

ER80S-B2 MIG

CARACTÉRISTIQUES

- Fil MIG pour le soudage des aciers résistants au fluage 1¼Cr-½Mo
- Alliage haute performance pour applications en raffinerie

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pétrochimie
- Centrales électriques
- Tuyauterie
- Pièces moulées pour turbines
- Coffres à vapeur

CLASSIFICATION

AWS A5.28	ER80S-B2
EN ISO 21952-B	G 1CM

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21	Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO ₂
M12	Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO ₂

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu
Valeurs typiques	0.10	0.5	0.5	0.01	0.015	1.3	0.5	<0.1	0.10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition	Température	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)		Résilience ISO-V (J)		Dureté	
					4d	5d	+20°C	-10°C	(HV)	(HB)
Requis : AWS A5.28			470	550	19	17	-	-	-	-
Valeurs typiques	PWHT	700°C/1h	530	635	23	21	160	-	-	-
	PWHT	690°C/4h	480	590	26	24	-	115	195	190

PWHT = après traitement thermique

- = non spécifié

DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.2	BOBINE	15.0	MER80SB2-12

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.