

ER308LCF TIG

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Número de ferrita entre 3-8
- Expansión lateral superior a 0,38mm a -196°C

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9M	ER308L
EN ISO 14343-A	W 19 9 L
EN ISO 14343-B	SS308L

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
----	----------------------

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.		1.0	0.30			19.5	9.0			3
Max.	0.025	2.0	0.65	0.020	0.030	21.0	11.0	0.3	0.3	8
Valores típicos	0.01	1.7	0.4	0.01	0.015	20	10	0.1	0.15	7

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Recién soldado		Min.	Valores típicos
Resistencia a la tracción	(MPa)	510	605
Límite elástico 0,2%	(MPa)	320	465
Alargamiento (%)	4d	30	35
	5d	30	33
Impacto ISO-V (J)	-130°C		110
	-196°C		80
Lateral expansion* (mm)	-196°C	0.38	1.0

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	PE Tubo	5.0	TER308LCF-20
2.4	PE Tubo	5.0	TER308LCF-24

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.