

CARBOROD 1

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellenti proprietà meccaniche e di resilienza per applicazioni a basse temperature, fino a -50°C.
- Aspetto liscio del cordone.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Carpenteria
- Edilizia

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 636-A W 42 5 3Si1

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

APPROVAZIONI

| TÜV | DB | CE |
|-----|----|----|
| + | + | + |

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

| C | Mn | Si | P | S |
|------|-----|-----|--------|--------|
| 0.08 | 1.5 | 0.9 | ≤0.025 | ≤0.025 |

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

| | Gas di protezione | Condizione* | Snervamento (MPa) | Rottura (MPa) | Allungamento (%) | Resilienza ISO-V (J) | | |
|---------------|-------------------|-------------|-------------------|---------------|------------------|----------------------|-------|-------|
| | | | | | | 30°C | -40°C | -50°C |
| Valori tipici | I1 | AW | 460 | 580 | 26 | 170 | 194 | 120 |

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

| Diametro x Lunghezza (mm) | Confezione | Peso (kg) | Codice prodotto |
|---------------------------|------------|-----------|-----------------|
| 1.2 | PE Tubo | 5.0 | W000283321 |
| 1.6 | PE Tubo | 5.0 | T16T005R6S11 |
| 2.0 | PE Tubo | 5.0 | T20T005R6S11 |
| 2.4 | PE Tubo | 5.0 | T24T005R6S11 |
| 3.2 | PE Tubo | 5.0 | T32T005R6S11 |

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.