

CITORAPID

CARACTÉRISTIQUES

- Particulièrement adapté aux applications de travail à la pièce.
- Convient pour le soudage de pièces prépeintes et légèrement rouillées
- En raison de leur faible teneur en silicium, les pièces soudées peuvent être galvanisées, émaillées ou recouvertes de caoutchouc.

CLASSIFICATION

AWS A5.1 E6020
EN ISO 2560-A E 38 2 RA 13

TYPE DE COURANT

AC, DC-

POSITIONS DE SOUDAGE

Plat/horizontal

HOMOLOGATIONS

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si
0.06	0.7	0.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) -20°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥22	non spécifié
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	non spécifié
Valeurs typiques	AW	440	515	27	76

AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
3,2 x 450	90-160
4,0 x 450	130-220
5,0 x 450	180-300

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
3,2 x 450	CBOX	130	5.5	W000258274
4,0 x 450	CBOX	85	5.4	W000258275
5,0 x 450	CBOX	50	5.0	W000258276

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.