

# FLUX DISTRIBUTIE EN RECYCLING

GEBRUIKSVEILIGHEIDS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING

EDITIE : NL  
REVISIE : 0  
DATUM : 01-2024

Handleiding

REF : **8695 5245**

*Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing*



**De fabrikant bedankt u voor het in haar gestelde vertrouwen bij de aankoop van deze uitrusting waarmee u geheel tevreden zult zijn indien u de gebruiks- en onderhoudshandleiding navolgt.**

**Het ontwerp, de specificatie van de componenten en de fabricatie voldoen aan de vigerende Europese richtlijnen.**

**Wij verzoeken u kennis te nemen van de bijgevoegde EG verklaring van overeenstemming wat betreft de richtlijnen waaraan deze uitrusting moet voldoen.**

**De fabrikant stelt zich niet aansprakelijk voor toepassing van de apparatuur met een combinatie van onderdelen die niet door haar wordt aanbevolen.**

**Voor uw veiligheid verstrekken wij hiernavolgend een niet-complete lijst met aanbevelingen of verplichtingen, waarvan een gedeelte in de arbeids-wetgeving wordt vermeld.**

**Tot slot verzoeken wij u vriendelijk uw leverancier op de hoogte te stellen van iedere mogelijke vergissing die in deze handleiding mocht zijn geslopen.**

# INHOUDSOPGAVE

<b>A - IDENTIFICATIE .....</b>	<b>1</b>
<b>B - VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN .....</b>	<b>2</b>
1 - LUCHTLAWAAI .....	2
2 - VOORZORGSMAATREGELEN BIJ HET MONTEREN EN HET GEBRUIK .....	2
<b>C - BESCHRIJVING .....</b>	<b>4</b>
1 - DOEL .....	4
2 - SAMENSTELLING .....	4
3 - WERKING .....	8
4 - OPMERKINGEN .....	9
5 - AFMETINGEN .....	9
<b>D - MONTAGE AANSLUITING .....</b>	<b>12</b>
1 - VERBINDING .....	12
2 - INSTALLATIE VOORWAARDEN .....	12
<b>E - HANDLEIDING BEDIENER .....</b>	<b>13</b>
1 - REINIGINGSPROCEDURE VAN DE KAP .....	13
2 - REINIGINGSPROCEDURE VOOR HET LEGEN VAN HET FILTRATIE VAT .....	13
3 - REINIGINGSPROCEDURE VOOR HET REINIGEN / VERVANGEN VAN DE FILTER PATROON .....	14
<b>F - ONDERHOUD .....</b>	<b>15</b>
1 - ONDERHOUD .....	15
2 - OPHEFFEN VAN STORINGEN .....	16
3 - VERVANGINGSDELEN .....	17
<b>PERSOONLIJKE NOTITIES .....</b>	<b>24</b>

# HERZIENING

## HERZIENING B 10/05

BESCHRIJVING	Blzde
Referentie gewijzigd W000260420 + W000315703	5-7

## HERZIENING C 05/06

BESCHRIJVING	Blzde
Verandering van logo	-

## HERZIENING D 07/06

BESCHRIJVING	Blzde
F18 = W000137871	7

## HERZIENING E 11/08

BESCHRIJVING	Blzde
Volledige bijwerking + spareparts newoffer	-

## HERZIENING F 11/09

BESCHRIJVING	Blzde
F5=W000315836 + F9=S9107 3238	7

## HERZIENING G 10/10

BESCHRIJVING	Blzde
Volledige bijwerking	9

## HERZIENING H 04/12

BESCHRIJVING	Blzde
Spare part + Volledige bijwerking	

## HERZIENING I 03/14

BESCHRIJVING	Blzde
Integratie filtratie + Bijwerking	

## HERZIENING J 04/14

BESCHRIJVING	Blzde
Referentie gewijzigd W000139755 =>91073291	23

**HERZIENING K****10/15**

BESCHRIJVING	Blzde
Bijwerking	

**HERZIENING L****12/17**

BESCHRIJVING	Blzde
Referentie gewijzigd W000315072 => W000384408	C-5 ; F19

**HERZIENING M****03/19**

BESCHRIJVING	Blzde
Verandering van logo	

**HERZIENING N****06/21**

BESCHRIJVING	Blzde
Toevoegen fluxbak <b>Lincoln Electric</b>	

**HERZIENING O****01/24**

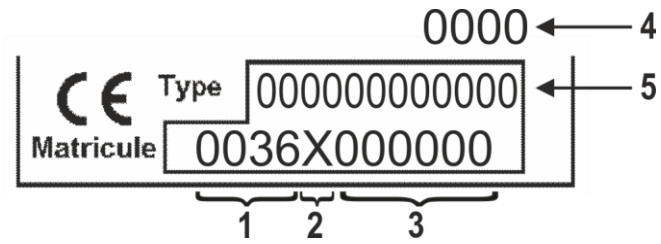
BESCHRIJVING	Blzde
Toevoeging van blokkeerlep	



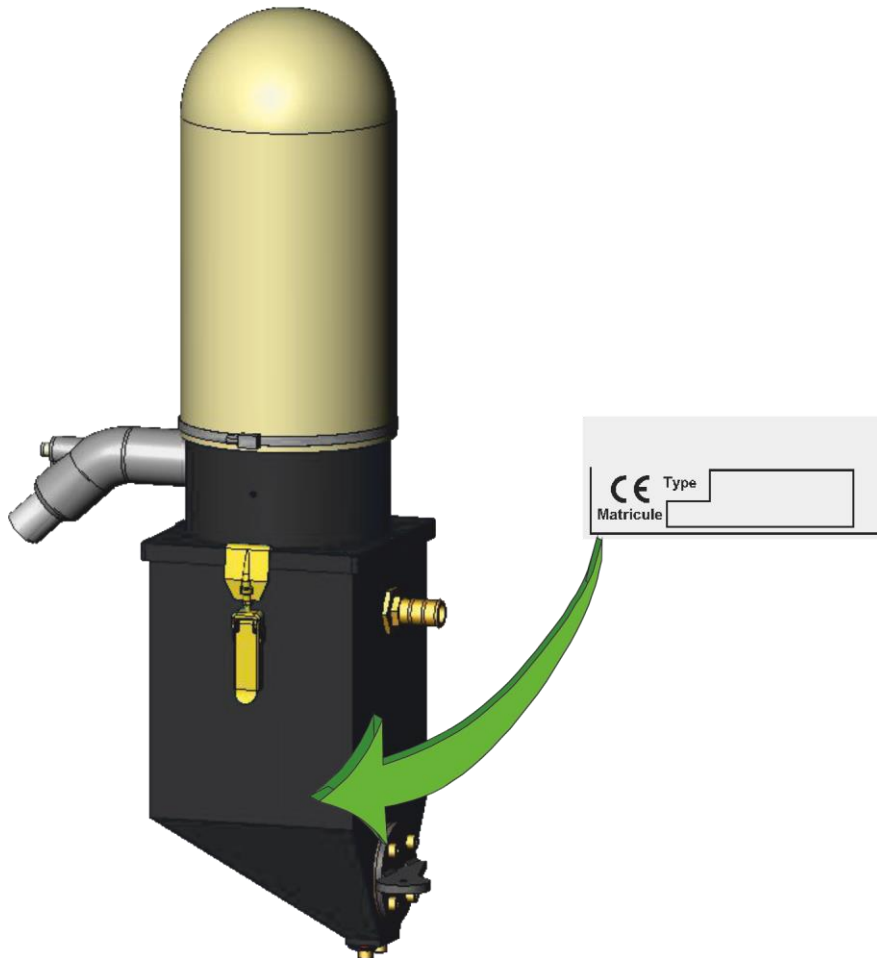
# A - IDENTIFICATIE

Gelieve het nummer van de het apparaat in het hier onderstaande kader te noteren.

Dit nummer moet op alle documenten die u ons doet toekomen, vermeld worden.



1	Code van de fabriek	4	Bouwjaar
2	Code van het bouwjaar	5	Type produkt
3	Serienummer van het produkt		



# B - VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

En zie wat betreft de algemene veiligheidsvoorschriften de aparte handleiding die bij deze uitrusting is gevoegd.



## 1 - LUCHTLAWAAI

Zie de aparte handleiding die bij deze uitrusting wordt geleverd.

## 2 - VOORZORGSMAATREGELEN BIJ HET MONTEREN EN HET GEBRUIK



De afvoer van de flux genereert statische elektriciteit, het is dus absoluut noodzakelijk de geel/groene draad die van de recyclinginstallatie afkomt, op de aarde aan te sluiten.



Dankzij de drukdaling voortgebracht door de venturi, kan de flux naar behoren worden opgezogen op de voorwaarde dat de hoogte tussen de sonde en de recyclinginstallatie niet meer dan 1.5 m bedraagt.



Het aanzuigmondstuk van de stroom moet minstens 150 mm van de toorts worden geplaatst en hoog genoeg om het risico te vermijden dat gesmolten onderdelen worden aangezogen.



**Het is absoluut noodzakelijk de flux te vervangen na maximaal drie recyclings. Daarna bestaat er gevaar:**

- dat fijne deeltjes die kunnen worden ingeademd in de lucht worden teruggeblazen.
- dat de laskarakteristieken worden aangetast.
- dat de poederdistributie mechanismes geblokkeerd raken.



De bak van de filteruitrusting moet absoluut regelmatig geleegd en schoongemaakt worden. Bovendien moet men imperatief bij het openen zich ervan verzekeren dat de recycling gestopt is. Indien dit niet het geval is, loopt men grote risico's:

- Fijne deeltjes kunnen worden teruggeblazen in de lucht die dan ingeademd kunnen worden.
- De kwaliteit van het flux opzuigstelsel kan achteruit gaan.



Als de uitrusting op hoogte geïnstalleerd is, moeten de toegangsmiddelen voldoen aan de vigerende regelgeving.



Het gebruik van gestoomde flux of recycling heeft een verhoging van de temperatuur van de uitrustingen ten gevolge wat gevaar voor brandwonden kan opleveren.





De werkzone regelmatig schoonmaken.



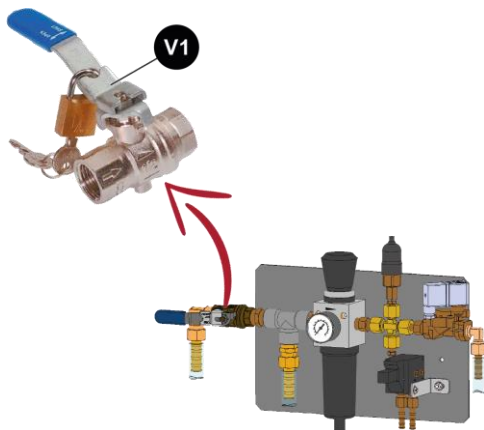
Het dragen van Individuele Beschermingsuitrustingen (IBE) is **verplicht**.



Alvorens met de werkzaamheden te starten, is het **VERPLICHT** om alle stroomtoevoer naar de machine (elektrisch, pneumatisch, gas, enz.) af te sluiten. Het vergrendelen van een noodstopknop is niet voldoende.

#### Pneumatische consignatie :

Pneumatische consignatie wordt uitgevoerd door de "V1" afsluitklep te bedienen.



#### Elektrische consignatie:

Elektrische consignatie wordt uitgevoerd door de "Q1" werkschakelaar te bedienen.



Raadpleeg het bedradingschema van de installatie.



**OPGELET** : Alle werkzaamheden op hoogte (onderhoud, herstellingen,...) moeten worden uitgevoerd met geschikte hefapparatuur voor het personeel.



Raadpleeg de specifieke veiligheids- en onderhoudsinstructies voor bedieningsinstructies, instellingen, probleemoplossing en reserveonderdelen.

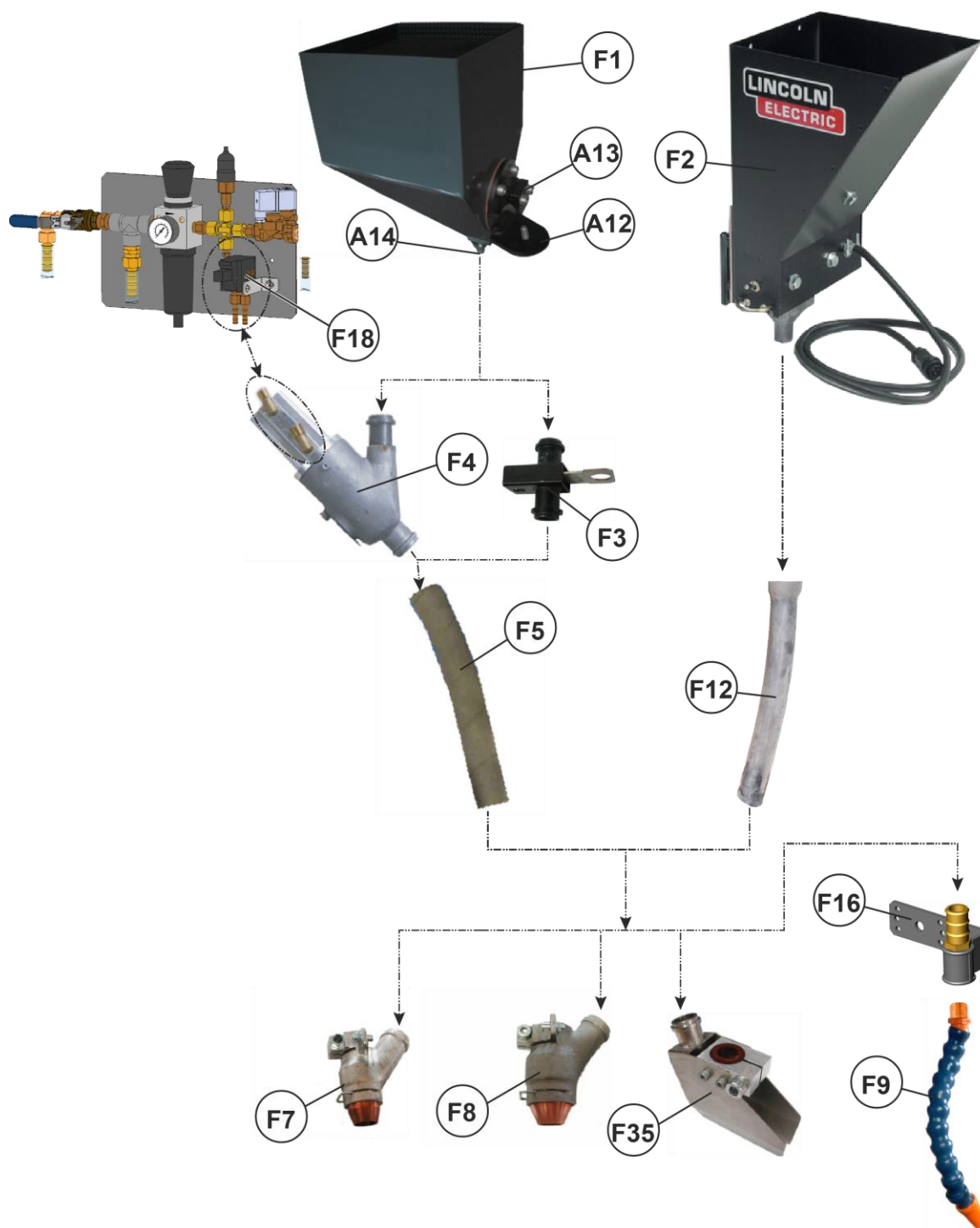
# C - BESCHRIJVING

## 1 - DOEL

Het verdelingsysteem van flux recycling zorgt ervoor dat de flux nodig voor de lasbewerking wordt geleverd en haalt de overtollige flux op voor hergebruik.

## 2 - SAMENSTELLING

### FLUX VERDELING



**F1 - Fluxbak (W000315087)**

Deze bak met een inhoud van 5,6 liter maakt de voeding van flux mogelijk via een klep met handmatige of elektrische bediening.

De bak moet worden vastgezet op de plaat van de groep motoreductor van het draadafrolsysteem.

Op het bovenste deel is een rooster aangebracht om de stukken slak bij het recyclen tegen te houden.

- **Fluxbak**

De fluxbak **nr F1** vastzetten op het afrolsysteem met behulp van de schroeven **nr A12**, dan de schuine stand van de bak instellen met behulp van de schroeven **nr A13**.

- **F3 - Handmatige klep (W000315080)**

- **F4 - Pneumatische klep fluxvoeding (W000384408)**

Deze klep wordt bediend door de cycluskaart en maakt het mogelijk de fluxafvoer te automatiseren.

- **F18 - Elektroklep flux**

Om de flux elektroklep te monteren moet men de 2 schroeven **nr A14** losdraaien zonder ze te verwijderen, dan de elektroklep in de fluxbak plaatsen en de schroeven weer aandraaien.

**F2 - Fluxbak (AS-WP-95092650) (voor LINC-MATIC CB LM-LF B-series)**

In deze tank kan de stroom worden geleverd door middel van een elektrisch gestuurde klep. De verbinding wordt gemaakt op de **NA-3**, **NA5** of **MAXsa10** console (afhankelijk van de installatie).

De bak moet worden vastgezet op de plaat van de groep motoreductor van het draadafrolsysteem **MAXsa 29**.

Op het bovenste deel is een rooster aangebracht om de stukken slak bij het recyclen tegen te houden.

**Fluxtoevoer**

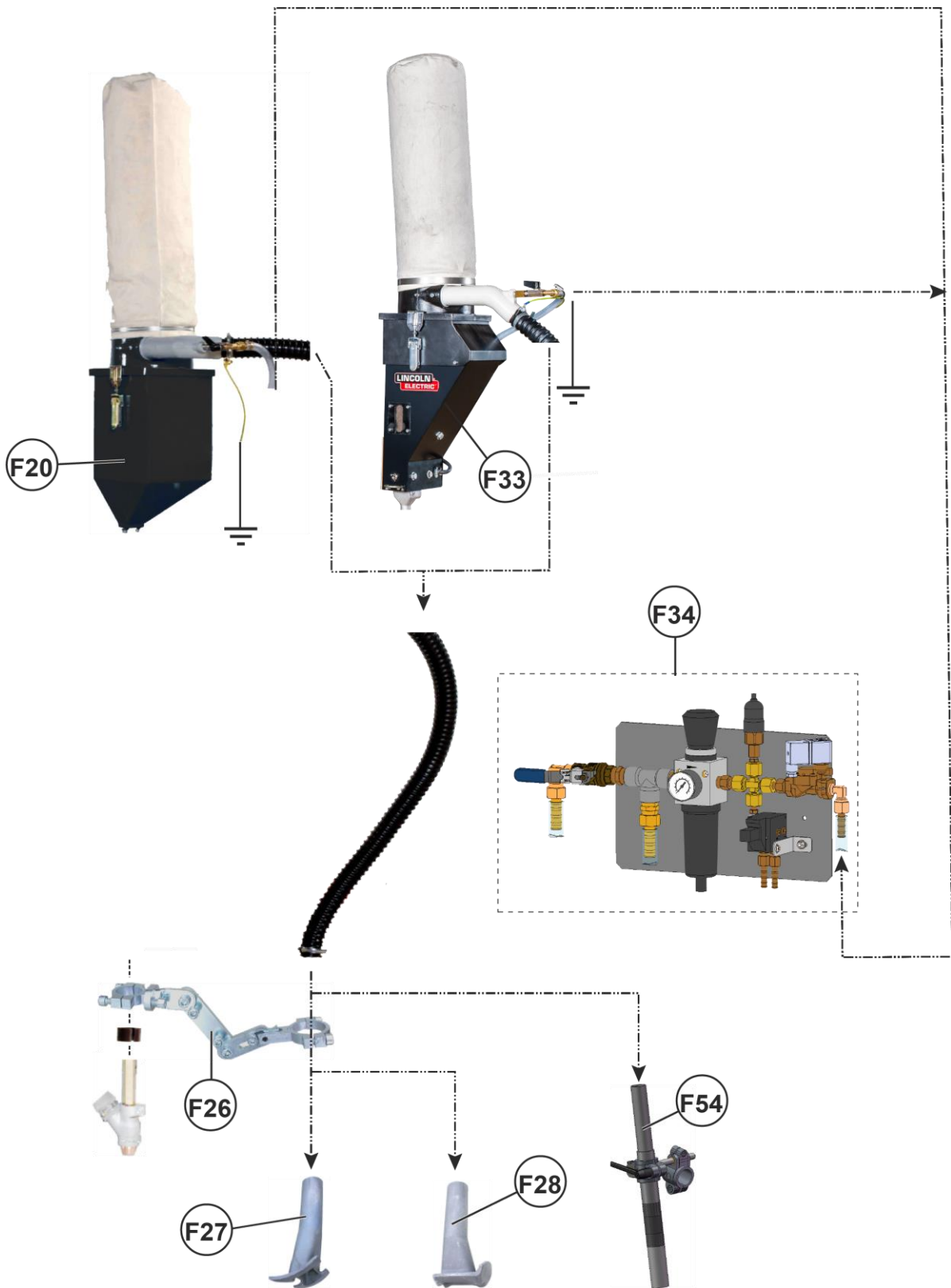
Met dit toebehoren kan de flux worden gebracht ten hoogte van het lasbad. Het is beschikbaar in 4 verschillende modellen:

<b>F7</b>	Concentrische toevoer klein model	<b>W000315092</b>
<b>F8</b>	Concentrische toevoer groot model	<b>W000315068</b>
<b>F9 + F16</b>	Scharnierbare fluxtoevoer	<b>W000315107 + W000260420</b>
<b>F35</b>	Fluxtoevoer voor gekoppelde bogen	<b>W000315703</b>

De concentrische fluxtoevoer bestaat uit meerdere delen:

- het lichaam dat moet worden vastgezet op de draadtoevoer en dat geïsoleerd is van het laspotentieel.
- de buis en het isoleerkanon, dit zijn slijtage onderdelen.

# RECYCLING VAN FLUX MET KAP



- **F20 - Set recycling W000315097**
- **F33 - Set recycling (voor LINC-MATIC CB LM-LF B-series)**

Fluxopzuigstelsiem om op efficiënte wijze de handmatige handelingen te beperken die nodig zijn fluxvoedingsbak te vullen, voorzien van een venturi gevoed middels samengeperste lucht 5 tot 7 bar. Deze set wordt geleverd met 2 meter opzuigslang.

- **F27 - Platte opzuigsonde W000234784**
- **F28 - Hoek opzuigsonde W000234783**
- **F54 - Buisvormige kop opzuigsonde W000384465**
- **F34 - Luchtvoeding W000315066**  
Geleverd met 25 meter luchttoevoerslang en een elektroklep op het luchtcircuit.

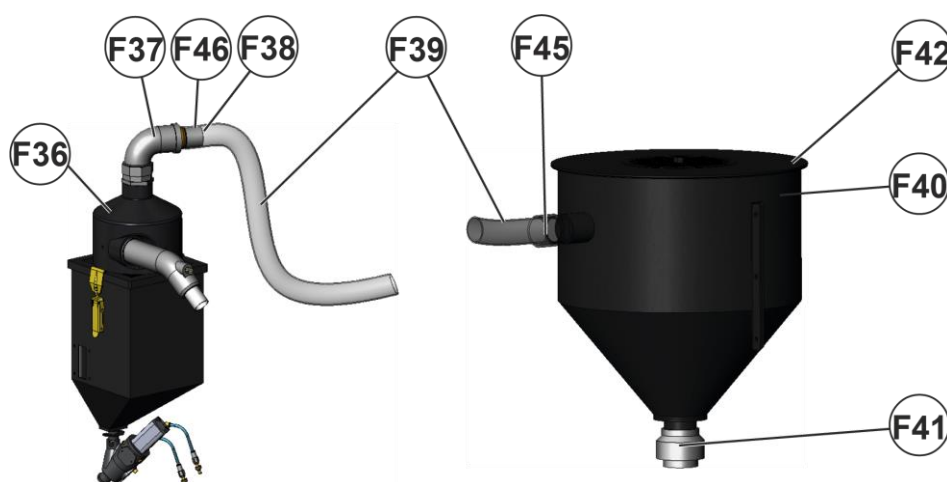
#### LUCHTVERBRUIK

Druk (bar)	Verbruik (m <sup>3</sup> <sub>(n)</sub> / uur)
5	12
6	14
7	16

## FILTRATIE VAT IN ZIJN GEHEEL

- 1 Set voor de aansluiting van het recycling venturi systeem op het filtratie vat
- 1 Filtratie vat met deksel
- 1 Filter patroon
- 1 Houder voor het plaatsen

Punk	Beschrijving
F36	Recycling deksel voor aansluiting 1 1/2"
F37	Verbinding kniestuk M/F 1 1/2"
F38	Nippel M 1 1/2"
F39	Slang DN45
F40	Set filtratie vat
F41	Opening om het vat te legen
F42	Opening om bij de filter te kunnen komen
F45 F46	Klembeugel



### 3 - WERKING

- **FLUX VERDELING :**

- Na het openen van de handmatige of automatische klep, gaat de flux door de zwaartekracht naar beneden tot aan de lasnaad via de fluxtoevoer

- **FLUX RECYCLING MET KAP**

- De ingespoten perslucht creëert een onderdruk door het venturi effect om de te recyclen flux op te zuigen. De filtratie komt tot stand met een kap.

- **FLUX RECYCLING MET FILTRATIE VAT**

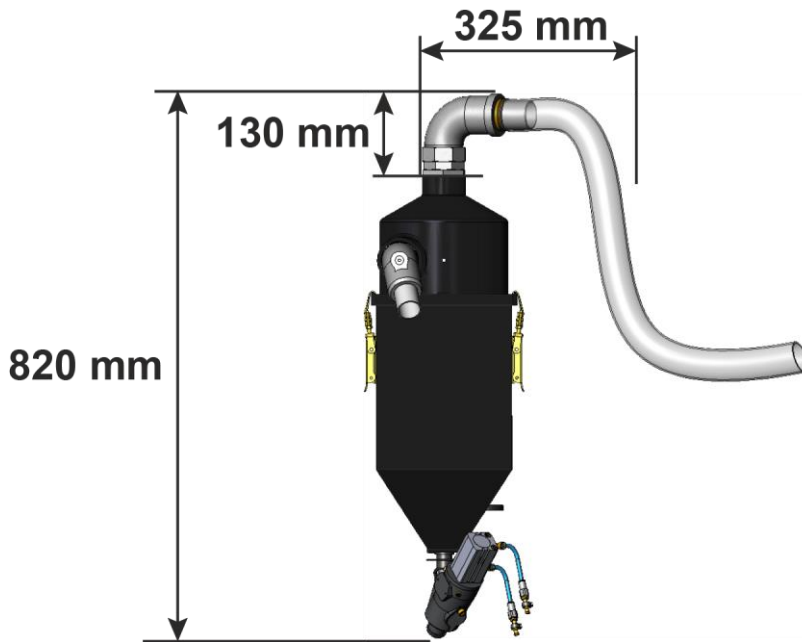
- De ingespoten perslucht creëert een onderdruk door het venturi effect om de te recyclen flux op te zuigen en doet deze flux stromen door alle aansluitingen heen. In het filtratie vat voorkomt een leiplateau dat de filter patroon vroegtijdig beschadigd raakt.
- De filter patroon voorkomt de terugstoot van vaste deeltjes in de omgevingslucht. Het gebruik van de filter patroon PTFE H13 wordt aangeraden bij het lassen van roestvrij staal.

## 4 - OPMERKINGEN

- Om de opzuig kwaliteit van de flux in stand te houden, is het belangrijk dat het vat regelmatig geleegd en schoongemaakt wordt. De frequentie van het reinigen hangt af van de werkingsfactor van de ondergedompelde boog lasinstallatie.

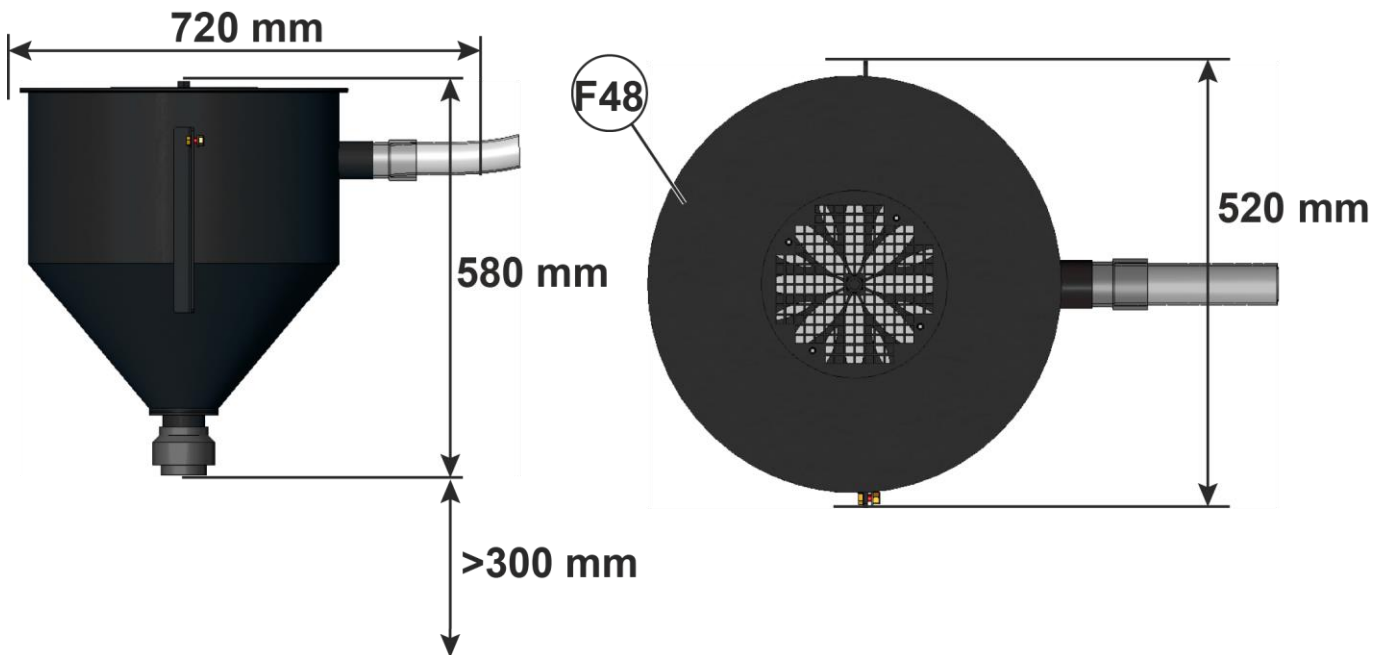
## 5 - AFMETINGEN

### Ten hoogte van de venturi bij de laskop



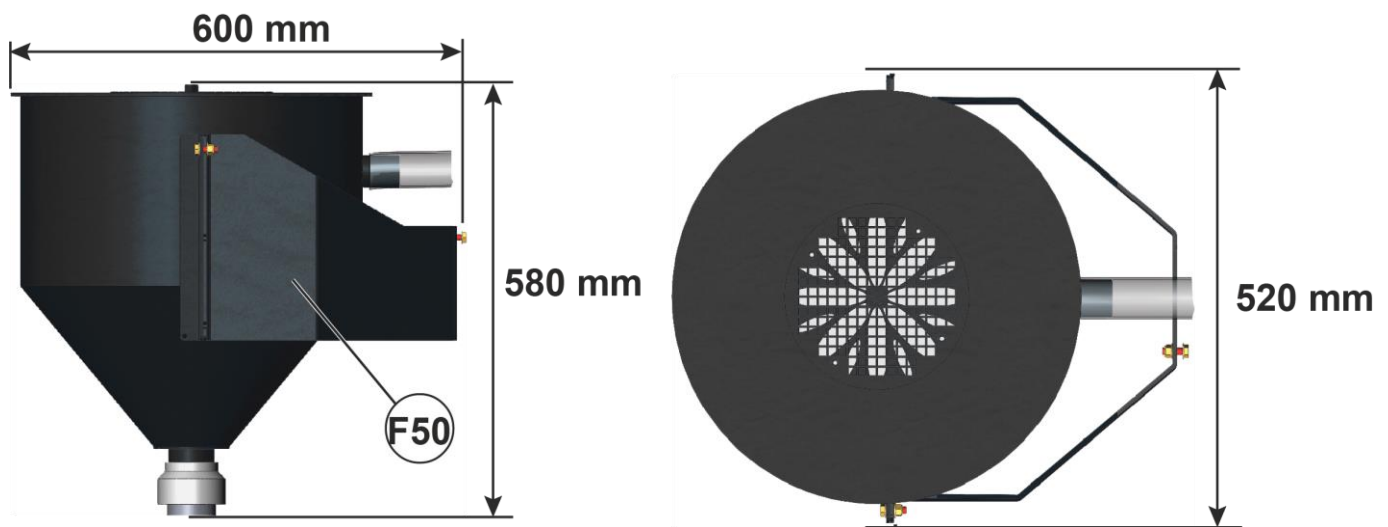
Gewicht leeg : 8 kg  
Gewicht gevuld : 26 Kg

### Set filtratie vat

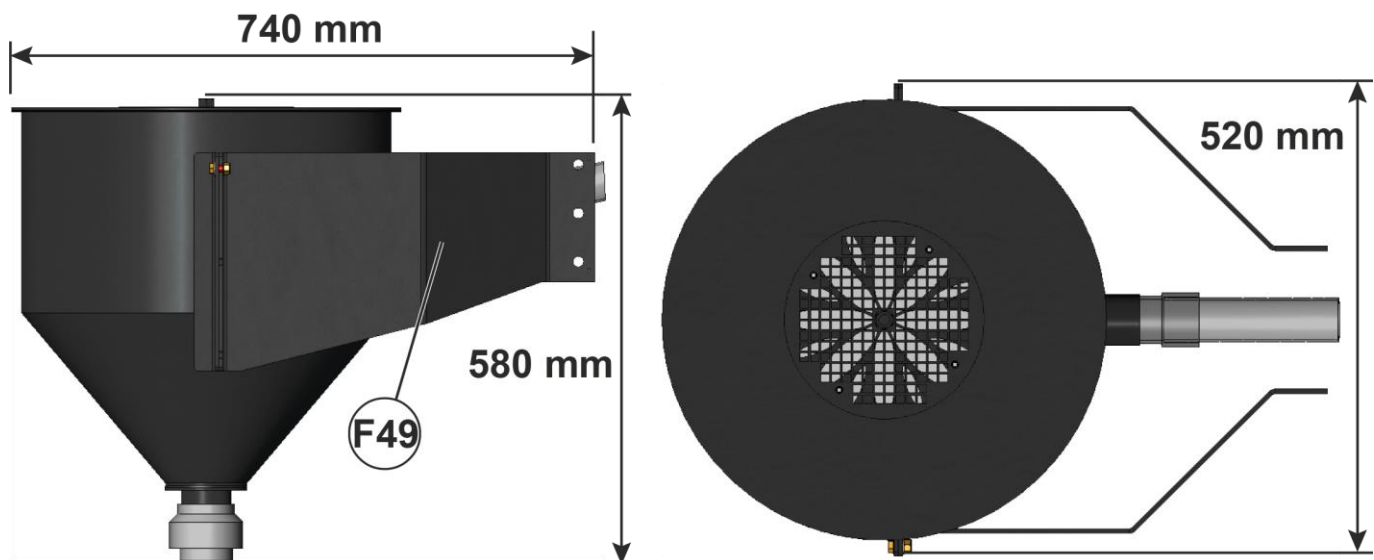


Gewicht leeg : 22 Kg  
Gewicht gevuld : 120 kg

### Montage stang XL / L

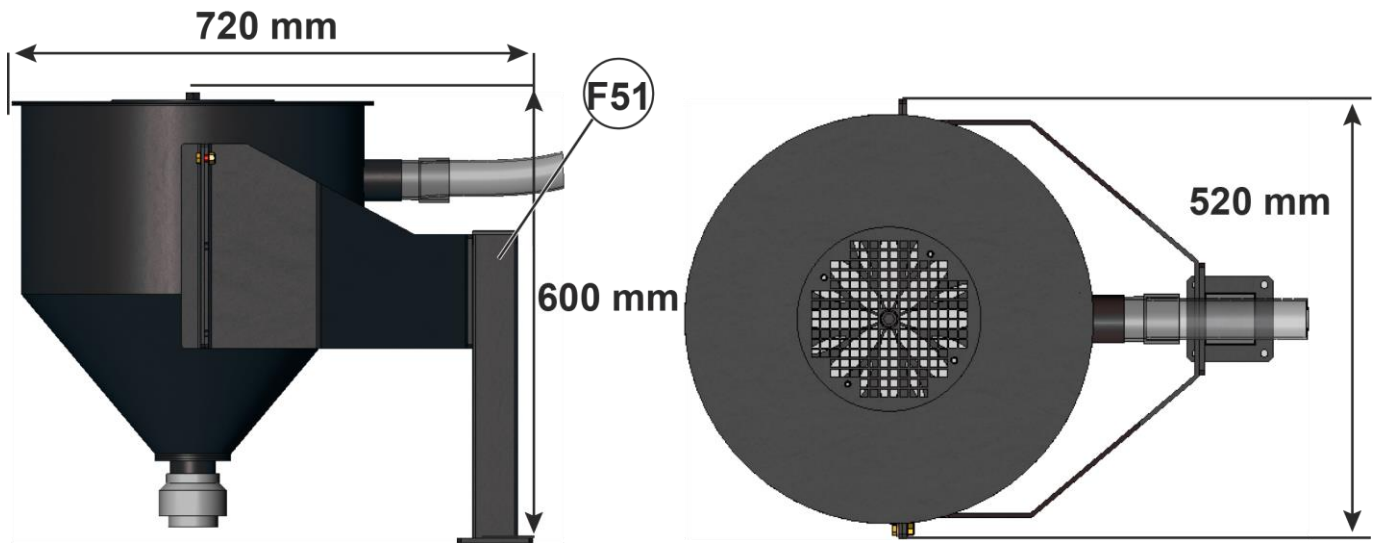


### Montage stang S

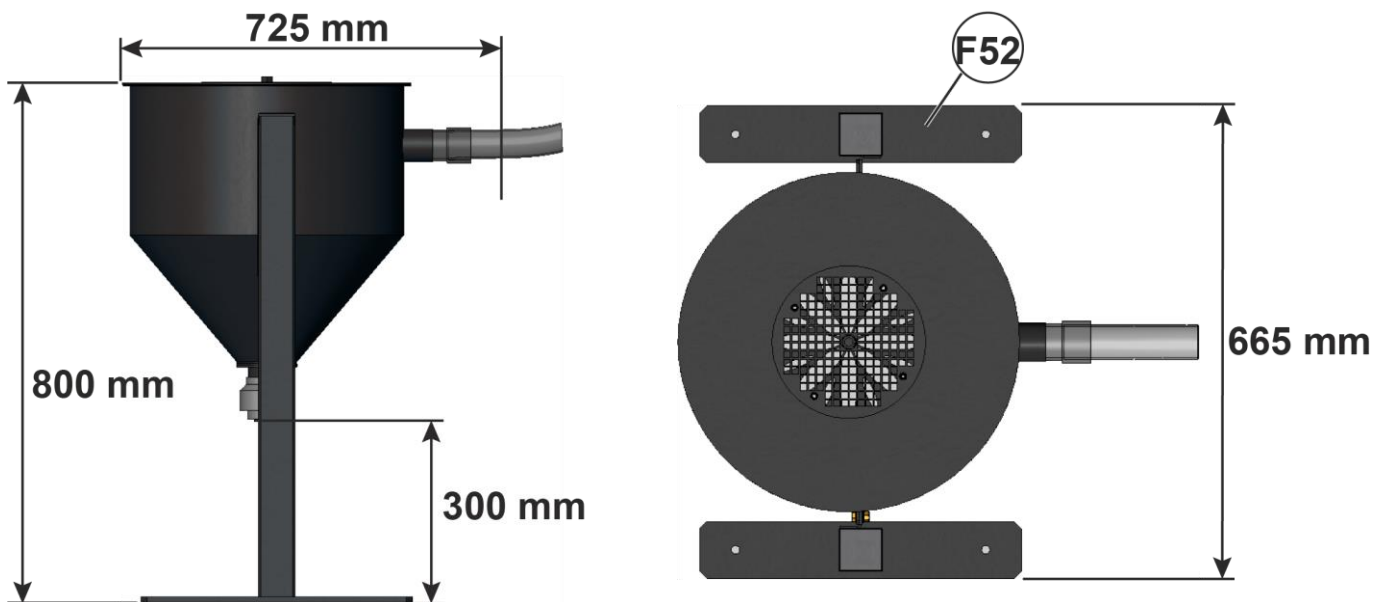




### Montage PRS



### Montage op poten (overige machines)

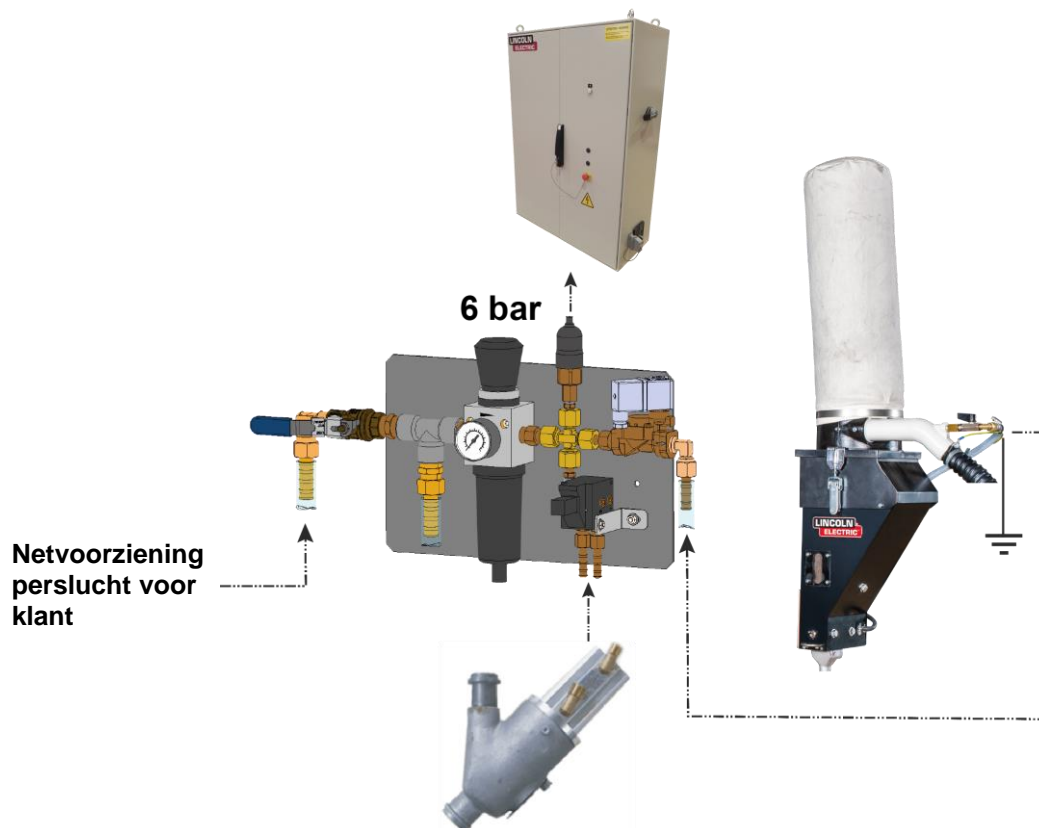


# D - MONTAGE AANSLUITING

## 1 - VERBINDING



Raadpleeg het bedradingschema van de installatie.



## 2 - INSTALLATIE VOORWAARDEN

- **FLUX RECYCLING:**

De slang van de perslucht aansluiten op het venturi recycling systeem

Aard van de perslucht

- Droge lucht, olievrij
- Concentratie van de deeltjes  $\leq 5 \text{ mg} / \text{Nm}^3$
- Oliegehalte  $\leq 1 \text{ mg} / \text{Nm}^3$
- Watergehalte  $\leq 2 \text{ g} / \text{Nm}^3$

- **SET FILTRATIE VAT:**

De filtratie vat set vastzetten. Controleren of men toegang heeft om het vat te kunnen legen.

De aansluitingen in hun geheel aansluiten tussen het venturi systeem en het vat.

De slang met het verbindingskniestuk M/F 1 1/2" (Nr. F37) in de juiste stand zetten.

De aansluitingen verlijmen met dichtheidslijm

De aansluitslang moet stevig bevestigd worden met behulp van de klembeugel die bij het apparaat wordt geleverd. Mocht deze slang los komen te zitten, dan kunnen de geprojecteerde stofdeeltjes schade aanrichten of letsel veroorzaken. Na het assembleren, controleren op stofdichtheid.

# E - HANDLEIDING BEDIENER



Het dragen van IBU is verplicht bij het verrichten van deze handelingen



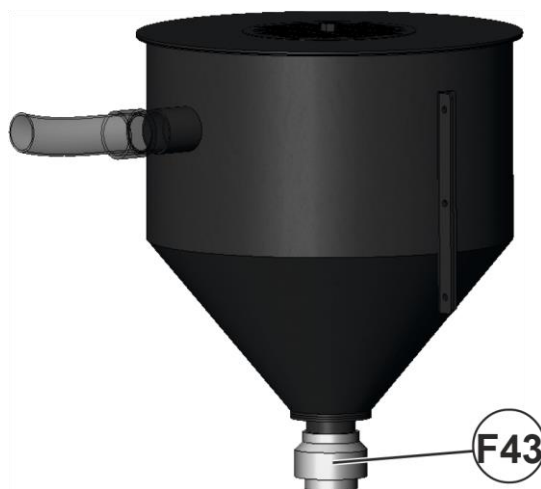
De reinigingswerkzaamheden van de kap of de filter mogen alleen uitgevoerd worden nadat de lascyclus uitgeschakeld is.

## 1 - REINIGINGSPROCEDURE VAN DE KAP

- a) De voeding van de perslucht van de venturi inrichting uitschakelen
- b) De beugel die de kap vasthoudt, loshalen
- c) De kap reinigen op een plaats met goede ventilatie
- d) De kap terug op zijn plaats brengen en de beugel aandraaien zonder kreukels te maken
- e) De voeding van de perslucht van de venturi inrichting weer openzetten.

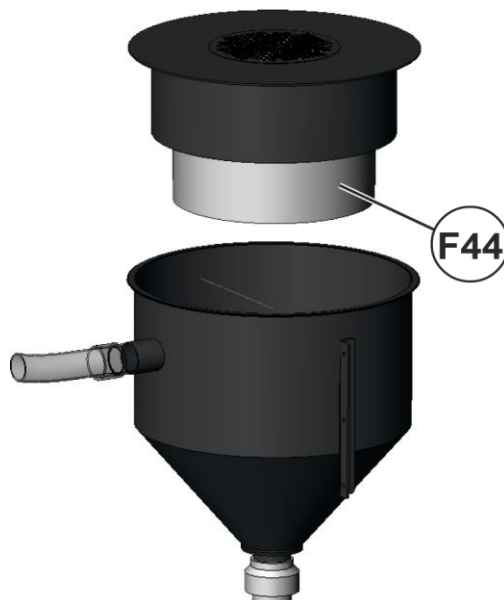
## 2 - REINIGINGSPROCEDURE VOOR HET LEGEN VAN HET FILTRATIE VAT

- a) De voeding van de perslucht van de venturi inrichting uitschakelen.
- b) Een adequate bak zetten onder het filtratie vat.
- c) De dop openen met behulp met de sleutel die bij het apparaat is geleverd (**Nr. F43**).
- d) Het filtratie vat laten leeglopen door zwaartekracht.
- e) Als het filtratie vat leeg is, de dop weer dichtdraaien.
- f) De voeding van de perslucht van de venturi inrichting weer openzetten.



### 3 - REINIGINGSPROCEDURE VOOR HET REINIGEN / VERVANGEN VAN DE FILTER PATROON

- a) De voeding van de perslucht van de venturi inrichting uitschakelen.
- b) De bovenste kap verwijderen door de beugel los te draaien.



- c) De borgmoer van de filter patroon losdraaien met behulp van een steeksleutel nr. 18.
- d) De filter patroon verwijderen (**Nr. F44**).
- e) Naar gelang zijn staat van vervuiling of verzadiging ; de filter patroon schoonmaken of hem vervangen.
- f) Bij het schoonmaken moet men gaan naar een goed geventileerde zone (buiten de werkplaats) en de filter schoonblazen met droge perslucht, maximale druk 4.5 bar, van binnen naar buiten toe. Hierbij een gezichtsmasker, een veiligheidsbril en oordopjes dragen.
- g) De voeding van de perslucht van de venturi inrichting weer openzetten.

# F - ONDERHOUD

## 1 - ONDERHOUD

- Voor een optimaal en duurzaam prestatievermogen, is een minimaal onderhoud noodzakelijk.
- De periodiciteit van het onderhoud wordt gegeven voor de productie van één werkpost per dag. Voor een grotere productie moeten het aantal onderhoudsbeurten dienovereenkomstig verhoogt worden.

uw onderhoudsdienst kan deze bladzijden kopiëren om de data van de onderhoudsbeurten en de verrichte werkzaamheden op de voet te volgen (kruisje zetten in het betreffende vakje)

### Dagelijks

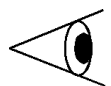
Datum van onderhoud :    /    /



- De kap van de flux bak periodiek schoonmaken.

### Wekelijks

Datum van onderhoud :    /    /



- De slangen die de flux en de stofdeeltjes vervoeren, controleren. De granulometrie van de flux of de stofdeeltjes vreet de binnenkant van de leidingen weg.



- Het filtratie vat legen.
- De filter patroon schoonmaken of vervangen
- De injector – venturi van de flux bak schoonmaken als de opzuiging van de flux recuperatie te zwak is.

## 2 - OPHEFFEN VAN STORINGEN

Mogelijke symptomen	Mogelijke oorzaken	Eventuele oplossingen
Slechte flux opzuiging	De voeding van perslucht van de venturi is te zwak Lastige afvoer van de perslucht	De voeding van de perslucht van de venturi opvoeren
		De injector – venturi schoonmaken
		De kap schoonmaken
		De slang, de filter patroon schoonmaken en het filtratie vat legen
Projectie van stofdeeltjes ten hoogte van de kap of de filter	Kap of filter is verzadigd of beschadigd	De kap schoonmaken of vervangen
		De slang, de filter partoon schoonmaken of vervangen en het filtratie vat legen
Gesis of projectie van stofdeeltjes	Defecte dichtheid	Kijken of de aansluitingen en beugels naar behoren zijn aangedraaid op het circuit in zijn geheel.
Geen zuigkracht	Drukschakelaar niet gesloten	Controleer of de afsluitklep open is

### 3 - VERVANGINGSDELEN

#### Om te bestellen :

Op de foto's en tekeningen zijn praktisch alle onderdelen van een machine of een installatie genummerd.

De beschrijvende tabellen bevatten 3 soorten artikelen :

- Artikelen die normaal gesproken altijd in voorraad zijn : ✓
- Artikelen niet in voorraad : ✗
- Artikelen op verzoek : zonder nummer

(Voor deze artikelen raden wij u aan ons een afschrift te sturen van de door u naar behoren ingevulde bladzijde van de lijst van onderdelen. Wij verzoeken u in de kolom Bestelling het aantal gewenste onderdelen aan te geven en het type en het nummer van uw apparaat te vermelden)

Wat betreft de onderdelen genummerd op de foto's of de tekeningen en die niet in de tabellen staan vermeld, verzoeken wij u ons een afschrift van de betreffende bladzijde te sturen en daarop het betreffende nummer duidelijk aan te geven.


#### Voorbeeld :

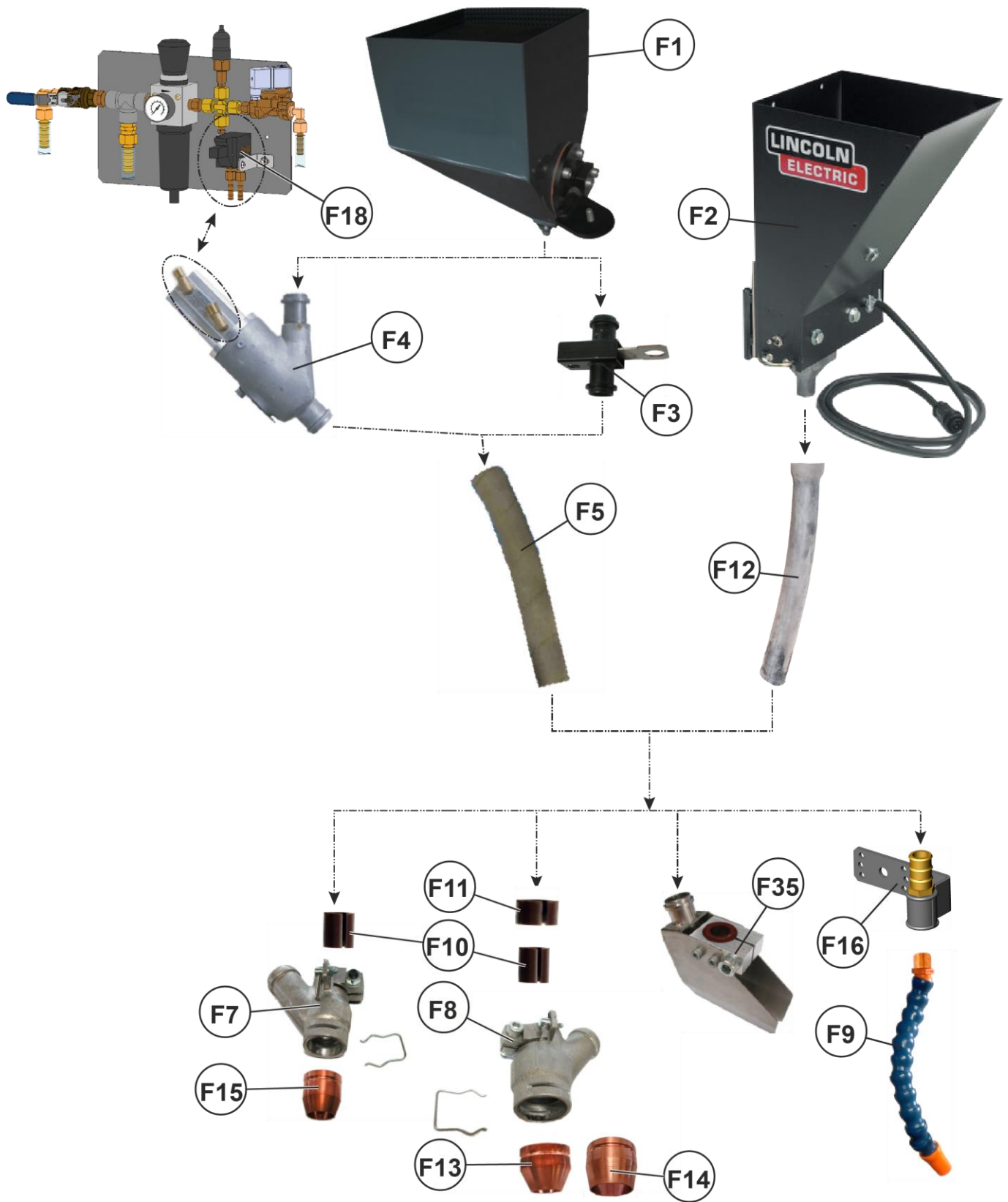
Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
1	W000XXXXXX	✓		Interface kaart machine
2	W000XXXXXX	✗		Debietmeter
3	9357 XXXX			Staalplaat voorzijde met zeefdruk

✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

- Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

	TYPE :
	Nummer :




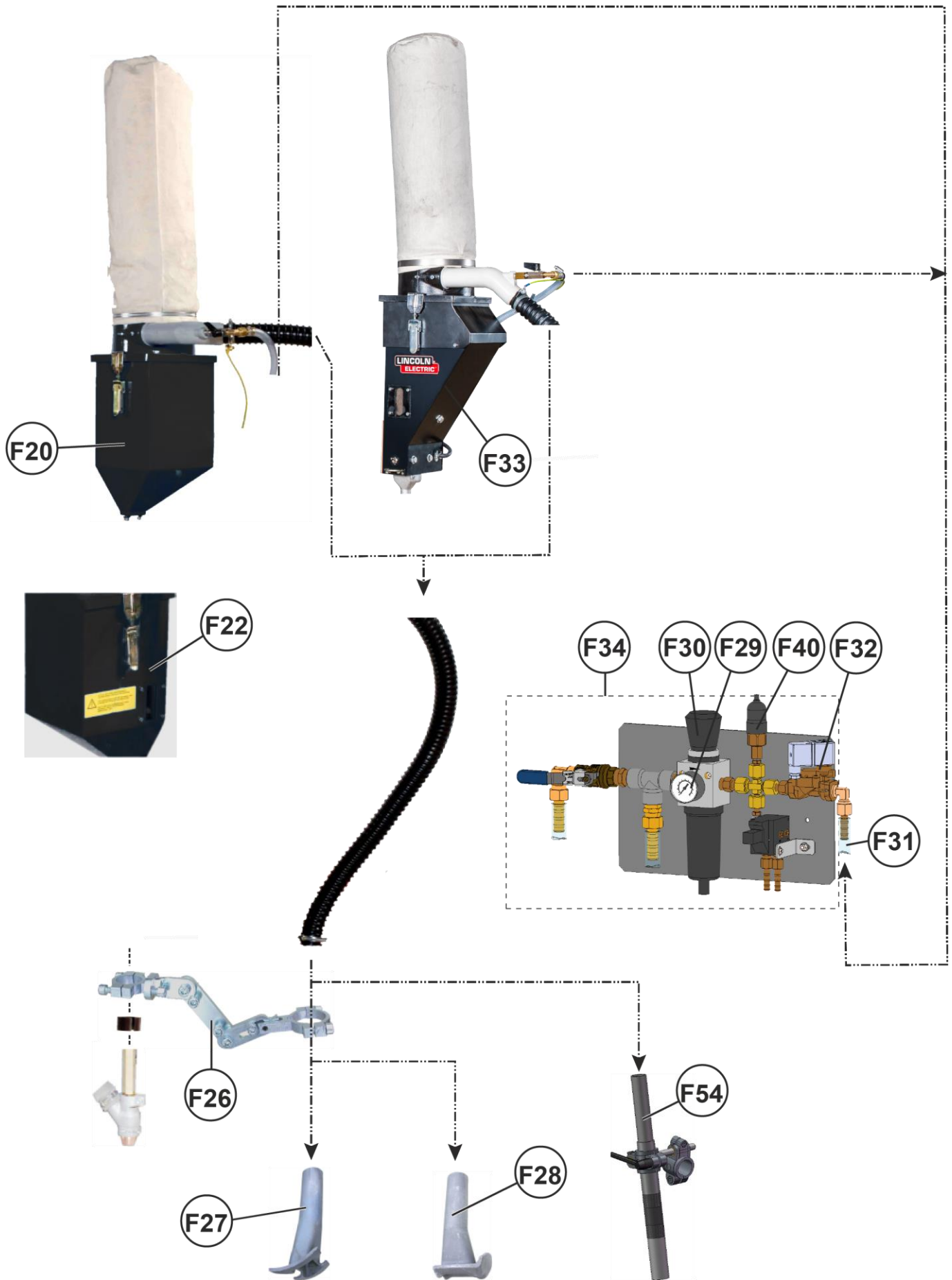


✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
F1	W000315087	✓		Fluxbak
F2	K219			Fluxbak <b>Lincoln Electric</b>
F3	W000315080	✓		Handmatige fluxvoedingsklep
F4	W000384408	✓		Set samengesteld uit flux voedingsklep
F18	W000374693	✗		Set flux voeding verdeler (3A met 24VDC)
	W000384429	✓		Set flux voeding verdeler
F5	W000315836	✓		Slang lengte: 1 m
F12				Slang
F11	W000315844	✓		Isoleerkanon 25x32x30
F10	W000139805	✓		Isoleerkanon 19x25x20
F7	W000315092	✓		Set samengesteld uit concentrische flux toevoer, klein model
F15	W000166778	✓		Set 2 fluxbuizen + 1 bies
F8	W000315068	✓		Set samengesteld uit concentrische flux toevoer, groot model
F13	S91095522	✓		Set 2 fluxbuizen Ø20 laag debiet + 1 bies
F14	S91095523	✓		Set 2 fluxbuizen Ø28 hoog debiet + 1 bies
F9	W000315107	✓		Set samengesteld uit scharnierbare flux toevoer
F19	S91073238	✓		Set van 4 verdelingsbuizen
F16	W000260420	✗		Steun scharnierbare flux toevoer
F35	W000315703	✗	↑	Set samengesteld uit flux toevoer voor gekoppelde bogen

- Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.


	TYPE :
	Nummer :

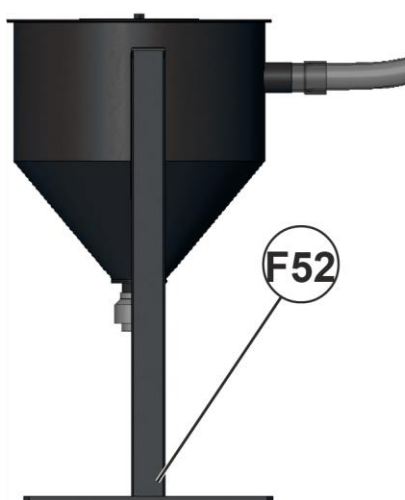
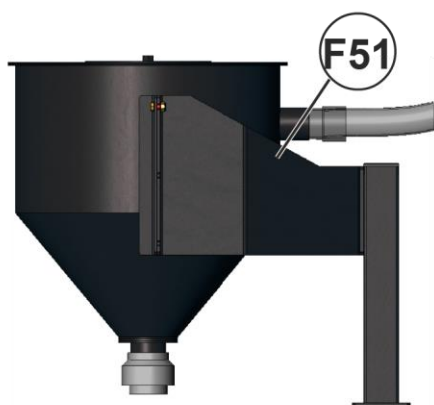
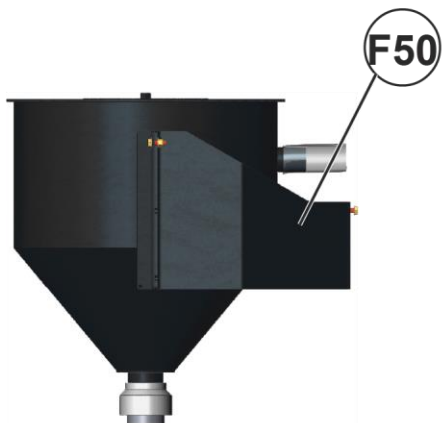
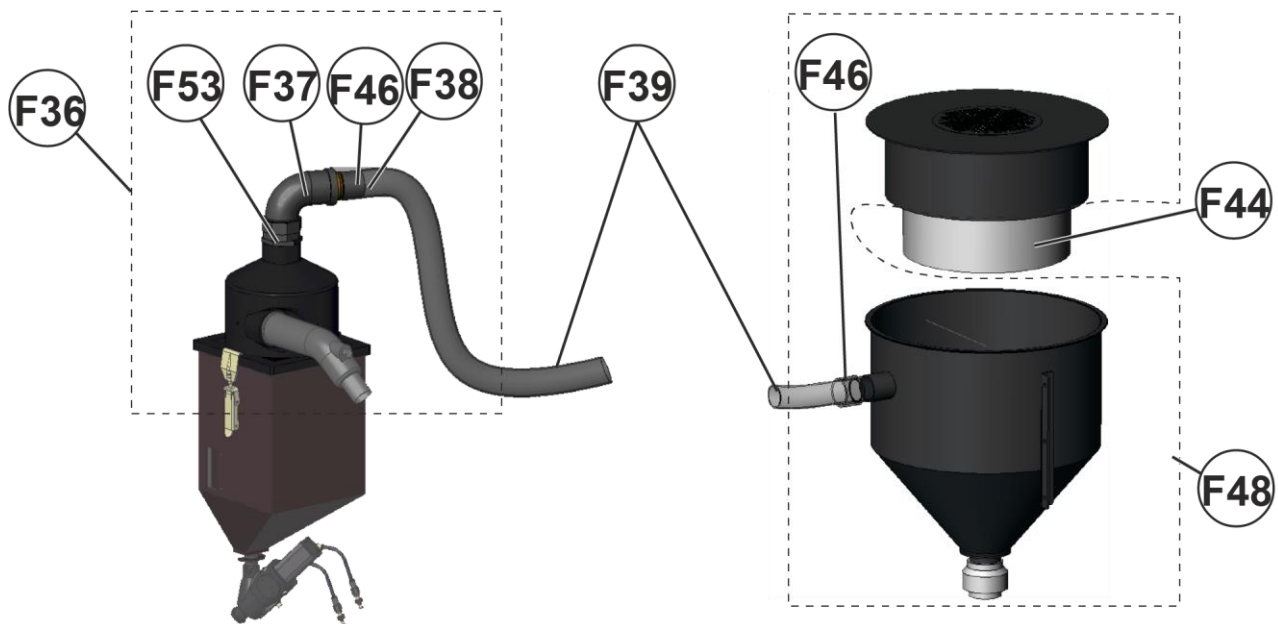


✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
F20	W000315097	✓		Set fluxrecycling
F21	W000315838	✓		Kap van stof
F22	W000315065	✓		Venster
F23	W000315084	✓		Opzuiglichaam
F24	S91073291	✓		Kraan
F25	W000234786	✓		Slang Ø 40 lengte = 3m
F26	W000234785	✓		Scharnierbare steun + isoleerring Ø 25 (F11)
F27	W000234784	✓		Platte opzuigsonde
F28	W000234783	✓		Hoek opzuigsonde
F29 F30	W000352230	✓		Set samengesteld uit manometer + filter
F31	W000143642	✓		Lucht slang 10 x 16
F33	AS-WP-95092650			Set fluxrecycling <b>Lincoln Electric</b>
F34	W000315066	✓		Luchtvoeding
F29 F30	W000352230	✓		Set samengesteld uit manometer + filter
F32	W000137873	✓		Elektroklep 24V 50/60Hz
F40	W000265273	✓		Pressostaat 0-10 bar - 1/8"G
F54	W000384465	✓		Buisvormige kop opzuigsonde

➤ Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

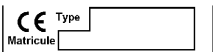
	TYPE :
	Nummer :



✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
F39	W000340010	✓		Slang DN 45 Lg 10 m
F44	W000370031	✓		Filter patroon PTFE H13 (roestvrij staal)
F36	W000381118	✓		Recycling deksel voor aansluiting 1 1/2"
F53	P05340116			Afdichting voor het verbinding kniestuk M/F 1 1/2"
F37	P95092820			Verbinding kniestuk M/F 1 1/2"
F38	P95092819			Nippel M 1 1/2"
F46	PC5900742			Klembeugel voor slang DN 45
F48	W000381117	✓		Set filtratie vat (zonder patroon)
F46	PC5900742			Klembeugel voor slang DN 45
F49	W000381113	✓		Set steun voor montage stang S
F50	W000381114	✓		Set steun montage stang L / XL
F51	W000381115	✓		Set steun voor montage PRS
F52	W000381116	✓		Set steun voor montage op poten

➤ Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

	TYPE :
	Nummer :

