

Alaşımsız Çelikler için Selülozik Tip Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 42 3 C 25
AWS A5.1 : E6010

Genel Tanımı

Selülozik karakterli örtüye sahiptir. Ark ortamında örtünün oluşturduğu yoğun gaz sayesinde kaynak dikisinde gözenek oluşma riski engellenir. Her pozisyonda yüksek nüfuziyetli kaynak dikişleri ile çalışma olanağı sağlar. Kirliliği ve yağlı çeliklerin kaynağında ortaya çıkan problemleri en aza indirir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.15	0.20	0.55

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 470 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 590 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 23 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 56 J (-30°C)

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+), DC (-)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]	Ambalaj Şekli
2.50	300	40 - 70	1310	2.5 / 190	Karton Kutu
3.25	350	65 - 130	2610	9.3 / 356	Teneke Kutu
4.00	350	90 - 175	3900	9.3 / 238	Teneke Kutu
5.00	350	140 - 225	6076	9.3 / 154	Teneke Kutu



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF



3G/PG

Alaşımsız elikler için Selülozik Tip Örtülu Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Doęal gaz, ham petrol ve benzeri boru hatlarının kaynağında, gemi inşaasında, depolama tankları ve kazanların kaynağında, elik konstrüksiyon işlerinde, köprü inşaatında, yüksek nüfuziyet istenen kaynaklı uygulamalarda, kök ve dolgu pasolarının atılmasında ve 5LX46 kalitesindeki boru çeliklerinin birleştirilmesinde kullanılır. Elektrodun tutuşması kolaydır ve oluşan cürufun inceliği sayesinde kaynakçı kaynak banyosunu kolayca kontrol edebilir. Cürufu kolay kalkar. Özellikle yukarıdan aşağıya gerçekleştirilen kaynak işlemleri için idealdir.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
Genel Yapı elikleri	St 33, St 35, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52 St 37-4, St 44-4, St 52-4	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2
İnce Taneli elikler	StE 255 - StE 355 WStE 255 - WStE 355	S255N - S355N P255NH - P355NH
Boru elikleri	StE 240-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52, X56 (API 5LX)	L245NB - L360NB L290MB - L360MB -
Kazan ve Basınlı Kap elikleri	17 Mn 4 H1, H11, H111	P295GH P235GH, P265GH, P285NH
Yüksek Isı elikleri	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
Gemi Sacları	A, B, C, D, E	-
Dökme elikler	GS-38 - GS-45	GE200, GE240, GE260