

# Cor-A-Rosta® 316L

## CARACTERISTICI DE TOP

- Calitate imbunatatita a sudurilor, densitate de curent mai mare care provine din modul de elaborare a sarmei eliminand dezavantajele sudarii GMAW si SMAW.
- Costuri reduse la sudare in comparatie cu GMAW.
- Aspect foarte bun al sudurii si regulat, sistemul optim de zgura ajuta la obtinerea celor mai bune rezultate.

## APLICATII TIPICE

- Constructii metalice
- Industria chimica
- Constructii navale
- Produse alimentare si fabrica de bere

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.22 E316LT0-1/ -4  
EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R C/M 3

## TIP CURENT

DC+

## POZITII DE SUDARE

Orizontal / In jgheab

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 100% CO<sub>2</sub>  
Debit gaz 15-25l/min

## APROBARI

LR	TÜV
+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUȘ (%)

Gaze de protectie	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN (acc. WRC 1992)
M21/C1	0.03	1.3	0.5	19	12	2.7	8

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)
Cerinte: AWS A5.22			nespecificat	min. 485	min. 30	
EN ISO 17633-A			min. 320	min. 510	min. 25	
Valori tipice	M21/C1	AW	440	580	38	70 / 40

\* AW = Stare sudata

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (S300)	15.0	585308

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obtinute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.