

# SuperGlaze® 5356 PLUS

## CARACTERISTICI DE TOP

- Produs premium 5356 livrat în bobine
- Optim pentru aplicații semiautomate
- Arc stabil, baie de metal topit ușor de controlat.

## APLICAȚII TIPICE

- Material de aport de uz general, pentru sudarea aliajelor din grupa 5XXX și 6XXX.
- Fabricarea remorcilor
- Panouri profilate / stantate pentru camioane
- Duritate metal depus ~180 HB

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.10	ER5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)
I3	Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz	14-24 l/min (Argon)

## APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CWB	CCS	Altele	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+	KR	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.05	0.09	0.03	0.12	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

Nota: Elementele nespecificate nu trebuie să depășească un total de 0,15%

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protecție	Condiții*	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	240-290	16-35

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referința
1.2	ROLA (BS300)	7.0	ED704123
	ROLA (S300)	7.3	ED704124
1.6	ROLA (BS300)	7.0	ED704125

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.