# SuperGlaze® TIG 5183

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para aplicaciones en las que se requiere una mayor resistencia
- Para materiales base 5083 y 5456
- Excelente resistencia a la corrosión, ideal para la construcción de barcos y aplicaciones marinas

## APLICACIONES TÍPICAS

- Marina
- Construcción naval
- Tanques criogénicos
- Cuadros de bicicleta
- Industria ferroviaria

## CLASIFICACIÓN

| | |
|---|---|
| AWS A5.10 | R5183 |
| EN ISO 18273 | S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A)) |

## HOMOLOGACIONES

ABS, TÜV, DB, CE

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

| | |
|---|---|
| I1 | Gas inerte Ar (100%) |
| I3 | Gas inerte Ar+ 0.5-95% He |
| Caudal de gas | 14-24 l/min (Argón) |

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

| Al | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Be |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| bal. | 0.03 | 0.13 | 0.001 | 0.65 | 4.99 | 0.10 | 0.02 | 0.07 | 0.0002 |

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

| | Gas protección | Condición | Límite elástico (MPa) | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento (%) |
|---|---|---|---|---|---|
| Valores típicos | I1 | AW | 125-165 | 270-290 | 16-25 |

AW = Recien soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro x Longitud (mm) | Empaquetado | Peso (kg) | Referencia del producto |
|---|---|---|---|
| 2.4 | CAJA DE CARTÓN | 5.0 | ED701965 |
| 3.2 | CAJA DE CARTÓN | 5.0 | ED701964 |
| 4.0 | CAJA DE CARTÓN | 5.0 | ED702517 |

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.