FLUXINOX 309L

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza alla corrosione grazie al basso contenuto di carbonio e alla composizione chimica bilanciata
- Alta qualità di saldatura con fonti di alimentazione CV standard – riduce i costi di investimento
- Elevata produttività che riduce i costi totali di saldatura
- Minore tempo di pulizia grazie a saldature prive di spruzzi e facile rimozione della scoria
- Prestazioni e saldabilità superiori rispetto ai fili pieni e agli elettrodi rivestiti

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.22	E309LT0-1
	E309LT0-4
EN ISO 17633-A	T 23 12 L R M21 3
	T 23 12 L R C1 3
EN ISO 17633-B	TS 309L-F M21 0
	TS 309L-F C1 0

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

piano/orizzontale

APPROVAZIONI

LR, DNV, TÜV, DB

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

C1	Gas attivo 100% CO_2
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
≤0.04	1.5	0.6	≤0.03	≤0.03	24	13	12-20

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						-20°C	-60°C
Valori tipici	M21	AW	≥320	≥520	≥30	≥40	≥27

AW = As welded

Test gas: 82% Ar+18% CO_2

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000281304

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.