

CATALOGUE DE PRODUITS

EQUIPEMENTS

de soudage et de coupage

2023

www.lincolnelectric.fr



GAMME CITOSTEEL S

Puissance et fiabilité



GAMME CITOSTEEL S






























355S, 425S, 505S

- Solution complète pour les utilisateurs **industriels**
- Nouvelle **conception robuste**
- Interface utilisateur innovante avec la technologie **ArcFX™**
- Faible consommation d'énergie conforme aux réglementations de **conception ECO** à venir
- **Cool Arc®26** en option

TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS	5	TORCHES MIG-MAG	49
Présentation	6	TORCHES TIG	57
Générateurs MIG-MAG	7	Torches TIG	58
Générateurs MIG-MAG multiprocédés	12	Électrodes tungstène	66
Dévidoirs, Torches de soudage et Refroidisseurs	14	TORCHES PLASMA	67
Accessoires	15	Torches plasma	68
DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES	17	Accessoires	71
Présentation	18	MASQUES DE SOUDAGE	75
Digital	19	Présentation	76
Accessoires	20	Masques de soudage	77
GÉNÉRATEURS TIG	21	Accessoires	80
Présentation	22	Protection respiratoire	81
Onduleurs TIG DC / monophasé	23	Accessoires	82
Onduleurs TIG DC / triphasé	24	EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE	83
Onduleurs TIG AC/DC / monophasé	25	Gants	84
Onduleurs TIG AC/DC / triphasé	25	Vêtements en cuir	88
Torches TIG	26	Vêtements coton	91
Accessoires	27	ACCESSOIRES DE SOUDAGE	95
GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES	29	Sprays	96
Présentation	30	Pincès porte-électrodes	97
Générateurs Onduleurs	31	Électrodes de gougeage	98
Accessoires	35	Torches de gougeage	99
COUPE PLASMA	37	Lattes céramiques	100
Présentation	38		
Coupeurs de plasma à onduleur	39		
Torches plasma et accessoires	41		
OPTIONS D'ÉQUIPEMENT	43		
Groupes de refroidissement	44		
Chariots	45		
Autres accessoires	46		
Galets d'entraînement	48		

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

	Courant monophasé		Courant constant (soudage électrode enrobée et TIG)		15-110 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir		Bobine plastique S300		Compatible groupe électrogène
	Courant triphasé		Tension constante (Soudage MIG, Fil fourré et arc submergé)		40 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir		Bobine plastique S200		Compresseur interne
	Courant monophasé ou triphasé		Courant constant / Tension constante (Soudage multiprocédé)		Entrée 115 volts		Réglages synergiques		Utilisation avec câble primaire de grande longueur
	Courant de soudage continu		24-42 Volt AC Puissance d'entrée du dévidoir		Entrée 230 volts		Correction du facteur de puissance (PFC)		Refroidissement par eau
	Courant de soudage alternatif et continu		34-44 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Technologie Crossline®		Dévidoir 2 galets		Voltage Reduction Device™
	Fréquence 50/60 Hertz		42 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Procédé STT disponible		Dévidoir 4 galets		



GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION				SORTIE				PROCÉDÉS				CARACTÉRISTIQUES				
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	Pulsé	FF sous-gaz	FF sans gaz	Électrode Enrobée	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Nombre de galets	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	Voltmètre/Ampèremètre
Générateurs MIG-MAG																		
CITOLINE i250	W100000317	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	2
CITOLINE i300	W100000318	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	2
CITOSTEEL 250C PACK	W100000096-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 320C PACK	W100000098-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 250C PRO PACK	W100000097-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 320C PRO PACK	W100000099-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 380C AIR PACK	W100000100-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 450C AIR PACK	W100000101-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 380C WATER PACK	W100000100-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•			4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 450C WATER PACK	W100000101-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		4R	300	•	•	3
CITOSTEEL 355S	W000404457	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•	•	3
CITOSTEEL 425S	W000404458	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•	•	3
CITOSTEEL 505S	W000404459	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•	•	3
Onduleur multi-procédés																		
CITOMIG 185MP	W000403579	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	200			2
CITOMIG 210MP	W000403578	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	2R	200	•	•	2
CITOPULS III 320C	W000385051	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•		4R	300	•	•	3
CITOPULS III 420	W000383663	3	400	420A/60%	15-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•	•	3
CITOPULS III 520	W000383664	3	400	500A/60%	15-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				•	•	3

GÉNÉRATEURS TECHNOLOGIE AVANCÉE

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION				SORTIE				PROCÉDÉS				CARACTÉRISTIQUES				
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	Pulsé	FF sous-gaz	FF sans gaz	Électrode Enrobée	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Dévidoir	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	Voltmètre/Ampèremètre
Générateurs technologie avancée																		
CITOWAVE III 420	W000384991	3	400	420A/60%	15-420	CC/CV	•	•	•	•	•	•	•	4R	300	•	•	3
CITOWAVE III 520	W000384992	3	400	500A/60%	15-500	CC/CV	•	•	•	•	•	•	•	4R	300	•	•	3

CITOLINE i250 & i300 **NOUVEAU**

Si simple, si efficace.

- Bonne performance d'arc.
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique.
- Réglages et sélection du procédé faciles.
- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets.
- Performances et qualité éprouvées.

GARANTIE

2
ANS


Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré,
Électrode enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation



Sortie



S300

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTIPROCÉDÉS

ÉQUIPEMENT INCLUS

Câble d'alimentation (3 m) sans prise

Câble de masse (3 m)

Tuyau gaz (2 m)

Galets pour fil massif 0,8 / 1,0

Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOLINE i250	W100000317	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1.5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
CITOLINE i300	W100000318			300A@35%, 175A@100%	50-300				

CITOSTEEL 250C & 320C **PACK**

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage.
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique.
- Interface innovante et intuitive : navigation simple, réglage rapide et sélection aisée des procédés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.

ÉQUIPEMENT INCLUS

LincGun® Promig™ 4m

Câble d'alimentation (5 m)

Câble de masse (3 m)

Tuyau gaz (2 m)

Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein

Clé USB avec le manuel de l'opérateur



Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation



Sortie



S300

GARANTIE

3
ANS

CITOSTEEL 250C

+
LINCUN® PROMIG™ 270 4m

CITOSTEEL 320C

+
LINCUN® PROMIG™ 300 4m

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le pack comprend
CITOSTEEL 250C PACK	W100000096-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
CITOSTEEL 320C PACK	W100000098-1		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

CITOSTEEL 250C, 320C, 380C, 450C PRO PACK

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- NOUVELLES performances: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs.
- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage
- Procédé MIG-MAG et électrode enrobée
- Interface innovante et intuitive depuis l'écran TFT couleur avec choix des paramètres par validation des pictogrammes
- MIG synergique et manuel complet, réglages automatiques, fonctions réglables, mémoire, écran couleur TFT 7", connectivité USB.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Version eau : prêt à recevoir le refroidisseur COOL ARC® 26 (380C, 450C).
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.

ÉQUIPEMENTS INCLUS: LincGun® Promig™ 4m (toutes les versions), Coolarc®- 26 et Freezcool (seulement la version 380C, 450C Water Pack), Câble d'alimentation (5 m), Câble de masse (3 m), Tuyau gaz (2 m), Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein, Clé USB avec le manuel de l'opérateur, Couverture du panneau de contrôle (380C, 450C).

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré,
Électrode enrobée, Gougeage
(Uniquement 450C)

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation



Sortie



S300

CITOSTEEL 250C & 320C PRO

PACK

CITOSTEEL 250C PRO
+
LINCUN® PROMIG™ 270 4m



CITOSTEEL 320C PRO

+
LINCUN® PROMIG™ 300 4m



GARANTIE
3
ANS

CITOSTEEL 380C, 450C PRO AIR

PACK

CITOSTEEL 380C PRO

+
LINCUN® PROMIG™ 300 4m



CITOSTEEL 450C PRO

+
LINCUN® PROMIG™ 400 4m

CITOSTEEL 380C, 450C PRO WATER

PACK

CITOSTEEL 380C PRO

+
LINCUN® PROMIG™ 330W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL



CITOSTEEL 450C PRO

+
LINCUN® PROMIG™ 400W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Protection Class	Le paquet comprend
CITOSTEEL 250C PRO PACK	W10000097-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
CITOSTEEL 320C PRO PACK	W10000099-1		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
CITOSTEEL 380C PRO AIR PACK	W100000100-1		25A	380A@40%	10-380		LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)			
CITOSTEEL 450C PRO AIR PACK	W100000101-1		32A	450A@80%	10-450		LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)			
CITOSTEEL 380C PRO WATER PACK	W100000100-2		25A	380A@40%	10-380		LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W00010167)			
CITOSTEEL 450C PRO WATER PACK	W100000101-2		32A	450A@80%	10-450		LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W00010167)			



PowerPacks

La qualité Premium
au juste prix!

Désormais, toutes les machines Citosteel nouvellement fabriquées sont équipées de Torches MIG Lincoln Electric Premium LINCUN® PROMIG™ et sont proposées sous forme de READY-PACKS*. Version refroidie à l'eau disponible - le PACK inclut le refroidisseur installé et le liquide de refroidissement !

Nos nouveaux READY-PACKS sont parfaits pour optimiser vos performances en soudage à un prix attractif.



CITOSTEEL 355S, 425S & 505S

Fiabilité industrielle, machine à rendement élevé.

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles.
- Capacité synergique.
- Ergonomie optimisée, fiabilité Lincoln (True HD).
- Version refroidie par eau (COOL ARC® 26 en option)

GARANTIE
3
ANS

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation



Sortie



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Ensemble câble et prise de masse (3m)
Tuyau gaz (2 m)
Chaîne
Clé USB avec le manuel de l'opérateur



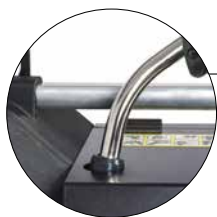
Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Efficacité	Consommation à vide	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOSTEEL 355S	W000404457	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50%, 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
CITOSTEEL 425S	W000404458		32A	420A@100%	20-420			78		
CITOSTEEL 505S	W000404459		500A@60%, 420A@100%	20-500	79					

COMPATIBLE FEEDERS *

Produit	Référence	CITOSTEEL 355S	CITOSTEEL 425S	CITOSTEEL 505S
WF 52D	W100000176	•	•	•
WF 56D	W100000177	•	•	•

* see chapter "SEMI-AUTOMATIC WIRE FEEDERS" for details

LA FIABILITÉ LINCOLN, L'ERGONOMIE OPTIMISÉE



Repose-torche:
toujours sous la
main, prêt à être
utilisé

**Crochet de levage
pour ponts roulants**
Pour une utilisation en
hauteur ou suspendue
Pour un transport sûr
et facile



Capot de protection
sécurise le panneau de
contrôle

Une navigation simple
même en ayant ses
gants de soudage



RC7 Advanced
Commande à distance



**Dispositif de retenue
renforcée des câbles**
(en option)



**Raccordement du
faisceau en face avant
(en standard) et à l'arrière
(avec kit optionnel).**
Les attaches de fixation
de chaque extrémité du
faisceau soulagent les
efforts de traction.



**Butoirs en caoutchouc
pour protéger les pieds**

**Accès complet pour
l'installation de la
bobine de fil**
Dévidage parfait avec
4 galets et éclairage
LED interne.



**Fenêtre
d'inspection**

COOL ARC® 26
(option)



**Chariot robuste avec
grandes roues**

Construction métallique solide
et stable.

CITOMIG 185MP & 210MP

Légers et faciles à transporter

- Compact, robuste, innovant, portable, léger, utilisation en tout lieu et à tout moment.
- Multiprocédés : CITOMIG 185MP : CV MIG, Fil fourré, EE. CITOMIG 210MP : CV MIG, CV Synergique, Fil fourré, EE, TIG Lift.
- Correction du facteur de puissance (PFC) pour plus de puissance de soudage et moins de consommation (réduite de 30%), compatible avec les groupes électrogènes.
- Menu convivial : Panneau de commande par icônes (185MP) Menu des commandes sur écran couleur TFT (210MP).
- Performance supérieure de l'arc électrique.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (2,2 m)
Câble de masse (3 m)
Tuyau gaz (2 m)
Galets (0,8-1,0 mm)



GARANTIE
2
ANS

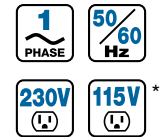
Procédés

Électrode enrobée, Fil Fourré, Lift TIG (210MP), MIG-MAG

Applications

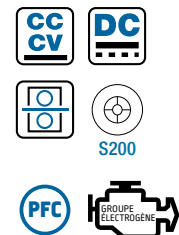
- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance

Alimentation



* seulement Citomig 210MP

Sortie



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOMIG 185MP	W000403579	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
CITOMIG 210MP	W000403578	115/230V/1Ph 50/60 Hz							

CITOPULS III 320C

Onduleur compact robuste multi-procédés avec mode Pulsé.

- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- Avancée technologique: 99 programmes utilisables avec la gâchette, séquenceur de cycle de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 99 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur.
- Également disponible en version avec torche refroidie eau.

GARANTIE
3
ANS

Procédés

MIG-MAG, Fil fourré, Électrode Enrobée

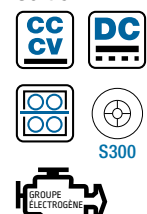
Applications

- Construction métallique (sur site et en atelier)
- Réparations générales
- Construction de structures en aluminium

Alimentation



Sortie



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)
Câble et pince de masse (5 m)
Tuyau gaz (2 m)
Adaptateur de bobine de fil (300 mm)



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Système d'alimentation en fil	Vitesse dévidage fil (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOPULS III 320C	W000385051	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 galets / 37 mm	0,5-25	28	755 x 300 x 523	IP23

CITOPULS III 420 ET 520

Performances de soudage exceptionnelles avec des fonctionnalités et des procédés avancés.

- Nouvelle génération d'onduleurs offrant 30% de consommation primaire en moins par rapport aux équipements conventionnels.
- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- En mode synergique plus de 100 synergies disponibles.
- Installation puissante jusqu'à 500 A à 60%.
- Interface automatique A1 pour automatisation simple. Ce niveau de synchronisation ne nécessite pas de carte supplémentaire, pour une automatisation plus simple.
- CITOPULS III peut mémoriser jusqu'à 100 programmes de soudage (avec dévidoir expert DMU P500 ou commande à distance avancée RC JOB).
- Appel des programmes à la gâchette.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (5 m)

Câble et pince de masse (5 m)

GARANTIE
3
ANS



Procédés

Procédé MIG-MAG, MIG-MAG Pulsé, Transfert d'arc spécial, Brasage MIG, Électrode Enrobée, Gougeage (électrode jusqu'à 6,3 mm de diamètre)

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation



Sortie



Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOPULS III 420	W000383663	400V 3Ph 50/60 Hz ±20%	25A	420A/60%	15-420	34	525 x 295 x 720	IP23
CITOPULS III 520	W000383664		32A	500A/60%	15-500	40		

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
DMU P400	W000275265	•	•
DMU P500	W000275915	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

Produit	Référence	CITOSTEEL 355S	CITOSTEEL 425S	CITOSTEEL 505S	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
DMU P400	W000275265				•	•
DMU P500	W000275915				•	•
WF 52D	W100000176	•	•	•		
WF 56D	W100000177	•	•	•		



DMU P400
W000275265



DMU P500
W000275915



WF 52D
W100000176



WF 56D
W100000177

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



LGS2 240G



LGS2 250G



LGS2 360W



LGS2 505W



PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 52

Produit	Référence	CITOMIG 185MP	CITOMIG 210MP	CITOSTEEL 250C	CITOSTEEL 320C	CITOSTEEL 250C PRO	CITOSTEEL 320C PRO	CITOSTEEL 380C PRO	CITOSTEEL 450C PRO	CITOSTEEL 355S	CITOSTEEL 425S	CITOSTEEL 505S	CITOPULS III 320C	CITOPULS III 420 / 520
GROUPES DE REFROIDISSEMENT														
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1									•	•	•	•	
COOLER III PW COMPACT	W000404340													•
COOLER III PW	W000273516													•
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167									•	•	•	•	•



COOLER III PW COMPACT
W000404340



COOLER III PW
W000273516



REFROIDISSEUR COOL ARC® 26
K14182-1









FREEZCOOL - LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT
W000010167

Produit	Référence	CTOMIG 185MP	CTOMIG 210MP	CTOSTEEL 250C	CTOSTEEL 320C	CTOSTEEL 250C PRO	CTOSTEEL 320C PRO	CTOSTEEL 380C PRO	CTOSTEEL 450C PRO	CTOSTEEL 355S	CTOSTEEL 425S	CTOSTEEL 505S	CTOPULS III 320C	CTOPULS III 420 / 520
AUTRES OPTIONS														
Répartiteur de signaux numériques ArcLink	K14131-1									•	•	•		
Adaptateur 5 Broches (M) / 12 Broches (F)	K14132-1									•	•	•		
Kit de connecteur de commande à distance 12-broches	K14290-1					•	•	•	•					
Kit changement polarité	K14173-1			•	•	•	•							
KIT de couverture du panneau de contrôle	K14327-1				•	•	•							
Kit débitlitre	K14175-1			•	•	•	•	•	•					
Kit réchauffeur de gaz	K14176-1			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Kit butoirs en caoutchouc	K14328-1			•	•	•	•							
Kit de gestion latérale de faisceau	K14201-1									•	•	•		
Kit de raccordement eau	K14208-1									•	•	•		
Filtre à poussières	W000373703												•	•
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1			•	•	•	•	•	•					

ACCESSOIRES														
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R			•	•	•	•	•	•					•
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1			•	•	•	•	•	•					•
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158			•	•	•	•	•	•					•
Câble de soudage avec porte-électrode 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM	•	•											
Câble de soudage avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM			•	•	•	•							•
Câble de soudage avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Câble de soudage 5/10 m avec pince de terre 200A (x=5, 10)	GRD-200A-35-xM	•	•											
Câble de soudage avec pince de masse 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-xM			•	•	•	•							•
Câble de soudage avec pince de masse 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-xM			•	•	•	•	•	•	•	•			•
Câble de soudage avec pince de masse 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-xM			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Câble de soudage au fil KIT 200A-25mm²-3m	KIT-200A-25-3M	•	•											
Câble de soudage au fil KIT 200A-35mm²-5m	KIT-200A-35-5M	•	•											
Câble de soudage au fil KIT 300A-50mm²-5m	KIT-300A-50-5M			•	•	•	•							•
Câble de soudage au fil KIT 400A-70mm²-5m	KIT-400A-70-5M								•	•				•

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

					
CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PORTE-ÉLECTRODE E/H-200A-25-XM E/H-300A-50-XM E/H-400A-70-XM	CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PINCE DE MASSE GRD-200A-35-XM GRD-300A-50-XM GRD-400A-70-XM GRD-600A-95-XM	ADAPTATEUR CÂBLE 12/6 BROCHES K2909-1	FILTRE À POUSSIÈRES W000373703	ADAPTATEUR RENFORCÉ POUR BOBINE DE FIL 300 mm K10158-1	ADAPTATEUR PLASTIQUE POUR BOBINE DE FIL 300 mm K10158



DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

WF 52D & WF 56D

Conçus pour fonctionner avec les nouveaux générateurs Citosteel S.

- NOUVELLES performances: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs (WF56D).
- Petit, robuste et facile à manipuler, WF 52D dispose de 2 afficheurs numériques; WF 56D possède un écran TFT 7" haute résolution.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, qui facilite la transmission des informations au générateur de façon efficace.
- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets.
- Interface utilisateur conviviale.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipés de roues de série.

GARANTIE
3
ANS

Alimentation



Sortie



S300



SYN
SYNERGIE



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Galet 1,0-1,2 mm

Manuel d'utilisation sur USB

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale (A)	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
WF 52D	W100000176	4	AW	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	516 x 302 x 642
WF 56D	W100000177									17,7	

DMU P400 & DMU P500

Conçus pour fonctionner avec des générateurs à technologie digitale.

- Compacts, robustes, prise en main facile, affichage numérique lumineux intégré. (P400 excl.).
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Peut mémoriser jusqu'à 100 programmes de soudage avec dévidoir expert DVU P500.
- Verrouillage des paramètres avec un code numérique (avec dévidoir expert DVU P500).
- Équipés de roues de série.

GARANTIE
3
ANS

Alimentation



Sortie



S300



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Adaptateur de bobine de fil 300 mm

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale (A)	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
DMU P400	W000275265	4	AW	500A@60%	34-44V AC	0,5-25	0,6-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,5	262 x 603 x 446
DMU P500	W000275915										

Produit	Référence	Dévidage de fil 62D	Dévidage de fil 56D	DMU P400/P500/M500
GALETS*				
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-xx			
Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm)	KP14150-xx	●	●	
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622			●
KIT soudage aluminium 1,2-1,6	W000277623			●

CABLES*				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches)	K14198-PG-xM	●	●	
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches)	K14199-PGW-xM	●	●	
Câble d'interconnexion Refroidi par Air	W00027xxxx			●
Câble d'interconnexion Refroidi à l'Eau Standard	W00027xxxx			●
Câble d'interconnexion Refroidi à l'Eau Aluminium	W000371xxx			●

COMMANDE À DISTANCE				
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M		●	
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398		●	
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1		●	
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857		●(2)	
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1		●(2)	
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2		●	
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3		●	
Commande à distance 15 m	W000275904			●
RC JOB 10m	W000273134			●
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1	●	●	

AUTRES OPTIONS				
Kit débitlitre	K14175-1	●	●	
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1	●	●	
Adaptateur câble 12/6 broches	K2909-1		●	
KIT débitmètre gaz pour DMU	W000275905			●
Élingue de lavage avec crochet	K14378-1	●	●	

ACCESSOIRES				
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R	●	●	●
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1	●	●	●
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158	●	●	●
Câble de soudage avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM	●	●	●
Câble de soudage avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM	●	●	●

CHARIOT				
Chariot pour le dévidoir	W000275908			●
Cart HD	K14350-1	●	●	

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

(1) nécessite 2 pièces
 (2) nécessite l'adaptateur K2909-1 adapter



GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS TIG

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉ				CARACTÉRISTIQUES						
		Nombre de phases	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	Électrode enrobée	Lift TIG	TIG HF	TIG pulsé	PFC	Compatible groupe électrogène	Fonction Up/Down	Mémoire	Voltmètre / Ampèremètre	Garantie (ans)
TIG DC (1 phase)																	
CITOTIG 1600 HPF	W000273517	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•	•		•	•				2
CITOTIG 1800 FORCE	W000382579	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•	•	•	•	•		•	•	2
CITOTIG 2200 FORCE	W000382580	1	230	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•		•	•	2
TIG DC (3 phase)																	
CITOTIG 315 DC	W000403581	3	400	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•	3
CITOTIG 415 DC	W000403583	3	400	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•	3
TIG AC/DC (1 phase)																	
CITOTIG 200 AC/DC	W000404214	1	115/230	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
TIG AC/DC (3 phase)																	
CITOTIG 315 AC/DC	W000403604	3	230/400	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•	3

CITOTIG 1600 HPF

La meilleure technologie de soudage TIG DC sur le marché. Interface conviviale.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable – poids léger : seulement 9,5 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie – faible consommation de courant.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation – configuration aisée.
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Compatible avec groupe électrogène.

GARANTIE
2
ANS

Procédés

Électrode enrobée,
TIG au touché, TIG HF

Applications

- Industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

Alimentation



Sortie



LONGUEUR : 70 m
SECTION :
3 x 2,5 mm²

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse (3 m)
Kit de raccordement gaz



Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
CITOTIG 1600 HPF	W000273517	230	+/- 20%	50/60	5-160	160A@35% 120A@100%	16	AIR	205 x 345 x 460	9,5	IP23S / H

CITOTIG 1800 FORCE

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures.
Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable – poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie – faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Commande à distance en option.
- Possibilité d'être utilisé avec le système autonome de refroidissement par eau FREEZTIG (W000382728).
- Capacité de stockage de programme (30).
- Affichage digital.
- Compatible avec groupe électrogène.

GARANTIE
2
ANS

Procédés

Stick, Lift TIG, TIG HF,
TIG Pulse

Applications

- Industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

Alimentation



Sortie



LONGUEUR : 70 m
SECTION :
3 x 2,5 mm²



REFROIDISSEMENT
PAR EAU

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse (3 m)
Kit de raccordement gaz



Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
CITOTIG 1800 FORCE	W000382579	230	+/- 20%	50/60	5-160	160A@40% 130A@100%	16	Air / eau	205 x 345 x 460	10,2	IP23S / H

CITOTIG 2200 FORCE

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures.
Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de +/- 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Capacité de stockage de programme (30).
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²)
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Affichage digital.
- Portable – poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie – faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Refroidisseurs FREEZTIG (W000382728) disponible en option.
- Commande à distance en option.
- Compatible groupe électrogène.



GARANTIE
2
ANS

Procédés

Électrode enrobée,
TIG au touché, TIG HF,
TIG pulsé

Applications

- Industrie moyenne
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

LONGUEUR : 70 m
SECTION :
3 x 2,5 mm²

1
PHASE

50/60
Hz

Sortie

CC DC

PFC GROUPE ÉLECTROGÈNE



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)
Câble de masse (3 m)
Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
CITOTIG 2200 FORCE	W000382580	230	+/- 20%	50/60	5-220	220A@40% 150A@100%	16	Air / eau	205 x 345 x 460	10,2	IP23S / H

CITOTIG 315 DC & 415 DC

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG DC sans précédent. Poste de soudage TIG pour applications industrielles extrêmes.

- La disposition du panneau de commande entièrement fonctionnelle et conviviale avec graphique et affichage numérique facilite le réglage de tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable : L'indice de protection (IP23), les cartes électroniques encapsulées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements, y compris dans des conditions de travail extrêmes.
- Amorçage HF et Lift TIG répondant à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage complet des paramètres TIG: pulsé TIG à fréquence variable qui permet au soudeur d'ajuster la mise au point de l'arc en fonction des applications, possibilité de mémoriser 10 programmes pour des réglages de soudage personnalisés, soudage par points TIG.
- Groupes de refroidissement et chariots également disponibles en option.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Compatible groupe électrogène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (2 m)
Kit de raccordement gaz



GARANTIE
3
ANS

Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), Lift TIG, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie nucléaire
- Industrie chimique

Alimentation

3
PHASE

50/60
Hz

Sortie

CC DC

GROUPE ÉLECTROGÈNE

REFROIDISSEMENT PAR EAU

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de tension d'entrée	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
CITOTIG 315 DC	W000403581	400	+/- 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Air / eau	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
CITOTIG 415 DC	W000403583				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632		

CITOTIG 200 AC/DC

Technologie de pointe dans le domaine du soudage TIG AC/DC avec une interface conviviale et un système de commande à distance innovant dans la torche.

- Performance d'arc exceptionnelle – Excellent allumage HF, arc stable et rapide, courant minimum 2A.
- Fonctions avancées TIG AC & DC – Quatre formes d'ondes, mode Pulsé, Balance et Offset réglables, panneau de contrôle simple et innovant, réglage automatique AC.
- Compatible avec les groupes électrogènes, idéal pour les chantiers et ateliers.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Affichage digital lumineux – boutons de configuration aisés, 9 emplacements mémoire, nouveau contrôle de la torche TIG.
- Circuit buck-boost monophasé économe en consommation d'énergie.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" qui limitent la contamination et prolongent la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Compatible groupe électrogène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)
Kit de raccordement gaz

GARANTIE
3
ANS



Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications industrielles
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Solutions en aluminium

Alimentation



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Plage de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Classe de protection
CITOTIG 200 AC/DC	W000404214	115/230V/1Ph +/- 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

CITOTIG 315 AC/DC

Pour d'excellentes performances en soudage TIG

- Technologie de forme d'onde avancée pour les meilleures performances de soudage de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et Électrode enrobée.
- Décapage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence variable en AC (40-400 Hz) pour le contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Le panneau de commande entièrement fonctionnel et convivial, doté d'un graphique et d'un affichage numérique, permet de régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.
- Circuit buck-boost triphasé, 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée, connectable en 230-400V (+15%-10%) triphasé, faible consommation de courant, réduction d'énergie, très faible distorsion des harmoniques.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" qui limitent la contamination et prolongent la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Compatible avec groupe électrogène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)
Kit de raccordement gaz

GARANTIE
3
ANS



Procédés

Électrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Industrie nucléaire
- Solutions en aluminium

Alimentation



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Plage de courant (A)	Intensité nominale	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
CITOTIG 315 AC/DC	W000403604	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Électrodes tungstène

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010010
1.6	175	W000010375
2.0	150	W000010011
2.4	150	W000010012
2.4	175	W000010377
3.2	150	W000010014
3.2	175	W000010378
4.0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.0	150	W000010373
1.6	150	W000010016
1.6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2.0	175	W000010386
2.4	150	W000010018
2.4	175	W000010387
3.2	150	W000010020
3.2	175	W000010388
4.0	150	W000010021

WCe-Cérium 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010023
1.6	175	W000335153
2.0	150	W000010024
2.4	150	W000010025
2.4	175	W000335154
3.2	150	W000335150
3.2	175	W000335157
4.0	150	W000010028

PLUS DE DÉTAILS À LA PAGE 66

Produit	Référence	CITOTIG 1600 HPF	CITOTIG 1800 FORCE	CITOTIG 2200 FORCE	CITOTIG 315 DC	CITOTIG 415 DC	CITOTIG 200 AC/DC	CITOTIG 315 AC/DC
Freeztig	W000382728		•	•				
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167		•	•	•	•	•	•
Coolertig 3	W000403940				•			
Refroidisseur Cool Arc® 24	K14190-1					•		
Coolertig 4	W000403941					•	•	
Kit 35C50	W000011139				•			•
Kit 50C50	W000260681				•			•
Kit 50C50+	W000260682					•		
Câble de soudage avec porte-électrode 300A - 5m	E/H-300A-50-5M				•	•		•
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	•	•	•			•	
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M				•			•
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 10m	GRD-300A-50-10M				•			•
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 5m	GRD-400A-70-5M					•		
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 10m	GRD-400A-70-10M					•		
Pédale de réglage à distance	W000241602		•	•				
Commande à distance - 10 m	W000219557		•	•				
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		•	•	•	•	•	•
Commande à distance - 15 m	K14147-1		•	•	•	•	•	•
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		•	•	•	•	•	•
Cart 3	W000404145				•			
Cart 4	W000404146					•		•
Cart 24	K14191-1						•	
Chariot universel	W000375730	•	•	•				

ACCESSOIRES



COOLERTIG 3
W000403940



COOLERTIG 4
W000403941



FREEZTIG
W000382728



COOL ARC®24
K14190-1



**FREEZCOOL - LIQUIDE DE
REFROIDISSEMENT**
W000010167



CART 24
K14191-1



CHARIOT UNIVERSEL
W000375730



CART 3
W000404145



CART 4
W000404146



KITS DE CÂBLES
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682



**CÂBLE DE SOUDAGE
AVEC PINCE DE MASSE**
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M



**PÉDALE
DE COMMANDE**
W000241602



**COMMANDE À PIED,
6 BROCHES, 7,6m**
K870



**COMMANDE À
DISTANCE - 15 m**
K14147-1



**RALLONGE POUR
COMMANDE À
DISTANCE - 15 m**
K14148-1



**CÂBLE DE SOUDAGE
AVEC PORTE-ÉLECTRODE**
E/H-300A-50-5M



GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE		PROCÉDÉS				CARACTÉRISTIQUES				
		Nombre de phases	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Plage de courant (A)	Électrode enrobée	Lift TIG	TIG au contact	Possibilité de souder avec électrodes celluloses	Gougeage	Afficheur	PFC
Onduleur														
MINIARC 3,2	W000385238	1	230	50/60	CC	DC	10-150	•		•				2
CITOARC 1600	W000385242	1	230	50/60	CC	DC	5-150	•		•				2
CITOARC 1750	W000385243	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•		•				2
CITOARC 1650 FORCE	W000385256	1	230	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•	2
CITOARC 1850 FORCE	W000385253	1	230	50/60	CC	DC	10-180	•	•				•	2
CITOARC 1900C FORCE	W000385258	1	230	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	2
CITOARC 275	W100000003	3	400	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•	3

MINIARC 3.2

Diamètre des électrodes de 1,6 à 3,2 mm.

Le MINIARC 3.2 est un excellent compromis entre puissance et encombrement. Avec son poids plume, il est la solution de soudage prête à l'emploi pour les services d'entretien et maintenance ainsi que pour tous les travaux occasionnels de soudage. Avantages : Interface conviviale, polyvalent, qualité de soudage précise, compact.

- Compacts, légers et faciles à transporter.
- Professionnel : compatible groupe électrogène.
- Fiable et solide: garantie 2 ans.
- Facile à utiliser : Excellent amorçage et grande stabilité d'arc grâce aux fonctions Hot Start, Arc Force et Anti-Collage intégrées.
- Alimentation : 230 V monophasée.
- Câble d'alimentation avec prise 16A.
- Ultra léger : 3,8 kg.
- Prêt à l'emploi : Livré complet avec valise de transport et accessoires de soudage.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation avec prise (3 m)

Câble de masse

Pince porte électrode et pince de masse avec câbles de soudage.

Valise en plastique

Masque de soudage

Marteau

Petit paquet d'électrodes



GARANTIE
2
ANS

Procédés

Électrode enrobée,
TIG au gratté

Applications

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Réparation sur site
- Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur
- Hobby

Alimentation



Sortie



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
MINIARC 3.2	W000385238	230V/1Ph +/- 15%	150A@10% 55A@100%	10-150	16A	3,8	220 x 120 x 320	IP23S / H

CITOARC 1600

Diamètre d'électrode de 1,6 à 4,0 mm. Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutilés et basiques / exceptées cellulosiques)
- Compatible groupe électrogène.
- Léger : pèse moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.

GARANTIE
2
ANS

Procédés

Électrode enrobée,
TIG au gratté

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation



Sortie



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOARC 1600	W000385242	230V/1Ph +/-20%	150A@35% 100A@100%	5-150	19	7	145 x 230 x 365	IP23S

CITOARC 1750**Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm.****Performance professionnelle, perfection industrielle.**

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutilés et basiques / exceptées cellulosiques)
- Compatible avec groupe électrogène.
- Léger : moins de 7 kg.
- Câble d'alimentation avec prise 16A.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.

**ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m)

ProcédésÉlectrode enrobée,
TIG au gratté**Applications**

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Interventions dans des conditions extrêmes.
- Industrie

Alimentation**Sortie**

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOARC 1750	W000385243	230V/1Ph +/-20%	160A@20% 100A@100%	5-160	16	7	145 x 230 x 365	IP23S

CITOARC 1650 FORCE**Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm.****Performance professionnelle, perfection industrielle.**

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutilés et basiques / exceptées cellulosiques)
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- Compatible avec groupe électrogène.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».

**Procédés**

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation**Sortie****ÉQUIPEMENTS INCLUS**

Câble d'alimentation (3 m)



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOARC 1650 FORCE	W000385256	230V / 1Ph +15-20%	160A@30% 120A@100%	10-160	16	7	320 x 170 x 395	IP23 / H

CITOARC 1850 FORCE

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm.

Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées celluloses) et TIG-LIFT.
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- Compatible avec groupe électrogène.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : pèse moins de 7 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.
- Réduction du bruit avec le « ventilateur intelligent ».

GARANTIE
2
ANS

LONGUEUR : 70 m
SECTION :
3 x 2,5 mm²



Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation



Sortie



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOARC 1850 FORCE	W000385253	230V / 1Ph +15-20%	180A@20% 120A@100%	10-180	16	7	320 x 170 x 395	IP23 / H

CITOARC 1900C FORCE

Diamètre des électrodes de 1,6 à 4,0 mm. Conçus pour être utilisés dans des conditions extrêmes. Ils assurent une grande fiabilité et un facteur de marche important.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées celluloses) et TIG-LIFT.
- Compatible groupe électrogène.
- Affichage digital.
- Avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30% de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : moins de 9 kg.
- Connecté à la prise domestique (fusible 16A).
- VRD (Voltage Reduction Device) pour plus de sécurité lors du travail dans un environnement humide avec un risque d'électrochoc.
- Idéal pour une application cellulosique.
- Commande à distance.

GARANTIE
2
ANS

LONGUEUR : 70 m
SECTION :
3 x 2,5 mm²



Procédés

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie légère
- Réparation de pipeline

Alimentation



Sortie



ÉQUIPEMENTS INCLUS

Câble d'alimentation (3 m)

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOARC 1900C FORCE	W000385258	230V/1Ph +/- 20%	160A@50% 130A@100%	5-160	16	9	320 x 170 x 395	IP23 / H

CITOARC 275

Soudage supérieure et des procédés performants qui augmentent la productivité.

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, Compatible groupe électrogène.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% /180A@100%.
- Poids léger – seulement 14,3 kg.
- Technologie onduleur avec une faible consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficacité >85 %.
- MMA manuel et synergique – Pulse
- EE Pulsé : 0,5-15 Hz
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent)
- Aide à l'utilisateur
- Clé USB (mise à jour du logiciel, collecte de données)
- VRD (Voltage Reduce Device)
- Capacité à souder à l'électrode cellulosique
- Qualité industrielle : IP23, 3 ans de garantie, "pièces et main d'oeuvre".

GARANTIE
3
ANS



Processus

Électrode enrobée, Lift TIG

Applications

- Fabrication générale
- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Transport
- Industrie chimique
- Entretien et réparation
- Construction navale

Alimentation



Sortie



Cellulosic

ÉQUIPEMENTS INCLUS

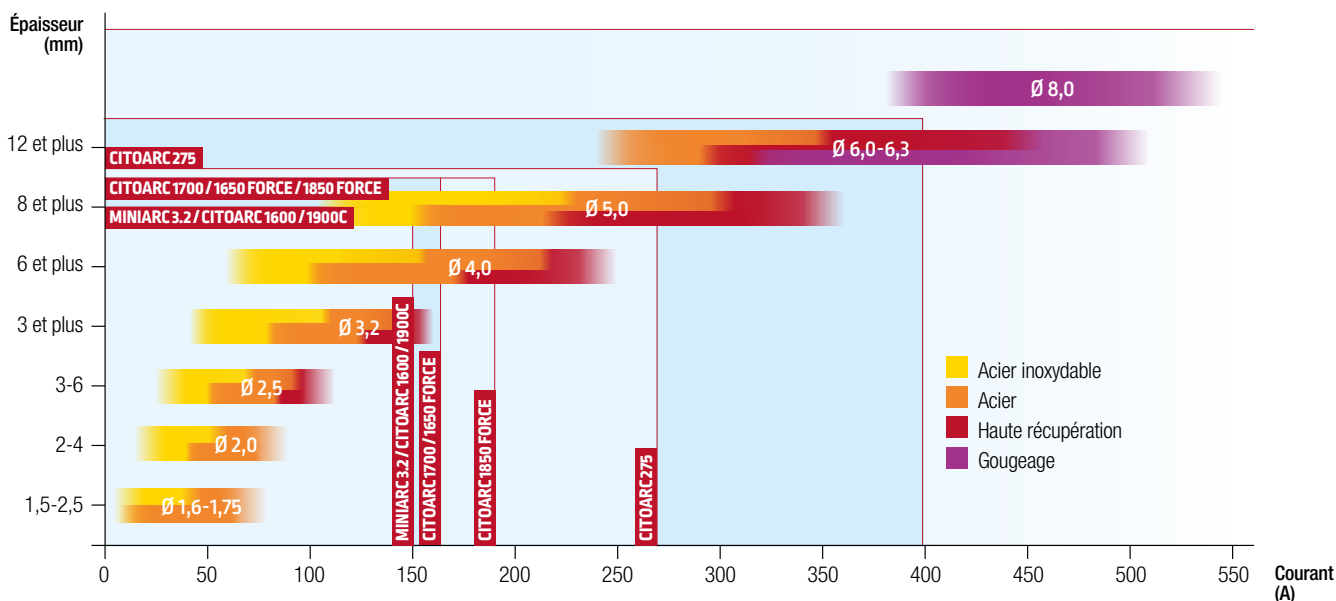
Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)

Manuel d'utilisation sur clé USB

Manuel d'utilisation papier

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale (A)	Gamme de courant (A)	Taille du fusible (A) (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CITOARC 275	W100000003	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14.3	360 x 230 x 498	P23

TABLEAU D'APPLICATION DES PRODUITS



Produit	Référence	MINIARC 3,2	CITDARC 1 600	CITDARC 1 750	CITDARC 1 650 FORCE	CITDARC 1 850 FORCE	CITDARC 1 900C FORCE	CITDARC 275
Kit 25C25	W000011138	•	•	•	•	•		
Kit 35C50	W000011139						•	
Kit 50C50+	W000260682							•
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à robinet, conn. 9 mm	W000278880		•	•	•	•		
TIG welding torch WTT2 17V – 135A – 4 m, valve, conn. 13 mm	W10529-17-4V						•	•
Torche de soudage WTT2 9V – 110A – 4 m, à conn. 9 mm	W000278876	•						
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M							•
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398							•
Pince porte-électrode CAÏMAN 400	W000010568							•
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M							•
Cart 24	K14191-1							•
Capot de protection face avant	K14383-1							•
Interface chariot/générateur	K14384-1							•

					
KITS DE CÂBLES W000011138 W000260683 W000011139 W000260681 W000260682	COMMANDE À DISTANCE K10095-1-15M	CÂBLE DE SOUDAGE AVEC PINCE DE MASSE GRD-300A-50-5M	INTERFACE CHARIOT/ GÉNÉRATEUR K14384-1	CART 24 K14191-1	CAPOT DE PROTECTION FACE AVANT K14383-1

TORCHE DE SOUDAGE TIG WTT2 V
 W000278880
 W000278876
 W10529-17-4V



GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

CITOARC 275

L'ÉVOLUTION DU SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- **Performance d'arc premium**
Stable, excellent dynamisme de l'arc, excellent amorçage, faibles projections
- **Conception robuste et fiable**
Standard Oerlikon, Robustesse et fiabilité, garantie 3 ans
- **Interface utilisateur innovante, intuitive et simple d'utilisation**
Assistance digitale et prise en main rapide
- **Aide à l'utilisateur**
Pour toutes demandes concernant les pièces d'usure et assistance immédiate
- **Plus de fonctions**
Réglage automatique pour le mode instantané « ready to work » (prêt à travailler)
- **Une meilleure ergonomie et une sécurité renforcée**
Pour une utilisation plus sûre et plus confortable



LÉGER ET
PORTABLE

CONNECTIVITÉ
USB



COUPAGE PLASMA

GAMME COUPAGE PLASMA

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION			SORTIE		PROCÉDÉS			CARACTÉRISTIQUES				
		Nombre de phases	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	Capacité de coupe (mm)	Coupage plasma	Gougeage plasma	Mode Grille	Compresseur intégré	Possibilité de perçage	Kit à distance
1 phase														
CITOCUT 30K	W100000319	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
CITOCUT 45	W100000321	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
3 phase														
CITOCUT 60	W000403595	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
CITOCUT 100	W000403597	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

CITOCUT 30K

- Portabilité – Le compresseur interne permet un fonctionnement dans des environnements où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'air – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Meilleur refroidissement – durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Compatible Groupe Autonome – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Vantage® pour alimenter votre Citocut dans les endroits difficiles d'accès.

COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ



Procédés

Coupage plasma, Grille

Applications

- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation



Sortie



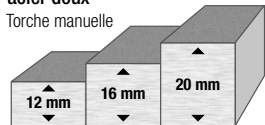
GARANTIE



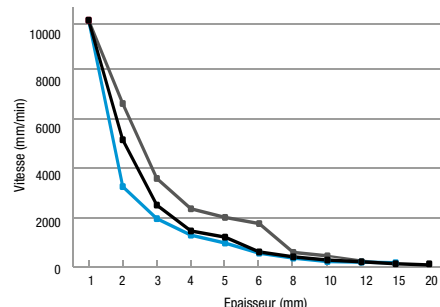
ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)
- Torche plasma LC30 de longueur 4 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Lot de pièces d'usure pour la torche
- Câble d'alimentation

Performances de Coupage – acier doux



Recommandé	Maximum	Séparation
Découpe nominale @ 22 ipm 0,56 m/min	Découpe max. @ 14 ipm 0,36 m/min	Découpe de séparation @ 5 ipm 0,13 m/min



Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Puissance nominale Courant/tension/facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
CITOCUT 30K	W100000319	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

CITOCUT 45

- Écran TFT de 2,8 pouces – Interface très simple et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'air – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Modes Gougeage et Grille (Temps de réamorçage ajustable).
- Meilleur refroidissement – durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Léger et portable – Déplacement facilité.
- Compatible Groupe Autonome – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage® pour alimenter votre Citocut dans des endroits difficiles d'accès.

Procédés

Coupage plasma, Grille, Gougeage, Perçage

Applications

- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation



Sortie



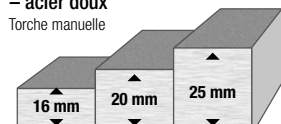
GARANTIE



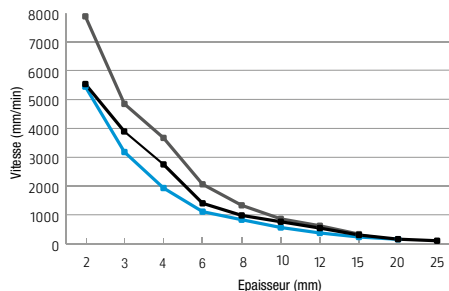
ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Torche LC45 de longueur 6 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Câble et pince de masse
- Câble d'alimentation

Performances de découpage – acier doux



Recommandé	Maximum	Séparation
Découpe nominale @ 20 ipm 0,51 m/min	Découpe max. @ 12 ipm 0,30 m/min	Découpe de séparation @ 5 ipm 0,13 m/min



Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Intensité nominale/Tension/Facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Gamme de courant (A)	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
CITOCUT 45	W100000321	120/230/1/50/60	à 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% à 120Vac 22A@60% 15A@100%	16 A	20 A	15- 45 A (230Vac) 15- 22 A (120Vac)	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

CITOCUT 60 & 100

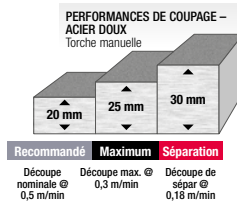
Postes de coupage plasma haute performance, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes et adaptés à une utilisation sur chantier comme en atelier.

- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF.
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres matériaux.
- Compresseur interne ou air comprimé externe.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir un déclencheur ON-OFF externe pour les processus mécanisés (uniquement pour CITOCUT 100).

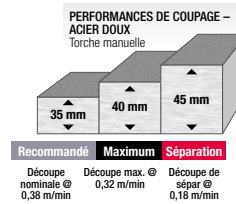
ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)
- Torche de coupage manuelle de 7,5 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche

CITOCUT 60

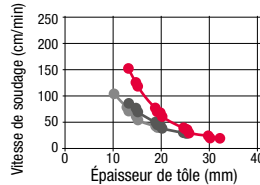


CITOCUT 100

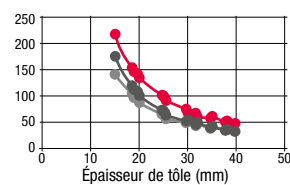


PERFORMANCE

CITOCUT 60 avec LC65
Comparaison à 60 A



CITOCUT 100 avec LC105
Comparaison à 100 A



● Aluminium ● Acier non allié ● Acier inoxydable



Procédés

Coupage plasma (tous),
Gougeage plasma, Mode Grille

Type de gaz

- Air comprimé
- Azote

Applications

- Maintenance sur site
- Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- Installations générales
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation



Sortie



GARANTIE



Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Capacité de coupe (mm)	Capacité de perçage (mm)	Débit	Pression d'entrée	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
CITOCUT 60	W000403595	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	max. 12	130l/min+/- 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
CITOCUT 100	W000403597		100A/40% 60A/100%	40	max. 20	280l/min+/- 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

OPTIONS RECOMMANDÉES

	Référence produit	Citocut 30 K				Citocut 45				Citocut 60				Citocut 100			
		W100000319				W100000321				W000403595				W000403597			
Filter à air LAF1250	W88X1456A											•				•	
Cartouche filtrante	W8800117R											•				•	
Kit guide de coupage	W0300699A		•				•				•				•		
Chariot à deux roues	W0200002		•				•										
Commande à distance	K12049-1															•	
Kit de commande à distance	W05X1086A															•	
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A											•				•	
Kit cercle	W100000338								•								
Kit de chanfreinage	W100000339								•								

					
Filter à air LAF1250 W88X1456A	Chariot à deux roues W0200002	Kit guide de coupage W0300699A	Kit de chanfreinage W03X0893-119A	Kit cercle W100000338	Kit de chanfreinage W100000339

TORCHES

	Référence produit	Citocut 30 K				Citocut 45				Citocut 60				Citocut 100			
		W100000319				W100000321				W000403595				W000403597			
LC 30 (Manuelle)	W100000325		•														
LC 45 (Manuelle)	W100000327						•										
LC 65 (Manuelle)	PTH-061A-CX-7M5A											•					
	PTH-061A-CX-15A											•					
LC105 (Manuelle)	PTH-101A-CX-7M5A															•	
	PTH-101A-CX-15A															•	

LC 30 (MANUELLE)	LC 45 (MANUELLE)	LC 65 (MANUELLE)	LC 105 (MANUELLE)
			
			
PLASMA-BOX LC30 W100000361	PLASMA-BOX LC45 W100000362	PLASMA-BOX LC65 W03X0893-113A	PLASMA-BOX LC105 W03X0893-115A

COUPAGE PLASMA

N'importe où, N'importe quand



CITOCUT 30K

CITOCUT 45

- Portabilité
- Réglage en continu de la puissance de sortie
- Coupe au contact
- Réamorçage rapide de l'arc
- Réglage en face avant de la pression d'air
- Compatible Groupe Autonome
- Sécurité accrue
- Meilleur refroidissement
- Durée de vie des pièces d'usure prolongée
- Mode meulage

CITOCUT 30K

- Performances de coupe 16mm
- Compresseur d'air interne inclus (raccord d'air externe également de série)

CITOCUT 45

- Performances de coupe 20mm
- Gougeage
- TFT 2.8" screen

COMPRESSEUR
INTERNE OU AIR
COMPRIMÉ



OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

W000403940
COOLERTIG 3



W000403941
COOLERTIG 4



W000382728
FREEZTIG



K14190-1
COOL ARC®24



K14182-1
COOL ARC® 26



W000273516
COOLER III PW



W000404340
COOLER III PW COMPACT



Produit	Référence	CITOTIG 1800 FORCE	CITOTIG 2200 FORCE	CITOTIG 315 DC	CITOTIG 415 DC	CITOTIG 200 AC/DC	CITOTIG 315 AC/DC	CITOSTEEL 380C PRO	CITOSTEEL 450C PRO	CITOSTEEL 355S	CITOSTEEL 425S	CITOSTEEL 505S	CITOPULS III 320C	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
FREEZTIG	W000382728	•	•												
COOLERTIG 3	W000403940			•											
COOLERTIG 4	W000403941				•		•								
COOLARC® 24	K14190-1					•									
COOLARC® 26	K14182-1							•	•	•	•	•			
COOLER III PW	W000273516													•	•
COOLER III PW COMPACT	W000404340												•		

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Prise de courant	Capteur de débit	Puissance de refroidissement @ 1l / min	Capacité du réservoir (l)	Taux de pression maximum (Mpa)	Position	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
FREEZTIG	W000382728	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A	•	0,83	4,0	0,4	Horizontal	13	220 x 250 x 570
COOLERTIG 3	W000403940	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
COOLERTIG 4	W000403941	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Prise 9-broches	•	1,0	6,0	0,4	Horizontal	22,7	255 x 300 x 700
COOLARC® 24	K14190-1	390V dc*	Molex	•	0,87	2,3	0,43	Horizontal	18	276 x 246 x 540
COOLARC® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	•	0,84	4,0	0,47	Vertical	18	680 x 260 x 150
COOLER III PW	W000273516	230V* 50/60Hz 1Ph	Molex	-	1,3	5,0	0,45	Horizontal	16	268 x 700 x 279
COOLER III PW COMPACT	W000404340	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	-	1,3	5,0	0,45	Horizontal	20	268 x 700 x 279

* fourni par la source d'alimentation de soudage

W0200002
CHARIOT À DEUX ROUES



W000375730
CHARIOT UNIVERSEL



W000404145
CART 3



W000404146
CART 4



K14191-1
CART 24



W000383000
CHARIOT MODULAIRE



K14350-1
CART HD



Produit	Référence	CIT0ARC 275	CIT0TIG 1800 FORCE	CIT0TIG 2200 FORCE	CIT0TIG 315 DC	CIT0TIG 415 DC	CIT0TIG 200 AC/DC	CIT0TIG 315 AC/DC	CITOCUT 30K	CITOCUT 45	CITOCUT 60	CITOCUT 100	CITOPULS III 320C	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520	CITOWAVE III 520	DMU P400	DMU P500	WF520/ WF56D
Chariot à deux roues	W0200002								•	•									
Cart 3	W000404145				•														
Cart 4	W000404146					•		•											
Cart 24	K14191-1	•					•												
Chariot universel	W000375730		•	•															
Chariot modulaire	W000383000												•	•	•	•			
Chariot pour le dévidoir	W000275908																•	•	
Cart HD	K14350-1																		•

Produit	Référence	CIT0ARC-275	CIT0TIG-1600 HPF	CIT0TIG-1800 FORGE	CIT0TIG-2200 FORGE	CIT0TIG-315 DC	CIT0TIG-415 DC	CIT0TIG-200 AC/DC	CIT0TIG-315 AC/DC	CIT0CUT-100	CIT0STEEL-250C PRO	CIT0STEEL-320C PRO	CIT0STEEL-380C PRO	CIT0STEEL-450C PRO	CIT0PULS III 320C	CIT0PULS III 420 / 520	DÉVIDAGE DE FIL 560	DMU P-400	DMU P-500
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M	●									●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)	
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398	●									●	●	●	●				●	
Commande à distance - 15 m	K14147-1		●	●	●	●	●	●	●		●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)	
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●				●	
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		●	●	●	●	●	●	●		●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)	
Commande à distance - 10 m	W000219557			●	●														
Pédale de réglage à distance	W000241602			●	●														
Commande à distance	K12049-1								●(3)									●	
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1										●(2)	●(2)	●(2)	●(2)				●	
Commande à distance 15 m	W000275904														●	●		●	●
RC JOB 10 m	W000273134														●			●	●
RC JOB II	W000371925																		
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1										●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)	●(1)(2)				●(1)	
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2										●(2)	●(2)	●(2)	●(2)				●	
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3										●(2)	●(2)	●(2)	●(2)				●	
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1										●(4)	●(4)	●(4)	●(4)				●	

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire
 (2) Kit K14290-1 nécessaire
 (3) Kit W05X1086A nécessaire
 (4) Kit K14290-1 nécessaire

K10095-1-15M **Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m**
 K14147-1 **Commande à distance - 15 m**



K10398 **Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)**
 K14148-1 **Rallonge pour K14147-1 (15 m)**



K857 **Commande à distance 6 broches, 7,6 m**
 K857-1 **Commande à distance 6 broches, 30,4 m**
 K857-2 **Commande à distance 12 broches, 7,6 m**
 K857-3 **Commande à distance 12 broches, 30,4 m**



K870 **Commande à pied, 6 broches, 7,6m**

W000241602 **Pédale de réglage à distance**



W000275904 **Commande à distance 15 m**



Produit	Référence	CITOSTEEL 355S/425S/505S CITOPULS III 420 / 520 Dévidage de fil 520/56D DMU P-400/P500 DMU W500				
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)						
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm ² , 5/5 broches) - 1 m	K14198-PG	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm ² , 5/5 broches) - 3 m	K14198-PG-3M	●		●		
Câble intermédiaire 5 m (70 mm ² , 5- broches/5- broches) AIR	K14198-PG-5M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm ² , 5/5 broches) - 10 m	K14198-PG-10M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm ² , 5/5 broches) - 15 m	K14198-PG-15M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm ² , 5/5 broches) - 20 m	K14198-PG-20M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm ² , 5/5 broches) - 25 m	K14198-PG-25M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm ² , 5/5 broches) - 30 m	K14198-PG-30M	●		●		



K14198-PG-xM

CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)						
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 1 m	K14199-PGW	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 3 m	K14199-PGW-3M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 5 m	K14199-PGW-5M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 10 m	K14199-PGW-10M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 15 m	K14199-PGW-15M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 20 m	K14199-PGW-20M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 25 m	K14199-PGW-25M	●		●		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm ² , 5/5 broches) - 30 m	K14199-PGW-30M	●		●		



K14199-PGW-xM

CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)						
Harnais AIR 2 m – acier univ. 70 mm	W000275894		●		●	●
Harnais AIR 5 m – acier univ. 70 mm	W000275895		●		●	●
Harnais AIR 10 m – acier univ. 70 mm	W000275896		●		●	●
Harnais AIR 15 m – acier univ. 70 mm	W000275897		●		●	●
Harnais AIR 25 m – acier univ. 70 mm	W000276901		●		●	●
Harnais AIR 30 m – acier univ. 70 mm	W000371246		●		●	●



CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)						
Harnais EAU 2 m – acier univ. 95 mm	W000275898		●		●	●
Harnais EAU 5 m – acier univ. 95 mm	W000275899		●		●	●
Harnais EAU 10 m – acier univ. 95 mm	W000275900		●		●	●
Harnais EAU 15 m – acier univ. 95 mm	W000275901		●		●	●



CÂBLE DE RACCORDEMENT REFROIDI À L'EAU ALUMINIUM (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)						
Harnais EAU 2 m – acier alu. 95 mm	W000371044		●		●	●
Harnais EAU 5 m – acier alu. 95 mm	W000371045		●		●	●
Harnais EAU 10 m – acier alu. 95 mm	W000371175		●		●	●
Harnais EAU 15 m – acier alu. 95 mm	W000371174		●		●	●
Harnais EAU 25 m – acier alu. 95 mm	W000371239		●		●	●



CITOMIG 185MP/210MP
 CITOSTEEL 250C/320C/
 380C/450C PRO
 CITOPULS III 320C
 Dévidage de fil
 520/560
 DMU P400/P500

Produit

Référence

KIT GALET (2R) - LE KIT CONTIENT 1 GALET Ø 37 mm

Fils pleins :

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (2R) 0.6-0.8 mm	KP14016-0.8	●			●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (2R) 0.8-1.0 mm	KP14016-1.0	●			●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (2R) 1.0-1.2 mm	KP14016-1.2	●			●	●

Fils fourrés :

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (2R) 0.9-1.1 mm	KP14016-1.1R	●			●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (2R) 1.2-1.6 mm	KP14016-1.6R	●			●	●

Fils aluminium

GALETS U1,0-1,2 DIA37	KP14016-1.2A	●			●	●
-----------------------	--------------	---	--	--	---	---



KIT GALET (4R) - LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 mm

Fils pleins:

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.6-0.8 mm	KP14017-0.8				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.8-1.0 mm	KP14017-1.0				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.0-1.2 mm	KP14017-1.2				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.4 mm	KP14017-1.4				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.3-1.4 mm	KP14017-V13/V14				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1.6				●	●

Fils fourrés

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.9-1.1 mm	KP14017-1.1R				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1.6R				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.6-2.4 mm	KP14017-2.4R				●	●

Fils aluminium

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.0-1.2 mm	KP14017-1.2A				●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.6 mm	KP14017-1.6A				●	●



KIT GALET (4R/TWIN) - LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 mm ET LES FILS GUIDES

Fils pleins

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.6-0.8 mm (VERT / BLEU)	KP14150-V06/08		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.8-1.0 mm (BLEU / ROUGE)	KP14150-V08/10		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.9-1.1 mm	KP14150-V09/11		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.0-1.2 mm (ROUGE / ORANGE)	KP14150-V10/12		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.6 mm (ORANGE / JAUNE)	KP14150-V12/16		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.4-2.0 mm	KP14150-V14/20		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.6-2.4 mm (JAUNE / GRIS)	KP14150-V16/24		●	●		●	●

Fils fourrés

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.9-1.1 mm	KP14150-V09/11R		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.0-1.2 mm (ROUGE / ORANGE)	KP14150-V10/12R		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.6 mm (ORANGE / JAUNE)	KP14150-V12/16R		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.4-2.0 mm	KP14150-V14/20R		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.6-2.4 mm (JAUNE / GRIS)	KP14150-V16/24R		●	●		●	●

Fils aluminium

KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.6-0.8 mm (VERT / BLEU)	KP14150-U06/08A		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 0.8-1.0 mm (BLEU / ROUGE)	KP14150-U08/10A		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.0-1.2 mm (ROUGE / ORANGE)	KP14150-U10/12A		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.2-1.6 mm (ORANGE / JAUNE)	KP14150-U12/16A		●	●		●	●
KIT GALETS D'ENTRAÎNEMENT (4R) 1.6-2.4 mm (JAUNE / GRIS)	KP14150-U16/24A		●	●		●	●



KIT GALET (2R) - LE KIT CONTIENT 1 GALETS Ø 37 mm

Fils pleins

GALET D37 SW 0,6-0,8 mm	W000305125	●			●	●
GALET D37 SW 0,8-1,0 mm	W000267598	●			●	●
GALET D37 SW 1,0-1,2 mm	W000267599	●			●	●
GALET D37 SW 1,2-1,6 mm	W000305126					

Fils fourrés

GALET D37 CW 0,9-1,2 mm	W000277010				●	●
GALET D37 CW 1,2-1,6 mm	W000266330				●	●
GALET D37 CW 1,4-1,6 mm	W000277011				●	●

Fils aluminium :

KIT GALETS 1,0-1,2 mm FIL EN ALUMINIUM (DVU)	W000277622				●	●
ALUKIT 1,2-1,6	W000277623				●	●





TORCHES MIG-MAG

HAUTES
PERFORMANCES

Nous sommes heureux de présenter de nouveaux produits dans notre famille premium LINGGUN® PROMIG™!

LINGGUN® PROMIG™ UD

CONTRÔLEZ VOS PARAMÈTRES

Livrée avec un **module à 2 boutons (Up/Down)** déjà installé et un module **Boutons en croix (4 boutons)** que vous pouvez facilement interchanger en dévissant simplement une vis.



Le **module Up/Down** permet de modifier la vitesse de dévidage du fil (WFS). En appuyant sur le bouton du haut, la vitesse augmente, en appuyant sur le bouton du bas, elle diminue.



Le **module à 4 boutons** vous permet de passer d'un mode de soudage à un autre et de régler la vitesse de dévidage.

Utilisez le module à 4 boutons pour choisir l'une des options suivantes :

1. Vitesse de fil et longueur d'arc (Trim)
2. Vitesse de fil et Job
3. Vitesse de fil et procédure A-B



REGARDER LA VIDÉO

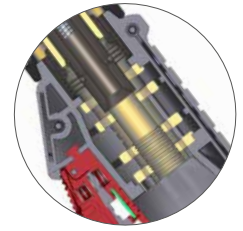


LINGGUN® PROMIG™

Torches de soudage MIG de qualité supérieure. Garantie doublée. Testées, approuvées et fiables.

Caractéristiques principales

- Résistant aux chocs mécaniques et aux températures élevées.
- Pièces d'usure exclusives longue durée (identiques à celles de la gamme PROMIG NG).
- Gains de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arrêt.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant.
- Buse vissée.
- Large gamme.
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle.
- Conforme à la norme EN 60974-7.
- **Egalement disponible :**
LINGGUN® PROMIG™ UD, livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons)



Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

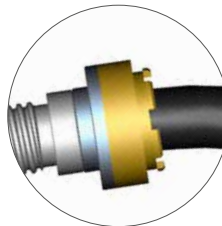
Cols de cygne refroidis eau*

Gachette fiable testée sous conditions difficiles

Poignée à prise fermée, deux tailles



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliciné



Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques



Les matières premières utilisées pour les gaines, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.



Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions



Poignée ergonomique et flexible à rotule

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO₂

- Refroidi par air
- Refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400	100%	[Red bar]									
	330W		[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W	[Blue bar]										

TORCHES MIG-MAG

TORCHES MIG-MAG


**MODÈLES
REFROIDIS PAR
AIR**


		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Options de diamètre de fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 0,8 mm	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm		Acier de 1,2 mm
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres caractéristiques		Petit, col de cygne rotatif pour un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès		Petit	Grand	Grand
Application typique		Tôles fines, carrosserie automobile, le soudage hors position		Tôles fines, léger, fabrication, serrurerie	Vaisseau, fabrication, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à usage intensif lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible.
Référence						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2


**MODÈLES
REFROIDIS PAR
EAU**


		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500W UD
Facteur de marche	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Options de diamètre de fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de 1,2 mm	
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand	
Application typique		Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécano-soudure.	Plaques épaisses, soudage lourd	
Référence					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINGUN® PROMIG™ 230T

Buse *	Ø mm	Tube contact	Diffuseur	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			
D12	0,8	W000345408	W000345335	LGP 230T Acier (Gaine Acier)	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
		W000345408 -B20**				W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
D14	1,0	W000345575	**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE		1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
		W000345575-B50**				W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)	
1,2	W000345577	1,2			W100000279 (noir)	W100000280 (noir)	W100000281 (noir)	
	W000345577-B50**							

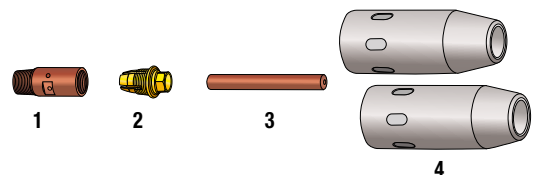
LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Buse *	Ø mm	Tube contact	Diffuseur	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			
D12	0,8	W000345410	W000345335	LGP 270 / 330W Acier (Gaine Acier)	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
		W000345411				W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
D14	1,0	W000345411-B20**	**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE		1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
		W000345575				W100000279 (noir)	W100000280 (noir)	W100000281 (noir)
1,2	W000345577	1,2			W100000279 (noir)	W100000280 (noir)	W100000281 (noir)	
	W000345577-B50**							
Aluminium	1,0	W000345576	Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000279 (noir)	W100000280 (noir)	W100000281 (noir)	
		W000345578						

* Buses goulot W000345408 (D12) et W000345409 (D14) peut également être utilisé.

Options : Tube contact réglable

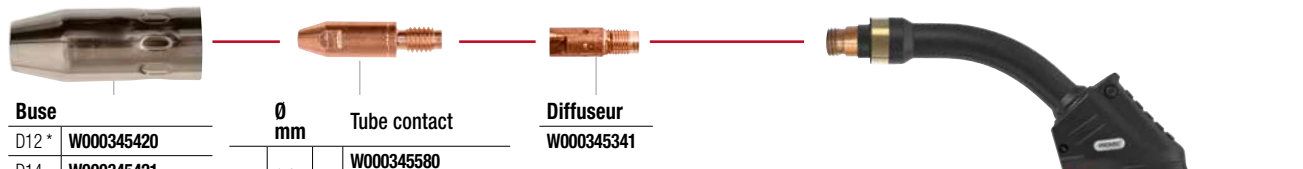
1	Support de tube contact spécial	W000345334	Diffuseur D4.8x50
2	Pince	W000345329	Pince D4.8x50
3	Tube contact spécial	W000345555	Tube contact D4.8x50 pour fil d'acier de 0,8mm
		W000345556	Tube contact D4.8x50 pour fil d'acier de 1,0mm
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W	



Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torcher

** B50 = paquet de 50 pièces, B20 = paquet de 20 pièces

LINCUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD



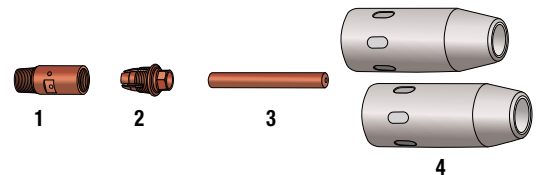
Buse	Ø mm	Tube contact	Diffuseur
D12 *		W000345420	W000345341
D14		W000345421	
D16	Acier	M 8 x 32	W000345580
			W000345580-B50**
			W000345582
			W000345582-B50**
			W000345584
			W000345584-B50**
Aluminium			W000345585
			W000345581
			W000345583
			W000345583-B50**

****CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE**

LGP 300 / 400W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
	1,2			
	1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
	1,6			
Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
	1,2			

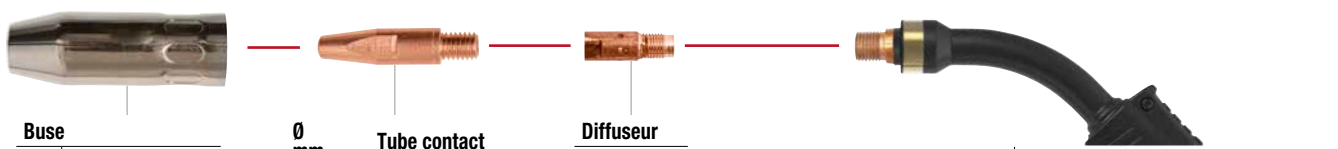
Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345340	Diffuser D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact spécial	W000345561	Tube contact D6,3x55 pour fil d'acier de 1,0mm
		W000345563	Tube contact D6,3x55 pour fil d'acier de 1,2mm
		W000345566	Tube contact D6,3x55 pour fil d'acier de 1,6mm
		W000345564	Tube contact D6,3x55 pour Alu de 1,2mm
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 300 et 400W	



* La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un support de tube contact spécial : W000345342

LINCUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD

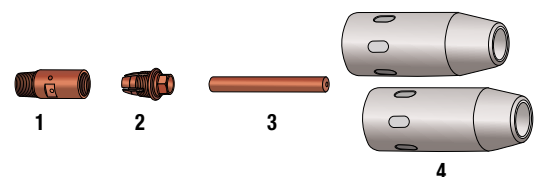


Buse	Ø mm	Tube contact	Diffuseur
D16		W000345427	W000345347
		W000345427-B20**	
D19		W000345428	
Acier	M 8 x 43,5	W000345587	
		W000345589	
		W000345589-B50**	
		W000345591	
		W000345592	
		W000345588	
Aluminium			W000345590
			W000345590-B50**
			W000345593

LGP 400 / 500W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
	1,2			
	1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
	1,6			
Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
	1,2			
	1,6	W100000291 (noir)	W100000292 (noir)	W100000293 (noir)

Options : Tube contact réglable

1	Support de tube contact spécial	W000345346	Diffuser D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact spécial	W000345561	Tube contact D6,3x55 pour fil d'acier de 1,0mm
		W000345563	Tube contact D6,3x55 pour fil d'acier de 1,2mm
		W000345566	Tube contact D6,3x55 pour fil d'acier de 1,6mm
		W000345564	Tube contact D6,3x55 pour fil Alu de 0,8mm
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 400 et 500W	



Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torche

** B50 = paquet de 50 pièces, B20 = paquet de 20 pièces

TORCHES LGS2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Conforme

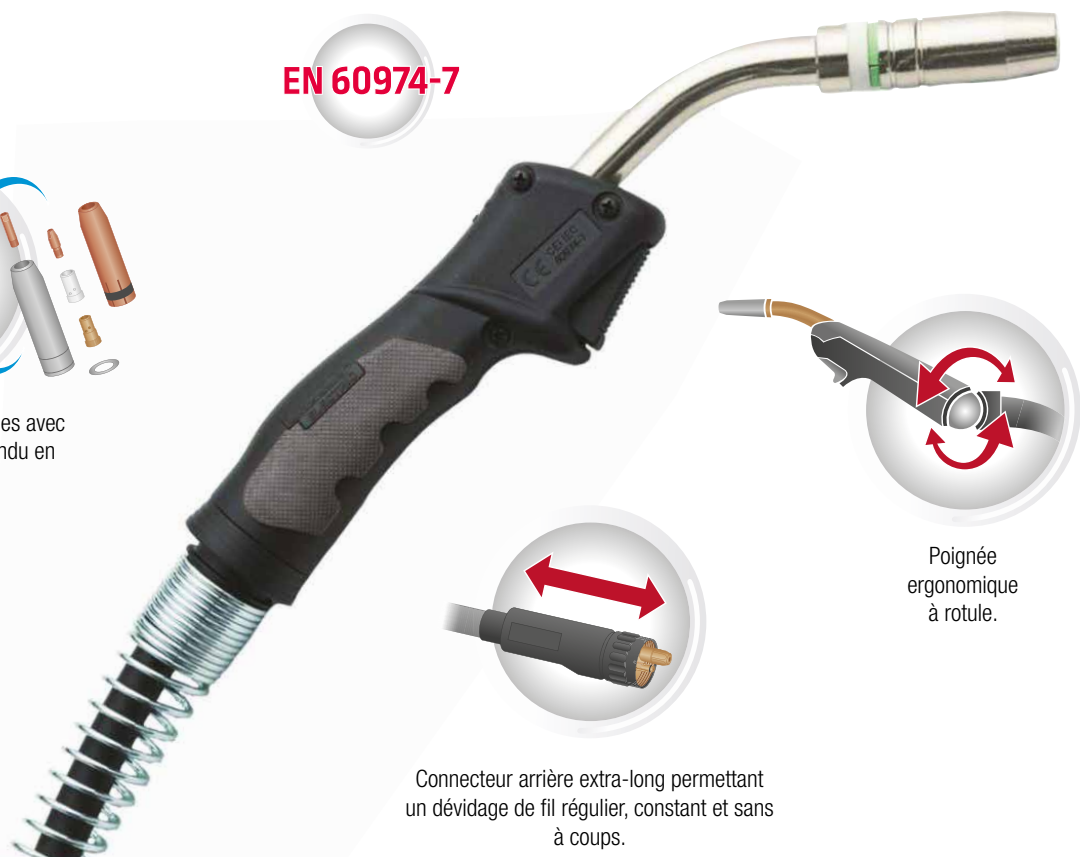
EN 60974-7



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Câble extra-flexible.



Poignée ergonomique à rotule.

Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

MODÈLE		REFROIDISSEMENT AIR			REFROIDISSEMENT EAU	
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (CO ₂ gaz de protection)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications		1	2	2	3	4
Diamètre de fil		Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

- 1 Tôles fines, carrosserie automobile 2 Tôles fines, fabrication légère 3 Fabrication de navires, structures en acier 4 Industrie, chaudronnerie

Référence					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO₂

- refroidi par air
■ refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	[Air cooling bar]									
	250G		[Air cooling bar]									
	240G		[Air cooling bar]									
	360G		[Air cooling bar]									
	505W	100%	[Water cooling bar]									

LGS2 150G

Buse		Ø mm	Tube contact	Support de tube contact	Ressort de buse
Con. D10	W000010787	M 6 x 28	W000010820	W000277903	W000277448
Con. D12.5	W000010786		W000010823*		
Cyl. D16	W000010788		W000010824*		
Innershield	WP10468		W000010822		
			W000010825*		
			WP10440-09		
			WP10440-08A		
			WP10440-10A		

LGS2 150G	Acier (Gaine Acier)	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		
			3 m	4 m	5 m
Acier	Acier	0.6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)
		0.8	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)
		1.0	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)
	Aluminium	0.8	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)
		1.0			
		1.2			

LGS2 250G

Buse		Ø mm	Tube contact	Support de tube contact	Ressort de buse
Con. D11	W000010791	M 6 x 28	W000010826	W000010720	W000277477
Con. D15	W000010790		W000010830*		
Cyl. D20	W000010792		WP10441-09		
			W000010827		
			W000010831*		
			W000010828		
			W000010832*		
			WP10441-08A		
			W000010850		
			W000010851		

LGS2 250G	Acier (Gaine Acier)	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
			3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier	Acier	0.8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
		0.9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1.0						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1.2						

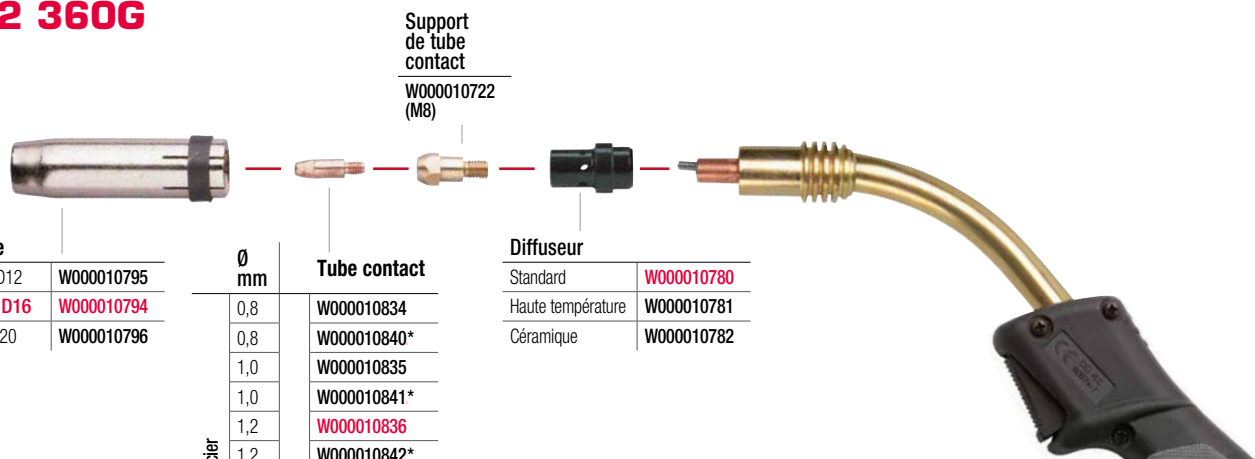
LGS2 240G

Buse		Ø mm	Tube contact	Support de tube contact	Diffuseur
Con. D10	WP10461-9	M 6 x 25	W000010820	WP10455-1	Standard
Con. D12.5	WP10461-4		W000010821		Haute température
			W000010824*		Céramique
			WP10440-09		
			W000010822		
			W000010825		
			WP10440-12		
			WP10440-12C*		
			WP10440-08A		
			WP10440-10A		
			WP10440-12A		

LGS2 240G	Acier (Gaine Acier)	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
			3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier	Acier	0.6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
		0.8	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1.0						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1.2						

Pièces d'usure d'origine * Tubes contact CuCrZr

LGS2 360G



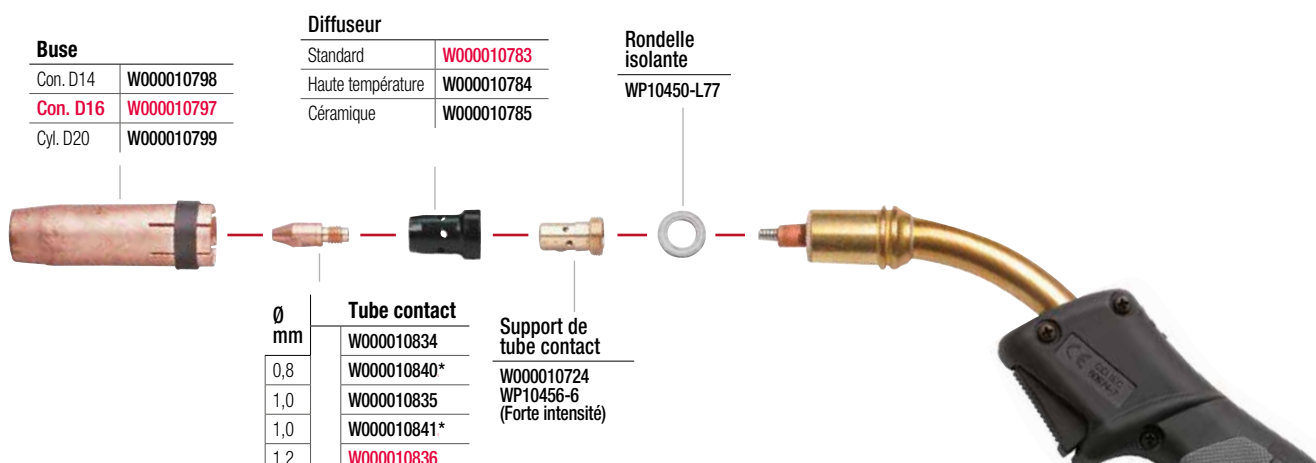
Buse	
Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cyl. D20	W000010796

Ø mm	Tube contact
0,8	W000010840*
0,8	W000010835
1,0	W000010841*
1,0	W000010836
1,2	W000010842*
1,2	WP10445-132C*
1,32	W000262703
1,4	W000262704*
1,4	W000010837
1,6	W000010843*
1,6	WP10445-08A
0,8	W000010853
1,0	W000010854
1,2	W000010855
1,6	

Diffuseur	
Standard	W000010780
Haute température	W000010781
Céramique	W000010782

LGS2 360G	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
	1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
	1,2				-	-	-
	1,4	W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)			
	1,6						
Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
	1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1,2						
	1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-

LGS2 505W



Buse	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cyl. D20	W000010799

Diffuseur	
Standard	W000010783
Haute température	W000010784
Céramique	W000010785

Rondelle isolante	
	WP10450-L77

Ø mm	Tube contact
0,8	W000010840*
1,0	W000010835
1,0	W000010841*
1,2	W000010836
1,2	W000010842*
1,32	WP10445-132C*
1,4	W000262703
1,4	W000262704*
1,6	W000010837
1,6	W000010843*
0,8	WP10445-08A
1,0	W000010853
1,2	W000010854
1,6	W000010855

Support de tube contact	
	W000010724
	WP10456-6 (Forte intensité)

LGS2 505W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
	1,0	WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)			
	1,2				-	-	-
	1,4	WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)			
	1,6						
Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
	1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1,2						
	1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	-	-	-



TORCHES TIG

PROTIG NG S & III S

Torches TIG de qualité supérieure pour la maintenance, la fabrication légère et lourde, la construction, l'industrie automobile.

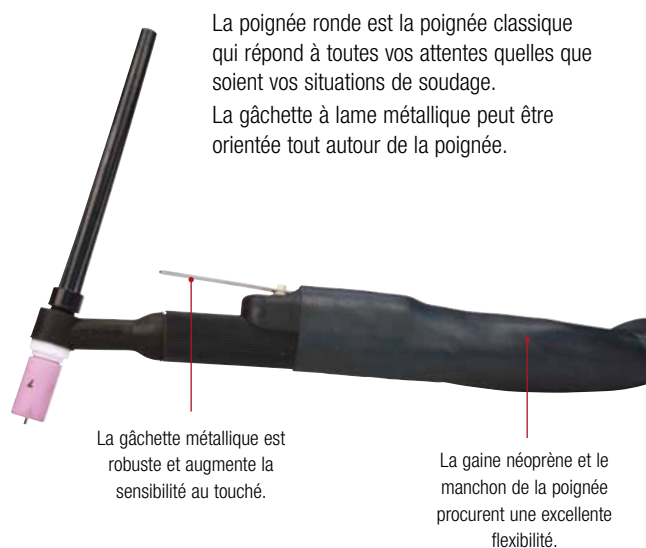
La PROTIG III S est la version avec poignée ronde, gaine néoprène et lamelle métallique et orientable. PROTIG NG S est la version avec un manche ergo à grip et une gaine cuir montée sur rotule. La gamme PROTIG compte 4 versions à refroidissement air et 3 versions à refroidissement eau. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

Avantages:

- Deux styles de poignée : EB et RL
- Pièces d'usure résistantes
- Robustesse améliorée.
- Câble très flexible, facile à utiliser et résistant aux projection.
- Deux longueurs de câble : 5 et 8 m
- Lamelle métallique robuste et orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard) et S (Fiche banane) fournis d'origine.

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique (RL).



PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton (EB).



REFROIDISSEMENT PAR AIR										
MODÈLE		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Facteur de marche 35%		125 A		150 A		200 A		250 A		
Facteur de marche 60%		80 A		100 A		130 A		200 A		
Équipement d'origine	Bouchon	Long								
	Buse	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Électrodes	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

REFROIDI PAR EAU									
MODÈLE		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W			
Facteur de marche 100%		220 A		350 A		450 A			
Équipement d'origine	Bouchon	Long							
	Buse	Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm			
	Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm			
Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m		
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-	
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2	

OPTIONS PROTIG NG S

Têtes ajustables

En option, il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage dans des endroits difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



Bien choisir le corps et la tête de torche pour obtenir une tête ajustable:

- Corps refroidi par air (10/20)
- Corps refroidi par eau (10W)
- Tête PROTIG NG 10/10W
- Tête PROTIG NG 20

W000279381
W000279382
W000279383
W000279384

Modules boutons

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard: bouton simple



Autres boutons



Potentiomètre horizontal

W000279370
(4,7 kΩ)
WP10529-3
(10 kΩ)



Potentiomètre vertical

W000279246
(4,7 kΩ)
WP10529-4
(10 kΩ)



Module 3 boutons

WP10529-2







Lamelle

W000279245

⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

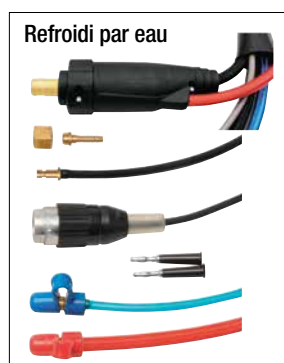
Modules boutons		 ou 
Référence	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) WP10529-3 (10 kΩ)
Kit de connexion	<ul style="list-style-type: none"> • Aucun kit de connexion requis • La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches) 	 WP10529-9
Compatible avec	<ul style="list-style-type: none"> • INVERTEC 220/300/400 TPX • ASPECT 200 	<ul style="list-style-type: none"> • Toutes les machines Lincoln avec commande à pédale

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).

Connectiques, adaptateurs

Connecteurs

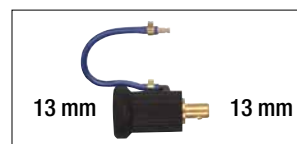
La connectique des PROTIG a été complètement repensée. Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.



Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. **W000306140**.

Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. **W000306141**.

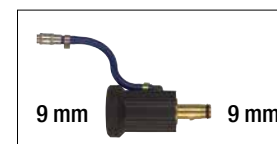


13 mm 13 mm

Disse 9 à 13 mm **W000306139**



9 mm 13 mm



9 mm 9 mm

Disse 13 à 9 mm **038055011**



13 mm 9 mm

PROTIG 30

Ø mm	Buse
6,4	W000306277
8,0	W000306278
9,6	W000306279
12,8	W000306280 ⁽¹⁾
15,7	W000306281

Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Ø mm	Buse Gas Lens
9,6	W000306288
12,8	W000306289
15,7	W000306290

Ø mm	Buse longue gas lens
8,0	W000306467
9,6	W000306468
11,2	W000306469
12,8	W000306470

Ø mm	Pince
1,0	W000306246
1,6	W000306247
2,0	W000306248
2,4	W000306249 ⁽¹⁾
3,2	W000306250
4,0	W000306251

(1) Standard

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz Lens et la bague d'étanchéité Gas lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 35W / 40

Ø mm	Buse
6,4	W000306277
8,0	W000306278
9,6	W000306279
12,8	W000306280 ⁽²⁾
15,7	W000306281 ⁽³⁾

Ø mm	Buse
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Ø mm	Gas Lens Buse
9,6	W000306288
12,8	W000306289
15,7	W000306290

Ø mm	Gas Lens Buse longue
8,0	W000306467
9,6	W000306468
11,2	W000306469
12,8	W000306470

Ø mm	Pince
1,6	W000306253
2,0	W000306254
2,4	W000306255 ⁽²⁾
3,2	W000306256 ⁽³⁾
4,0	W000306257

(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
 (2) Équipement livré d'origine seulement sur PROTIG 40 (NG-III)
 (3) Équipement livré d'origine seulement sur PROTIG 35W (NG-III)
 * Pour le Siège de pince "usage intensif", utilisez les buses Gas Lens ou les buses longues Gas Lens.

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage dans des endroits difficiles d'accès.

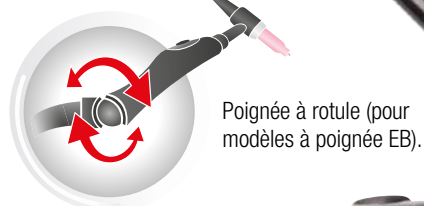
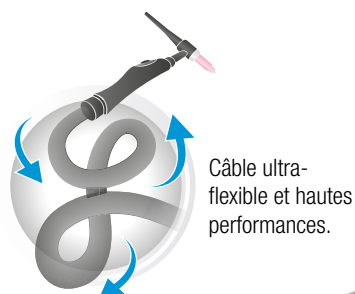
Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz Lens et la bague d'étanchéité Gas Lens. Ces 2 éléments peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Courant de soudage (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

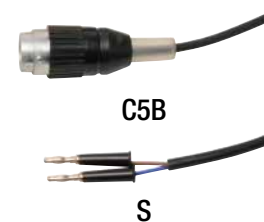
TORCHES WTT2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



MODÈLE		REFROIDISSEMENT AIR							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Facteur de marche à 40°C	60%	80 A	100 A	130 A					
	35%	110 A	135 A	180 A					
Equipement d'origine	Bouchon	Long							
	Buse	Ø 9,6 mm	Ø 9,6 mm	Ø 12,8 mm					
	Électrode	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm					
Longueur		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Poignée	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916	
		C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915	
	V	V (Conn. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–	
		V (Conn. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–	
EB-FLEX	S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785		

Connectique



Connecteur

Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



MODÈLE		REFROIDISSEMENT EAU					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Facteur de marche à 40°C	100%	200 A	320 A				
	60%	250 A	350 A				
Equipement d'origine	Bouchon	Long					
	Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Longueur		4 m	8 m	4 m	8 m		
Poignée	RL	Connexion	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789		

Poignée



PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2 9/9V & 20 W

Ø mm	Buse
6,4	W000306417
8,0	W000306418
9,6	W000306419 ⁽²⁾
11,2	W000306420
12,8	W000306421 ⁽³⁾
16,0	W000306422

Ø mm	Buse longue
4,8	W000306456
6,4	W000306457
8,0	W000306458
9,6	W000306459

Ø mm	Siège de pince
1,0	W000306376
1,6	W000306377 ⁽²⁾
2,0	W000306378
2,4	W000306455 ⁽³⁾
3,2	W000306379

Ø mm	Siège de pince Gas Lens
1,0	W000306385
1,6	W000306386
2,0	W000306460
2,4	W000306387
3,2	W000306388

Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306429
9,6	W000306431
11,2	W000306432
12,8	W000306433

Bouchon court
W000306398



Bouchon moyen
W000306400



Bouchon long
W000306402⁽¹⁾



Ø mm	Pince
1,0	W000306406
1,6	W000306407 ⁽²⁾
2,0	W000306408
2,4	W000306409 ⁽³⁾
3,2	W000306410

Bague d'étanchéité
W000306396⁽¹⁾

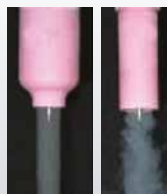


Joint de bouchon thorique
W000306404



Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le Gas Lens permettra aussi de souder dans des endroits difficiles d'accès.



BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535

Bouchon court 9-20	
Bouchon moyen 9-20	
Bouchon long 9-20	
Siège de pince	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Pince Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Std buse	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm



BOÎTE DE MAINTENANCE
WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535

⁽¹⁾ Équipement livré d'origine sur tous nos modèles

⁽²⁾ Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 9 EB / 9 RL / 9V

⁽³⁾ Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 20W EB / 20W RL



PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Ø mm	Buse
6,4	W000306423
8,0	W000306424
9,6	W000306425 ⁽²⁾
11,2	W000306426
12,8	W000306427 ⁽³⁾
16,0	W000306428 ⁽⁴⁾
19,2	W000306461

Ø mm	Buse longue
6,4	W000306462
8,0	W000306463
9,6	W000306464
11,2	W000306465

Ø mm	Siège de pince
1,0	W000306380
1,6	W000306381
2,0	W000270781 ⁽²⁾
2,4	W000306382 ⁽³⁾
3,2	W000306383 ⁽⁴⁾
4,0	W000306384

Ø mm	Pince
1,0	W000306411
1,6	W000306412
2,0	W000306413 ⁽²⁾
2,4	W000306414 ⁽³⁾
3,2	W000306415 ⁽⁴⁾
4,0	W000306416

Ø mm	Bague d'étanchéité
1,0	W000306397 ⁽¹⁾

Ø mm	Siège de pince Gas Lens
1,0	W000306389
1,6	W000306390
2,4	W000306391
3,2	W000306392
4,0	W000306393

Ø mm	Buse Gas Lens
6,4	W000306434
8,0	W000306435
9,6	W000306436
11,2	W000306437
12,8	W000306438

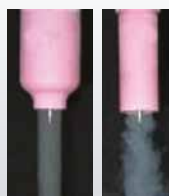
Bouchon court
W000306399

Joint de bouchon
thorique
W000306405⁽¹⁾

Bouchon long
W000306403⁽¹⁾

Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le Gas Lens permettra aussi de souder dans des endroits difficiles d'accès.



- (1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
 (2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 17
 (3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 18W
 (4) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 26

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Bouchon court 17-18-26	
Bouchon long 17-18-26	
Siège de pince	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Pince	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Std buse	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



BOÎTE DE
MAINTENANCE
WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène:

Avantages du produit:

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage
- Longévité du tube contact
- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares



ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier Inoxydable				
WP – tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 – Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terres rares (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent ** Bon * Moyenne

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39), et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleev.

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010010
1.6	175	W000010375
2.0	150	W000010011
2.4	150	W000010012
2.4	175	W000010377
3.2	150	W000010014
3.2	175	W000010378
4.0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.0	150	W000010373
1.6	150	W000010016
1.6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2.0	175	W000010386
2.4	150	W000010018
2.4	175	W000010387
3.2	150	W000010020
3.2	175	W000010388
4.0	150	W000010021

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010023
1.6	175	W000335153
2.0	150	W000010024
2.4	150	W000010025
2.4	175	W000335154
3.2	150	W000335150
3.2	175	W000335157
4.0	150	W000010028

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Tungstène avec addition d'oxyde	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A
1,6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A
2,0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A
2,4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
3.0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A
3,2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A
4,0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A





TORCHES PLASMA

		REFROIDISSEMENT AIR					
		LC 30 (Manuelle)	LC 45 (Manuelle)	LC 65 (Manuelle)	LC 105 (Manuelle)	LC 65 (Automatique)	LC 105 (Automatique)
Débit		125l/min@5,0bar	125l/min@5,0bar	130 l/min@5,0 bar	280l/min@5,5bar	130l/min@5,0 bar	280l/min@5,5 bar
Facteur de marche		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Épaisseur (mm)	acier doux	12	16	25	40	25	40
	séparation	20	25	30	45	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Manuelle				Automatique	
4 m	W100000325	-	-	-	-	-
6 m	-	W100000327	-	-	-	-
7,5 m	-	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	-	-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

LC 30 (Manuelle)

12/20 mm

TORCHES PLASMA



Kit pièces d'usure LC30
W100000361

- Électrode
W03X0893-75A
- Diffuseur de gaz
W03X0893-5R
- Tuyère
W100000326 (30A)

- Corps de buse
W03X0893-77A
(Compresseur interne)
- Corps de buse
W100000354
(Air extérieur uniquement)
- Patin à distance
W03X0893-78R

LC 45 (Manuelle)

12/20 mm



- Électrode
W100000328
(blindée, gougeage)
 - Électrode
W100000341
(rallongée)
 - Électrode
W100000344
(longue buse)
 - Diffuseur de gaz
W100000333
 - Tuyère
W100000329
(blindé)
 - Tuyère
W100000342
(rallongée)
 - Tuyère
W100000331
(gougeage)
 - Corps de buse
W100000340
(blindée, rallongée, gougeage)
 - Corps de buse
W100000345
(longue buse)
 - Bague d'étanchéité
W100000346
(longue buse)
 - Tuyère
W100000347
(longue buse, gougeage)
 - Tuyère
W100000337
(blindée, longue buse)
 - Protection de tuyère
W100000330
 - Protection de tuyère
W100000343
 - Protection de tuyère
W100000332
 - Protection de tuyère
W100000348
(longue buse, gougeage)
 - Protection de tuyère
W100000336
(longue buse)
- BLINDÉE
RALLONGÉE
GOUGEAGE
LONGUE BUSE



25/30 mm

LC 65 (Manuelle)



Boîtier plasma LC65
W03X0893-113A

Électrode
W03X0893-25A
(contact, à distance, protégée et gougeage)

Électrode
W03X0893-53A
(rallongée)

Diffuseur de gaz
W03X0893-50R

Tuyère
W03X0893-26A (40A)
(contact)

Tuyère
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(à distance)

Tuyère
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(blindé)

Tuyère
W03X0893-39A
(gougeage)

Tuyère
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(rallongée)

Corps de buse
W03X0893-41A

Buse
W03X0893-43A

Patin à distance
W03X0893-14R

Protection de tuyère
W03X0893-44A

Protection de tuyère
W03X0893-48A

Protection de tuyère
W03X0893-21A

CONTACT

À DISTANCE

BLINDÉE

GOUGEAGE

RALLONGÉE

LC 65 (Automatique)



25/30 mm

Électrode
W03X0893-25A

Diffuseur de gaz
W03X0893-50R

Tuyère
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

Buse
W03X0893-43A

Protection de tuyère
W03X0893-46A

BLINDÉE

TORCHES PLASMA

40/50* mm

LC 105 (Manuelle)

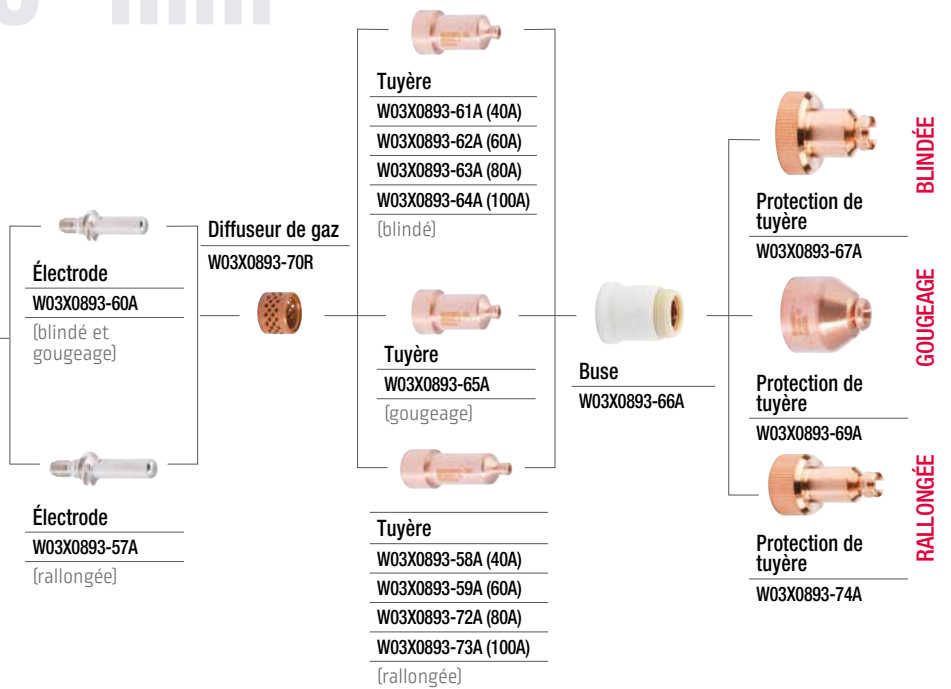


*Avec 100A premium pièces d'usure



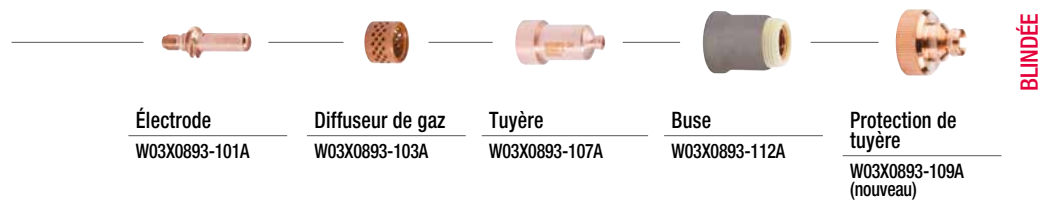
Boîtier plasma LC105
W03X0893-115A

TORCHES PLASMA



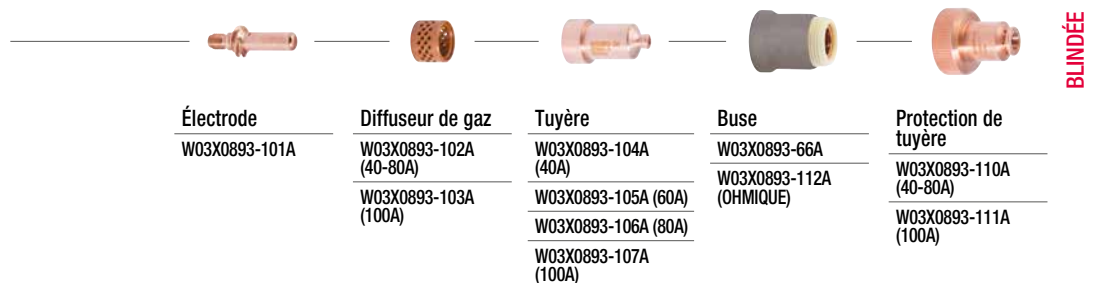
PREMIUM: 100A

- Vitesse de coupe accrue
- Vie prolongée
- Une qualité améliorée



LC 105 (Automatique)

40/45 mm



FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Meilleure qualité de coupe.
- Durée de vie prolongée des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour d'autres usages (peinture au pistolet, outils pneumatiques, ...)

Référence

Filtre à air LAF1250	W88X1456A
Cartouche filtrante	W8800117R



KIT DE CHANFREINAGE



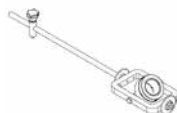
ACCESSOIRE DE COUPE



Kit de chanfreinage
W03X0893-119A



Kit guide de coupage
W0300699A



Kit cercle
W100000338



Kit de chanfreinage
W100000339





WELDLINE®

by Lincoln Electric





WELDLINE®

by Lincoln Electric

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

WELDLINE® by Lincoln Electric est la marque du groupe LINCOLN ELECTRIC qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Équipements de Protection Individuelle, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire :

- Torches et pièces d'usure.
- Équipement de protection personnelle.
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage.





MASQUES DE SOUDAGE



Caractéristiques techniques	FGS™ Series	Masques 3350	Masques 2450	Eurowave 3.0 LS Black / Streetart	Eurospeed LS Black / Weld play	Chameleon 3V0 Streetart / Welding Legend / Squad	Euroone
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Externe
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Auto-obscurecissant zone de vision	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Interne	DIN4 / Externe	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe	DIN3,5 / Interne	DIN3/No	DIN3,5/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,0-1,0 Ajustement Digital	0,1-1,0 s Entièrement réglable	0,1-1,0 s Entièrement réglable	0,1-1,0 s Entièrement réglable	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'arc	4	4	4	4	2	2	2
Poids (g)	793	606	595	560	475	445	490
Vitesse d'obscurcissement (sec)	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/12,000	1/16,000
Technologie optique	Technologie 4C	Technologie 4C	Technologie 4C	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade	Standard	Standard
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non
Ampérage mini de clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires en prime	Vitres latérales + Plaque d'autocollants + Sac + Bandana	Plaque de stickers + Sac + Bandana	Plaque de stickers + Sac + Bandana	-	Plaque de stickers	-	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5	114 x 133 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Auto-obscurecissant zone de vision (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Type de serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	FLEXSPEED LS + coussin	FLEX3V0	FLEXONE
Type de batterie	Cellule solaire + 2 CR2450 Piles remplaçables	Cellule solaire + 2 CR2450 Piles remplaçables	Cellule solaire + 2 CR2450 Piles remplaçables	Cellule solaire + 2xCR2450 batterie au lithium remplaçable	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellule solaire + 2 piles alcalines	Cellules solaires, aucun changement de batterie requis
Options graphiques	1	4	2	2	3	3	1
Avantage produit	Les meilleures spécifications de la catégorie avec des caractéristiques de productivité et de sécurité supplémentaires	Meilleures spécifications et caractéristiques de la catégorie	Une polyvalence accrue	Teinte DIN3	Bonne valeur	Solution de valeur efficace avec des graphiques améliorés et des variantes de la classe optique	Solution de valeur efficace avec le mode de meulage

Caractéristiques techniques	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Teinte Variable / Contrôle	5-13 Interne	5-13 Interne
Options graphiques	1	2
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/2
Auto-obscurecissant zone de vision	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4/External	DIN3/Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable
Nombre de capteurs d'arc	4 capteurs optiques indépendants	4 capteurs optiques indépendants - Magnétique en mode X
Poids (g)	793 + 1867	938 + 1760
Vitesse d'obscurcissement	1/25,000	1/25,000
Technologie optique	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Délai / Sensibilité	Continu	Continu
Accessoires en prime	Vitres latérales + Plaque d'autocollants + Sac de transport + Bandana + Sangles d'épaule	Sac de transport + Sangles d'épaule
Taille Cartouche (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Auto-obscurecissant zone de vision (mm²)	8025	5820
Type de serre-tête	Serre-tête innovant	FLEXTECH I
Type de batterie	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-Ion rechargeable (plus efficace)	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-Ion rechargeable (plus efficace)
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.
Autonomie de la batterie (h)	9	8
Temps de charge de la batterie (h)	1	4
Débit d'air (l/min)	Basse vitesse : 170l/min, Haute vitesse : 210l/min	Basse vitesse : 160l/min, Haute vitesse : 200l/min
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450
Avantage produit	La protection optimale du soudeur - Classe TH3	Une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs - Classe TH2

VIKING™ 3250D FGS™**NOUVEAU****Un masque unique et simple.**

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- DIN 4/5-13.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champ de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Cellule de soudage à assombrissement automatique dotée d'un grand champ de vision panoramique (108 x 75 mm).
- Amélioration des performances en extérieur.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Viking™ Helmet 3250D FGS™	K3540-3-CE
---------------------------	------------

**Procédés**

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS**NOUVEAU****VIKING™ 3350 SÉRIE 4****Le nouveau VIKING™ 3350 fait partie de notre série de masques haut de gamme alliant polyvalence et confort optique.**

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et du délai.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

**Procédés**

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS

NOUVEAU

VIKING™ SÉRIE 2450

Le nouveau VIKING™ 2450 fait partie de notre série de masques légers haut de gamme alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et du délai.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Référence

Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE



Procédés

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

VIKING™
WELDING HELMETS



EUROWAVE 3.0 LS

Masque auto-obscurcissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif.

- Surface de champ de vision : 97 x 60mm.
- Vitesse d'obscurcissement: 1/25,000 s
- Léger et confortable.
- 4 capteurs d'arc
- DIN 3/8-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence

Eurowave 3.0 LS Black	W403900
Eurowave 3.0 LS Streetart	W403901



NOUVEAU



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE
2
ANS





EUROSPEED LS

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle. OPTIQUE PREMIUM avec la technologie exclusive LS qui crée une vue claire comme le cristal et en couleur de l'arc et du bain de soudure.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement 1/25,000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3.5/9-13.
- Masque livré avec : 1 écran de protection intérieur, 2 écrans extérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage



CHAMELEON 3VO

Casque de soudage auto-obscurcissant, confortable et léger avec filtre ADF à démarrage automatique, noir, bleu et rouge. Revêtement anti-buée - aide à maintenir une vue claire.

- Surface de champ de vision : 97 x 40 mm.
- Vitesse d'obscurcissement: 1/12,000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3/8-13.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration et 1 bandeau anti-transpiration et un coussin de confort.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence

Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Légende de soudage Chameleon 3VO	W403548



Procédés

Electrode Enrobée, MIG-MAG



EUROONE

Masque de soudage auto-obscureissant confortable et léger avec mode de meulage externe, noir et rouge.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement: 1/16,000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs et 1 bandeau anti-transpiration.

Référence

Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1



NOUVEAU



Procédés

Électrode Enrobée,
MIG-MAG, Coupage
Plasma, Meulage

GARANTIE



ACCESSOIRES

SAC DE TRANSPORT

- Grande capacité - Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements. Noir/Rouge (68 x 34 x 31 cm).

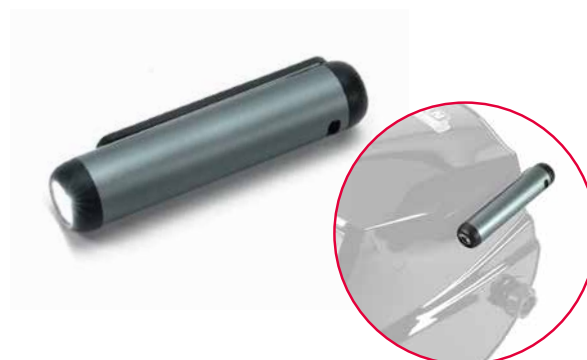
Référence

Sac Weldline	2019-STUDENTSET
--------------	-----------------



LAMPE À LED

Lampes de masques pour les environnements de travail plus sombres. Les environnements de travail plus sombres sont source d'inefficacité. La lampe permet d'éclairer autour de la zone à souder, afin que les yeux du soudeur puissent mieux voir les repères de direction et de vitesse nécessaires à l'obtention d'une belle soudure quelle que soit la teinte utilisée. Elle s'ajoute à la lumière réfléchie autour de la zone de soudure qui reste infime par rapport à la lumière provenant de l'arc et du métal fondu provenant du bain de fusion.



Référence

LAMPE À LED	WP202201
-------------	----------



EUROPUREPLUS™ 5500 LS

TH3 Classe système de ventilation assistée avec filtration

- Surface de champ de vision extra large de 107 x 75 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 4/5-13.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Masque avec ventilation assistée filtrée DÉBIT D'AIR (l/min) : Basse vitesse : 170l/min ; Haute vitesse : 210l/min.



Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE
2
ANS



GARANTIE
1
AN

Ventilateur



Référence

EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676
-----------------------	---------

ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Apportez une protection contre les fumées en fournissant au soudeur un air filtré. Un environnement sain pour un usage quotidien.

- Surface de champ de vision : 5 820 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04 ms.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- Masque avec ventilation assistée filtrée.
- ZEPHYR LS : mode de meulage avec bouton externe.
- FLIPAIR LS : version FLIP UP.
- Filtre LCD rabattable pour le meulage (Flipair LS).
- La protection optimale du soudeur.
- Livré dans un sac de transport robuste avec accessoires.



Procédés

EE, TIG, TIG pulsé, MIG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage plasma, Meulage

GARANTIE
2
ANS



Référence

Masque Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Cellule LCD	W000402681
Masque Flipair LS	W000403675
Flipair LS Cellule LCD	W000402682

ACCESSOIRES OPTIONNELS EUROPURE PLUS 5500 LS



PAPR - CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

La ceinture réglable en cuir fixe le ventilateur de purification d'air EUROPURE PLUS 5500 LS à la taille de l'utilisateur.

- Dos rembourré pour un confort accru.
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres.
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage.



Référence

PAPR - Ceinture en cuir réglable WP403676-29

SAC À DOS

Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.



Référence

Sac à dos WP403676-31

TYPE DE FILTRE : A1B1E1K1

Performances:

- Capture les gaz et les vapeurs organiques, inorganiques et acides

Protection:

- Contre les gaz organiques / gaz inorganiques / dioxyde de soufre, gaz acides / ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac

Applications courantes:

- Assemblage, service de maintenance, meulage, usinage, soudage, peinture, etc...

Applications industrielles:

- Industrie chimique et de transformation, exploitation minière

Peut être utilisé avec le FILTRE P3 pour une protection contre les particules.



Référence

Type de filtre : A1B1E1K1y WP403676-30

FILTRE À ODEURS

NOUVEAU

Référence

Filtre à odeurs WP403676-36



*Lancement officiel en Septembre 2023

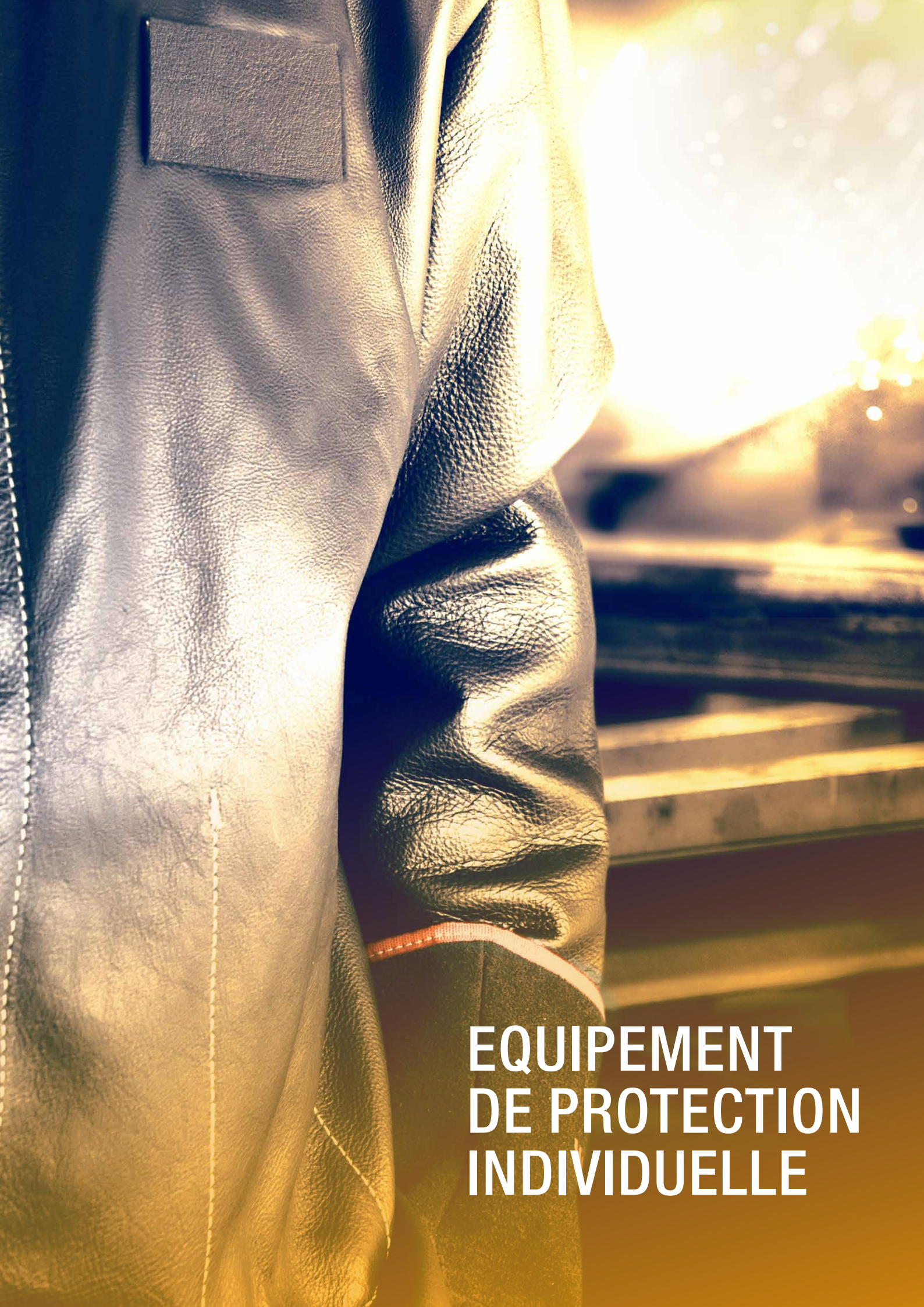
BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

- Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie : 15 heures (Basse vitesse: 170+ lpm)
9 heures (Haute vitesse: 210+ lpm)
- Durée de chargement de la batterie : 2 heures
- Capacité: 550 charges



Référence

Batterie longue durée à charge rapide WP403676-2



**EQUIPEMENT
DE PROTECTION
INDIVIDUELLE**



MIG UNIVERSAL COMFORT

- Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



Utilisation recommandée:

Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 12477: 2001+A1:2005
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004

Référence

Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taille 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Les gants UNIVERSAL COMFORT+ sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



Utilisation recommandée:

Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 12477: 2001+A1:2005
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004

Référence

Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG.



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★☆
Précision



★★★★☆
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



Utilisation recommandée:

Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

EN 420: 2009 3
EN 388: 2016 4 2 3 4 x x
EN 407: 2004 4 1 3 2 4 x
EN 12477: 2001 + A1 2005

Référence

Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG.
- La paume en cuir pleine fleur offre une sensibilité supplémentaire.



Utilisation recommandée

Électrode Enrobée, MIG-MAG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

UNI EN 420: 2013+A1:2009

UNI EN 388: 2016

UNI EN 407: 2004

UNI EN 12477: 2001+A1:2005



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★☆
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures

Référence

Taille 10 WG-MIG-4-CE

Taille 11 WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- Les gants MIG IRON ALU sont conçus pour un haut niveau de protection des mains lors des applications de soudage lourd.

- **CONFORT** : le cuir fendu (1,1-1,3 B" épaisseur 1,1 / 1,3 mm couleur Rouge, noir) et la doublure en molleton de coton qui augmente l'isolation thermique du gant.
- **RESISTANCE** : le dos en textile aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux petites projections de métal en fusion. Tissu aluminisé : 100% para-aramide, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.
- **SÉCURITÉ** : la manchette en cuir fendu aide à protéger une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques



Utilisation recommandée

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 21420:2020

EN 388:2019

EN 407:2004

EN 12477:2001+A1:2005

Référence

Taille 10 W10420



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★☆
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures

ÉCRAN THERMIQUE

Surprotection thermique applicable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- L'ensemble se compose de deux pièces.



EN 532

Référence

W335162



TIG FLEX SENSITIVE

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE FEMELLE sont conçus pour assurer un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG/Flamme.
- Les gants préférés des soudeurs.
- Fabriqué en cuir de chèvre.



Utilisation recommandée

TIG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures

GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

- La croûte de cuir et la pleine fleur de chèvre apporte un équilibre parfait entre la résistance et la souplesse, tout en laissant la peau respirer.
- La paume est rembourrée pour un plus grand confort et la fermeture au poignet est souple et auto-agrippante pour assurer un ajustement optimal.



Utilisation recommandée

Parfait pour les travaux de mécanique générale.

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425.
EN 388: 2016+A1:2018

Référence

Taille S	W2977-S-CE
Taille M	W2977-M-CE
Taille L	W2977-L-CE
Taille XL	W2977-XL-CE

TIG FLEX SENSITIVE

ladies

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE ladies sont conçus pour garantir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage régulières dans les procédés TIG / Flamme.
- Fabriqués en cuir de chèvre, ils sont les gants préférés des soudeuses TIG.



Utilisation recommandée

TIG

Conformité équipement de protection individuelle (UE) 2016/425

UNI EN 420: 2013+A1:2009
UNI EN 388: 2016
UNI EN 407: 2004
UNI EN 12477: 2001+A1:2005

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE-L
Taille 9	WG-TIG-9-CE-L



★★★★★
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures

MIG UNIVERSAL COMFORT

ladies

- Les gants UNIVERSAL COMFORT ladies sont conçus pour protéger les mains lors des applications de soudage régulières dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG / TIG et ont des paumes en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



★★★★☆
Résistance à la chaleur



★★★★★
Précision



★★★★★
Résistance à l'abrasion



★★★★★
Résistance aux éclaboussures



Utilisation recommandée

Électrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420:2003+(A1:2009) - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 2 1 3 2 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8 WG-MIG-1-CE-T8-L

Taille 9 WG-MIG-1-CE-T9-L



WELD'her

Équipements de protection individuelle (EPI)



Nouvelle collection
équipements
de protection
individuelle Weldline

pour femme

Complétez votre
ensemble personnalisé

VOTRE SÉCURITÉ DANS LE CONFORT WELD'FIT!



Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.

Composition:

- Veste: croûte de cuir, cuir pleine fleur.
- Tablier, manches et guêtres: croûte de cuir, cuir pleine fleur.

La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: (exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de tailles),
UNI EN ISO 11611:2015: (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes). Les produits sont fabriqués conformément aux règles (UE) 2016/42.

MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

- Fabriqué en cuir refendu tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Taille unique.

EPI 2ème catégorie
 Certifié par EU
 425/2016
 EN 11611 A1
 Classe 2



Manchettes longues

Nos manchettes longues couvrent des manches jusqu'à 60 cm de long. Ils sont ergonomiques, élastiques au poignet et faciles à fixer avec des lacets en cuir sur les épaules.

Référence

Manchettes courtes	W000404083
Manchettes longues	W000404084

Manchettes courtes

Nos manchettes courtes couvrent les manches jusqu'à 40 cm de long. Et sont ergonomiques et élastiques aux extrémités.

VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR

Veste en croûte de cuir refendu, résistante. Fermée par des boutons pression recouvert d'un rabat cuir, poche à l'intérieur, élastique au poignet. Les vestes de soudage en croûte de cuir sont conçues pour protéger le haut du corps de l'utilisateur lors d'opérations de soudage exigeantes.

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections.
- Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Poignets élastiqués.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Longueur : +/- 780 mm.

EPI 2ème catégorie
 Certifié par EU
 425/2016
 EN 11611 A1
 Classe 2



Fermeture à pression sous rabat renforcé

Respirant

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Référence

Taille S *	W000404090-S
Taille M *	W000404090-M
Taille L	W000404090-L
Taille XL	W000404090
Taille 2XL	W000404091
Taille 3XL *	W000404090-3XL
Taille 4XL *	W000404090-4XL
Taille 5XL *	W000404090-5XL

* Sur demande



VESTE DE SOUDURE PLEINE FLEUR

Veste en cuir pleine fleur et mi-dos en coton ignifugé. Un vêtement confortable, esthétique, souple, léger et résistant.

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé assurant une veste légère et souple.
- La veste se ferme sur le devant avec un rabat en cuir et pression velcro pour une protection supplémentaire contre les projections.
- Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Serrage élastique aux poignets.
- Finitions cousues avec bordures tissu.
- Longueur: +/- 780 mm.

Référence

Taille S *	W000404092-S
Taille M *	W000404092-M
Taille L	W000404092-L
Taille XL	W000404092
Taille 2XL	W000404093
Taille 3XL *	W000404092-3XL
Taille 4XL *	W000404092-4XL
Taille 5XL *	W000404092-5XL

* Sur demande



VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

ladies

En cuir pleine fleur, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir. Les vestes Ladies spécialement conçues à la morphologie féminine sont réglables et confortables. Protection optimale du haut du corps.

- 100% cuir.
- La veste se ferme sur le devant avec un rabat en cuir pour une protection supplémentaire contre les projections.
- Finitions cousues avec bordures tissu rose.
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm.
- Tailles disponibles: S, M, L, XL.
- Un sac en cuir refendu inclus.

EPI 2ème catégorie

Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1 Classe 2

Référence

Taille S	WJL-S-2019
Taille M	WJL-M-2019
Taille L	WJL-L-2019
Taille XL	WJL-XL-2019



GUÊTRES

Guêtres en croûte de cuir, fermeture latérale par 3 lanières ou velcro.

Largeur 30 cm.

- Les guêtres sont fabriquées en quatre pièces cousues ensemble, complétées par une lanière sous-semelle pour un maintien sécurisé avec les chaussures.



EPI 2ème catégorie
Certifié par EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2



Référence

Guêtres lanières	W000404081
Guêtres velcro	W000404082

TABLIER

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements des projections de métal en fusion.

Tablier pleine fleur

- Tablier de soudage protecteur en cuir de première qualité tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Sangles supérieures et arrières en cuir, maintenues par des œillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.

Tablier croûte de cuir

- Le tablier de protection en cuir refendu de qualité supérieure est tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Lanières cuir et fixation avec connexion rapide.



Tablier pleine fleur



Tablier croûte de cuir

Référence

Tablier pleine fleur 1100 x 800	W000404085
Tablier croûte de cuir 1100 x 800	W000404086
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en cuir	W000404087
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en tissu	W000404088



Fermeture par clips ou sangles en coton.



WELD'FIT VÊTEMENTS COTON

Les VÊTEMENTS WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections et disposent de plusieurs poches avec fermeture velcro. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO11611:2015 Classe 1/A1+A2.²

Nos articles répondent aux normes en présentant des marquages clairs et permanents et sont vendus avec leur notice.

Règlement :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN ISO 11611 – Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V. D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection : Classe 1 ou Classe 2.

Class 1 – protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible

A1-A2 – protection contre une propagation limitée des flammes.



Velcro personnalisable



Boutons pression pour resserrer les manches

PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Pantalon pratique et confortable en coton ignifugé. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.



Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL

CAGOULE DE SOUDAGE IGNIFUGÉE

Taille unique. Couvre-chef et couvre-cou. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Largeur : 30 cm.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.



Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille unique W2995-ALL-CE

BANDANA COTON IGNIFUGÉ

Taille unique. Mettez en avant les couleurs WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Ce bandana, fabriqué à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², dispose d'une doublure pour l'évaporation rapide de la transpiration.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.



Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille unique W2993-ALL-CE

CALOT DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique. Protégez votre tête avec ce calot ignifugé et homologué WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Extensible.
- Lavable en machine 40°.



Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille unique W2994-ALL-CE

VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Les vestes en croûte de cuir refendu sont résistantes et conçues pour apporter confort et protection sur le haut du corps de l'utilisateur. Cette veste comporte une poche interne et des manches réglables. Esthétique et confortable. Manches ajustables grâce à des boutons pression 100% ignifugé pour une protection maximale. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE

VESTE COTON AVEC MANCHES CUIR PLEINE FLEUR

Pour une protection optimale et une liberté de mouvement pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée, choisissez notre veste manches en cuir pleine fleur avec la partie centrale 100% coton. La partie avant se fixe avec un rabat supplémentaire pour une fermeture totale. Des poches horizontales au niveau des hanches offrent des compartiments sûrs pour les effets personnels. Confort et dextérité pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée.

Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille M	W2987-M-CE
Taille L	W2987-L-CE
Taille XL	W2987-XL-CE
Taille 2XL	W2987-2XL-CE
Taille 3XL	W2987-3XL-CE

VESTE DE SOUDAGE 100% COTON IGNIFUGÉ

100% ignifugée, cette veste est idéale pour les applications de soudage les plus légères. Une poche interne pratique permet de ranger les effets personnels. Protection pour le soudage léger et lourd. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE
Taille 3XL	W2985-3XL-CE

BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Cette blouse de soudage est idéale pour les instructeurs, les superviseurs et les soudeurs occasionnels. Sa longueur jusqu'aux genoux et son tissu 100% ignifugé sont une protection supplémentaire pour les applications les plus simples. Elle dispose de 2 poches latérales pour ranger craies, marqueurs... Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Idéal pour le soudage léger et lourd.

- Deux poches extérieures au niveau de la taille et une à gauche sur la poitrine avec fermetures velcro. Comportent toutes une fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



Règlement européen des EPI

PPER (EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence

Taille M	W3112-M-CE
Taille L	W3112-L-CE
Taille XL	W3112-XL-CE



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

SPRAYS



Anti-adhérents

CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base céramique forme une barrière qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure.
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit.



SPRAYMIG H2O

- A base d'eau et inodore.
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible.
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.



SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone.

- Lubrifiant.
- Hydrofuge.
- Agent coulissant.
- Protège le caoutchouc.
- Antistatique.
- Polissage.

Descriptif technique:

- SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le produit s'utilise de manière préventive sur pièces froides. Ne pas traiter les filetages ni l'intérieur des tubes-contact électriquement isolant).
- Volume : 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbène.
- Base: silicone et solvant isoparaffinique.
- Remplace de Spraymig SVD avec un résultat identique.



Référence

Spray (400 ml) W00011093

Référence

W000277679

SPRAYMIG SVB

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.



Référence

W00011071

Référence

W000011092

Anti corrosion

GALVASPRAY

- Protège les soudures.
- Peut être peint.



Référence

Volume : 500 ml (nominal) W00011094

Détection de fissures

FLUXO S190 - CLEANER

Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Référence

W000374827

FLUXO P125 - PÉNÉTRANT

Type II - niveau 2 - Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Référence

W000374825

FLUXO R175 - RÉVÉLATEUR

Détection des fissures et défauts

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



Référence

W000374826

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

- Le THERMISHIELD est un gel qui protège toutes les surfaces de la chaleur pendant le soudage et le brasage.
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage.
- Volume : 500 ml



EN3552-2, ASME, RCCM (NUCLÉAIRE)*
* Pour FLUXO et ARDROX

Référence

W000274839



PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à vis

VESTALETTE 250



STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Référence	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Ampérage (A)	250A à 35%	400A à 35%	500A à 35%	500A à 35%	400A à 35%	600A à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Poids	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Référence	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)

CAÏMAN 200 / 400 / 600



	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Référence	W000010567	W000010568	W000010569
Ampérage (A)	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200



CAÏMY 200



	HOBBY 200	CAÏMY 200
Référence	W000268399	W000010576
Ampérage (A)	200 at 35%	200 à 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	25 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	3,2 max.
Poids	135 g	220 g

ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal exceptionnel.
- Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Un taux de fusion plus constant avec des rainures uniformes et lisses.
- Revêtement en cuivre dense qui améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une longévité accrue.
- Qualité constante pour un procédé fiable.



WELDLINE
by Lincoln Electric

Procédé

CAG-A (gougeage)

Applications

Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.

CARBONAIR

Électrodes pointues (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Électrodes creuses

Électrode ronde à noyau creux pour une vitesse d'avance plus élevée sans affecter la profondeur de rainure.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458



CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon. Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 / 1600

- La torche peut tourner à 360° sur le monocâble, permettant un mouvement sans restriction.
- Corps fini lisse pour une circulation d'air parfaite – fabriqué avec la plus grande précision. Le corps intérieur est parfaitement formé, ce qui se traduit par un flux d'air parfait, un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- Corps et buse extrudés hautement conducteurs (non coulés) – meilleure conduction et moins de dégagement de chaleur et par conséquent une durée de vie du produit plus longue.
- Isolation plus épaisse résistante à la chaleur – durée de vie du produit plus longue mais également conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- Le monocâble flexible (2,5 mètres) offre des conditions de travail plus ergonomiques et confortables.
- Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Référence	W000010136	W000010118
Sortie nominale	600A@60%	1600A@60%
Tension d'arc ouverte	> 60 VDC	
Tension requise	35-56 VDC	
Air comprimé	400-900 l/min @5-7 bar	
Électrode Ø max	10 mm	19 mm

AUTRES ACCESSOIRES

KITS ARC



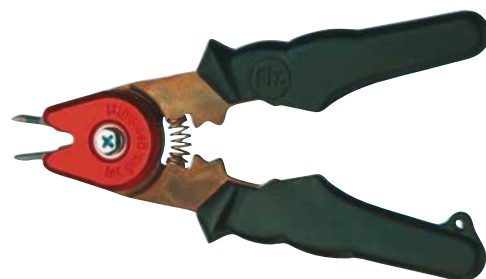
	KIT 25C25	KIT 25C25+	KIT 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Référence	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Câble long.	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Prise de masse	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Câble long.	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diamètre connecteur	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

BUSE Ø 12-15 mm	BUSE Ø 15-18 mm
W000010453	W000010454



LATTES CÉRAMIQUES

Choix du type de latte KERLINE en fonction du procédé de soudage



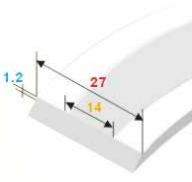







	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERLINE TA 1	-	✓	✓	-	KERLINE TR 2	✓	-	✓	-
KERLINE TA 2	-	✓	✓	-	KERLINE TR 3	✓	-	✓	-
KERLINE TA 3	✓	-	✓	-	KERLINE TR 4	✓	-	✓	-
KERLINE TF 1	-	✓	✓	-	KERLINE TR 5	✓	-	✓	-
KERLINE TF 2	-	✓	✓	-	KERLINE TR 6	✓	-	✓	-
KERLINE TF 3	✓	-	✓	-	KERLINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERLINE TR 1	✓	-	✓	-	KERLINE TM 2	✓	✓	✓	✓



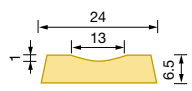

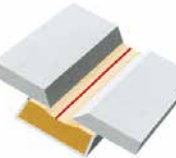
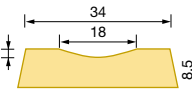


Support adhésif aluminium

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERLINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs/carton (150 mètres)
KERLINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs/carton (96 mètres)
KERLINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs/carton (84 mètres)
KERLINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs/carton (60 mètres)
KERLINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs/carton (45 mètres)
KERLINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			
KERLINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERLINE TA2-9 mm	W000010392				
KERLINE TA3-13 mm	W000010393				
KERLINE TF1-6 mm	W000010394				
KERLINE TF2-9 mm	W000010395				
KERLINE TF3-13 mm	W000010396				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)

Support adhésif aluminium

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces /Cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532				4 pièces/Segment 20 Segments / SET 12 Sets/carton (12 mètres)
SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces /Cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)

Support métallique

Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs/carton (27 mètres)

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.

Augmenter la qualité :

- Sans contamination par le cuivre
- Sans risque de perçage en première passe (utilisé comme support)
- Sans reprise envers
- Sans problème de fusion
- Pas de retournement de la pièce
- Soudage avec un courant de soudage plus élevé pour une passe de racine plus épaisse (remplissage plus aisé)
- Avec acceptation de préparations fluctuantes
- Avec pénétration totale sans retournement des pièces à souder
- Avec pénétration totale même sur des assemblages d'accès difficiles
- Avec aspect régulier et esthétique de la passe de racine

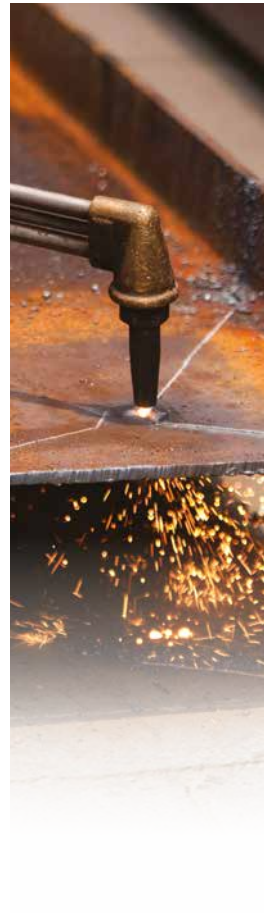
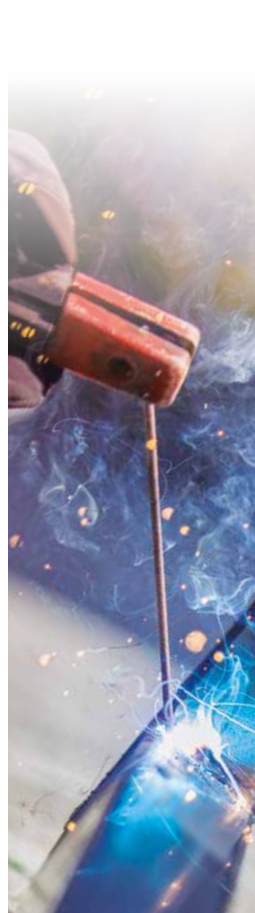
Pour une préparation de la soudure bien faite avant le soudage :

- Rattrapage des variations d'écart de préparation des bords de tôles
- Facile d'utilisation (support adhésif ou métallique rigide)
- Préparations de chanfreinage simplifiées

Augmenter la productivité :

- Pas d'opération de gougeage
- Pas d'opération de meulage
- Un positionnement des lattes facile et rapide





www.lincolnelectric.eu

POLITIQUE D'ASSISTANCE A LA CLIENTELE

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des consommables et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Informations sujettes à changement – Les photos ne sont pas contractuelles. Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.