OE-S2Mo

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo con bajo contenido de carbono y de silicio, medio contenido en manganeso y 0,5% de molibdeno utilizado para soldaduras de una o varias pasadas.
- Una opción estándar para la fabricación de tubos y otras aplicaciones de pasadas limitadas.
- Existen certificados de calidad (tipo 3,1) para cada lote de hilo que muestran la composición química.

CLASIFICACIÓN

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura longitudinal y helicoidal de tubos

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.1	1	0.15	≤0.02	≤0.02	0.5

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	25.0	OES2MO-2-25VCI
2.4	BOBINA	25.0	OES2MO-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	OES2MO-32-25VCI
	BIDÓN	400.0	OES2MO-32-400
4.0	BOBINA	25.0	OES2MO-4-25VCI
	CARRETE	300.0	OES2MO-4-300MR
	BIDÓN	350.0	OES2MO-4-350E-CCW
	BIDÓN	400.0	OES2MO-4-400

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.