

AS 35

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Per applicazioni standard ad arco sommerso.
- Filo per uso generico a basso tenore di carbonio, basso manganese, basso silicio.
- Una buona scelta per un'ampia gamma di applicazioni ad arco sommerso a passata singola o multipla.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.17 EM12K
 EN ISO 14171-A S2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S
0.1	1	0.12	≤0.025	≤0.025

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	BOBINA	25.0	AS35-16-25VCI
	FUSTO	600.0	AS35-16-600AC
2.0	BOBINA	25.0	AS35-2-25VCI
2.4	BOBINA	25.0	AS35-24-25VCI
	FUSTO	400.0	AS35-24-400
3.2	BOBINA	25.0	AS35-32-25VCI
	FUSTO	400.0	AS35-32-400
4.0	BOBINA	25.0	AS35-4-25VCI
	BOBINA	100.0	AS35-4-100
	FUSTO	400.0	AS35-4-400
4.8	BOBINA	25.0	AS35-48-25VCI
	BOBINA	100.0	AS35-48-100

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.