
SR 760
Zeman
LINCOLN ELECTRIC
AUTOMATION
GRANDE IMPATTO SPAZIO RIDOTTO.
Binario singolo | Sistema di fabbricazione automatizzata

QUAL È **LA SFIDA?**

Trovare saldatori qualificati è diventato sempre più difficile nel mercato del lavoro di oggi, ponendo sfide per molte aziende nel processo di produzione.

L'invecchiamento della forza lavoro aggrava questo problema, con numerosi saldatori esperti prossimi all'età pensionabile. Zeman, attivo nel settore delle strutture dal 1965, è consapevole che, quando si trascurano le misure di sicurezza, la saldatura è un'attività che comporta potenziali rischi come scosse elettriche, sovraesposizione a fumi e gas, radiazioni dell'arco, incendi ed esplosioni. Si tratta inoltre di un lavoro fisicamente impegnativo, che può comportare stazione eretta prolungata, sollevamento di carichi pesanti e posizioni di lavoro scomode, che possono contribuire all'affaticamento e agli infortuni dei lavoratori.



LAVORATORI NECESSARI PER LAVORI COMPLESSI

ALTO RISCHIO DI ERRORI

TEMPO/COSTO INTENSIVO

PROBLEMI DI SALUTE E SICUREZZA

Molte soluzioni di automazione che contrastano la carenza di manodopera sono spesso troppo grandi per le officine esistenti.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



La linea di assemblaggio del sistema SR760 è progettata in modo affidabile per condizioni ambientali difficili e spazi compatti, per garantire una qualità di saldatura costante.

QUESTA È **LA NOSTRA SOLUZIONE** PER VOI.

Basandosi sul primo assemblatore di travi in acciaio di Zeman costruito nel 2010, Zeman ha sviluppato il sistema SR™760, un macchinario progettato per soddisfare le esigenze di qualsiasi produttore, indipendentemente dalle dimensioni.

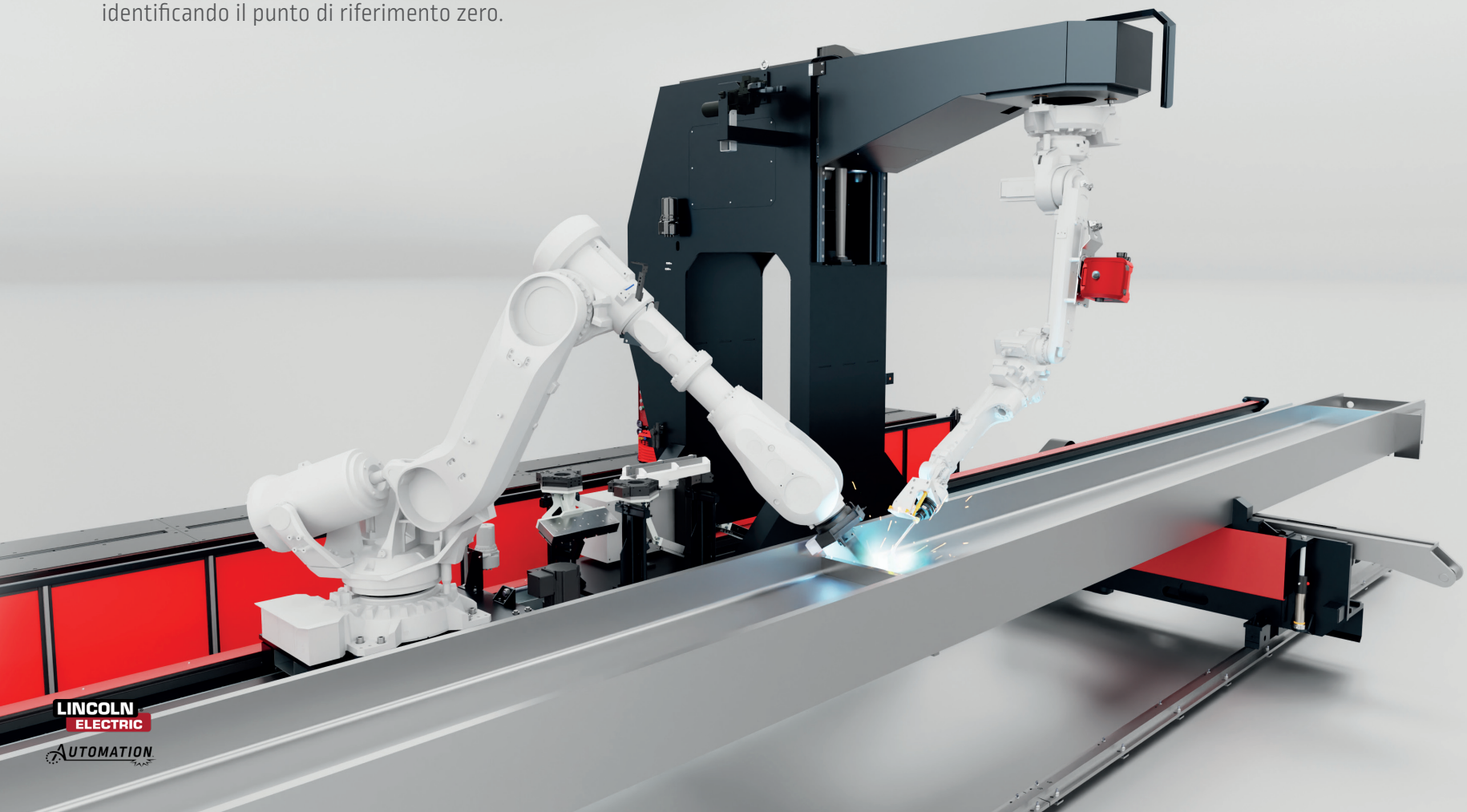
Questo sistema a binario singolo ed efficiente in termini di spazio automatizza lavori di saldatura complessi per contribuire ad aumentare la produttività, la sicurezza e la qualità della saldatura. Scegli tra le tre opzioni diverse in base al livello di automazione di cui necessiti.

- RENDILO UN LAVORO PER UNA SOLA PERSONA
- RIDURRE GLI ERRORI & AUMENTARE LA QUALITÀ
- RISPARMIA TEMPO PREZIOSO
- MIGLIORARE GLI STANDARD DI SICUREZZA

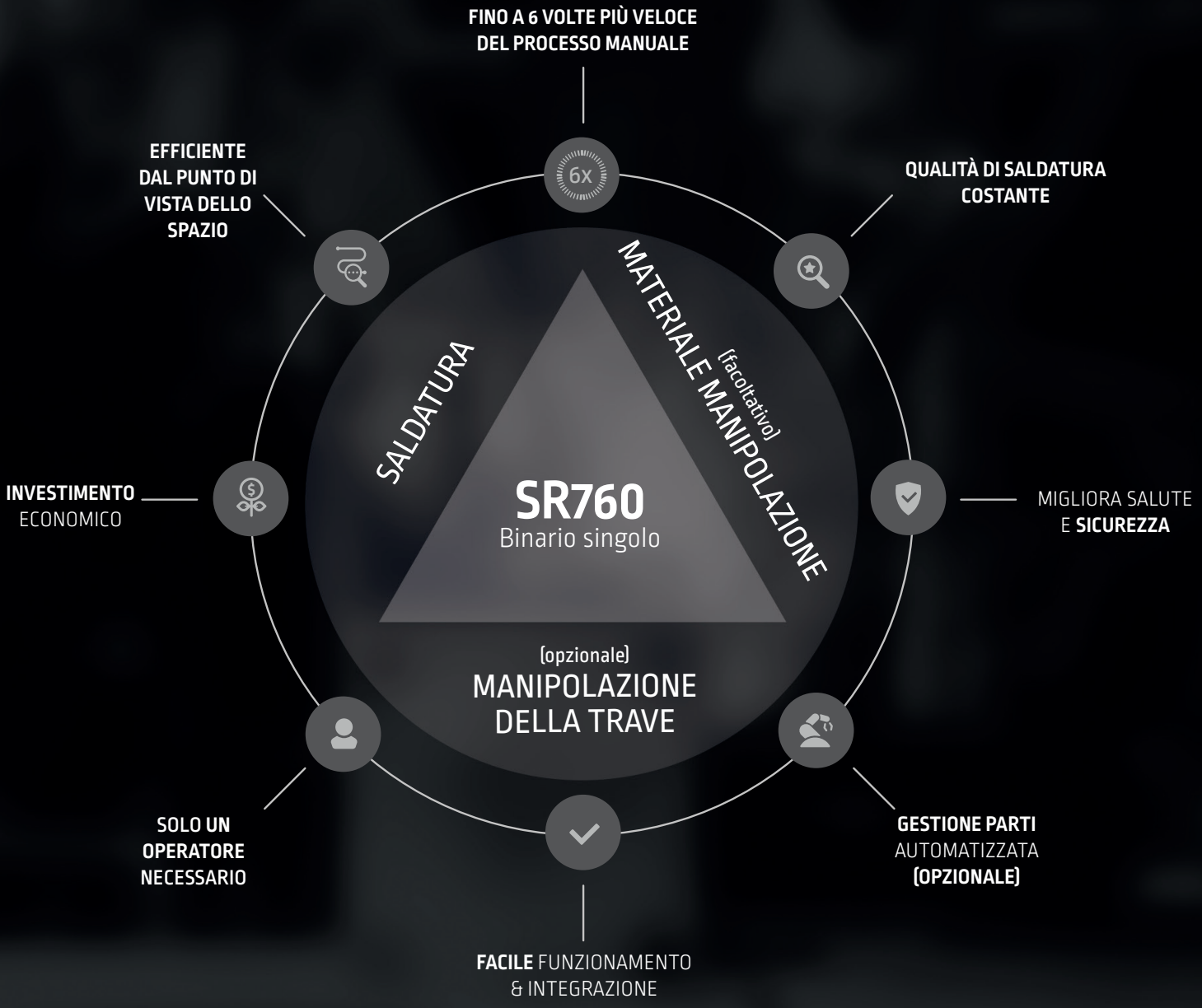
Zeman

TAGLIO BORDO **SALDATURA ROBOTIZZATA.**

Che tu debba assemblare o semplicemente saldare travi, questa cella versatile utilizza lo stesso strumento di lavoro per un'integrazione perfetta. È in grado di gestire grandi volumi di acciaio con precisione e la misurazione laser montata sulla torcia offre una precisione millimetrica identificando il punto di riferimento zero.



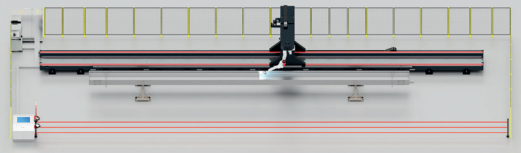
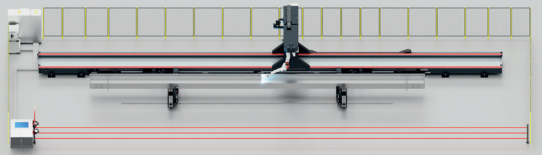
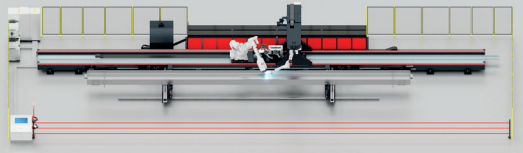
I VANTAGGI DI **SR 760.**



Zeman

PANORAMICA **DEI MODULI**

"QUALI SONO LE DIFFERENZE E LE OPZIONI DI MIGLIORAMENTO?"

CONFIGURAZIONI DEI MODULI	01 	02 	03 
FACILE DA USARE	✓	✓	✓
BUDGET FRIENDLY	✓	✓	✓
LAVORAZIONE EFFICIENTE	✓	✓	✓
AGGIORNA IN QUALSIASI MOMENTO	✓	✓	✓
INSTALLAZIONE INDIPENDENTE	✓	✓	✓
MATERIALE GESTIONE		✓	✓
PARTE VERIFICA			✓
ROBOTICA MONTAGGIO DI PARTI			✓

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

DETTAGLI DELLA PARTE

TRAVE	TUBO	CANALE
min. 80 mm 3,15 pollici - **massimo 400mm** 15,7 pollici **150-760 mm** 5,9 pollici - 29,9 pollici	**min. 80 mm** 3,15 pollici - **massimo 300 mm** 11,8 pollici	**min. 80 mm** 3,15 pollici - **massimo 110 mm** 4,33 pollici **220-400 mm** 8,66 pollici - 15,7 pollici

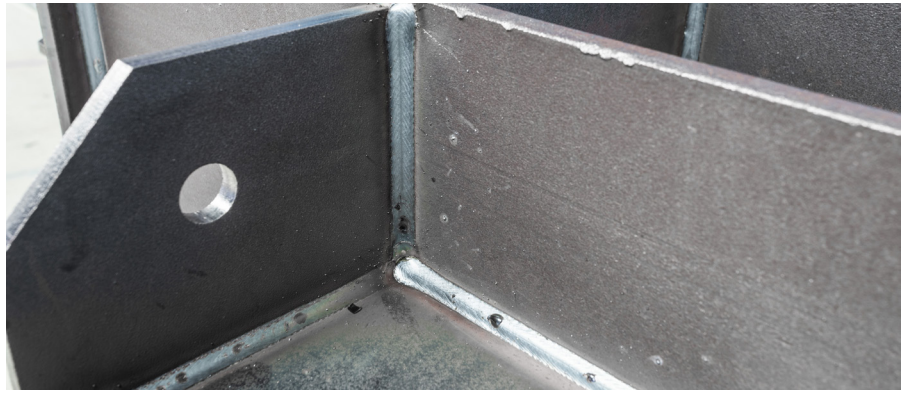
Peso massimo del materiale: 5.000 kg / 11.000 libbre
Lunghezza massima del materiale: 12 (15 m) (18 m) /40 (50) (60) piedi

DETTAGLI DI SALDATURA

Sistema di saldatura	**MAG**
Tipo di saldatura	Filetto Scanalatura Penetrazione Parziale
Filo di saldatura	**G3Si1**
Dimensioni del cordone di saldatura a strato singolo	3/16" - 5/16"
Dimensioni del cordone di saldatura multistrato	7/16" - 12/16"

"POSSO DARE UN'OCCHIATA AL SISTEMA SR IN AZIONE IN TEMPO REALE?" **SÌ.**

Guarda tu stesso sul posto! Contatta il nostro team di vendita per programmare una demo dal vivo vicino a te. In alternativa, fai un tour virtuale della fabbrica qui: https://lincolnelectriccutting.com/virtual-factory



Zeman

SR MODULO 01

MODULO BASE

QUALITÀ DI SALDATURA COSTANTE

Saldature in sequenza per evitare distorsioni dovute al calore.

MODULO BASE

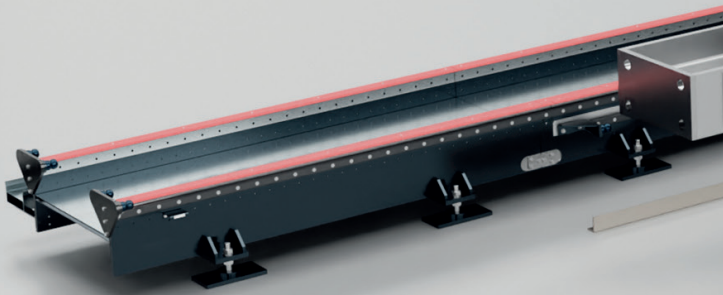
PROCESSI SOFTWARE AUTOMATIZZATI

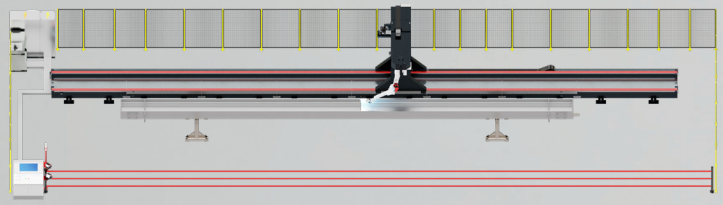
Il software ProFit ™ ottimizza e semplifica la saldatura robotizzata delle travi.

OPZIONI DI AGGIORNAMENTO

Prevedi di essere più automatizzato in futuro? Nessun problema, aggiorna in qualsiasi momento.





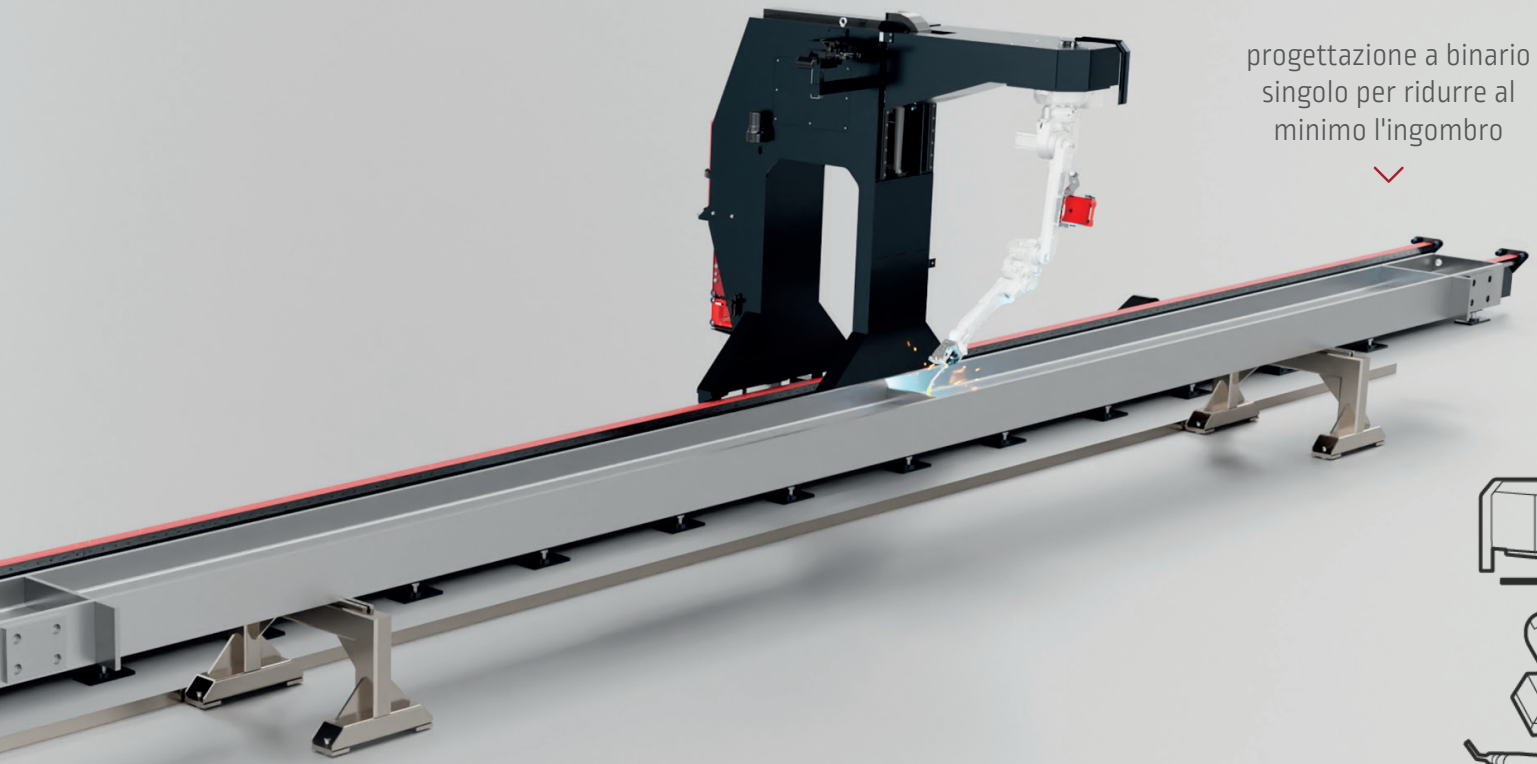


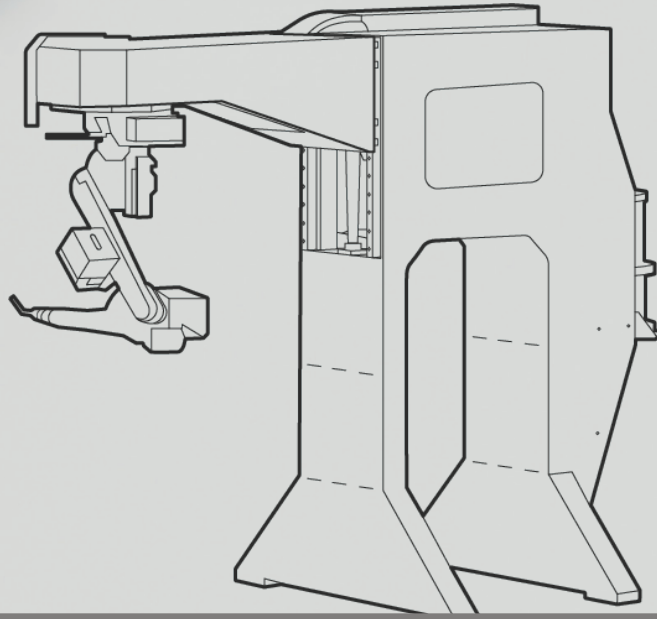
è necessario un solo operatore



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

progettazione a binario singolo per ridurre al minimo l'ingombro





IL SISTEMA COMPRENDE

- Torre di saldatura e robot
- Saldatura multipassaggio
- Sistema di telecamere
- Sistema di visione
- Software operativo
- Pannello di controllo
- Equipaggiamento di sicurezza

Zeman

SR MODULO 02

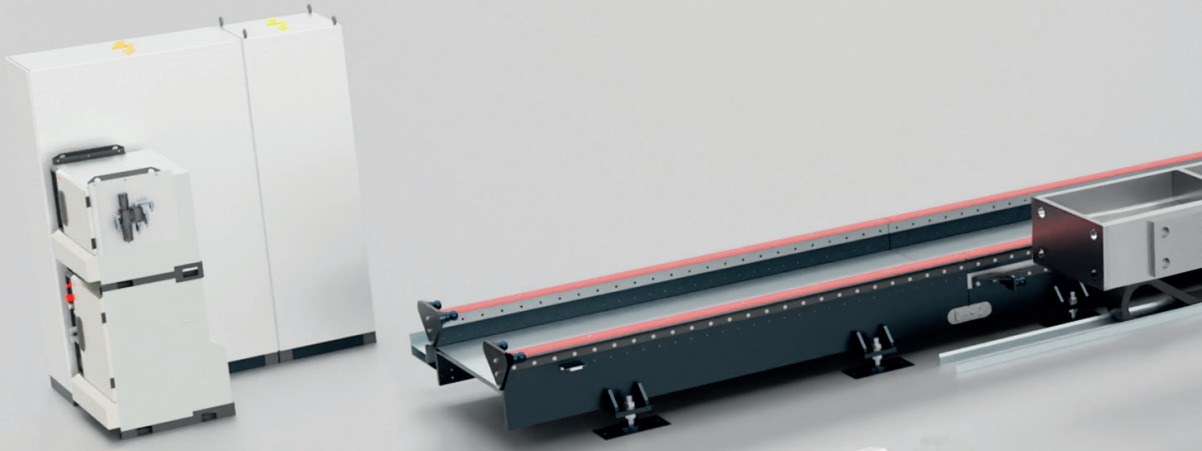
AGGIORNAMENTO MODULO 02

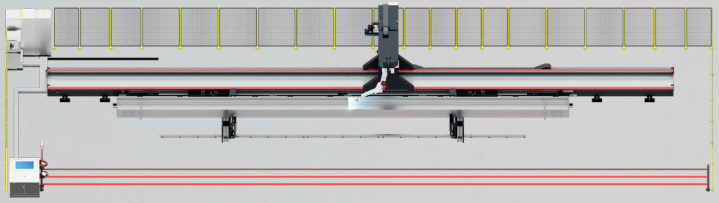
MORSETTI

I dispositivi di tornitura dei profili integrati ruotano i profili principali secondo necessità per la saldatura su tutti i lati del materiale.

OPZIONI INCLUSE

Modulo 02 Welder include tutte le opzioni menzionate nella Fase 01.
Prevedi di essere più automatizzato in futuro? Nessun problema, aggiorna in qualsiasi momento.



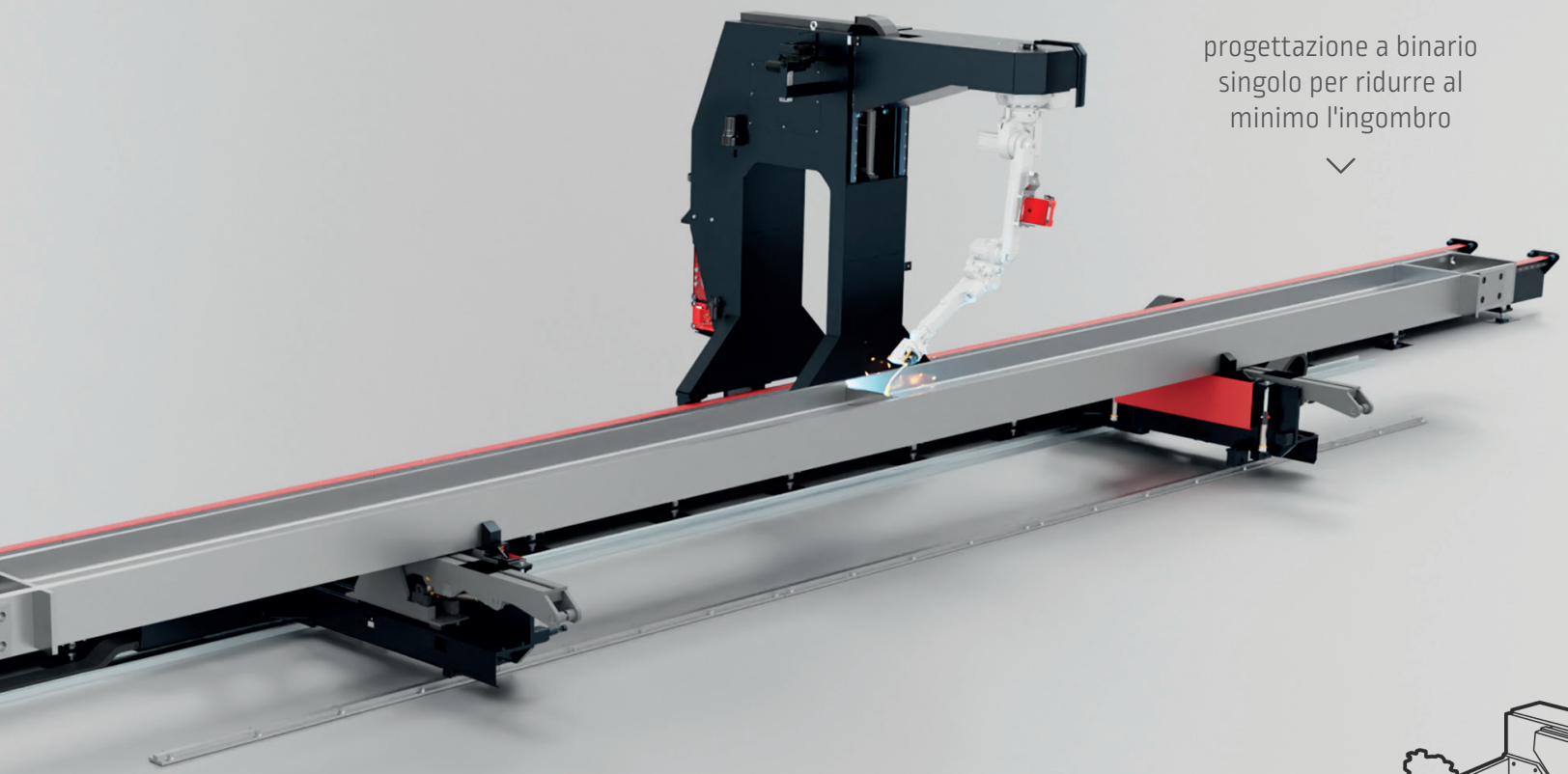


è necessario un solo operatore

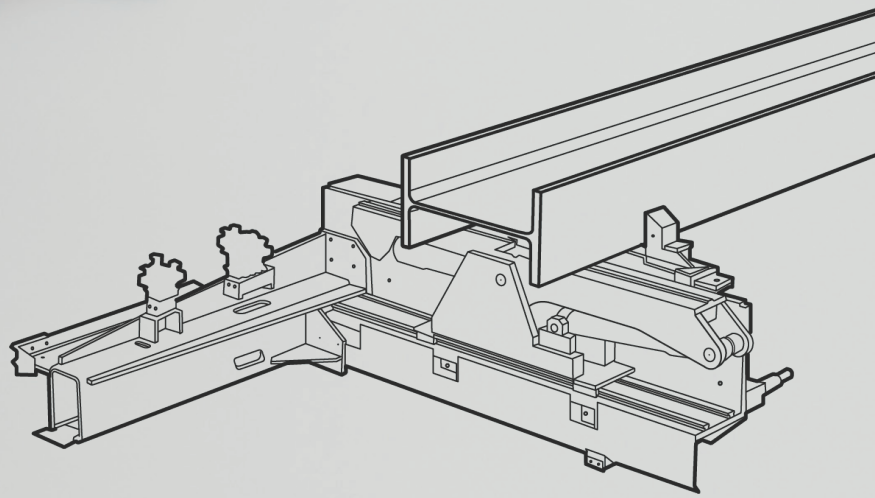


LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

progettazione a binario
singolo per ridurre al
minimo l'ingombro



AGGIORNAMENTO MODULO 02
movimentazione
automatica delle travi



IL SISTEMA COMPRENDE

- Torre di saldatura e robot
- Saldatura multipassaggio
- Sistema di telecamere
- Sistema di visione
- Software operativo
- Pannello di controllo
- Equipaggiamento di sicurezza

+ Set di morsetti

Zeman

SR MODULO 03

Modulo 03 è l'opzione più avanzata. Ulteriori aggiornamenti disponibili su richiesta.

AGGIORNAMENTO MODULO 03

SCANNER E TAVOLO

Verifica automaticamente le parti e le inserisce nel sistema.

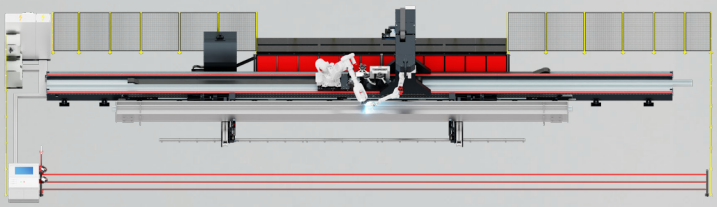
AGGIORNAMENTO MODULO 03

ROBOT DI MOVIMENTAZIONE

Posiziona la parte nella posizione desiderata.

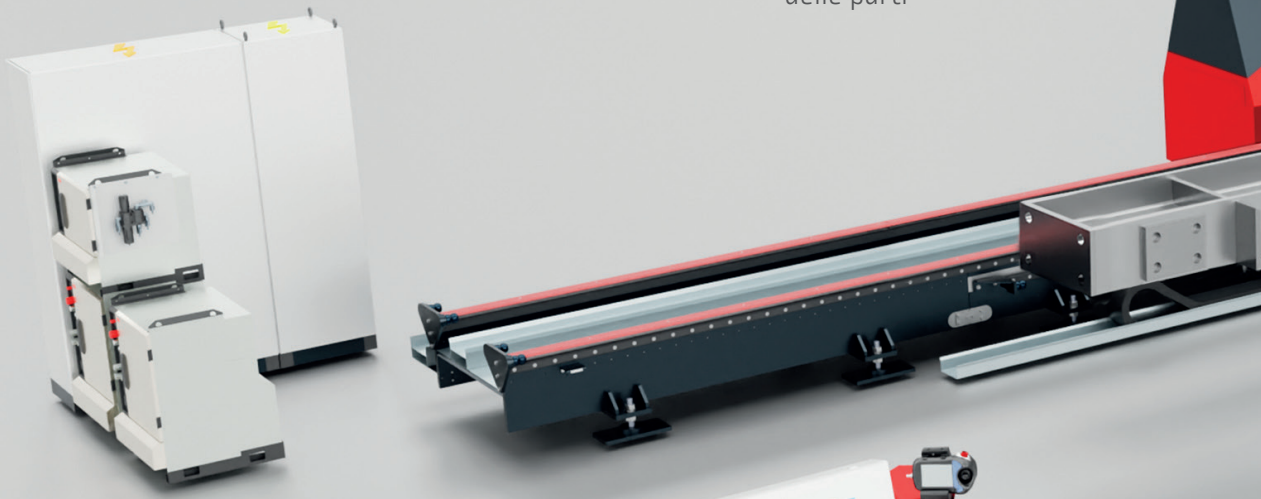
OPZIONI INCLUSE

Il modulo 03 include tutte le opzioni menzionate nei moduli 01 e 02.



AGGIORNAMENTO MODULO 03

scansione automatica delle parti



è necessario un solo operatore



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

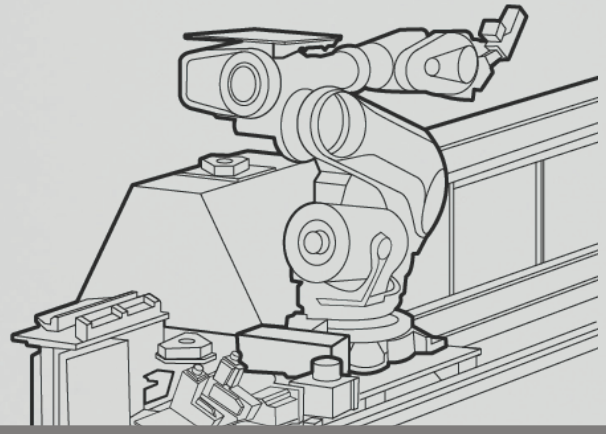
AGGIORNAMENTO MODULO 03

movimentazione
automatizzata dei materiali

progettazione a binario
singolo per ridurre al
minimo l'ingombro



movimentazione
automatica delle travi



IL SISTEMA COMPRENDE

- Torre di saldatura e robot
- Saldatura multipassaggio
- Sistema di telecamere
- Sistema di visione
- Software operativo
- Pannello di controllo
- Equipaggiamento di sicurezza

+ Set di morsetti
+ Scanner e tavolo
+ Robot di movimentazione

Zeman



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

IL NOSTRO **SOFTWARE** CI DISTINGUE.

Con ogni acquisto, siamo orgogliosi di fornirti il nostro software ProFit™ di facile utilizzo. La mente e il punto di svolta di questo settore.

Il software ProFit rende la saldatura robotizzata delle travi semplice e ottimizzata. Il nostro software aiuta intuitivamente l'operatore durante tutto il processo, dall'importazione e creazione alla modifica, producendo ogni volta un prodotto completo. Non sono necessari apprendimento automatico o programmazione.

L'intero flusso di lavoro è generato senza soluzione di continuità dal software, che è compatibile con i software 3D standard come Tekla®, SDS2®, Bocad®, Autodesk®, Advanced Steel, etc.

GENERAZIONE AUTOMATICA

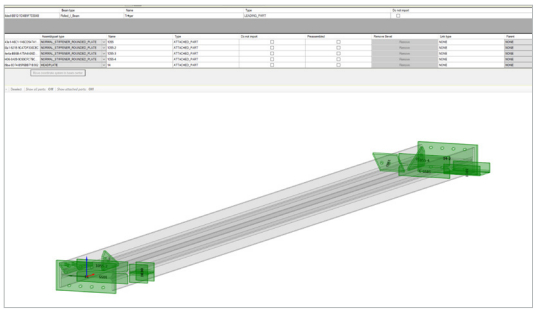
La funzione bot di generazione automatica automatizza il processo di creazione dei file per gli operatori selezionati. Il bot esegue tutti i passaggi e i clic necessari, eliminando gli input manuali per ottenere risultati che fanno risparmiare tempo.

PRO FIT.

ESPORTARE (file xml e nc) → IMPORTAZIONE → GENERAZIONE AUTOMATICA DEL WORKFLOW → RISPARMIA → CARICA IL MATERIALE, APRI IL FILE E VAI → **VAI!**

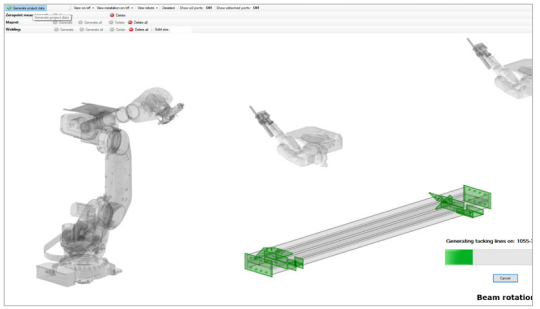
Zeman

IL SOFTWARE **PRO**FIT.



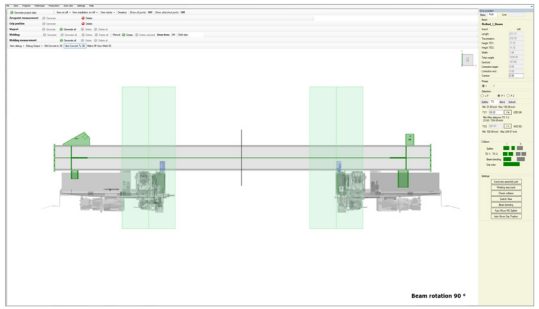
1 CARICA E IMPORTA DISEGNO

Carica qualsiasi file CAD compatibile con ProFit dal tuo computer e fai clic su "importa". Il braccio verrà immediatamente visualizzato sullo schermo.



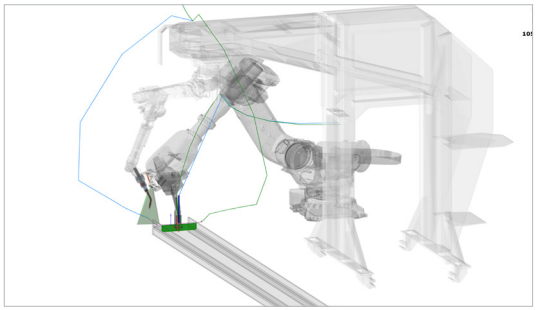
3 GENERA DATI DI PROGETTO

Prepara tutti i lavori necessari premendo un pulsante. Genera senza sforzo magneti, puntature, saldature e misurazioni. Ulteriori regolazioni possono essere eseguite manualmente come indicato ai passaggi 4, 5 e 6.



2 DEFINIRE LE POSIZIONI DI PRESA

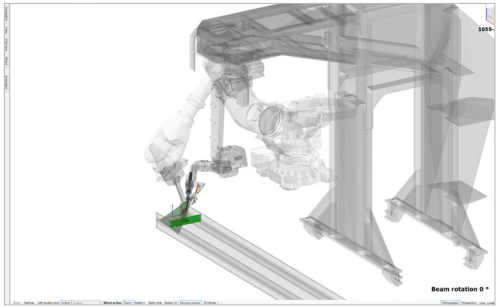
I dispositivi di ribaltamento integrati di Smart Welder ruotano la trave per la saldatura su tutti i lati. Fare clic, trascinarli e rilasciarli per posizionarli sulla trave. Se c'è rischio di collisione con altre parti, il dispositivo diventa rosso; regolarlo finché non diventa verde, indicando l'assenza di rischio di collisione.



4 CREA MAGNETI

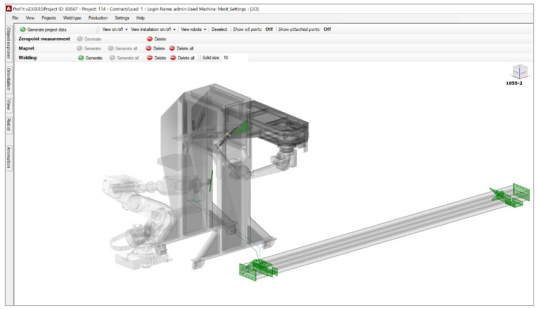
A seconda delle dimensioni delle parti, il magnete si regolerà automaticamente per adattarsi al peso (fino a 200 kg/440 libbre). Avrai una panoramica esatta di come il magnete gestirà ciascuna parte e avrai la possibilità di modificare le impostazioni.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



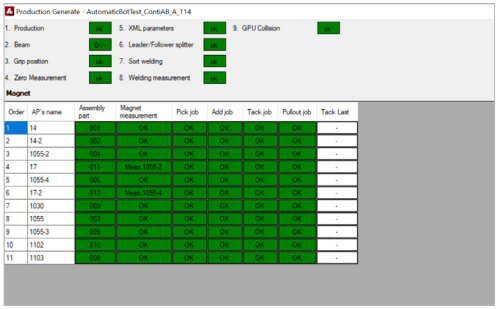
5 IMPOSTA I PUNTI DI VIRATA

Per programmare automaticamente ciascun punto di virata, fare clic su "Imposta tutti i punti di virata". Il software suggerirà la posizione ideale per ogni virata. I punti di virata possono essere regolati manualmente, eliminati, spostati o ridimensionati, se necessario.



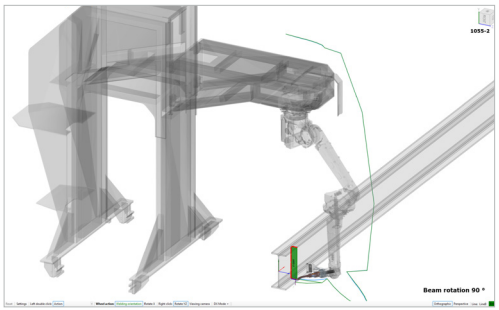
7 PROVA

Facendo clic su "Generazione produzione" dopo aver apportato tutte le modifiche. Il programma rileverà eventuali collisioni o errori. Se esiste il rischio di collisione o errore, verrà visualizzato un messaggio di avviso arancione. Se non ci sono rischi, tutti i campi diventeranno verdi.



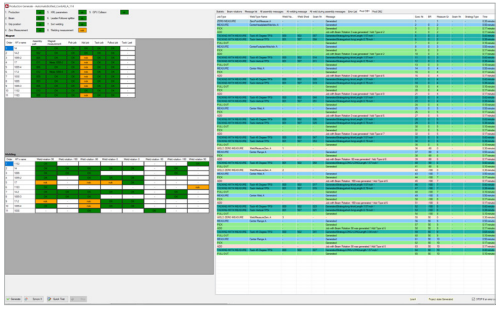
9 VAI

Una volta corretti tutti gli errori, il programma è pronto per la produzione!



6 IMPOSTA LE SALDATURE

Per automatizzare automaticamente ciascuna saldatura, fare clic su "Genera tutto". Il software suggerirà una posizione ideale per ogni saldatura, che potrà essere regolata manualmente, se necessario.



8 ESAMINARE GLI AVVISI E CORREGGERE GLI ERRORI

Fare clic su ogni singolo messaggio di errore per visualizzare un'immagine del rischio rilevato. Valuta e modifica ciascun messaggio di avviso finché non diventa verde e non è più a rischio di collisione.

Zeman

ZEMAN **SERVIZIO E SUPPORTO.**

Per ogni macchina acquistata da Zeman, avrai la tranquillità di sapere che i nostri tecnici esperti sono a disposizione per supportare le tue operazioni.



FORNIAMO SUPPORTO COMPLETO **IN TUTTO IL MONDO**

- **Supporto remoto 24 ore su 24, 5 giorni su 5**
- Tecnici di assistenza sul campo completamente formati
- Approvvigionamento rapido dei pezzi di ricambio
- Corsi e formazioni online

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

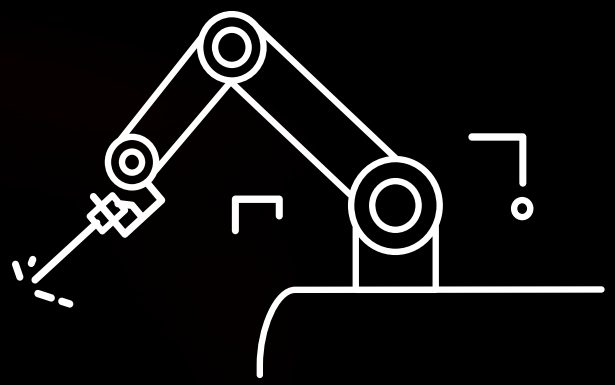
UNISCITI AL MONDO INNOVATIVO DELLE **MACCHINE ZEMAN**!

Soluzioni personalizzate e all'avanguardia ci distinguono dagli altri.

COLLABORIAMO CON I NOSTRI CLIENTI PER DEFINIRE **IL SISTEMA GIUSTO PER LE LORO ESIGENZE.**

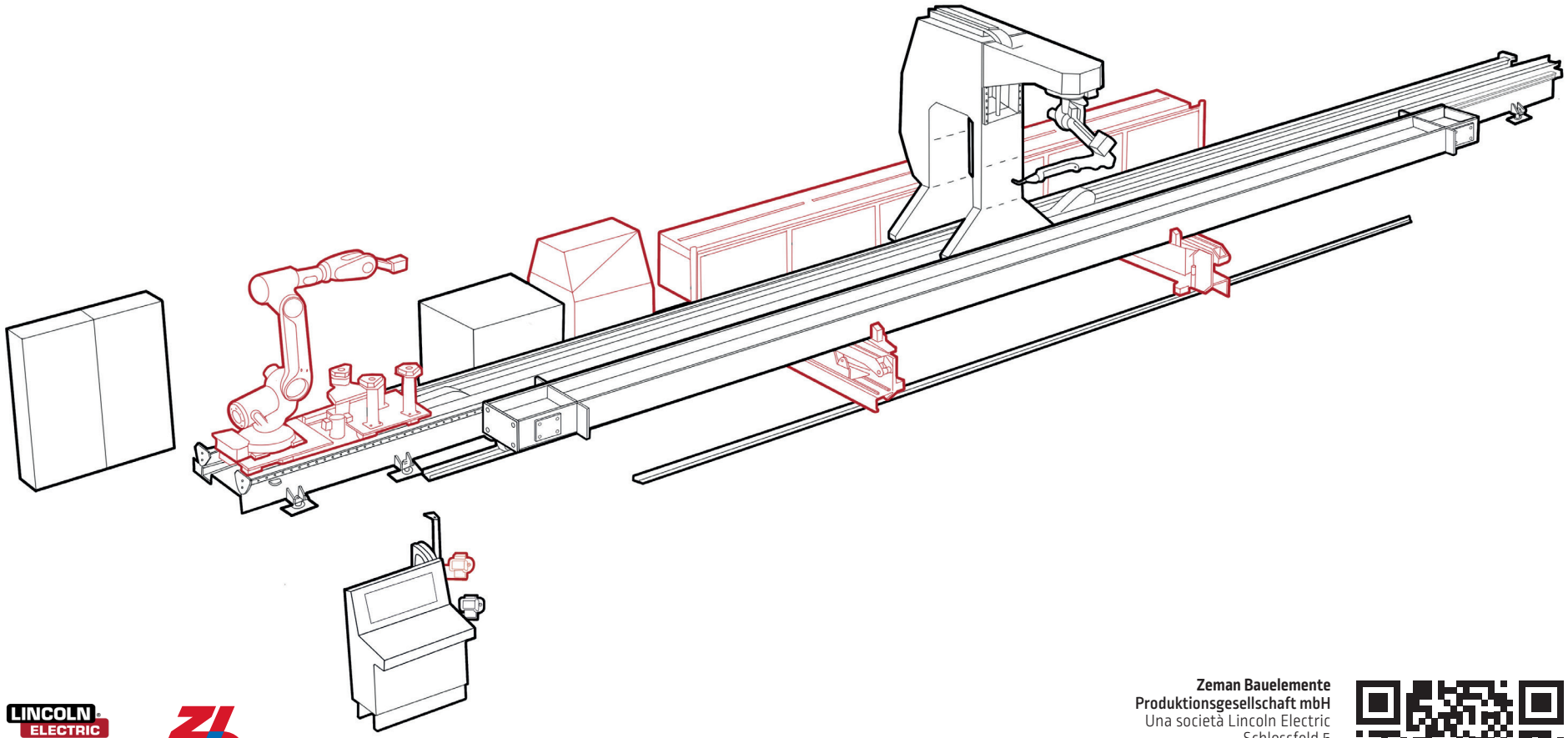
Prestiamo attenzione a:

- L'ambiente circostante e le condizioni in loco
- I tuoi futuri piani di espansione
- Implementazione del processo



Zeman

PORTA L'EFFICIENZA AL LIVELLO SUCCESSIVO.



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

Pubblicazione LEA-071624DP4-00
©Lincoln Global Inc. Tutti i diritti riservati
https://www.lincolnelectric.com/automation
Tutti i marchi commerciali e i marchi registrati sono di proprietà dei rispettivi proprietari.

Zeman Bauelemente Produktionsgesellschaft mbH
Una società Lincoln Electric
Schlossfeld 5
8811 Scheifling | Austria
Telefono: +43 3582 2208-0
E-mail: info@zebau.com
www.zebau.com

The Lincoln Electric Company
22801 Saint Claire Avenue
Cleveland CH 44117-1199 Stati Uniti