

# INERTFIL 410NiMo

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Contiene meno cromo e più nichel per eliminare la ferrite nella microstruttura dato il suo effetto deleterio sulle proprietà meccaniche.
- Gli acciai AISI 410NiMo sono acciai auto-indurenti e di solito richiedono trattamenti di preriscaldamento e distensione per ottenere una duttilità adeguata.
- Buona resistenza alla corrosione, soprattutto dopo la tempra e il rinvenimento.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Costruzione di turbine idroelettriche

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9 ER410NiMo\*  
EN ISO 14343-A G 13 4

\* Classificazione più vicina

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M12 Miscela gas Ar+ 0,5-5% CO<sub>2</sub>  
M13 Miscela gas Ar+ 0,5-3% O<sub>2</sub>

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.04	0.5	0.4	≤0.030	≤0.020	12	4	0.5

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) +20°C
Valori tipici	M13	PWHT 600°C/8h	≥500	≥760	≥15	≥50

\*\* PWHT = Trattamento termico dopo saldatura

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000283130

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.