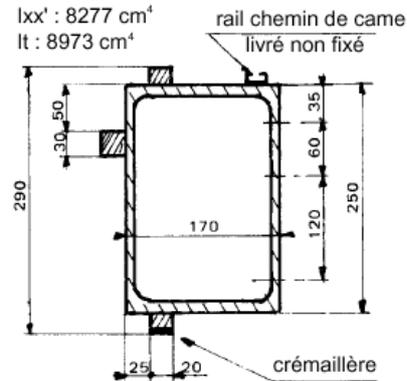
SECTION C

$I_{xx}' : 4921 \text{ cm}^4$
 $I_t : 5044 \text{ cm}^4$



SECTION D

$I_{xx}' : 8277 \text{ cm}^4$
 $I_t : 8973 \text{ cm}^4$



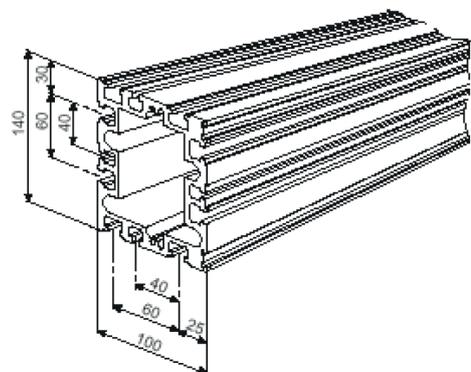
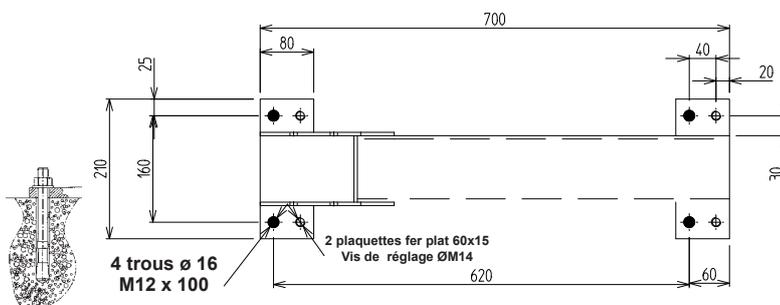
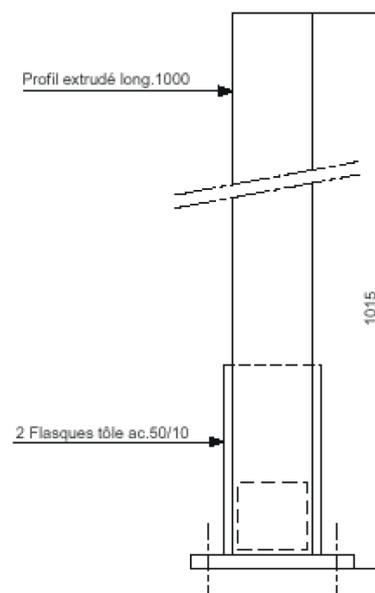
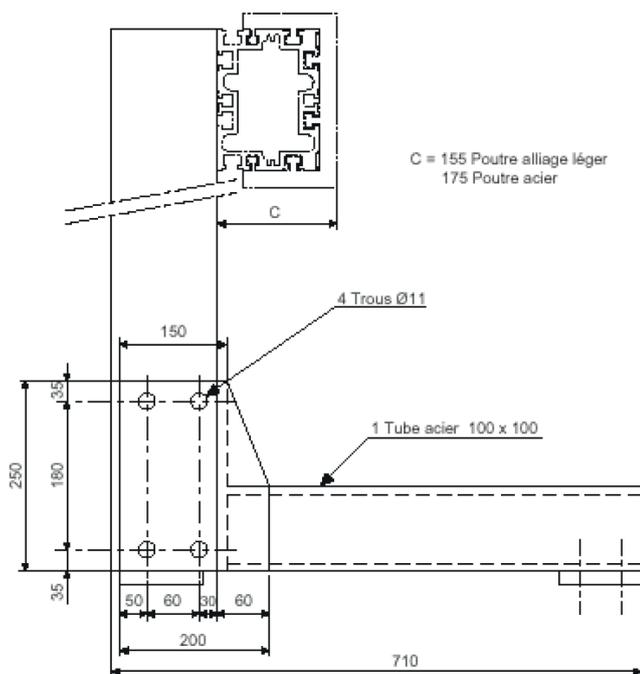
7 - Balkenzubehör

7.1 2 Stützfüße für CTP1-Balken H=1 M "Auf Anfrage"

Balkenbefestigung und -stütze auf **CTP**-Fahrfläche.

Technische Daten :

- Geschweißter Sockel.
- Strebe aus extrudiertem Profil zur Höheneinstellung des Balkens.
- Für eine sichere Standfestigkeit und um Schwingungen zu verhindern, müssen die Füße im Boden fixiert werden.
- Gewicht: 50 Kg pro Paar



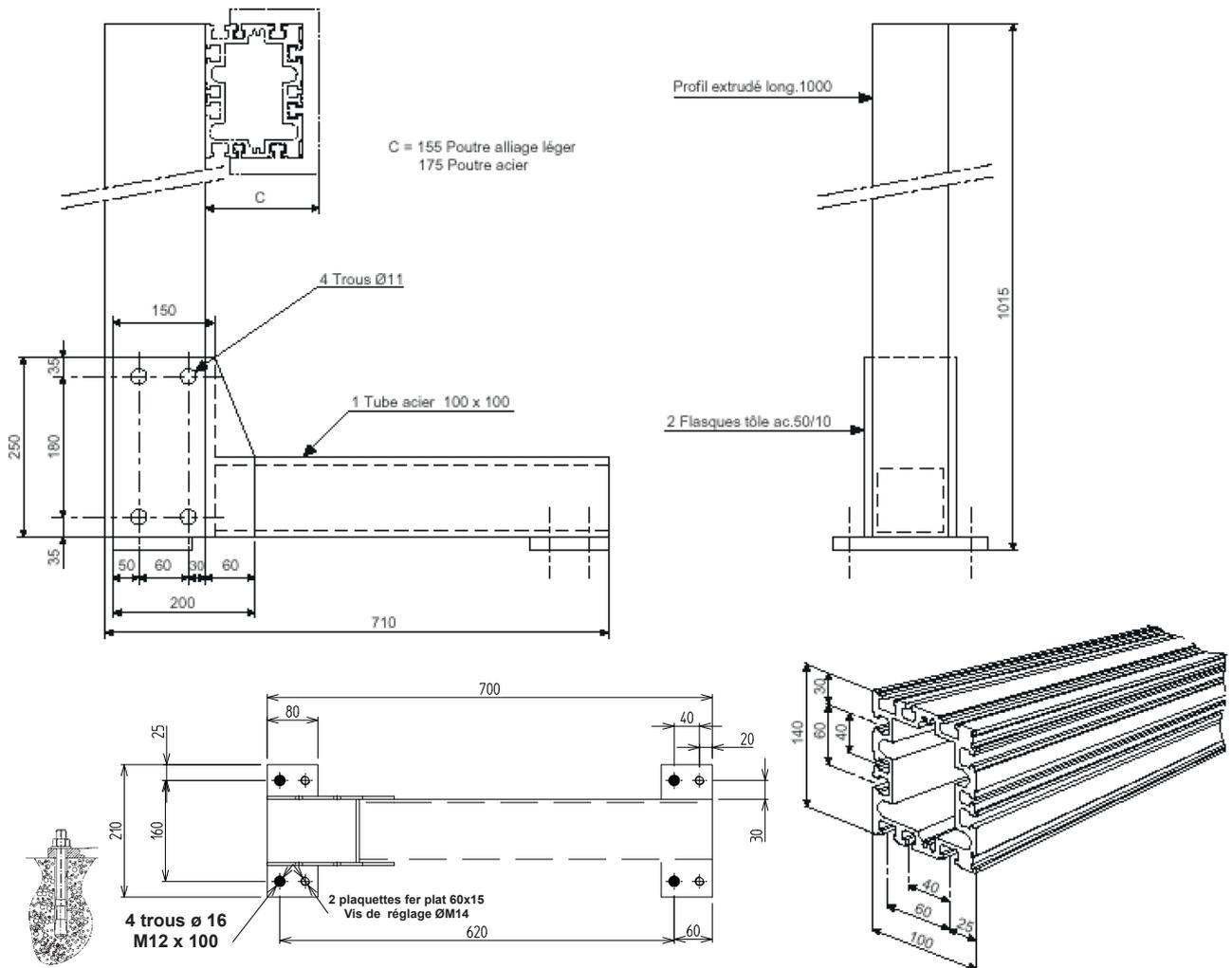
7.2 2 Sützfüße CTP1 H=1,5 M "Auf Anfrage"

Balkenbefestigung und –stütze auf **CTP**-Fahrfläche.

Es kann ein 2. Balken fixiert werden, um eine zweistöckige Maschine zu erzielen.

Technische Daten :

- Geschweißter Sockel.
- Strebe aus extrudiertem Profil zur Höheneinstellung des Balkens.
- Für eine sichere Standfestigkeit und um Schwingungen zu verhindern, müssen die Füße im Boden fixiert werden.
- Gewicht: 60 Kg pro Paar.

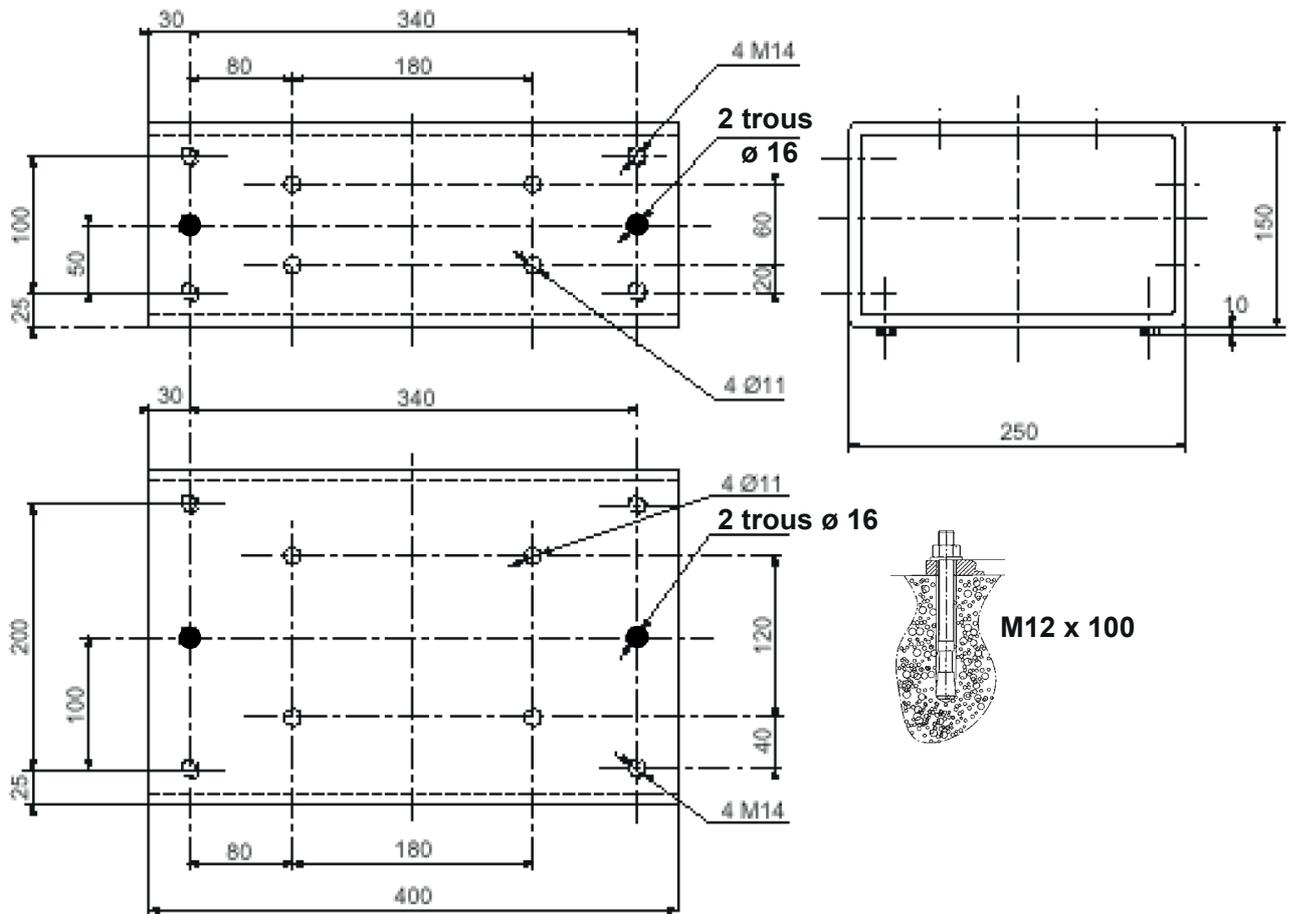
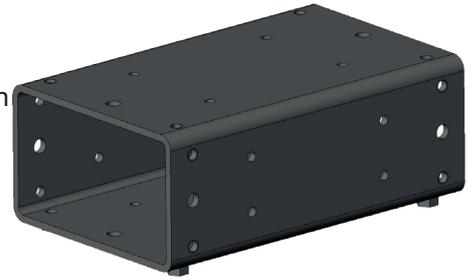


7.4 2 Stützfüße für CTP2 -Balken "Auf Anfrage"

Balkenbefestigung und -stütze auf Fahrfläche für horizontale Maschinen mit Balken am Boden.

Technische Daten :

- Rechteckiges Rohr aus Stahl.
- Zum Montieren des Balkens auf beiden Stützfußseiten (H am Boden 160 oder 260 mm)
- Schrauben für Balkenverankerung und für Zylindereinstellung.
- Um eine gute Montagestabilität zu gewährleisten, empfehlen wir, die Füße am Boden zu fixieren. Befestigungs- und Zylinderschrauben auf Innenseite des Fußes.
- Endflansche auf den Füßen.
- Mit Zylinderschrauben und Dübel zum Einlassen geliefert.
- Gewicht: 40 Kg pro Paar

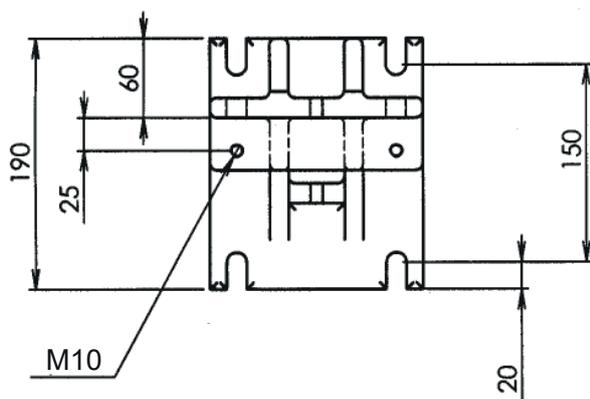
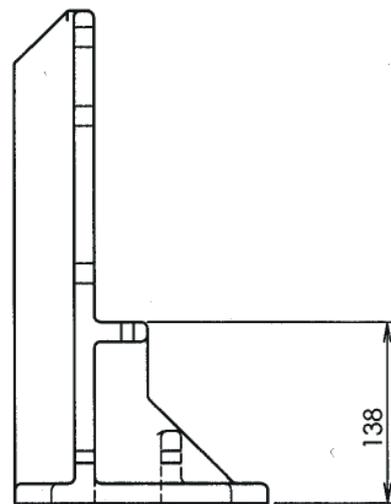
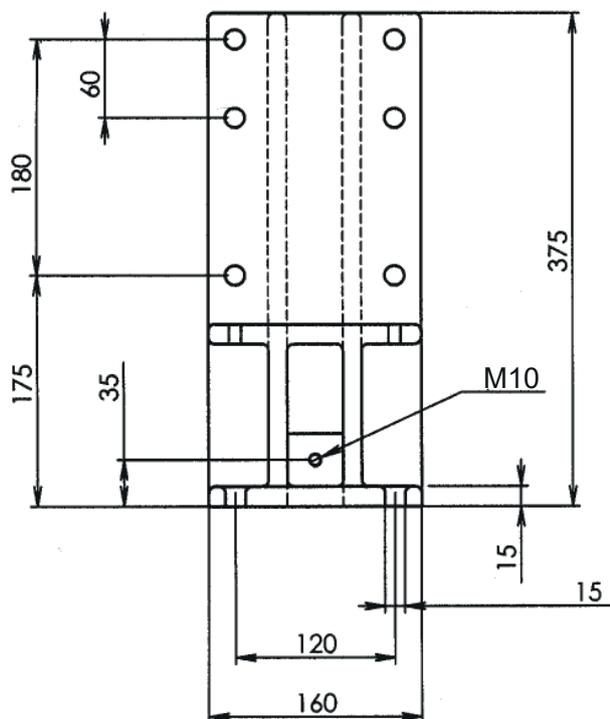
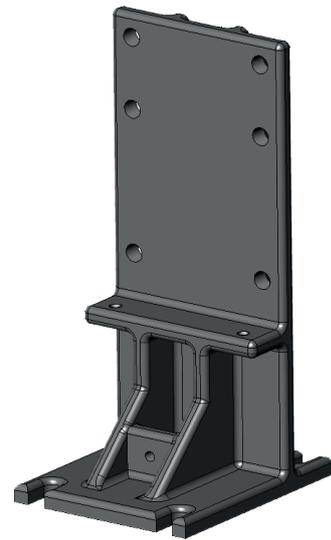


7.5 CTP2-Balkenstützfüße "P91206314"

Balkenbefestigung und -stütze auf **CTP**-Fahrfläche auf Schweißbank.

Technische Daten:

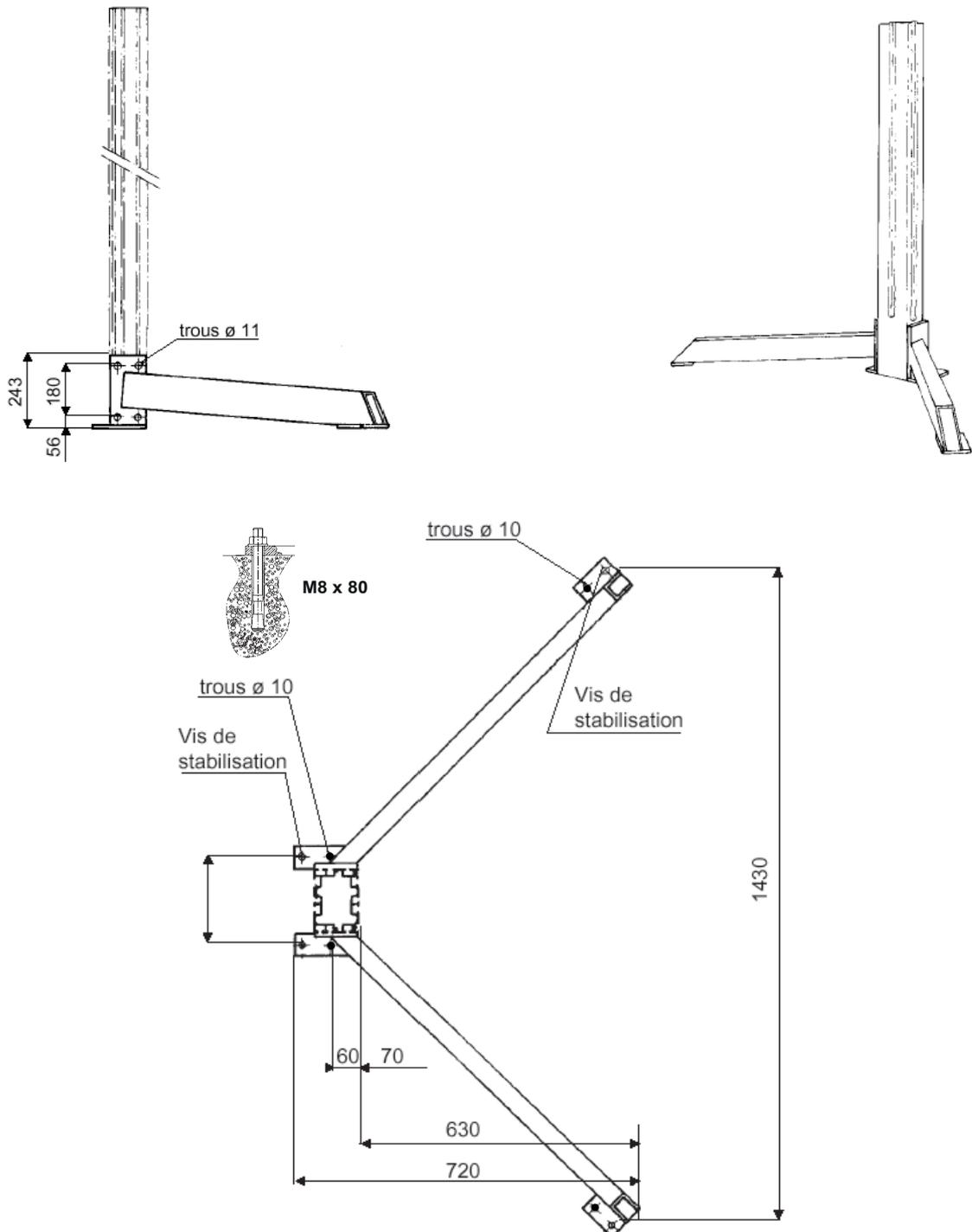
- Gusseisensockel.
- Gewicht : 14 Kg



7.6 Stützfuß für vertikalen CTP1 Balken "Auf Anfrage"

Technische Daten :

- Aus Sicherheitsgründen muss der Fuß am Boden fixiert werden.
- Maximale Höhe des Balkens 2 m.



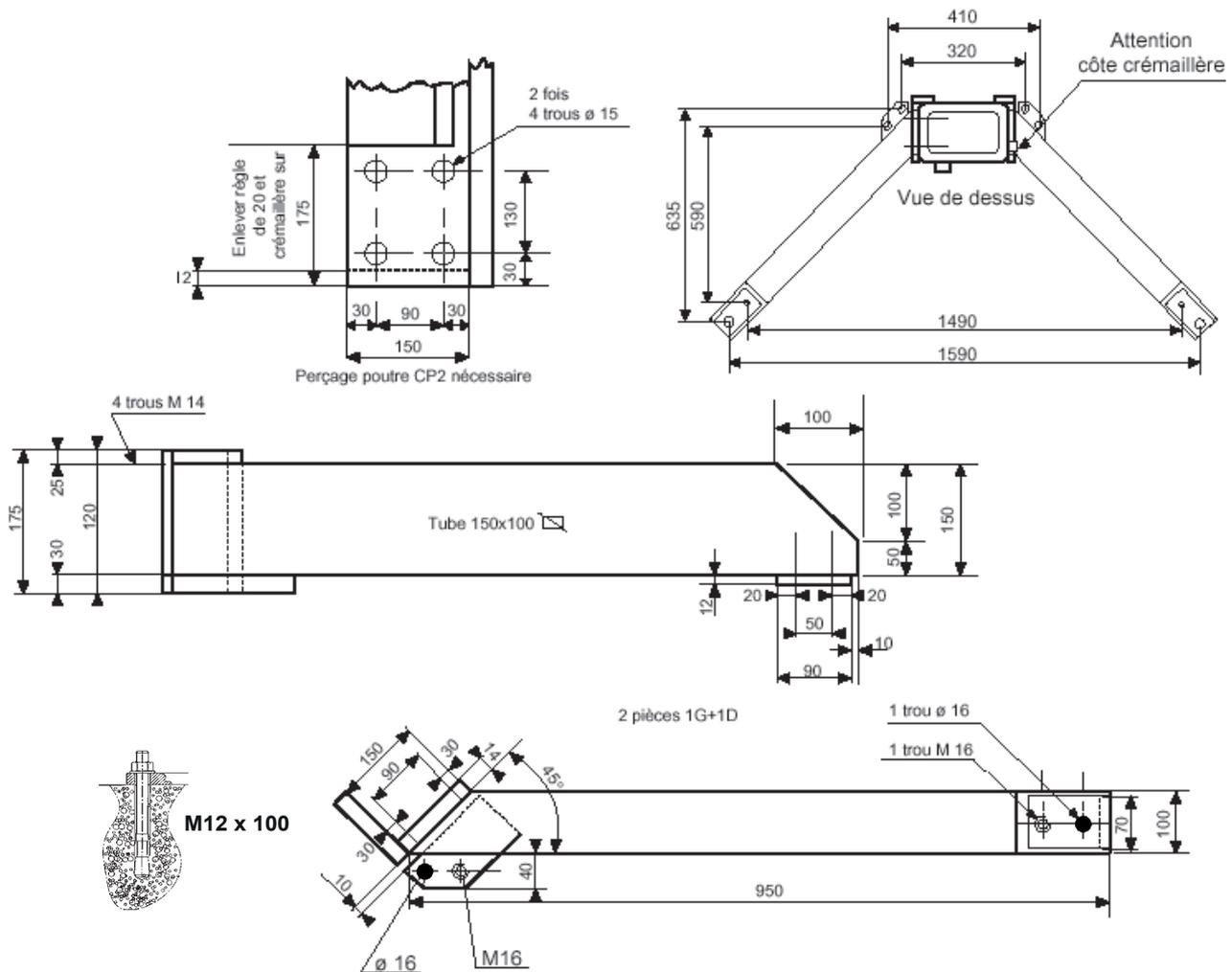
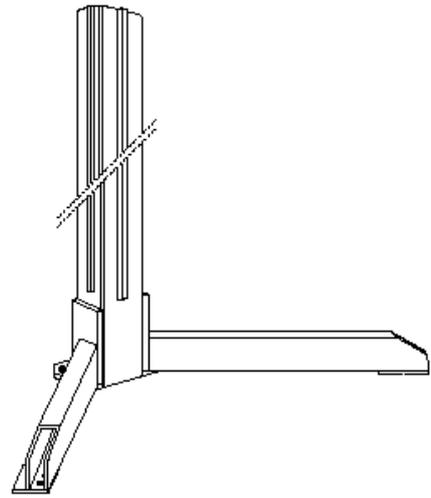
7.7 Stützfuß für vertikalen CTP2-Balken "Auf Anfrage"

Übliche Anwendung des Balkenstützfußes **CTP2**

- Vertikal.
- Nur für die Balken
CTP2 Balken, Stahl L= 1,75 m
CTP2 Balken, Stahl L= 2,75 m

Technische Daten

- Geschweißte Rohrstruktur 150 x 100 mm.
- Mit Befestigungsschrauben und Dübel geliefert.
- Aus Sicherheitsgründen ist der Fuß am Boden zu fixieren.
- Fixierung des Balkens auf 3 Seiten.
- Gewicht: 60 Kg



1 - Vorbereiten des Bodens

Das Aufstellen der Maschine erfordert eine besondere Vorbereitung des Bodens. Wir empfehlen eine Betondecke mit ausreichender Stabilität für die Maschine.

- Dicke der Betondecke: 200mm
- Ebenheit der gesamten Fläche ± 5 mm
- Bodenungleichheit der gesamten Fläche 30mm
- Höhenunterschied 5 mm/m
- Durchgehende Betondecke
- Beton 20 MPa (350kg/m^3) mit Metallarmierung



Die Betondeckenstärke und ihre Metallarmierung werden als Richtwert angegeben und müssen je nach Bodenmerkmalen überprüft werden.

2 - Befestigung im Boden



Zur Befestigung des Materials im Boden siehe Kapitel „B- BESCHREIBUNG“.

3 - Anslagen



Das Anslagsystem ist für jede Maschine anders, abhängig von Modell und Ausstattung der Maschine.



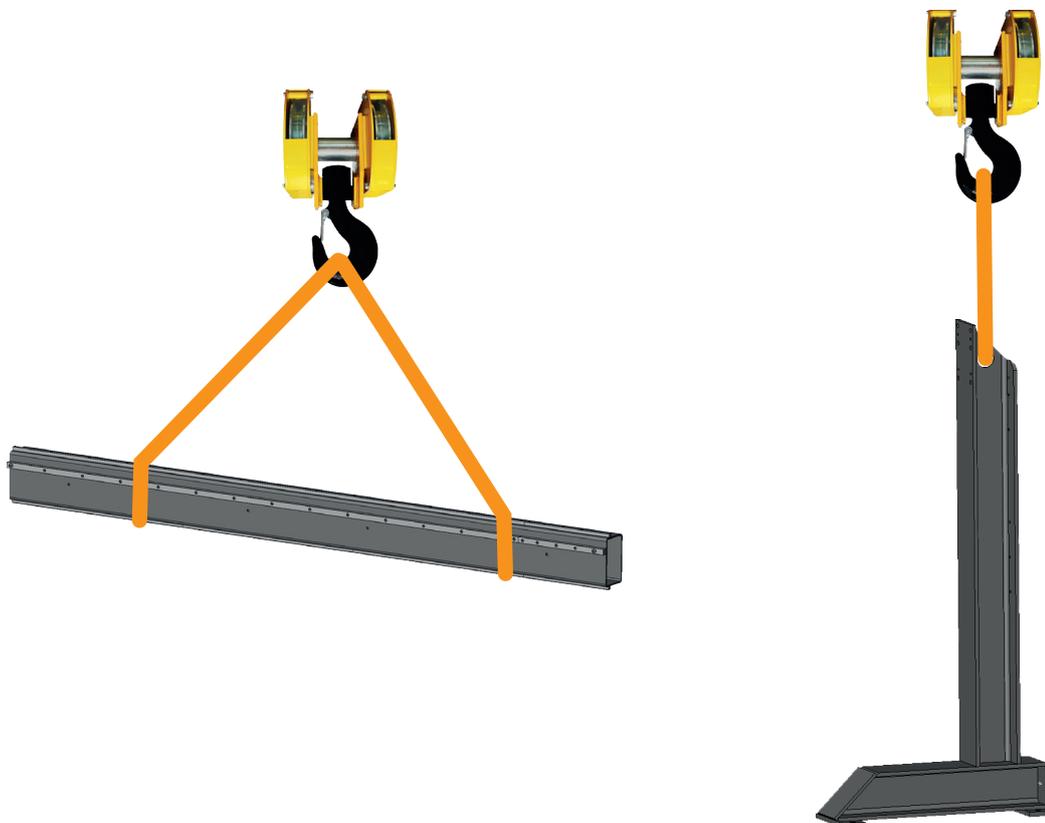
ACHTUNG: Beim Anslagen empfindliche Bereiche schützen.
Gurte verwenden



Bei jedem Handling **UNBEDINGT** die geeigneten individuellen Schutzvorrichtungen tragen.

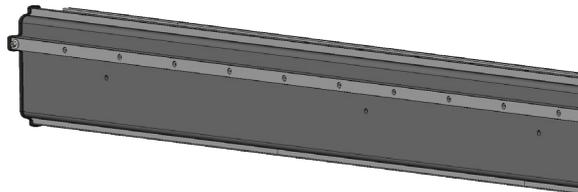


Gewicht des Materials siehe Kapitel „B- BESCHREIBUNG“.

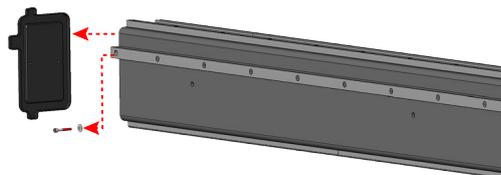


4 - Schlitten auf einen CTP-Balken montieren

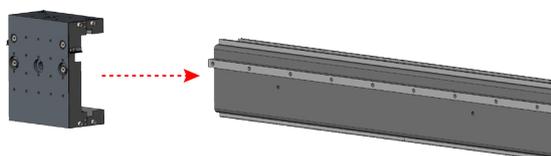
1



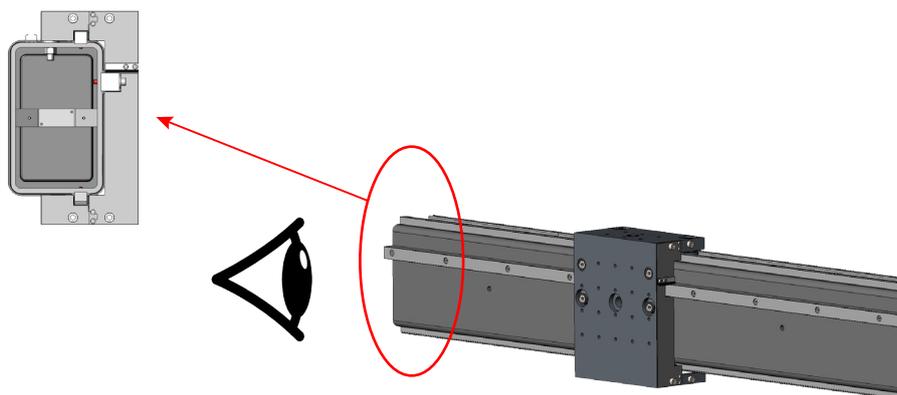
2



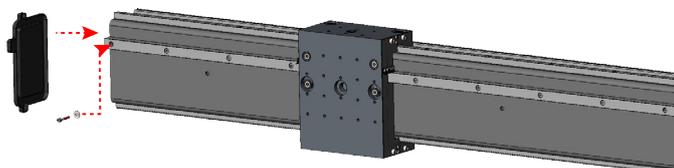
3



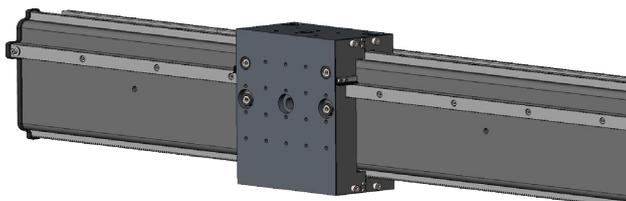
4



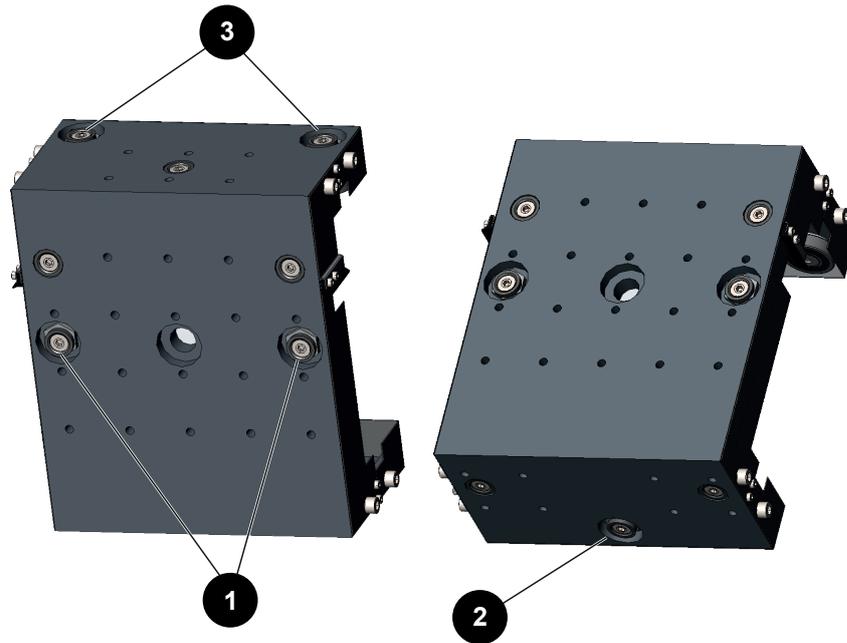
5



6



1. Überprüfen, ob der Balken waagrecht liegt.
2. Schutzabdeckung am Balkenende und Schraube des mechanischen Anschlags entfernen.
3. Schutzabdeckungen des CTP2 Schlittens abnehmen, um Zugang zu den Rollen zu bekommen.
4. Schlitten installieren.
5. Exzenterrollen des Schlittens in folgender Reihenfolge einstellen:
 - Auf der Rückseite des Schlittens die beiden Exzenterrollen mit einer Toleranz einstellen, damit sich die Rollen drehen können.
 - Auf der Unterseite des Schlittens die einzige Exzenterrolle einstellen, damit sich das Unterteil dem Balken nähert.
 - Auf der Oberseite des Schlittens die beiden Exzenterrollen einstellen, damit sich das Oberteil dem Balken nähert.



6. Überprüfen, ob der Schlitten auf dem Balken gleitet.
7. Für eine optimale Sicherheit die Schutzabdeckungen des CTP2 Schlittens wieder anbringen.
8. Überprüfen, ob der Schlitten auf dem Balken gleitet.
9. Schutzabdeckung am Balkenende und Schraube des mechanischen Anschlags wieder montieren.
10. Der Schlitten ist nun fertig montiert.

1 - Wartung

Damit die Maschine langfristig problemfrei funktioniert, ist ein Mindestmaß von Wartung erforderlich.

Die angegebenen Wartungsintervalle beziehen sich auf eine Tagesproduktion im Ein-Schicht-Betrieb. Bei einer intensiveren Produktion müssen die Wartungsintervalle entsprechend verkürzt werden.

Ihr Wartungsdienst sollte diese Seiten fotokopieren und an der Maschine hinterlegen, um immer einen Blick auf die Wartungsintervalle und entsprechenden Eingriffe werfen zu können (entsprechende Kästchen ankreuzen).

2 - Wartungsplan

Schritt	Arbeitsvorgang	OK	NOK
A	<i>Motor</i>	✓	✗
	Untersetzungsgetriebe lebenslang mit Fett geschmiert. Nach 2000 Betriebsstunden den Zustand der Motorbürsten überprüfen.		

Bestellungen :

Die Fotos oder Skizzen zeigen nahezu alle Teile, die zu einer Maschine oder einer Anlage gehören.

Die Beschreibungstabellen umfassen 3 Artikelarten:

- Artikel, die normalerweise immer auf Lager sind : ✓
- Nicht auf Lager gehaltene Artikel: ✗
- Artikel nur auf Anfrage: ohne Markierung

(Für diese bitten wir Sie, uns eine ordnungsgemäß ausgefüllte Teileliste zu schicken. In der Spalte Best. die gewünschte Stückzahl und Typ sowie Seriennummer Ihres Geräts angeben.)

Für die auf den Fotos oder Skizzen abgebildeten Teile, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, senden Sie uns bitte eine Kopie der entsprechenden Seite und markieren Sie das gewünschte Teil.

Beispiel :

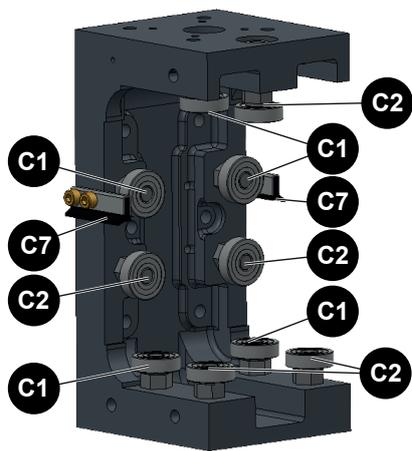
Punkt	Ref.	Lager	Bestell	Bezeichnung
E1	W000XXXXXX	✓		Schnittstellenkarte Maschine
G2	W000XXXXXX	✗		Durchflussmesser
A3	P9357XXXX			Siebdruckblech Vorderseite

✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager
	auf Anfrage

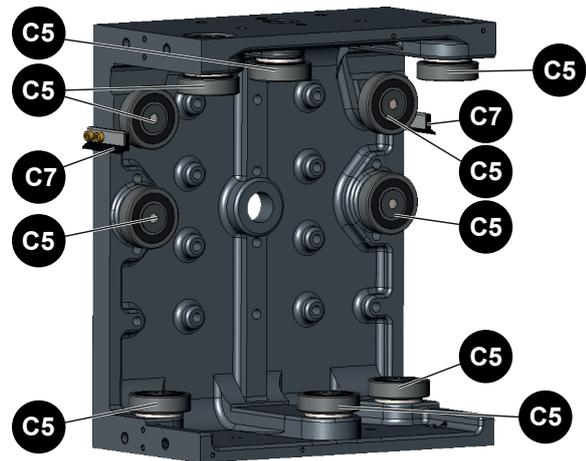
- Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	→	TYP :
	→	Nummer :

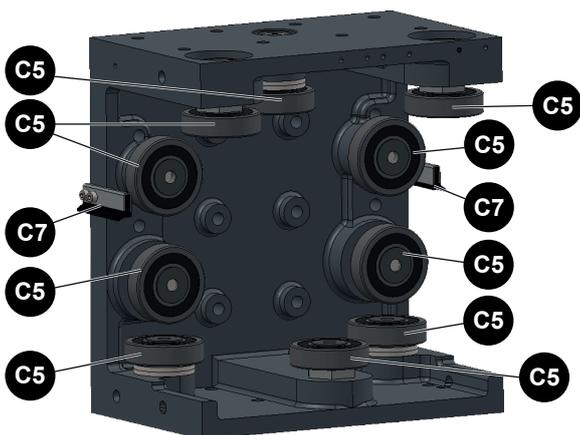
CTP1-SCHLITTEN



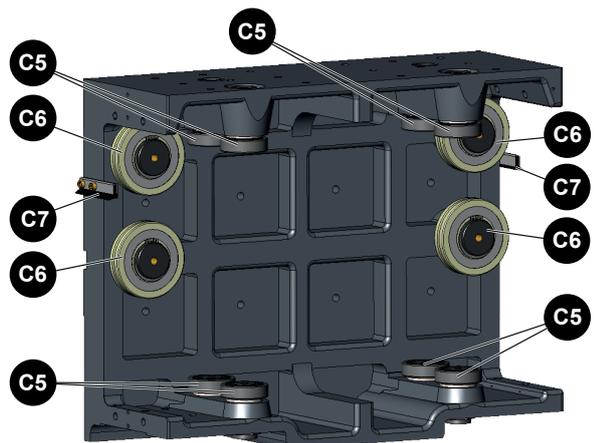
CTP2-SCHLITTEN



CTP1 D SCHLITTEN



CTP2 D SCHLITTEN

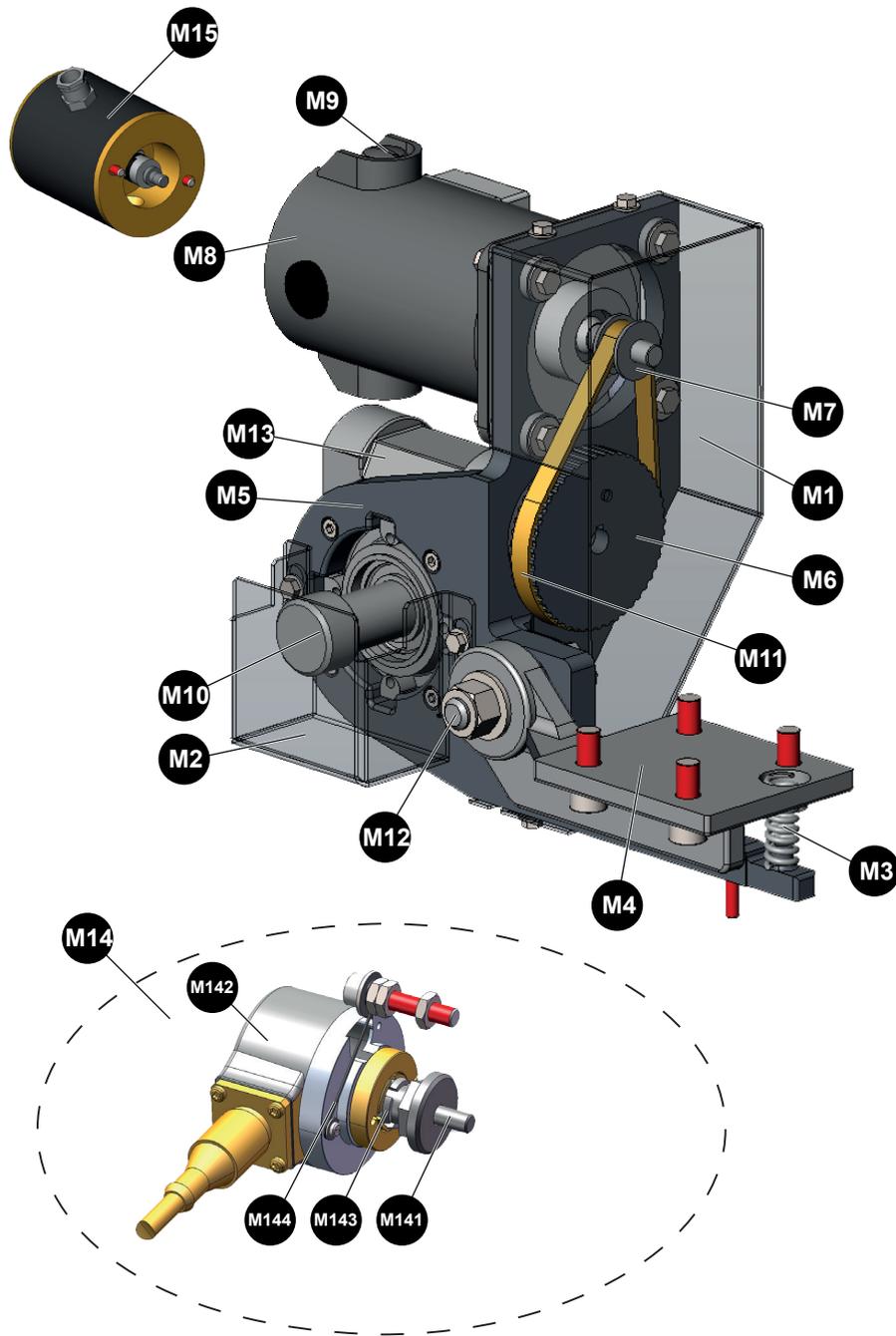


✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager auf Anfrage

Punkt	Ref.	Lager	Bestell	Bezeichnung
	W000315329			Schlitten CTP1 komplett
	P91206740			Schlitten CTP1 komplett, verstärkt
	W000315347			Schlitten CTP1 D komplett
	W000315333			Schlitten CTP2 komplett
	W000315351			Schlitten CTP2 D komplett
Schlitten CTP1				
C1	W000140186	✗		Einh. Rollen, zentriert
	P00321004			Lager 10 x 30 x 9 6200 2rs p
	P91206027			Achse, gerade
C2	W000140187	✗		Einh. Exzenterrollen
	P00321004			Lager 10 x 30 x 9 6200 2rs p
	P91206028			Achse, außermittig
Schlitten CTP1 verstärkt				
C1	P91206741			Einh. Rollen, zentriert
	PC6200571			Lager 10X 30X14 5200A2RS1
	P91206742			Achse, gerade
C2	P91206743			Einh. Exzenterrollen
	PC6200571			Lager 10X 30X14 5200A2RS1
	P91206744			Achse, außermittig
Schlitten CTP1D und CTP2				
C5	W000140252	✗		Einh. Rolle und Achse
	PC6200823			Rolle 20X 52X 14 LR204NPPU
	P91207156			Rollenachse
	P91207157			Abstandsstück Rolle
Schlitten CTP2 D				
C5	W000140252	✗		Einh. Rolle und Achse
	PC6200823			Rolle 20X 52X 14 LR204NPPU
	P91207156			Rollenachse
	P91207157			Abstandsstück Rolle
C6	PC6200826			Rolle 40X 85X18 LR208-2RS
	P91206464			Rollenachse
C7	PC6201566			Abstreiferband (Länge 500)

- Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	→	TYP :
	→	Nummer :

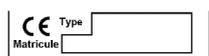


✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager
	auf Anfrage

Punkt	Ref.	Lager	Bestell	Bezeichnung
	P91097001			Motorisierung, kpl CTP 3 m/min - rechts - mit Tacho
	W000315328			Motorisierung, kpl CTP 3 m/min - rechts
	P91097002			Motorisierung, kpl CTP 3 m/min - links - mit Tacho
	W000315361			Motorisierung, kpl CTP 10 m/min - rechts - mit Tacho
	P91208035			Motorisierung, kpl CTP 10 m/min - links - mit Tacho

M2	P91206414			Abdeckkappe Motorritzel
M3	PC6200144			Druckfeder
M6	W000140191	X		Abtriebsscheibe
M7	P91206250			Antriebsscheibe
M8	W000164864	X		Motor A77 + Anpassung
M9	P91614713			Satz mit 2 Bürsten
M10	W000140179	X		Wellenritzel mit 18 Zähnen
M11	P91206049			Keilriemen 130 XL 037
M12	P91206255			Antriebsachse
	PC6200613			Axialnadellager AXK2035
	PC6200614			Anschlagscheibe AS2035
M14	P95248613			Codiereroption Hohlwelle
M141	P95248614			Stützwelle Codierer M6
M142	PC5708028			5000 Punkte-Codierer ALE=15 5-30V M12
M143	PC5708029			Isolierereinsatz
M144	P95248612			Drehfeste Klemme
M15	P91300200			Dynamo Tacho
Für Version: 3 m/min - rechts - mit Tacho 3 m/min - rechts 10 m/min - rechts - mit Tacho				
M1	P91206256			Abdeckung Antrieb
M4	P91206254			Bearbeitete Gabelbefestigung
M5	P91207343			Bearbeitetes Gussteil, Gelenkstütze
Für Version: 3 m/min - links - mit Tacho 10 m/min - links - mit Tacho				
M1	P91208038			Abdeckung Antrieb
M4	P91208037			Bearbeitete Gabelbefestigung
M5	P91208036			Bearbeitetes Gussteil, Gelenkstütze
Für Version: 3 m/min - rechts - mit Tacho 3 m/min - rechts 3 m/min - links - mit Tacho				
M13	W000140180			Reduziergetriebe VF 44 1-46
Für Version: 10 m/min - rechts - mit Tacho 10 m/min - links - mit Tacho				
M13	W000140219			Reduziergetriebe VF 44 1/14

- Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

	→	TYP :
	→	Nummer :

