

## Dökme Demirler için Örtülü Kaynak Elektrodu

### Klasifikasyonu

TS 9463 EN ISO 1071 : E C NiCu-B 3  
DIN 8573 : E NiCu-BG 33  
AWS A5.15 : ENiCu-B

### Genel Tanımı

"Ni-Cu" alaşımli olup çekirdek teli moneldir. Her çeşit dökme demirin kaynağında kullanılır. Sıçramasız ve çok sakın bir yanışı vardır, cürufu kolay temizlenir. Kaynaktan sonra oluşan ısıdan etkilenen bölge çok dardır ve kaynak metali gözeneksiz olup kolaylıkla işlenebilir. Kaynak dolgusunun ana malzeme ile renk uyumu iyidir.

### Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Fe	Cu	Ni
0.50	0.40	1.00	3	30	65

### Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 260 - 280 N/mm<sup>2</sup>  
Çekme Dayanımı : 400 - 420 N/mm<sup>2</sup>  
Uzama (L=5d) : 15 %  
Sertlik : 140 - 160 HB

### Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

### Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Kır dökme demir başta olmak üzere küresel grafitli (sfere) dökme demirin, temper dökme demirin ve analizi bilinmeyen dökme demirlerin birleştirme ve dolgu amaçlı kaynak işlemlerinde kullanılır. Çekirdek teli % 65 Ni - % 30 Cu alaşımli olup dökme demirlerin monel, paslanmaz çelik ve çelik gibi metallerle birleştirilmesi işlemleri için idealdir. İşleme ya da döküm hatalarından kaynaklanan boşluk ve gözeneklerin giderilmesinde de kullanılmaktadır.

Dökme demirin soğuk kaynağında iş parçasının fazla ısınmasını (buna bağlı olarak hızlı soğumasını) önlemek amacıyla mümkün olan en küçük çaplı elektrodlarla ve düşük akım değerleriyle çalışılmalıdır. Kalın parçaların kaynağında ise mümkünse 100-200°C öntav uygulanması önerilir.

#### Kır (Pik) Dökme Demirler

DIN EN 1561	W. Nr.
GG 10	0.6010
GG 15	0.6015
GG 20	0.6020
GG 25	0.6025
GG 35	0.6035

#### Siyah Temper Dökme Demirler

DIN EN 1562	W. Nr.
GTS 35-10	0.8135
GTS 45-06	0.8145
GTS 55-04	0.8155
GTS 65-02	0.8165
GTS 70-02	0.8170

#### Küresel Grafitli (Sfero) Dökme Demirler

DIN EN 1563	W. Nr.
GGG 40	0.7040
GGG 50	0.7050
GGG 60	0.7060
GGG 70	0.7070
GGG 80	0.7080

### Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (+)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.50	300	65 - 90	1580	1.2 / 75
3.25	300	85 - 130	2650	1.1 / 45
4.00	400	110 - 160	5470	2.4 / 65



1G/PA

2F/PB

2G/PC