

SuperGlaze® TIG 5183

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para aplicaciones en las que se requiere una mayor resistencia.
- Para materiales base 5083 y 5456.
- Excelente resistencia a la corrosión, ideal para la construcción de barcos y aplicaciones marinas.

APLICACIONES TÍPICAS

- Marina
- Construcción naval
- Tanques criogénicos
- Cuadros de bicicleta
- Industria ferroviaria

CLASIFICACIÓN

AWS A5.10	R5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal de gas	14-24 l/min (Argón)

HOMOLOGACIONES

ABS	TÜV	DB	CE
+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	125-165	270-290	16-25

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED701963
2.0	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED702566
2.4	CAJA DE CARTÓN	4.5	ED034193
	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED701965
3.2	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED701964, ED703829
4.0	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED702517, ED703866

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.