

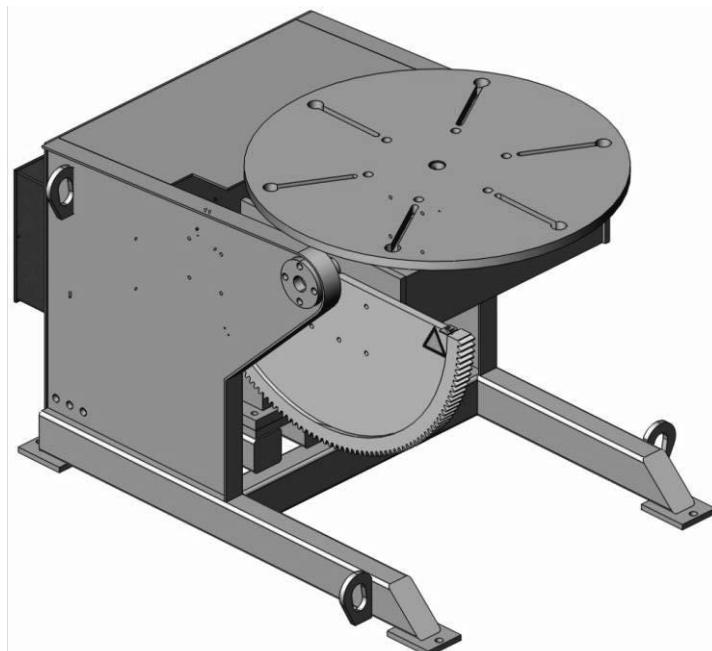
**POSIMATIC**

# **POSIMATIC PS15**

**BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ A ÚDRŽBU**

**POSIMATIC PS15  
POSIMATIC PS15 PLASMA**

**W000385393  
95032121NG**



VYDÁNÍ : CS  
REVIZE : E  
DATUM : 06-2019

Návod k použití

REF : **8695 6647**

*Původním návodem k používání*

**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**

**Výrobce vám děkuje za projevenou důvěru vyjádřenou nákupem tohoto příslušenství. Při dodržování pokynů pro používání a údržbu budete naprosto spokojeni.**

**Jeho konstrukce, specifikace komponentů a jeho výroba jsou v souhlasu s platnými evropskými směrnicemi.**

**Vyzýváme vás, abyste nahlédli na přiložené prohlášení CE, kde se seznámíte se směrnicemi, kterým příslušenství podléhá.**

**Výrobce neručí za škody vzniklé připojením součástí, které nebyly doporučeny pro tento výrobek.**

**Pro vaši bezpečnost následuje výtah ze seznamu doporučení a požadavků, z nichž mnohé se vyskytují v zákoníku práce.**

**Nakonec bychom vás chtěli laskavě požádat, abyste informovali svého dodavatele o případných chybách, které najdete v tomto návodu k použití.**

# OBSAH

<b>A - IDENTIFIKACE .....</b>	<b>1</b>
<b>B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY .....</b>	<b>2</b>
1 - HLUK SÍŘENÝ VZDUCHEM .....	2
2 - ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY .....	2
3 - DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ .....	3
<b>C - POPIS .....</b>	<b>4</b>
1 - POPIS .....	4
2 - PODROBNÝ POPIS .....	8
<b>D - INSTALACE .....</b>	<b>14</b>
1 - MANIPULACE S POSIMATIC .....	14
2 - UMÍSTĚNÍ .....	15
3 - UPEVNĚNÍ POSIMATIC .....	15
4 - ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ .....	15
5 - INSTALACE .....	17
<b>E - NÁVOD K OBSLUZE .....</b>	<b>18</b>
1 - OVLÁDACÍ TLAČÍTKA NA SKŘÍNI .....	18
<b>F - ÚDRŽBA .....</b>	<b>20</b>
1 - ÚDRŽBA A OPRAVY .....	20
2 - ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH .....	24
3 - NÁHRADNÍ DÍLY .....	27
<b>OSOBNÍ POZNÁMKY .....</b>	<b>32</b>

# INFORMACE

## DIPLEJE A TLAKOMĚR

Měřicí přístroje nebo displeje pro měření napětí, intenzity a rychlosti (buď analogové, nebo digitální) musí být považovány za indikátory.

Instrukce týkající se provozu, seřízení, oprav a náhradních dílů najdete ve specifických návodech pro bezpečné použití a údržbu.

## REVIZE

### REVIZE B

**11/17**

Označení	STRANA
Aktualizovat	E-18 ; D-17

### REVIZE C

**04/19**

Označení	STRANA
Změna loga	

### REVIZE D

**04/19**

Označení	STRANA
Aktualizovat	F-27 ; F-29 ; F-31

### REVIZE E

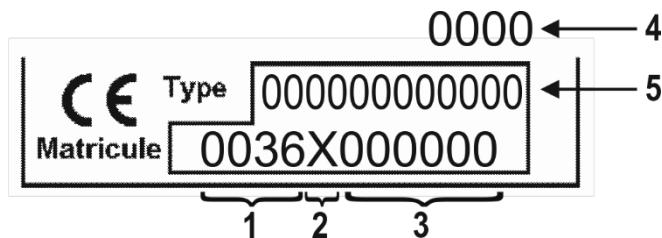
**06/19**

Označení	STRANA
Aktualizovat	F-31

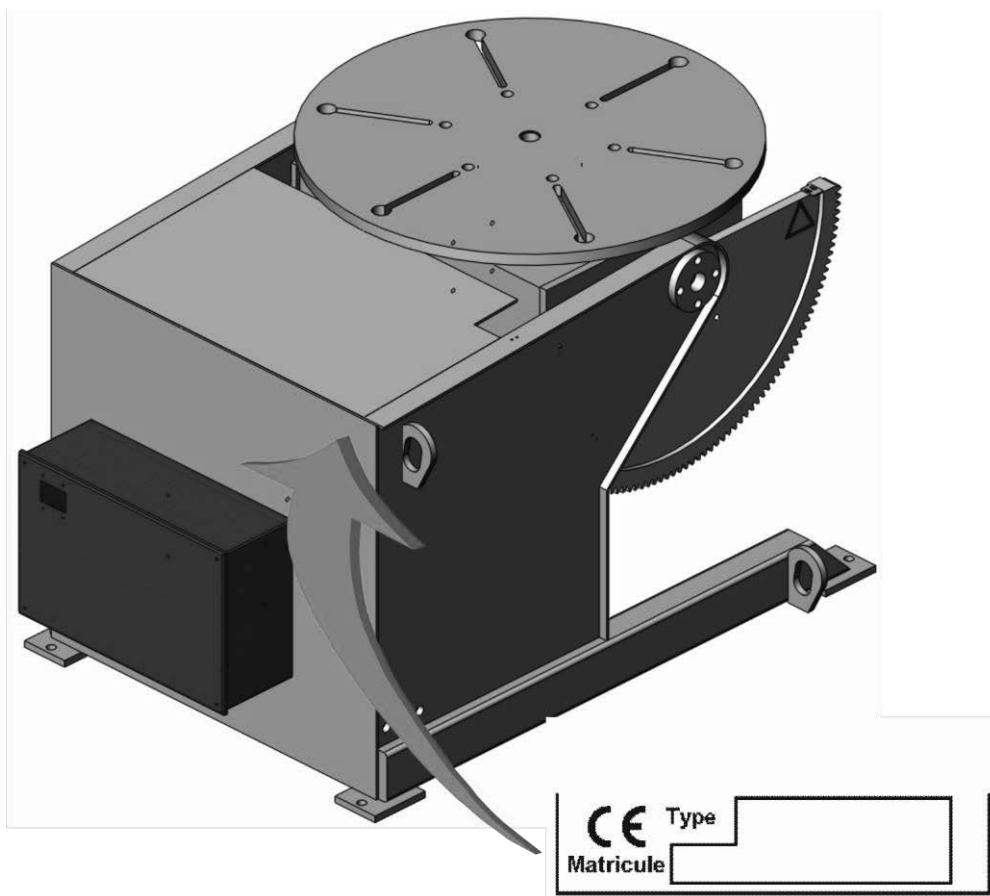
## A - IDENTIFIKACE

Napište prosím číslo vašeho zařízení do následujícího políčka.

Tuto informaci uvádějte při veškeré korespondenci.



<b>1</b>	Kód výrobního závodu	<b>4</b>	Rok výroby
<b>2</b>	Kód roku výroby	<b>5</b>	Typ výrobku
<b>3</b>	Sériové číslo výrobku		



# B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní předpisy naleznete ve speciální příručce přiložené k tomuto příslušenství.



## 1 - HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM

Nahlédnout do speciální příručky přiložené k tomuto příslušenství « 8695 7051 ».

## 2 - ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



Polohovací zařízení je nutné položit na rovnou, dostatečně pevnou podlahu. Zařízení v případě potřeby zaklínajte a ukotvěte ho o podlahu pomocí hmoždinek. Podstavce obsahují otvory určené na tento účel.



Před uvedením zařízení do chodu zkontrolujte, zda jsou ochranné kryty elektrických a mechanických mechanismů na svém místě a přišroubované. K elektrickým rozvodovým skříním mají přístup pouze oprávněné osoby. Zabezpečte systém uzamknutí přístupů.



Udržujte vodiče napájení a ovládání zařízení v dobrém stavu.



Proveďte zkoušku rotačního pohybu naprázdno a zkontrolujte správnou činnost bezpečnostních zařízení: především „koncových spínačů“.



Nepřekračujte momenty síly naklonění a otáčení, které mají vliv na povolené maximální zatížení (viz Grafy na zařízení).



Nenechte břemena prudce upadnout na zařízení.



Zkontrolujte, zda jsou díly správně upnuté na desce polohovacího zařízení.



Polohovací zařízení se svým břemenem, v jakémkoliv poloze naklonění a otočení, se pohybuje v pracovním prostoru, který je nutné zvětšit o bezpečnostní okruh 800 mm.  
Tato oblast musí být bez jakékoliv překážky (zed', sloupy, nástroje...), která by mohla bránit pohybu polohovacího zařízení a jeho břemene a také volnému pohybu operátora.



Nikdy nepoužívejte desku polohovacího zařízení jako zámečnický stůl nebo na předehřev dílů bez základních bezpečnostních opatření.



**V případě použití pro svařování před začátkem práce zkонтrolujte, zda je ukostření generátoru správně připojeno k dílu.**



**Stroj nesmí být v žádném případě upravován.**  
Polohovací zařízení **není** kotvíčím prvkem pro manipulační prostředek.



Používání Osobních ochranných prostředků (OOP) je **povinné**.  
Nenoste volný oděv, ani dlouhé rozpuštěné vlasy.



Pravidelně čistěte pracovní oblast.



**Údržbu** je nutné provádět **bez energií**.  
Odpojení a uzamknutí všech energií visacími zámky je **povinné**.

### 3 - DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ



Při spuštění nebo při změně připojení je zde možnost jedna ku dvěma, že připojení fáze bude obrácené, koncové spínače naklonění jsou tak zcela nefunkční a hrozí velké riziko poškození (viz strana D-17).

# C - POPIS

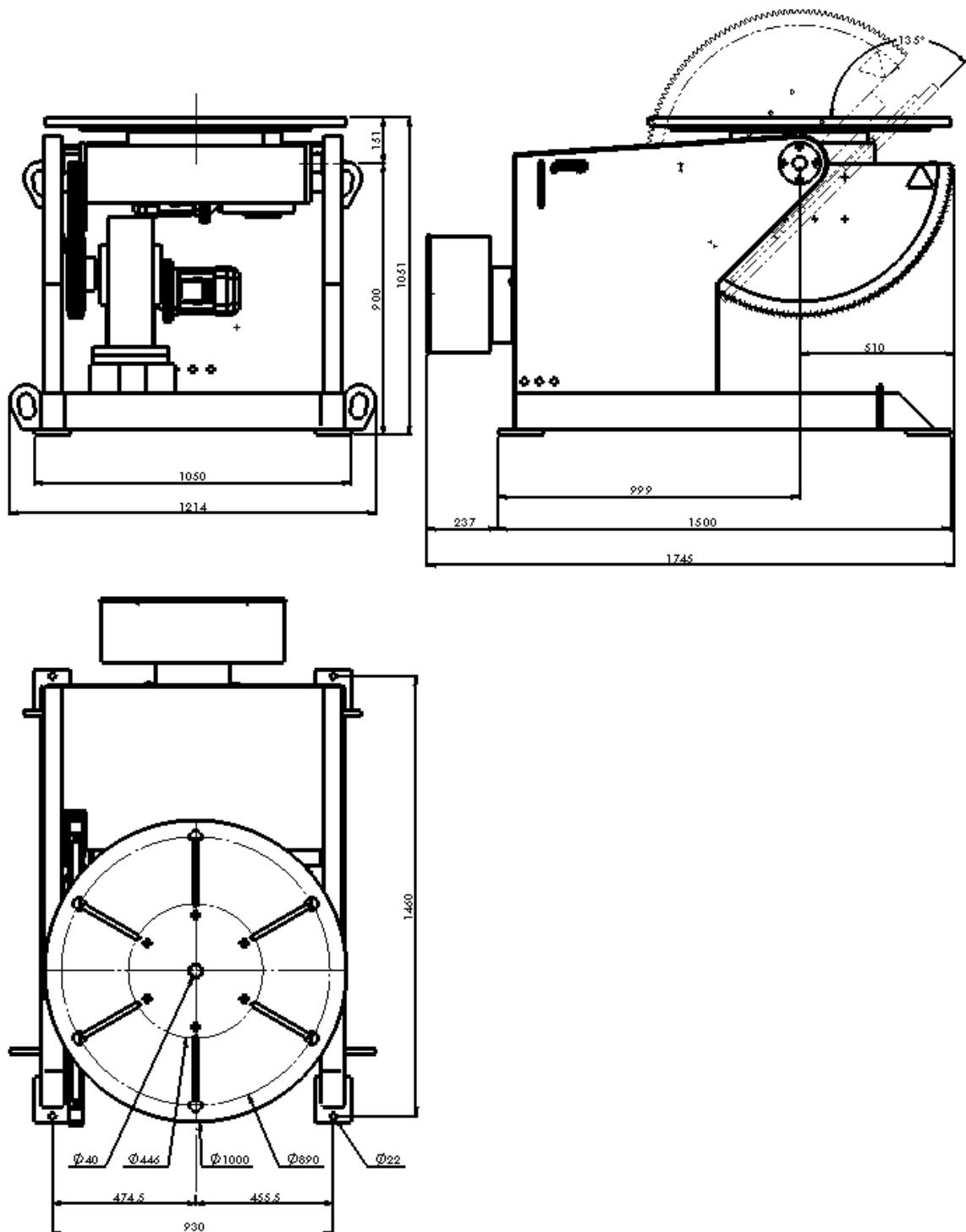
## 1 - POPIS

- **POSIMATIC PS15** je zařízení, které umožňuje polohování dílů různých tvarů a maximálně tak ulehčuje realizaci prací, jako jsou svařování, řezání kyslíkem, potahování, pokovování atd..., tím, že umístí pracovní linku do nejlepší polohy.

### a) Základní charakteristiky

	<b>POSIMATIC PS15</b>	<b>POSIMATIC PS15 PLASMA</b>
Zatížení v jakémkoliv poloze (kg)	1500	1500
Maximální moment síly naklonění (m.kg)	550	550
Čas pro naklonění do 135° (s)	56	56
Úhel naklonění stolu (°)	135	135
Vzdálenost os naklonění/deska (mm)	151	151
Minimální rychlosť otáčení (ot/min)	0.14	0.06
Maximální rychlosť otáčení (ot/min)	1.8	1.8
Přesnost (%)	5	1
Průměr desky (mm)	1000	1000
Celková hmotnost (kg)	1900	1900
Výkon (v kVA)	3.5	3
Maximální odběr proudu (A)	5.1	4.4
Ukostření (A při 100 %)	1000	1000

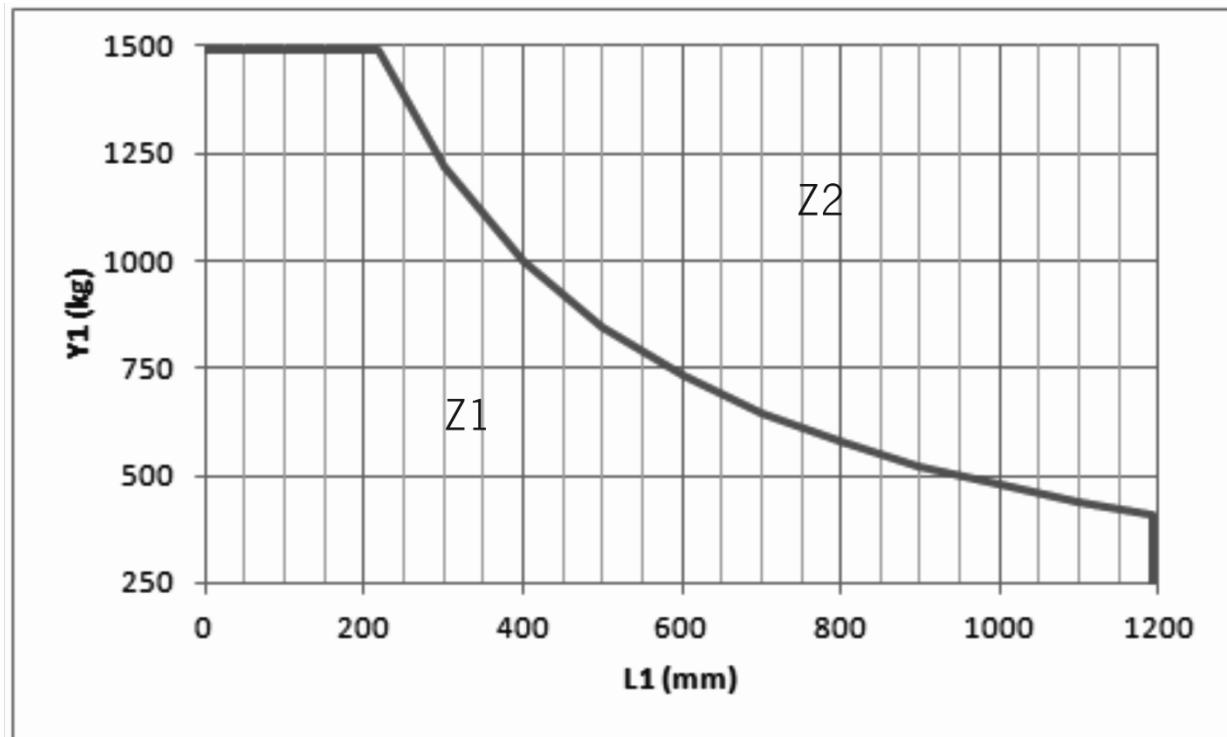
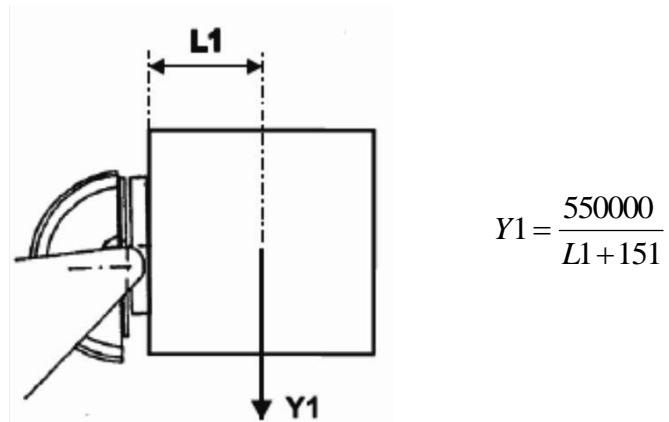
**b) Rozměry a půdorys**



**POSIMATIC PS15**

### c) Graf momentu síly naklonění

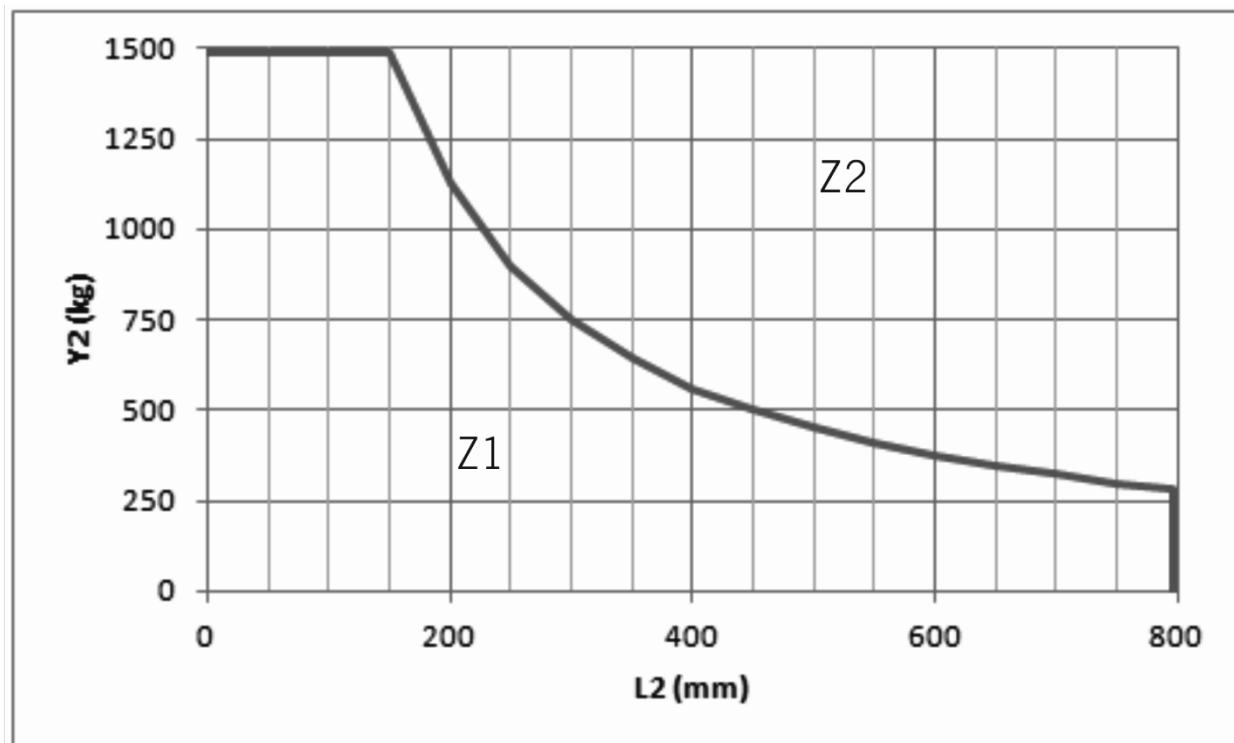
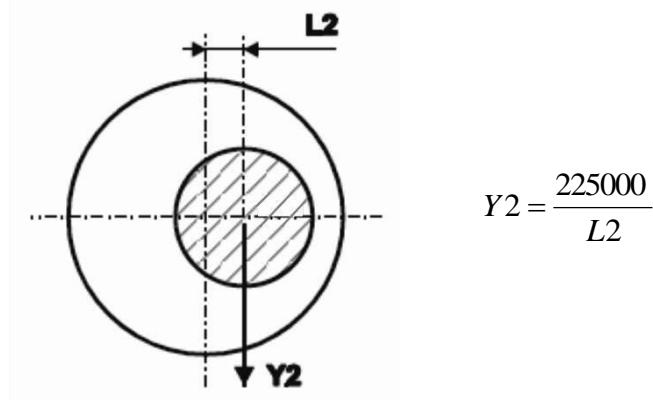
Povolené zatížení v kg (Y1) v závislosti na vzdálenosti v mm (L1) od těžiště dílu vzhledem na povrch desky.



- Z1 Povolená oblast
- Z2 Zakázaná oblast (vertikální deska)
- Y1 Zatížení v kg
- L1 Posun břemeno/deska v mm

#### d) Graf momentu síly při otáčení

Povolené zatížení v kg (**Y2**) v závislosti na vzdálenosti v mm (**L2**) od těžiště osy otáčení.



**Z1** Povolená oblast

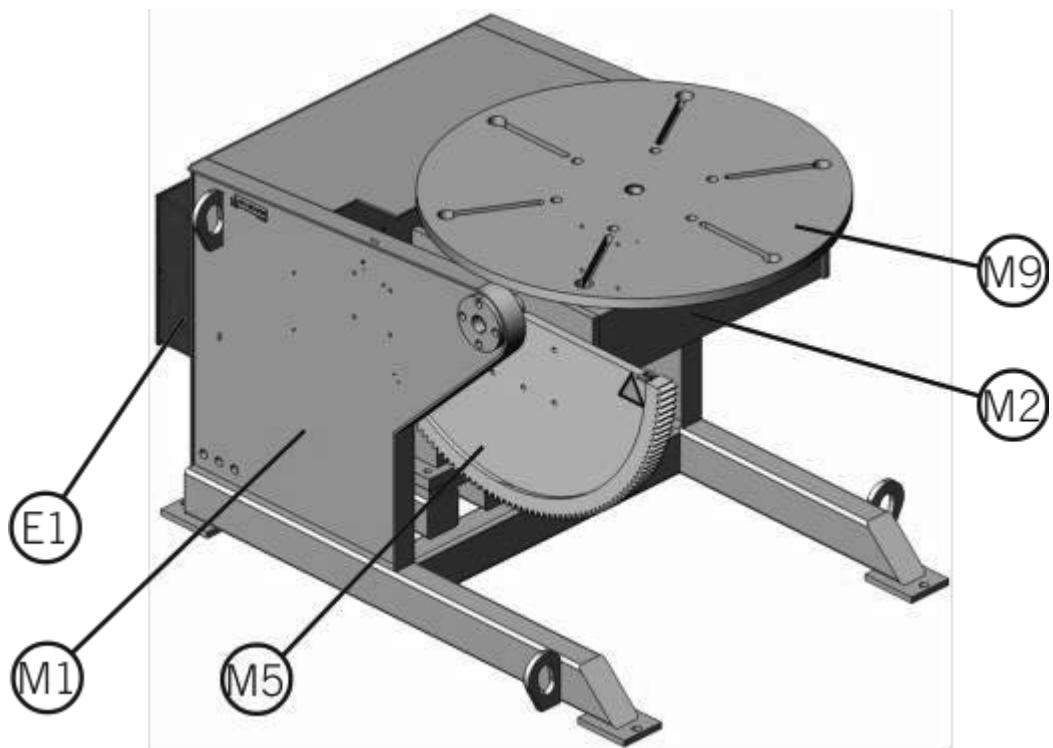
**Z2** Zakázaná oblast (vertikální deska)

**Y2** Zatížení v kg

**L2** Výstřednost břemene v mm

## 2 - PODROBNÝ POPIS

### a) Celkový vzhled



**M1** Pevný rám

**M2** Sklopný rám

**M5** Ozubený segment

**M9** Otočná deska

**E1** Elektrická skříň

Zařízení **POSIMATIC PS15** je tvořeno pevným rámem (**M1**), do kterého je pohyblivě vložen sklopný rám (**M2**), který nese otočnou desku (**M9**).

Pevný rám (**M1**) nese také:

- redukční převodovku naklonění (**M3**).
- rozvodnou skříň (**E1**).

Sklopný rám (**M2**) nese:

- ozubený segment naklonění (**M5**).
- Otočnou desku (**M9**) a ozubený prstenec otáčení (**M8**).
- Redukční převodovku otáčení (**M6**).

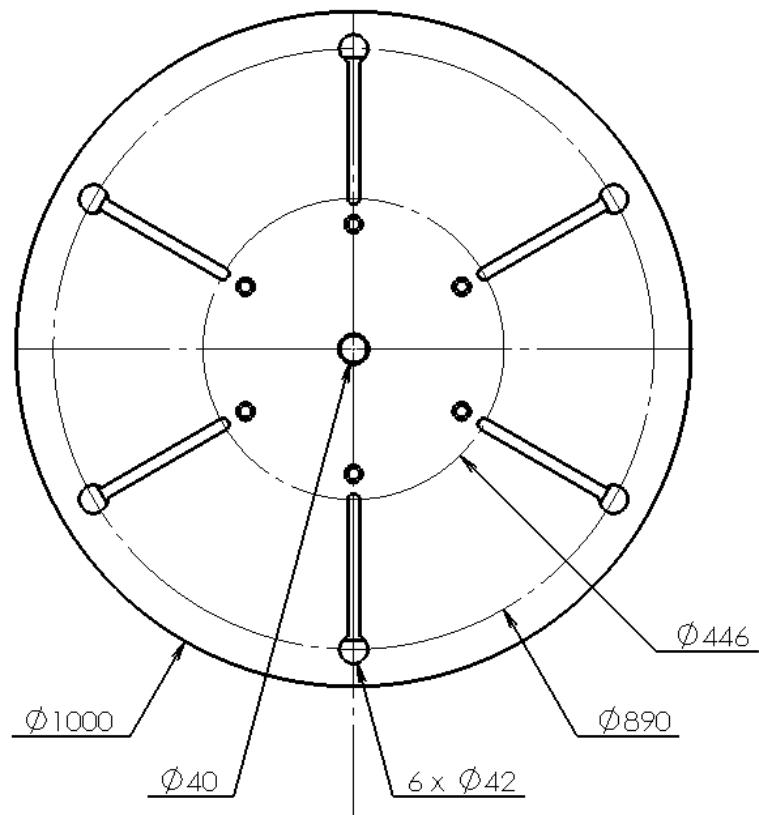
Tlačítková skříňka (**E2**) a pedál (**E3**) umožňují dálkové ovládání pohybů otáčení a naklonění.

### **b) Deska (M9)**

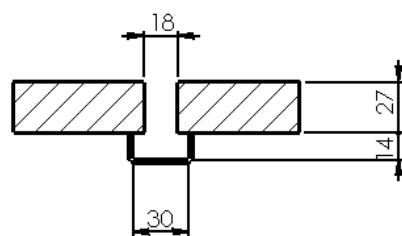
Pracovní stůl nebo deska (**M9**), tvořena hrubým plechem, umožňuje jednoduché uchycení dílů.

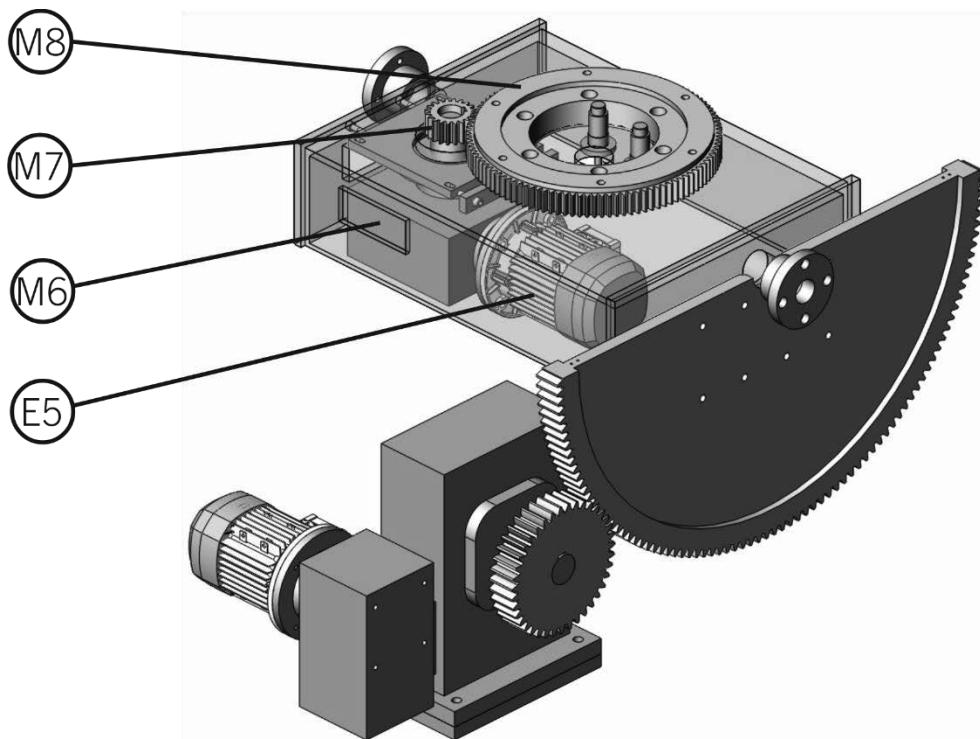
Drážky slouží pro vložení šroubů nebo lišť tak, aby se nemohli náhodně uvolnit z jejich uložení.

Středový otvor o průměru Ø 40 je prodloužen trubicí, která prochází sklopným rámem (**M2**). Umožňuje napájení rubové strany ochranným plynem například během svařování.



Section des rainures



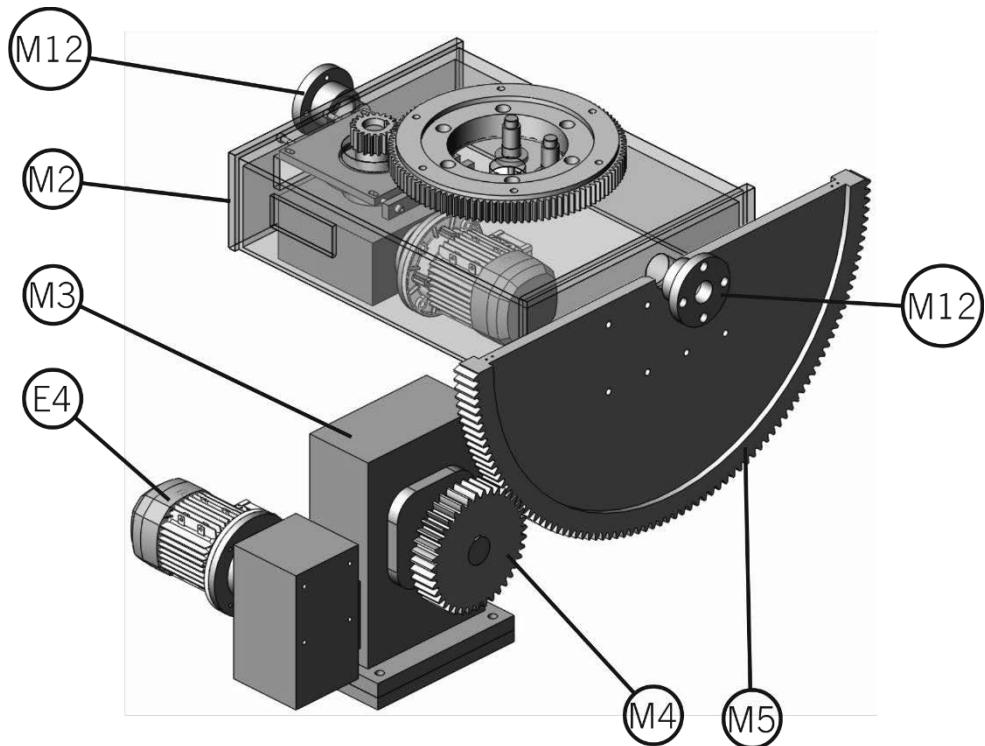
**c) Mechanismy otáčení**

- E5** Motor
- M6** Redukční převodovka
- M7** Pastorek
- M8** Ozubený prstenec

Motor s převodovkou s kolem a šnekem (**E5-M6**) pohání rotační pohyb ozubeného prstence (**M8**) pomocí pastorku (**M7**).

Změna rychlosti se provádí pomocí potenciometru upevněného na tlačítkové skřínce. Stupnice umožňuje určit rychlosť.

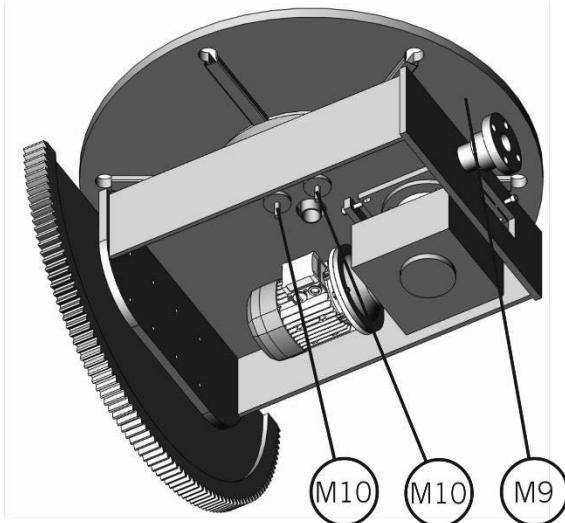
### d) Mechanismy naklonění



- E4** Motor
- M2** Sklopný rám
- M3** Redukční převodovka
- M4** Pastorek
- M5** Ozubený segment
- M12** Ložisko

Motor s převodovkou (**E4-M3**) pohání pohyb ozubeného segmentu (**M5**) pomocí pastorku (**M4**).

Sklopný rám (**M2**), obsahující horizontální osy, se otáčí ve dvou ložiskách (**M12**) vybavených dvěma kroužky a upevněných na rám (**M1**). Zapadá do něj pevná část vodícího prstence (**M8**).

**e) Ukostření**

**M9** Otočná deska

**M10** Ukostření

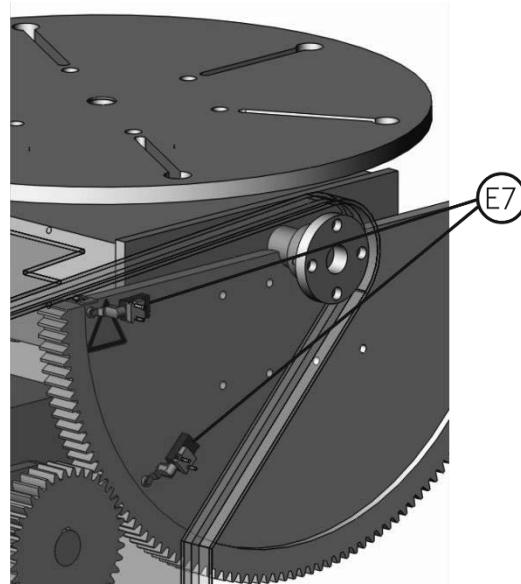
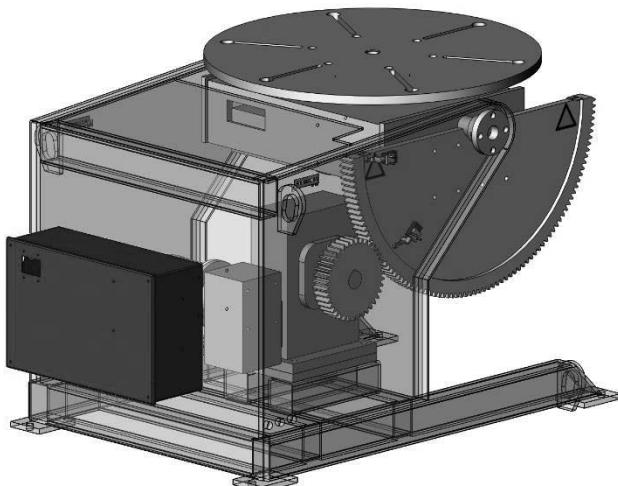
**POSIMATIC PS15** obsahuje dvě ukostření (**M10**). Tvoří je vodící díl uchycen přítlačem pružiny o desku (**M9**).

Slouží k připojení generátoru během svařování. Jejich kapacita (1000 A à 100%) umožňuje použití většiny procesů.

Aby se zabránilo přehřátí, je důležité zkontrolovat, zda je průřez použitých kabelů kompatibilní s přenášeným proudem a jeho pracovním cyklem.

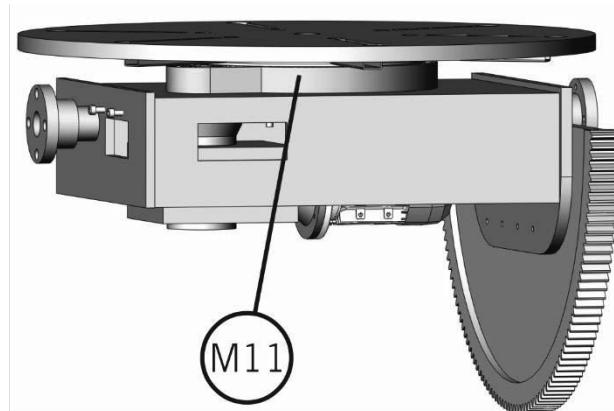
**Tato ukostření musí být během svařování bezpodmínečně připojena, aby se zabránilo poškození kuličkových ložisek polohovacího zařízení.**

### f) Bezpečnostní mechanismy



**E7** Koncové spínače  
naklonění

Dva koncové spínače (**E7**) přeruší napájení motoru, když pohyblivá podskupina dosáhne krajní polohy (0° a 135°).



**M11** Skříň ozubeného prstence

Ochranná skříň (**M11**) brání přístupu k ozubení prstence (**M8**) a pastorku (**M7**).

# D - INSTALACE

## 1 - MANIPULACE S POSIMATIC

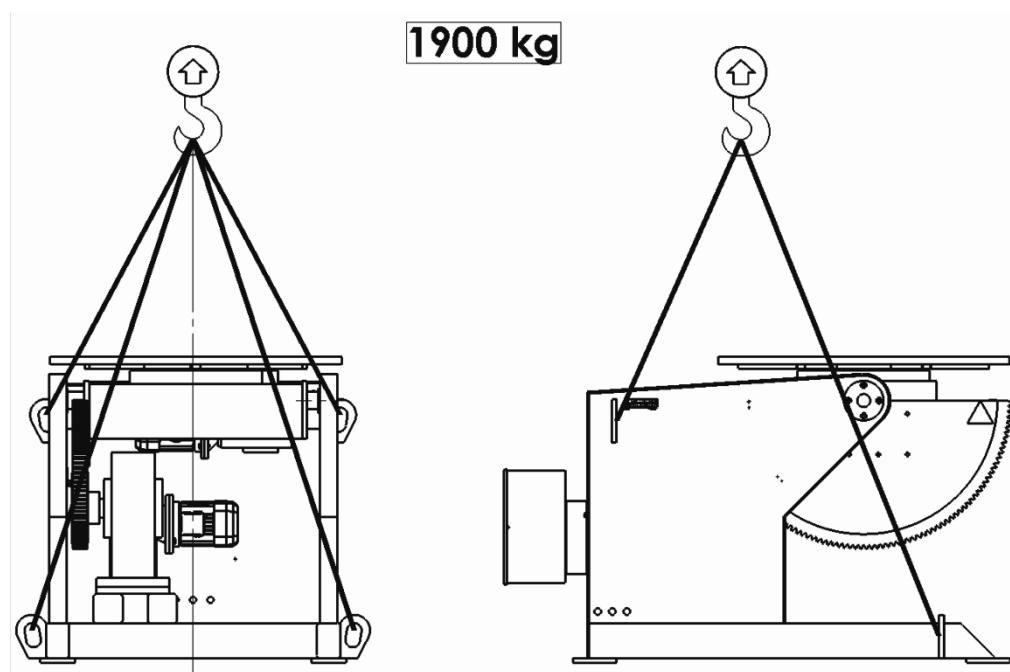
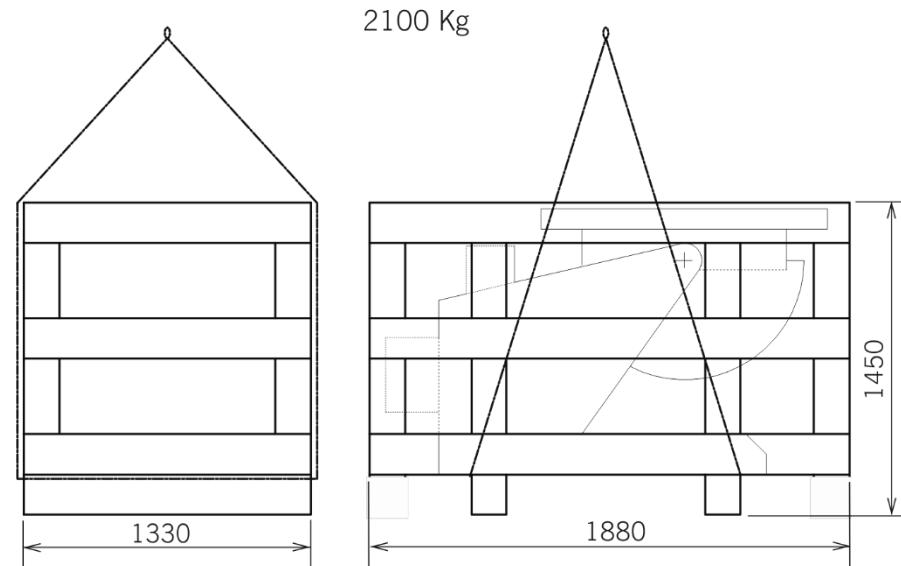
➤ **POSIMATIC** uvažte v jeho dřevěném obalu způsobem uvedeným na obrázku.

➤ Vybalte **POSIMATIC** z jeho obalu.

➤ **POSIMATIC** uvažte pomocí uvazovacích kroužků na rámu.



Ochrana operátora:  
Přilba - Rukavice -  
Bezpečnostní obuv



## 2 - UMÍSTĚNÍ

Polohovací zařízení je nutné položit na rovnou, dostatečně pevnou podlahu.

V případě potřeby podpěry zaklínujte.

Polohovací zařízení se svým břemenem, v jakémkoliv poloze naklonění a otočení, se musí pohybovat v pracovním prostoru zvětšeném o bezpečnostní okruh 800 mm.

Tato oblast musí být bez jakékoliv překážky (zed', sloupy, nástroje...), která by mohla bránit pohybu polohovacího zařízení a jeho břemene a také volnému pohybu operátora.

## 3 - UPEVNĚNÍ POSIMATIC

Tento stroj je nutné upevnit na podlahu pomocí 4 kotevních bodů v betónové desce, 20 MPa (350 kg/m<sup>3</sup>), z jednoho dílu s kovovým vyztužením, vytvořené před alespoň 21 dny (norma BAEL 91).

### DOPORUČENÝ MATERIÁL PRO UPEVNĚNÍ POSIMATIC:

Značka	Typ kolíků	Referenční číslo	Ø vrtání (mm)	Povolené zatížení (daN)
<b>HILTI</b>	kovový	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	chemický	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
<b>FISCHER</b>	kovový	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	chemický	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
<b>SPIT</b>	kovový	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 až 1270
	chemický	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

## 4 - ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Elektrické připojení **POSIMATIC** do sítě je provedeno 5 metrovým kabelem, který se nachází v zadní části napájecí skříně.

Tento kabel, složen ze 4 vodičů, musí být připojen do standardní sítě 3 x 400 V/50-60Hz s vyrovnáním potenciálu.



### VELMI DŮLEŽITÉ

V souladu s evropskými bezpečnostními normami musí být připojení na elektrickou síť provedeno v nástěnné skřínce se samostatným ochranným rozpojovačem vhodné proudové hodnoty v závislosti na napětí sítě a spotřebě zařízení.

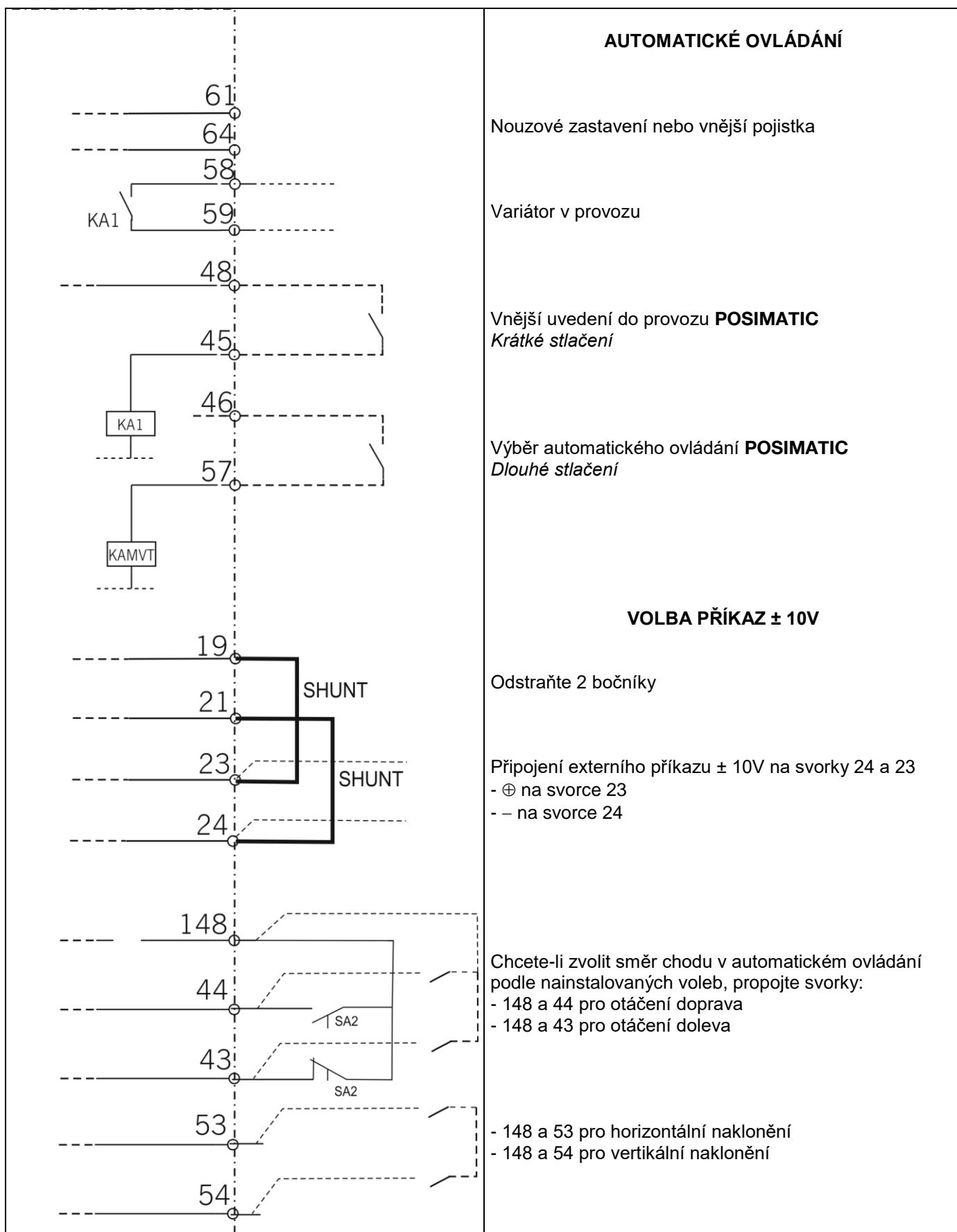
Tento ochranný rozpojovač musí mít vypínací schopnost 100KA.

Nabízíme k prodeji skřínky, které odpovídají uvedeným kritériím. Kontaktujte nás.

### USPOŘÁDÁNÍ KABELŮ A HADIC

Zákazník musí zabezpečit prostředek pro držení a ochranu před mechanickým, chemickým nebo tepelným poškozením kabelů a hadic od jejich zdroje.

## EXTERNÍ PŘIPOJENÍ PRO JEDNOTLIVÉ VOLBY



## 5 - INSTALACE

### a) Kontroly po přepravě

Polohovací zařízení je dodávané připravené k provozu.

Nicméně před uvedením do provozu bude nutné provést některé přípravné operace:

- Zkontrolujte, zda žádný viditelný mechanismus nebyl poškozen během přepravy.
- Zkontrolujte utáhnutí hlavních mechanismů, k uvolnění kterých by mohlo dojít během přepravy a především koncové spínače naklonění.
- Zkontrolujte, zda jsou elektrická připojení správná

### b) Kontrola směru fází

- zkонтrolujte, zda jsou elektrická připojení správná
- krátce stlačte tlačítko naklonění desky « **C5** »



- směr naklonění je správný: fáze jsou připojené správně
- směr naklonění je opačný: přehoďte dvě fáze na připojení celkového napájení

Po těchto úspěšných zkouškách je polohovací zařízení připraveno k provozu. Zopakujte tyto kontroly po každé změně místa polohovacího zařízení.

# E - NÁVOD K OBSLUZE

## 1 - OVLÁDACÍ TLAČÍTKA NA SKŘÍNI



Pol.	Popis
A1	Hlavní spínač napájení.
A2	Kontrolka „pod napětím“
A3	Zobrazení rychlosti na variátoru
A4	Směr otáčení při automatickém startu
C1	Potenciometr regulace rychlosti otáčení
C2	Tlačítko <b>zapnutí</b> výkonu (variátor)
C3	Tlačítko <b>vypnutí</b> výkonu (variátor)
C4	3polohový přepínač s pevnou polohou směru otáčení. Středová poloha je klidová poloha.
C5	3polohový přepínač s návratem do středu směru naklonění Středová poloha je klidová poloha.
C6	Pedál ovládaní otáčení desky.



# F - ÚDRŽBA

## 1 - ÚDRŽBA A OPRAVY

- Aby stroj dlouhodobě poskytoval nejlepší služby, je potřebná minimální starostlivost a údržba.



Před každým zámkem je **POVINNÉ NUTNÉ** odpojit všechny napájecí energie stroje (elektřina, vzduch, plyn,...).  
Uzamčení tlačítka nouzového zastavení nestačí.

### MAZÁNÍ

Redukční převodovky ve vybavení **POSIMATIC** jsou mazány olejem. Jsou vybaveny průzory pro kontrolu hladiny, plnícími a vypouštěcími uzávěry.

Tyto redukční převodovky pracují při teplotě okolí v rozsahu 0 °C až +40 °C.

Ložisko vodícího prstence je mazáno mazivem.

Vnější ozubení jsou mazána mazivem.

### KONTROLA A BEZPEČNOST

Dodržujte pokyny uvedené v tomto návodu, a to zejména ty, které se týkají omezení použití.

Kromě toho je nutné provádět pravidelnou kontrolu hlavních mechanismů zařízení a především ozubení pastorek a prstenců, opotřebení redukčních převodovek s kolem a šnekem, napájecího kabelu motorů a dálkového ovládání, větrání motorů atd.

Po dlouhé době nečinnosti proveděte před opětovným uvedením do provozu všechny pravidelné kontroly.

**První údržba****80 h nebo 1 měsíc**

MECHANISMY	ÚKONY	MAZÁNÍ
<b>VODÍCÍ PRSTENEC (ozubení)</b>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>1) Odmontujte desku.</li> <li>2) Vyčistěte ozubení především u paty zuba.</li> <li>3) Namažte ozubení pomocí štětce</li> </ul>	<b>Mazivo HPG 400</b>
<b>VODÍCÍ PRSTENEC (ložisko)</b>	 <p>Namažte ložisko pomocí maznic přístupných při odmontované desce</p>	<b>Esso beacon 2</b>
<b>REDUKČNÍ PŘEVODOVKY</b>	 <p>Vypusťte starý olej z převodovek a doplňte nový</p>	<b>Olej HAFA SYNTETIC 220</b>

## Pravidelná údržba a kontroly

### TÝDENNĚ

MECHANISMY	ÚKONY	MAZÁNÍ
DESKA	 <p>Zkontrolujte utažení upevňovacích šroubů desky na prstenci.</p> <p> Při zjištění chyby (uvolnění), důrazně doporučujeme kompletně demontovat desku a také zkontrolovat utažení upevňovacích šroubů prstence na skříni.</p>	
UKOSTŘENÍ SVAŘOVÁNÍ	 <p>Zkontrolujte dobrý stav kontaktních povrchů.</p>	

### KAŽDÉ DVA MĚSÍCE

MECHANISMY	ÚKONY	MAZÁNÍ
OZUBENÉ PŘEVODY	 <p>1) Mazání ozubení ozubeného segmentu naklonění 2) Mazání ozubení vodícího prstence</p>	Mazivo HPG 400

## PŮLROČNĚ

MECHANISMY	ÚKONY	MAZÁNÍ
<b>REDUKČNÍ PŘEVODOVKY</b>		Vypusťte starý olej z převodovek a doplňte nový
<b>VODÍCÍ PRSTENEC (ložisko)</b>		Namažte ložisko pomocí maznic přístupných při odmontované desce
<b>VODÍCÍ PRSTENEC (ozubení)</b>		Zkontrolujte stav ozubení vodícího prstence a jeho pastorku.
<b>OZUBENÝ SEGMENT NAKLONĚNÍ</b>		Zkontrolujte stav ozubení ozubeného segmentu a jeho pastorku.
<b>OTOČNÉ KROUŽKY NAKLONĚNÍ</b>		Zkontrolujte opotřebení

## 2 - ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH

Možné příznaky	Pravděpodobné příčiny	Případná náprava
Kontrolka polohovacího zařízení po zapnutí napětí přepínačem QS1 nesvítí.	Žárovka kontrolky je spálená	Vyměňte žárovku
	Pojistky FU1 nebo FU3 jsou spálené	Vyměňte spálené pojistky podle tabulky proudových hodnot pojistek.
Deska se po zapnutí neotáčí.	Není zvolen směr otáčení.	Zvolte směr otáčení pomocí přepínače ↑↓.
		Při automatickém ovládání není vytvořené propojení mezi svorkami 148 a 44 (otáčení doprava) nebo mezi svorkami 148 a 43 (otáčení doleva) pro ovládání směru chodu. Vytvořte toto propojení pomocí bočníku nebo externího kontaktu, viz elektrické připojení.
	Motor není napájen	Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte pojistky FU2.
	Nadproud způsobující: - chybu variátoru F0102 nebo F0103	Zkontrolujte, zda jste dodrželi hodnotové tabulky grafů vašeho polohovacího zařízení. Zkontrolujte, zda nedochází k extrémnímu nárůstu zatížení. Zkontrolujte, zda nejsou svorky U, V, W variátoru zkratovány. Zkontrolujte, zda není kabel motoru zkratován nebo zda je správně provedeno zapojení motoru.
Deska se chvílí otáčí a zastaví se.		

Možné příznaky	Pravděpodobné příčiny	Případná náprava										
Naklonění nefunguje	Není zvolen směr naklonění.	Zvolte směr naklonění pomocí přepínače ↑↓. Zkontrolujte, zda pohyb naklonění není na koncovém spínači zvoleného směru Při automatickém ovládání není vytvořené propojení mezi svorkami 148 a 54 (vertikální naklonění) nebo mezi svorkami 148 a 53 (horizontální naklonění) pro ovládání směru chodu. Vytvořte toto propojení pomocí bočníku nebo externího kontaktu, viz elektrické připojení.										
	Motor není napájen	Zkontrolujte, zda nezareagovalo magneto-tepelné relé Q3. Poté zkontrolujte, zda je nastavení magneto-tepelného relé správné podle následující tabulky:										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">typ:</td> <td style="padding: 2px;">03</td> <td style="padding: 2px;">08</td> <td style="padding: 2px;">15</td> <td style="padding: 2px;">30</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">hodnota (A)</td> <td style="padding: 2px;">1.05</td> <td style="padding: 2px;">1.85</td> <td style="padding: 2px;">2.66</td> <td style="padding: 2px;">5:20</td> </tr> </table>	typ:	03	08	15	30	hodnota (A)	1.05	1.85	2.66	5:20
typ:	03	08	15	30								
hodnota (A)	1.05	1.85	2.66	5:20								
Naklonění chvílí funguje a zastaví se.	Nadproud způsobující: - chybu tepelného relé	Zkontrolujte stav a nastavení tepelných relé podle výše uvedené tabulky. Zkontrolujte, zda jste dodrželi hodnotovou tabulkou grafů vašeho polohovacího zařízení. Zkontrolujte, zda nedochází k extrémnímu nárustu zatížení. Zkontrolujte, zda není kabel motoru zkratován nebo zda je správně provedeno zapojení motoru.										

## DEFINICE CHYB ZOBRAZENÝCH NA VARIÁTORU

ČÍSLO	POPIS
<b>F0102, F0103</b>	Variátor přetížen. Zkontrolujte průběh zatížení. Zkontrolujte nastavení parametrů motoru.
<b>F0200...F0300</b>	Nadměrná teplota. Zkontrolujte chlazení, klapku, snímač a teplotu okolí. Nízká teplota. Zkontrolujte teplotu okolí a vyhřívání elektrické skříně.
<b>F0400, F0403</b>	Příliš vysoká teplota motoru nebo chybný snímač. Zkontrolujte připojení na X12.4. Porucha fáze. Zkontrolujte motor a kabelové rozvody
<b>F0500...F0507</b>	Přetížení, zkrat nebo rozptýlení proudu na kostře, proud motoru nebo porucha fáze. Zkontrolujte průběh zatížení a křivky (P420...P423). Zkontrolujte motor a kabelové rozvody.
<b>F0700...F0706</b>	Příliš vysoké nebo příliš nízké napětí sběrnice DC. Zkontrolujte křivky zpomalování (P421, P423) a připojený brzdový odpor. Zkontrolujte napětí sítě. Zkontrolujte napětí sítě, pojistky a obvod sítě.
<b>F0801, F0804</b>	Příliš vysoké nebo příliš nízké elektronické napětí (24V). Zkontrolujte kabelové rozvody ovládacích svorek
<b>F1100...F1110</b>	Byla dosažena maximální frekvence. Zkontrolujte ovládací a nastavovací signály. Zkontrolujte křivky zpomalování (P421, P423) a připojený brzdový odpor
<b>F1310</b>	Minimální výstupní proud. Zkontrolujte motor a kabelové rozvody.
<b>F1401</b>	Chybný signál referenční hodnoty na vstupu X12.3, zkontrolujte signál.
<b>F1407</b>	Nadproud na vstupu X12.3, zkontrolujte signál.
<b>F1408</b>	Nadproud na vstupu X12.4, zkontrolujte signál.
<b>A0001...A0004</b>	Variátor přetížen. Zkontrolujte průběh zatížení. Zkontrolujte parametry motoru a aplikace.
<b>A0008, A0010</b>	Nadměrná teplota. Zkontrolujte chlazení, klapku a teplotu okolí.
<b>A0080</b>	Když je dosažena maximální teplota motoru, zkontrolujte motor a snímač.
<b>A0100</b>	Chyba fáze sítě, zkontrolujte hlavní pojistky a napájecí kabel
<b>A0400</b>	Když je dosažena hraniční frekvence, výstupní frekvence omezena.
<b>A0800</b>	Vstupní signál X12.3 příliš nízký. Zvyšte hodnotu
<b>A1000</b>	Vstupní signál X12.4 příliš nízký. Zvyšte hodnotu
<b>A4000</b>	Napětí sběrnice DC dosáhlo minimální hodnotu

## PROUDOVÉ HODNOTY POJISTEK POLOHOVACÍCH ZAŘÍZENÍ

	STANDARDNÍ POLOHOVACÍ ZAŘÍZENÍ		
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
<b>POSIMATIC PS15</b>	1 A FsT	6 A am	6 A FsF

## 3 - NÁHRADNÍ DÍLY

### Jak objednat

Fotografie a nákresy zřetelně identifikují každou součástku zařízení nebo instalace.

**Popisné tabulky obsahují 3 druhy položek:**

položky běžně na skladě: ✓

položky, které nejsou na skladě, X

položky dostupné na objednávku: bez označení

(Pro tyto díly doporučujeme poslat kopii náležitě vyplňené stránky seznamu dílů. Prosíme o vyplnění počtu požadovaných dílů, označení typu a seriového čísla vašeho zařízení do sloupce objednávky.)

Pro položky vyobrazené na fotografiích nebo nákresech, které nejsou uvedeny v tabulkách, pošlete kopii stránky s vyobrazením se zvýrazněným požadovaným dílem.

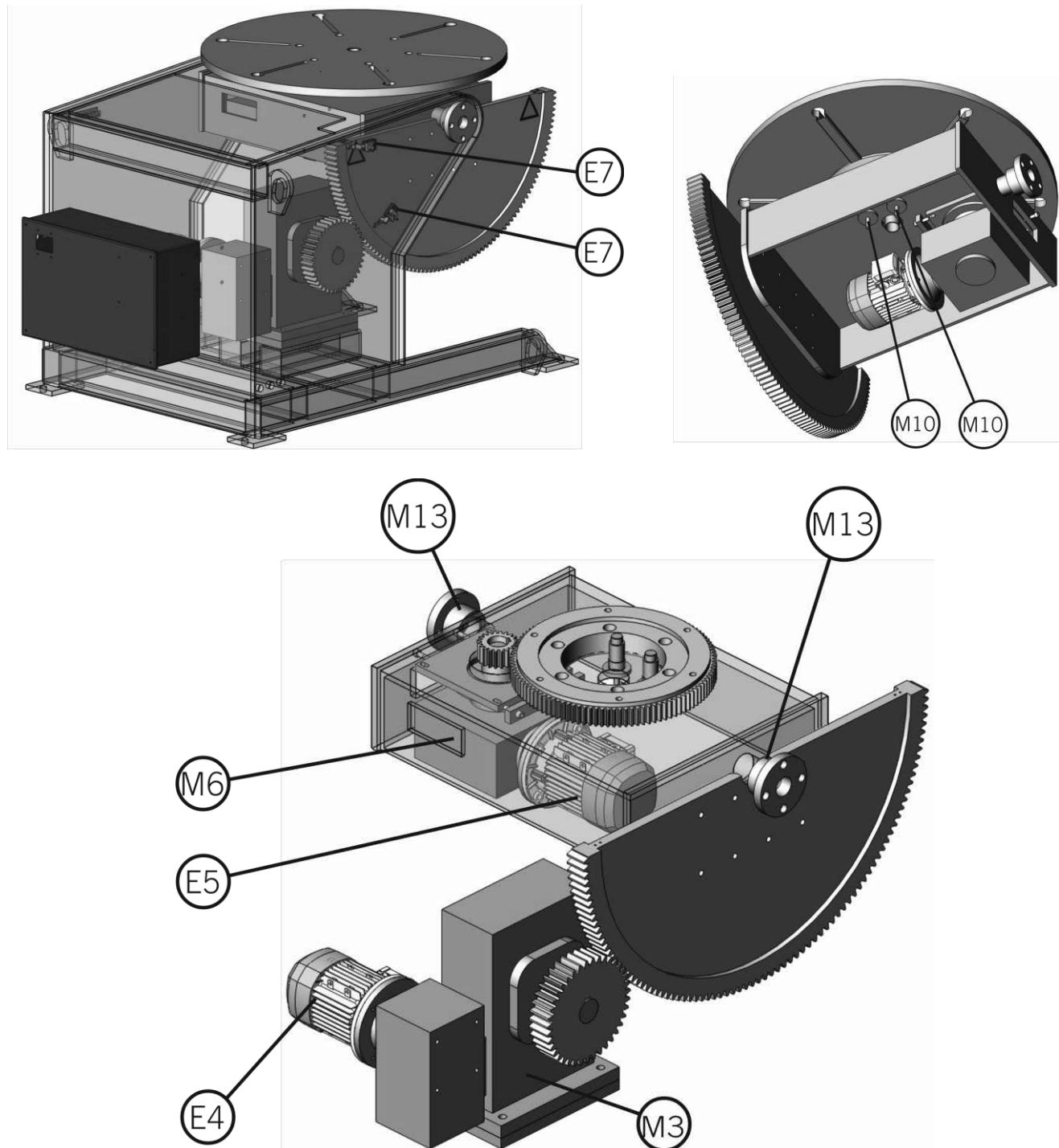
**Například:**

Pol.	Ref.	Sklad	Obj.	Označení
E1	W000XXXXXX	✓		Deska rozhraní zařízení
G2	W000XXXXXX	X		Průtokoměr
A3	P9357XXXX			Sítotiskem potištěný přední panel

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

The diagram illustrates the data entry process. On the left, there is a rectangular input field containing the text "CE Type Matricule". Two arrows originate from this field: one points to the right towards a box labeled "TYP :" and another points downwards towards a box labeled "Kód :".

## MECHANICKÉ VYBAVENÍ

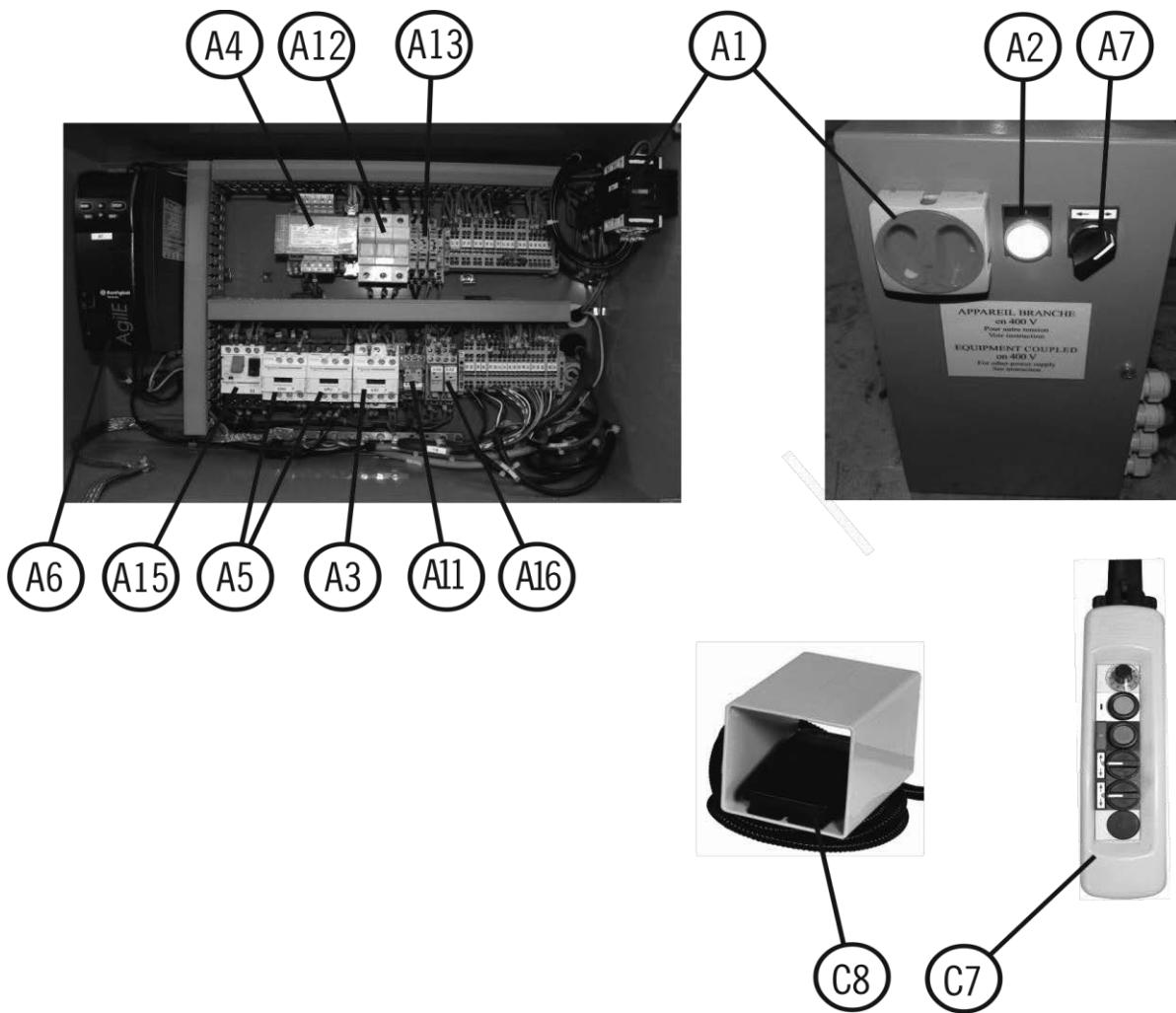


Pol.	Ref. PS15	Ref. PS15 Plasma	Sklad	Obj.	Označení
					✓ běžně na skladě
					✗ není na skladě
					na objednávku
<b>E5</b>	W000386980		✓		Motor
<b>E5</b>		PC5700291			Motor
		PC5700278			Adaptační příruba
<b>M6</b>	W000386956	W000386956	✓		Redukční převodovka
<b>M10</b>	W000386966	W000386966	✓		Kompletní ukostření
<b>E4</b>	W000386980	W000386980	✓		Motor
<b>M3</b>	W000386957	W000386957	✓		Redukční převodovka
<b>M13</b>	W000386972	W000386972	✓		Kroužek
<b>E7</b>	W000386987	W000386987	✓		Snímač

➤ Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Kód :

## ELEKTRICKÉ VYBAVENÍ



✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref. PS15	Ref. PS15 Plasma	Sklad	Obj.	Označení
A1	W000140748	W000140748	✓		Hlavní přepínač
A2	W000137799	W000137799	✓		Žárovka 24V BA9S
A2	PC5704057	PC5704057			Těleso kontrolky
A2	PC5704054	PC5704054			Hlava kontrolky podpětí
A3	PC5701064	PC5701064			Pomocný stykač KA1
A4	PC5706078	PC5706078			Transformátor 63VA 220-380 / 2x24V
A5	PC5701025	PC5701025			Reverzní stykač
A6	W000386985		✓		Variátor AGILE 1.1KW pro <b>PS15</b>
A6		PC5700270			Variátor ACU 401-09FA 3.2A pro <b>PS15</b> Plasma
		PC5700269			Variátor RES02 pro <b>PS15</b> Plasma
A7	W000366020	W000366020	✗		Hlava voliče, 2 stabilní polohy
A7	W000366042	W000366042	✗		Těleso
A7	W000366044	W000366044	✗		Kontakt
A11	P91093173	P91093173			4kontaktní relé
A12	PC5705167	PC5705167			Třípolový jistič 10x38 (FU2)
A13	PC5513716	PC5513716			Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513727	PC5513727			Příslušenství Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513728	PC5513728			Příslušenství Držák pojistky 5x20 (FU1-FU3)
A15	PC5705323 + PC5705342	PC5705323 + PC5705342			Tepelné relé
A16	PC5606743	PC5606743			Relé 2 RT
C7	P95032002	P95032002			Ovládací skříň s kabelem
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedál

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Kód :

# OSOBNÍ POZNÁMKY

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Lincoln Electric France S.A.S.  
Avenue Franklin Roosevelt 76120 Le Grand Quevilly  
76121 Le Grand Quevilly cedex  
[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)