

LINC FEED 33

GEBRUIKSAANWIJZING



DUTCH



Lincoln Electric Bester Sp. z.o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

BEDANKT! Dat u gekozen heeft voor de KWALITEITSPRODUCTEN van Lincoln Electric.

- Controleer de verpakking en apparatuur op beschadiging. Claims over transportschade moeten direct aan de dealer of aan Lincoln Electric gemeld worden.
- Voor referentie in de toekomst is het verstandig hieronder de machinegegevens over te nemen. Model Naam, Code & Serienummer staan op het typeplaatje van de machine.

Model Naam:
Code en Serienummer:
Datum en Plaats eerste aankoop:

NEDERLANDSE INDEX

Technische Specificaties	1
Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)	2
Veiligheid	3
Installatie en Bediening	5
WEEE	10
Reserve Onderdelen	10
Locaties van geautoriseerde servicewerkplaatsen	10
Elektrisch Schema	10
Accessoires	11
Aansluitingsschema	12
Schema met afmetingen	13

Technische Specificaties

NAAM		INDEX	
LF 33		K14030-1W	
VOEDINGSSPANNING		DRAADAANVOERSNELHEID	
34-44 Vac		1.0-20 m/min	
NOMINALE CAPACITEIT BIJ 40°C			
Inschakelduur (Op basis van een 10 min. periode)		Secundaire stroom	
100%		385 A	
60%		500 A	
SECUNDAIRE ZIJDE			
Stroombereik		Maximum Open Spanning	
20-500 A		113 Vdc of Vac piek	
DRAADDIAMETER (mm)			
Massieve draden	Gevulde draad	Aluminium draden	
0.6 tot 1.6	1.2 tot 2.4	1.0 tot 1.6	
FYSIEKE AFMETINGEN			
Hoogte	Breedte	Lengte	Gewicht
440 mm	270 mm	636 mm	17 Kg
OVERIGE			
Beschermingsgraad		Maximale gasdruk	
IP23		0,5 MPa (5 bar)	
Bedrijfstemperatuur		Opslagtemperatuur	
van -10°C tot +40°C		van -25°C tot 55°C	

Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC)

11/04

Deze machine is ontworpen in overeenstemming met alle relevante richtlijnen en standaarden. Hij kan echter wel nog elektromagnetische storing veroorzaken die andere systemen kan beïnvloeden, zoals telecommunicatie- (telefoon, radio, en televisie) of andere veiligheidssystemen. Deze storingen kunnen veiligheidsproblemen in de getroffen systemen veroorzaken. Zorg dat u dit deel hebt gelezen en begrepen, om de hoeveelheid elektromagnetische storing die door deze machine wordt gegenereerd te elimineren of verminderen.



Deze machine is ontworpen voor gebruik in industriële omgevingen. Bij gebruik in een huiselijke omgeving zijn bijzondere maatregelen nodig om mogelijke elektromagnetische interferentie uit te sluiten. De gebruiker moet deze apparatuur installeren en bedienen zoals in deze handleiding wordt beschreven. Als er elektromagnetische interferentie wordt vastgesteld, moet de gebruiker maatregelen nemen om die te elimineren, zo nodig in samenspraak met Lincoln Electric.

Voordat de machine wordt geïnstalleerd, moet de gebruiker de werkplek controleren op apparatuur die door interferentie slecht kan gaan werken. Houd rekening met het volgende.

- Ingaande en uitgaande kabels, stuur-/bedieningskabels en telefoonkabels in de directe en nabije omgeving van het werkgebied en het apparaat.
- Radio- en/of televisiezenders en -ontvangers. Computers of computergestuurde apparatuur.
- Veiligheids- en regelapparatuur voor industriële processen. Apparatuur voor kalibreren en meten.
- Persoonlijke medische apparatuur, zoals pacemakers en gehoorapparaten.
- Controleer de elektromagnetische immuniteit van apparatuur die in of vlakbij het werkgebied wordt gebruikt. De gebruiker moet ervoor zorgen dat alle apparatuur in het gebied compatibel is. Soms is het nodig om extra maatregelen te nemen om dat mogelijk te maken.
- De afmetingen van het werkgebied hangen af van de constructie en andere activiteiten die er plaatsvinden.

Neem de volgende richtlijnen in acht om de elektromagnetische emissies van de machine te beperken.

- Sluit de machine op de voedingsspanning aan zoals beschreven in deze handleiding. Wanneer er storing optreedt, kan het nodig zijn om aanvullende maatregelen te nemen, zoals het filteren van de voedingsspanning.
- Uitgaande kabels moeten zo kort mogelijk zijn en moeten samen zo dicht mogelijk bij elkaar worden geplaatst. Verbind het werkstuk waar mogelijk met aarde om elektromagnetische emissies te beperken. De bediener moet controleren of het aarden van het werkstuk geen problemen of onveilige werkomstandigheden voor het personeel en de apparatuur veroorzaakt.
- Het afschermen van kabels in het werkgebied kan elektromagnetische emissie beperken. Dit kan bij speciale toepassingen nodig zijn.

WAARSCHUWING

De EMC-classificatie van dit product is klasse A conform de elektromagnetische compatibiliteitsnorm EN 60974-10 en om die reden mag het product alleen in een industriële omgeving worden gebruikt.

WAARSCHUWING

Apparatuur van klasse A is niet bedoeld voor gebruik in woongebieden waar de stroom door het openbare laagspanningsnetwerk wordt geleverd. In zo'n omgeving kunnen er problemen optreden met de elektromagnetische compatibiliteit, door storingen zowel via geleiding als door straling.










WAARSCHUWING

Deze apparatuur moet gebruikt worden door gekwalificeerd personeel. Zorg ervoor dat installatie, gebruik, onderhoud en reparatie alleen uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel. Lees deze gebruiksaanwijzing goed alvorens te lassen. Negeren van waarschuwingen en aanwijzingen uit deze gebruiksaanwijzingen kunnen leiden tot verwondingen, letsel, dood of schade aan het apparaat. Lees en begrijp de volgende verklaringen bij de waarschuwingssymbolen. Lincoln Electric is niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door verkeerde installatie, slecht onderhoud of abnormale toepassingen.

	<p>WAARSCHUWING: Dit symbool geeft aan dat de instructies moeten worden uitgevoerd om (dodelijk) letsel of schade aan de apparatuur te voorkomen. Bescherm uzelf en anderen tegen (dodelijk) letsel.</p>
	<p>LEES EN BEGRIJP INSTRUCTIES: Lees en begrijp deze handleiding voordat u de apparatuur gebruikt. Booglassen kan gevaarlijk zijn. Wanneer u de instructies in deze handleiding niet volgt, kan dat leiden tot ernstig of dodelijk letsel, of schade aan de apparatuur.</p>
	<p>ELEKTRISCHE SCHOKKEN KUNNEN DODELIJK ZIJN: Lasapparatuur produceert hoge spanningen. Raak daarom de elektrode, de werkstuklem en het aangesloten werkstuk niet aan wanneer de apparatuur is ingeschakeld. Isoleer uzelf van de elektrode, de werkstuklem en aangesloten werkstukken.</p>
	<p>ELEKTRISCH AANGEDREVEN APPARATUUR: Schakel de stroom bij de zekeringenkast met de stroomonderbreker uit voordat u aan de apparatuur gaat werken. Aard het apparaat conform de plaatselijk geldende normen.</p>
	<p>ELEKTRISCH AANGEDREVEN APPARATUUR: Controleer de ingang, elektrode en de kabels voor werkstukklampen regelmatig. Als u isolatieschade aantreft, vervang de kabel dan onmiddellijk. Plaats de elektrodehouder niet rechtstreeks op de lastafel of een ander oppervlak dat in contact staat met de werkstuklem om het risico op accidentele boogontsteking te vermijden.</p>
	<p>ELEKTROMAGNETISCHE VELDEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Elektrische stroom die door een geleider gaat, creëert elektromagnetische velden (EMF). EMF-velden kunnen de werking van sommige pacemakers verstoren en lassers met een pacemaker moeten hun arts raadplegen voordat ze deze apparatuur gebruiken.</p>
	<p>CE-OVEREENSTEMMING: Dit apparaat voldoet aan de Europese richtlijnen.</p>
<p>Optical radiation emission Category 2 (EN 12198)</p>	<p>KUNSTMATIGE OPTISCHE STRALING Volgens de voorschriften in Richtlijn 2006/25/EG en norm EN 12198 valt de apparatuur onder categorie 2. Voor deze categorie is het verplicht om goedgekeurde Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM) te gebruiken met een beschermingsgraad tot maximaal 15, zoals vereist door norm EN169.</p>
	<p>DAMPEN EN GASSEN KUNNEN GEVAARLIJK ZIJN: Bij lassen kunnen er rook en gassen ontstaan die schadelijk zijn voor uw gezondheid. Vermijd het inademen van deze rook en gassen. De bediener kan deze gevaren voorkomen door voor voldoende ventilatie of een afvoer te zorgen, zodat rook en gassen uit de inademingszone blijven.</p>
	<p>BOOGSTRALING KAN BRANDEN: Gebruik oogbescherming met een geschikt filter en kappen om uw ogen bij het lassen of observeren tegen vonken en straling van de boog te beschermen. Bescherm de huid door geschikte kleding te dragen die is gemaakt van duurzaam, brandbestendig materiaal. Bescherm anderen in de omgeving door afscherming van de lasboog en zeg dat men niet in de lasboog moet kijken.</p>

	<p>LASVONKEN KUNNEN BRAND OF EXPLOSIES VEROORZAKEN: Verwijder brandgevaaren uit het lasgebied en houd een brandblusser in de buurt. Lasvonken en hete materialen uit het lasproces kunnen via kleine scheurtjes en openingen gemakkelijk tot in naastgelegen gebieden doordringen. Las alleen op tanks, vaten, containers of materiaal als de juiste stappen zijn ondernomen om ervoor te zorgen dat er geen ontvlambare of toxische dampen aanwezig zijn. Gebruik deze apparatuur nooit wanneer er ontvlambare gassen, dampen of brandbare vloeistoffen aanwezig zijn.</p>
	<p>GELAST MATERIAAL KAN BRANDEN: Bij lassen ontstaat veel hitte. Hete oppervlakken en materialen in werkgebieden kunnen ernstige brandwonden veroorzaken. Gebruik handschoenen en tangen wanneer u materiaal in het werkgebied aanraakt of verplaatst.</p>
	<p>ALS DE FLES IS BESCHADIGD, KAN DEZE ONTPLOFFEN. Gebruik alleen persgasflessen met het juiste beschermgas voor het gebruikte proces en goed werkende regelaars die zijn ontworpen voor het gas en de druk die worden gebruikt. Houd flessen altijd verticaal en zet ze vast op een vaste steun. Verplaats of transporteer gasflessen niet als de beschermkap is verwijderd. Zorg ervoor dat de elektrode, elektrodehouder, werkstuklem of andere elektrisch geladen onderdelen de gasfles niet raken. Gasflessen mogen zich niet in gebieden bevinden waar ze blootgesteld kunnen worden aan fysieke schade of als er bij het lasproces vonken en warmtebronnen worden gebruikt.</p>
	<p>BEWEGENDE ONDERDELEN ZIJN GEVAARLIJK: In deze machine zitten bewegende mechanische onderdelen die ernstig letsel kunnen veroorzaken. Houd uw handen, lichaam en kleding uit de buurt van deze onderdelen tijdens het starten, bedienen van en onderhoud aan de machine.</p>
	<p>VEILIGHEIDSMARKERING: Deze apparatuur is geschikt voor gebruik als voedingsbron bij laswerkzaamheden in omgevingen met een verhoogd risico van elektrische schokken.</p>

De fabrikant behoudt zich het recht voor om veranderingen en/of verbeteringen in het ontwerp aan te brengen, zonder gelijktijdig ook de gebruikershandleiding bij te werken.

Installatie en Bedienung

Lees dit hoofdstuk geheel alvorens de machine te installeren of te gebruiken.

Plaats en omgeving

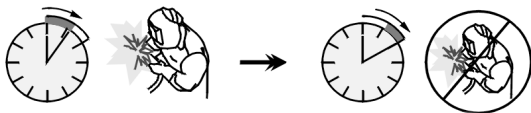
Deze machine werkt onder zware omstandigheden. Enkele eenvoudige voorzorgsmaatregelen garanderen een betrouwbare werking en lange levensduur.

- Plaats de machine niet op een ondergrond die meer dan 15° uit het lood ligt (van horizontaal).
- Gebruik deze machine niet voor het ontdooien van waterleidingen.
- Plaats de machine daar waar er een vrije circulatie van schone lucht is, zonder beperking van de uitgaande lucht vanuit de ventilatieopeningen. Bedek de ingeschakelde machine niet met papier, doek of iets dergelijks.
- Beperk het opzuigen van stof en vuil tot een minimum.
- Deze machine heeft een IP23 beschermingsgraad. Houdt de machine zo mogelijk droog en plaats hem niet op vochtige grond of in plassen.
- Plaats de machine zo mogelijk weg van radiobestuurde apparatuur. Normaal gebruik kan de werking van dichtbijzijnde radiobestuurde apparatuur negatief beïnvloeden, met ongevallen of schade tot gevolg. Lees het hoofdstuk Elektromagnetische Compatibiliteit van deze gebruiksaanwijzing.
- Niet gebruiken in ruimtes met een omgevingstemperatuur van 40°C of hoger.

Inschakelduur en oververhitting

De inschakelduur van de machine is het percentage van de tijd (in een cyclus van 10 minuten) dat een lasser de machine kan gebruiken bij een aangegeven lasstroom.

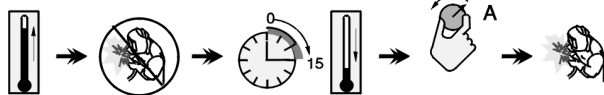
Voorbeeld: Inschakelduur 60%



6 minuten lassen.

4 minuten pauze.

Wanneer de apparatuur langer is ingeschakeld, wordt het thermische-beveiligingscircuit geactiveerd.



Minuten

of verlaag de inschakelduur

Primaire aansluiting

Controleer de primaire voeding van de (spanning / fase en frequentie) van de stroombron waarop deze draadaanvoerkoffer aangesloten wordt. De toelaatbare voedingsspanning vanaf de stroombron staat aangegeven op het typeplaatje van de draadaanvoerkoffer. Controleer of de draadaanvoerkoffer juist geaard is via de stroombron.

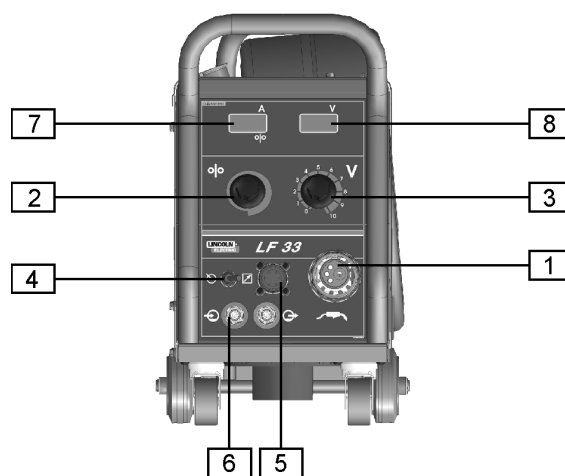
Gas aansluiting

Een gas cilinder moet voorzien worden van een correcte drukregelaar/reduceerventiel. Wanneer deze juist op elkaar zijn aangesloten, sluit men de gas slang aan tussen de uitgang van het reduceerventiel en de gasaansluiting (ingang) op de draadaanvoerkoffer (zie ook punt [11] van de afbeeldingen hieronder). De draadaanvoerkoffer is geschikt voor alle bruikbare beschermgassen inclusief Kooldioxide, Argon en Helium met een maximale druk van 5,0 bar.

Aansluitingen

Zie ook punt [1] van de afbeeldingen hieronder.

Bedienung en Functies



1. EUROconnector: Voor aansluiting van de lastoorts.
2. Regelaar Draadsnelheid WFS (Wire Feed Speed): Deze biedt controle over de draadaanvoersnelheid binnen het bereik van 1.0 tot 20 m/min.

⚠ WAARSCHUWING

Alvorens het lassen en gedurende de koude draadaanvoer de knop [15] draadaanvoersnelheid is van invloed op de draadsnelheid.

3. Regelaar lasspanning: Voor een traploze instelling van de gebruikte lasspanning mogelijk.
4. Schakelaar afstandbediening: Schakelt tussen de regelaar lasspanning op de draadaanvoerkoffer [3] of de regelaar lasspanning op de afstandbediening.
5. Stekkerdoos afstandbediening: Wanneer een afstandbediening gebruikt wordt, moet deze op deze stekkerdoos aangesloten worden (zie ook de sectie accessoires).
6. Snelkoppelingen (alleen voor watergekoelde modellen): Voor aansluiting van watergekoelde toortsen.

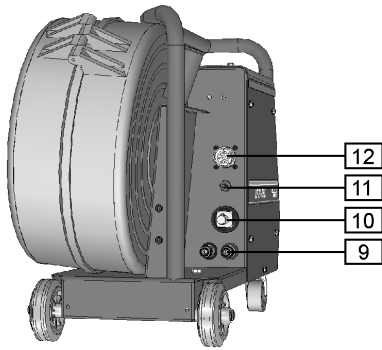
Warm water van de toorts.



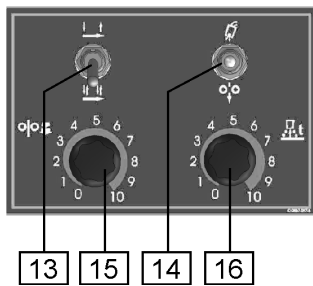
Koud water naar de toorts.



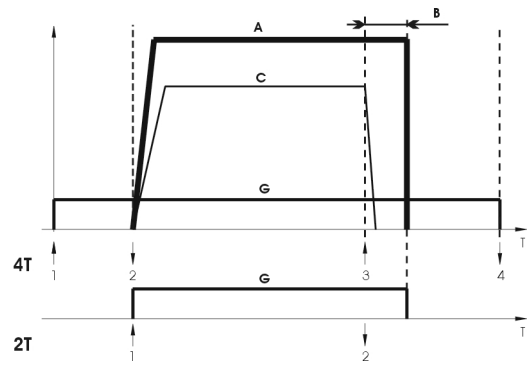
7. Digitaal Display A: Toont de actuele lasstroom (in A), en houdt deze vast na het stoppen met lassen. Dit display toont de gemiddelde waarde van de lasstroom. Wanneer de draadaanvoersnelheid (WFS) wordt veranderd [2], toont het display de waarde van de draadaanvoersnelheid (in m/min).
8. Digitaal Display V: Toont de actuele lasspanning (in V), na het lassen toont deze de gemiddelde spanning. Wanneer de draadsnelheid veranderd wordt [2] verdwijnt deze waarde.



9. Snelkoppelingen (alleen voor watergekoelde modellen): Wanneer watergekoeldetoorts gebruikt worden, moeten hier de waterslangen van en naar de waterkoeler aangesloten worden. Zie ook de gebruiksaanwijzingen van Toorts en waterkoeler voor de aanbevolen koelvloeistof en doorstroom volume.
10. Fast-Mate Adapter: Aansluiting Lasstroom, (Dinse connector).
11. Gas Connector: Connector voor gas slang.
12. Amphenol Connector: 8-Pin connector naar stroombron.



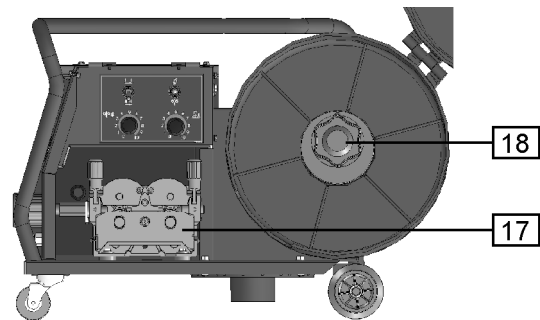
13. 2/4 takt schakelaar: Maakt een functiekeuze mogelijk voor de toortsschakelaar. De functionaliteit van de 2T/4T mode is beneden aangegeven:



- ↑ Toortsschakelaar ingedrukt
- ↓ Toortsschakelaar losgelaten

- A. Lasstroom.
- B. Afbrandvertraging.
- C. Draadsnelheid.
- G. Gas.

14. Koude Draadaanvoer / Gas Spoelen: Deze schakelaar maakt draadaanvoer of gasspoelen mogelijk zonder lasspanning.
15. Regelaar Startsneldraad: Maakt het mogelijk de draadaanvoersnelheid te regelen voor het lassen tussen 0.1 tot 1.0 van de waarde van de draadsnelheid zoals deze is ingesteld met de "Regelaar Draadsnelheid" [2].
16. Knop Afbrandvertraging: Maakt het mogelijk de gewenste uitsteek van de lasdraad na het stoppen met lassen in te stellen. Het regelbereik loopt van 8 tot 250ms.



17. Draadaanvoersysteem: 4-Rol draadaanvoersysteem compatibel met 37mm draadaanvoerrollen.
18. Haspeldrager: Maximum 15kg spoelen. Accepteerd plastic, stalen en fiber spoelen op de standaard 51mm haspelase. Ook geschikt voor adaptors voor Readi-Reel® type spoelen.

⚠ WAARSCHUWING

De Linc Feed Draadaanvoerkoffers mogen alleen gebruikt worden als de deur volledig is gesloten tijdens het lassen.

Invoeren Lasdraad

Open het zijpaneel van de machine.

Neem de moer van de haspeldrager.

Schuif de haspel op as, zodanig dat de haspel met de klok meedraait wanneer de draad in het draadaanvoersysteem wordt gevoed.

Zorg ervoor dat de Pen van de haspeldrager in de uitsparing van de Haspel / Adapter valt.

Plaats de borgmoer van de haspeldrager.

Gebruik de juiste draadaanvoerrol voor de bijbehorende draadsoort / draaddiameter.

Maak het einde van de lasdraad los van de haspel, knp het eestte stukje af en zorg ervoor dat er geen knikken in de draad zitten.

WAARSCHUWING

Het scherpe eind van de draad kan verwonding veroorzaken.

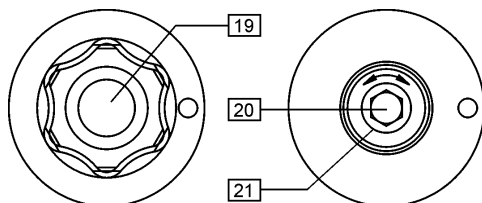
Draai haspel met de klok mee en voer de draad in, in het draadaanvoersysteem tot aan de Euroconnector.

Stel de juiste kracht in van de aandrukrollen.

Afstellen rem haspelas

Om spontaan en ongewenst afrollen van de lasdraad te voorkomen is de haspelas voorzien van een rem.

Afstellen van de rem is mogelijk door het draaien aan de M10 schroef die aan de binnenzijde van de as geplaatst is. Zichtbaar na verwijderen van de bevestigings schroef van de as.



- 19. Bevestigings schroef.
- 20. Afstelschroef M10.
- 21. Drukveer.

Door de schroef met de klok mee te draaien neemt de veerdruk toe en wordt de remkracht hoger.

Door de schroef tegen de klok in te draaien neemt de veerdruk en ook de remkracht af.

Na afstelling kan men de bevestiging schroef weer bevestigen.

Afstellen druk draadaanvoerrol

De drukkracht is af te stellen door de afstelschroef te draaien. Met de klok mee draaien geeft een hogere draaddruk, tegen de klok draaien geeft een lagere druk.

WAARSCHUWING

Als de draaddruk te laag is slijpt de draadaanvoerrol over de lasdraad. Als de draaddruk te hoog is bestaat de kans op vervorming van de lasdraad, wat op zijn beurt weer draadaanvoerproblemen veroorzaakt in het laspistool. De juiste druk moet ingesteld worden. Verminder de druk geleidelijk totdat de draad juist begint te slijpen. Draai vervolgens de afstelmoer één slag met de klok mee om de druk weer op de voeren.

Invoeren van lasdraad in de toorts

Sluit een passende lastoorts aan op de machine. De specificaties van de lastoorts moeten overeen komen met de lasmachine.

Verwijder de gasverdeler en contact tip van de lastoorts.

Stel de draadsnelheid in op ongeveer 10m/min met de draadsnelheid (WFS) knop [2].

Schakel de knop Koude draadaanvoer / Gas Spoelen [14] in de positie "Koude draadaanvoer" en houdt deze in deze positie totdat de lasdraad uit het laspistool komt.

WAARSCHUWING

Houdt ogen en handen ver van einde van het laspistool gedurende draadaanvoer.

WAARSCHUWING

Schakel de machine uit zodra de draad door het laspistool gevoerd is, alvorens de contacttip en gascup terug te plaatsen.

Lassen volgens de MIG / MAG methode

Om te lassen in de manuele MIG/MAG methode moet men:

- Schakel de stroombron AAN, die op zijn beurt de draadaanvoerkoffer voedt.
- Voer de lasdraad in de toorts in met behulp van de schakelaar "koude draadaanvoer" [14].
- Controleer de gasstroom met behulp van de schakelaar "gas spoelen" [14].
- Stel de juiste lasparameters in met knop [3] lassingsspanning en knop [2] draadaanvoersnelheid. Een en ander is afhankelijk van het gekozen werkstuk en de gebruikte gas / draad combinatie.
- Rekening houdend met de bijbehorende regels, kan men beginnen te lassen.

Draadaanvoerrollen wisselen

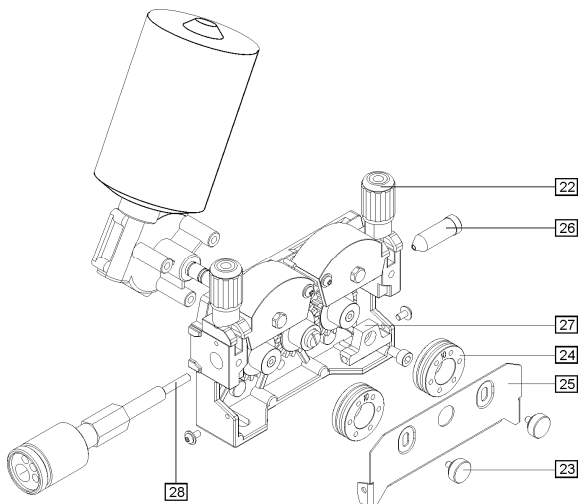
De draadaanvoerkoffer is standaard uitgerust met de volgende draadaanvoerrollen: 1.0 en 1.2mm. Voor alle ander gangbare draaddiameters zijn passende rollensets beschikbaar. Zie ook het hoofdstuk accessoires. Hieronder de procedure voor het wisselen van de draadaanvoerrollen:

- Schakel de machine/stroombron uit.
- Zet de drukrolbrug vrij [22].
- Verwijder de borgschroeven [23].
- Open de beschermkap [25].
- Wissel de draadaanvoerrollen [24] met de rollen behorend bij de gebruikte draad.

WAARSCHUWING

Bij het gebruik van draden met een diameter groter dan 1.6mm, moeten ook onderstaande delen aangepast worden:

- De draadvoernippel en draaddoorvoernippel [26] en [27].
- De geleidebuis in de Euroconnector [28].
- Plaats en bevestig de beschermkap [25] voor de draadaanvoerrollen.
- Plaats de borgmoeren [23].



Onderhoud

WAARSCHUWING

Neem voor reparaties, aanpassingen of onderhoud contact op met het dichtstbijzijnde Technical Service Center of met Lincoln Electric. De garantie van de fabrikant komt te vervallen als reparaties en aanpassingen door onbevoegd servicepersoneel worden uitgevoerd.

Elke waarneembare schade moet onmiddellijk worden gemeld en gerepareerd.

Dagelijks onderhoud

- Controleer de staat van de isolatie en de aansluitingen van de werkstukcabels en de isolatie van de voedingskabel. Als u schade aan de isolatie constateert, vervang de kabel dan onmiddellijk.
- Verwijder spatten van het mondstuk van het laspistool. Spatten kunnen de toevoer van het beschermgas naar de boog belemmeren.
- Controleer de staat van het laspistool en vervang deze waar nodig.
- Controleer de werking van de koelventilator van het apparaat. Houd de sleuven voor de luchtstroom schoon.

Periodiek onderhoud (elke 200 werkuren maar niet minder dan één keer per jaar)

Voer het dagelijks onderhoud uit en voer daarnaast de volgende werkzaamheden uit:

- Houd het apparaat schoon. Blaas de buitenste behuizing en de binnenkant van de kast schoon met schone, droge perslucht (met een lage druk).
- Reinig en draai alle lasklemmen aan, als dit nodig is.

Het onderhoudsinterval kan variëren en is afhankelijk van verschillende factoren in de werkomgeving waarin deze machine is geplaatst.

WAARSCHUWING

Raak geen onder spanning staande delen aan.

WAARSCHUWING

Voordat de behuizing wordt verwijderd, moet de machine worden uitgezet en moet de voedingskabel van de netvoeding worden losgekoppeld.

WAARSCHUWING

De netvoeding moet vóór elk onderhoud en elke servicebeurt van de machine worden losgekoppeld. Controleer de veiligheid van de machine na iedere reparatie.

Beleid bij klantenservice

Lincoln Electric Company produceert en verkoopt hoogwaardige lasapparatuur, verbruiksgoederen en snijapparatuur. Onze uitdaging is aan de behoeften van onze klanten te voldoen en hun verwachtingen te overtreffen. Onze klanten kunnen Lincoln Electric altijd vragen om advies of informatie over het gebruik van onze producten. We gebruiken op elk moment de beste informatie die we tot onze beschikking hebben om vragen van onze klanten te beantwoorden. Lincoln Electric bevindt zich niet in een positie om dergelijk advies te garanderen en is niet aansprakelijk voor die informatie of dat advies. We wijzen uitdrukkelijk elke garantie af, waaronder garantie voor de geschiktheid van een bepaald doel van een klant, met betrekking tot dergelijke informatie of adviezen. Als praktische overweging kunnen we ook geen verantwoordelijkheid nemen voor het bijwerken of verbeteren van dergelijke informatie of adviezen nadat ze werden gegeven, noch creëert of wijzigt het geven van informatie een garantie of breidt het die garantie uit met betrekking tot de verkoop van onze producten.

Lincoln Electric is een verantwoordelijke producent, maar de keuze en het gebruik van specifieke producten die verkocht worden door Lincoln Electric, zijn volledig de verantwoordelijkheid van de klant. Talloze factoren waar Lincoln Electric geen invloed op heeft, beïnvloeden de resultaten van de verschillende fabricagemethoden en servicevereisten.

Deze informatie is aan verandering onderhevig. We doen onze uiterste best u van de juiste informatie te voorzien op het moment van drukken. Zie www.lincolnelectric.com voor eventuele bijgewerkte informatie.

WEEE

07/06



Gooi elektrische apparatuur nooit bij gewoon afval!

Met inachtneming van de Europese Richtlijn 2012/19/EC met betrekking tot Afval van Elektrische en Elektronische Apparatuur (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) en de uitvoering daarvan in overeenstemming met nationaal recht, moet elektrische apparatuur, waarvan de levensduur ten einde loopt, apart worden verzameld en worden ingeleverd bij een recycling bedrijf, dat overeenkomstig de milieuwetgeving opereert. Als eigenaar van de apparatuur moet u informatie inwinnen over goedgekeurde verzamelsystemen van onze vertegenwoordiger ter plaatse.

Door het toepassen van deze Europese Richtlijn beschermt u het milieu en ieders gezondheid!

Reserve Onderdelen

07/09

Leesinstructie Onderdelenlijst

- Gebruik deze onderdelenlijst niet voor machines waarvan de code niet in deze lijst voorkomt. Neem contact op met de dichtstbijzijnde Lincoln dealer wanneer het codenummer niet vermeld is.
- Gebruik de afbeelding van de assembly page en de tabel daaronder om de juiste onderdelen te selecteren in combinatie met de gebruikte code.
- Gebruik alleen de onderdelen die met een "X" gemerkt zijn in de kolom onder het model type op de assembly page (# betekent een wijziging in het drukwerk).

Lees eerst de instructie hierboven, refereer vervolgens aan de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine. Deze lijst is voorzien van explosietekening met onderdeelreferentie.

Locaties van geautoriseerde servicewerkplaatsen

09/16

- De koper moet contact opnemen met een door Lincoln geautoriseerd servicepunt (Lincoln Authorized Service Facility (LASF)) bij alle defecten die zich tijdens de garantieperiode van Lincoln voordoen.
- Neem contact op met uw plaatselijke Lincoln-verkooppunt voor hulp bij het vinden van een geautoriseerd servicepunt (LASF) of ga naar www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator.

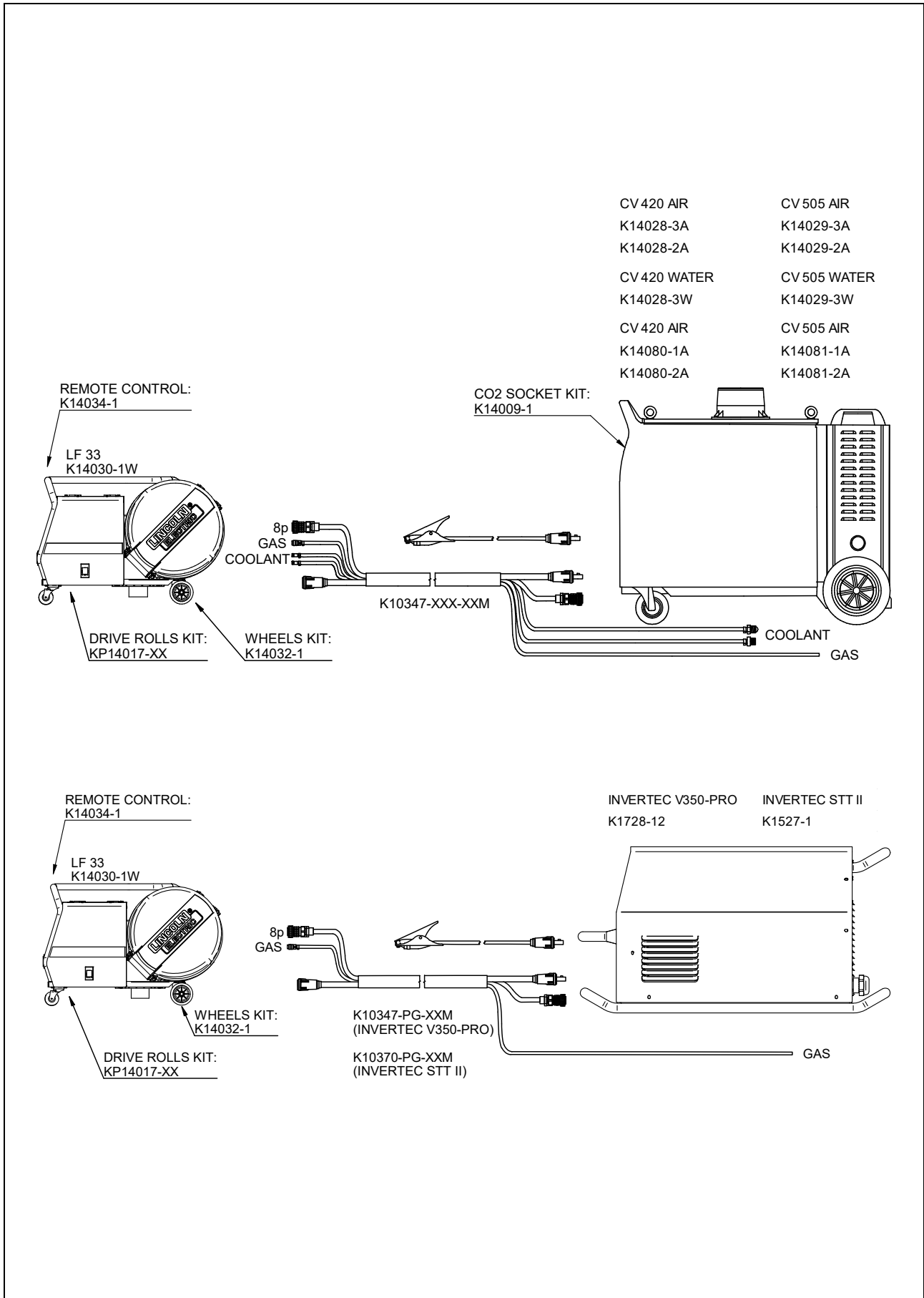
Elektrisch Schema

Zie ook de onderdelenlijst zoals geleverd bij de machine.

Accessoires

K10347-PG-xxM	Luchtgekoeld tussenpakket, beschikbare lengtes 5, 10 of 15 meter.
K10347-PGW-xxM	Watergekoeld tussenpakket, beschikbare lengtes 5, 10 of 15 meter.
K10370-PG-xxM	Luchtgekoeld tussenpakket, beschikbare lengtes 5, 10 of 15 meter.
K10158	Kunststof adapter voor 15 kg. spoelen.
K14032-1	Heavy duty wielenset voor onderwagen.
K14034-1	Hand afstandbediening (Lasspanning en draadsnelheid).
LF 33: Draadaanvoerrollen en geleiders 4 rols aandrijving	
KP14017-0.8 KP14017-1.0 KP14017-1.2 KP14017-1.6	Massieve draad: 0,6 ÷ 0,8mm 0,8 ÷ 1,0mm 1,0 ÷ 1,2mm 1,2 ÷ 1,6mm
KP14017-1.2A KP14017-1.6A	Aluminium draad: 1.0 ÷ 1.2mm 1.2 ÷ 1.6mm
KP14017-1.1R KP14017-1.6R	Gevulde draad: 0.9 ÷ 1.1mm 1.2 ÷ 1.6mm

Aansluitingschema



Schema met afmetingen

