

钎焊合金与助焊剂

钎焊生产工艺的全球领导者

HARRIS PRODUCTS GROUP 在超过 100 年的时间里
一直生产优质的钎焊产品。



HARRIS 0

它是我们最受欢迎的铜及铜钎焊合金，在世界各地得到公认与信任，被用于原始设备制造商的制造过程和售后 HVAC 安装和维修。Harris 0 具有极其稳定的流动特性，因为它使用最纯净的原材料制造而成。成品料光鲜明亮的外表显示出我们的高超生产工艺能力和对质量的专注。



STAY-SILV® 2

这款低银高磷合金是希望降低银含量的原始设备制造商客户的理想之选。该合金可以在非常低的温度下（1190-1405 °F，即 643-763 °C）快速流动和熔化，以确保流动毛细管。



STAY-SILV® 5

Stay-Silv® 5 主要在无法对装配间隙进行严格控制时发挥作用。Stay-Silv® 5 合金的熔距中等。



STAY-SILV® 15

我们的接受性最高的合金之一，在毛细管的钎缝间隙较大，介于 0.002" - 0.006" (0.051 - 0.015 mm) 之间，且成为关键问题时，它的大熔距能帮助我们的客户排忧解难。具有减少渗漏的功能，常用于原始设备制造商和售后业务。

性能焦点

磷含量

Harris 钎焊合金是专利技术的产物，该技术能精确地将磷含量控制在市场标准以上。磷含量能确定准确的熔化温度和性能。全部 Harris 磷/铜和银/铜钎焊合金均在指定液相线温度的 +/- 6° 华氏摄氏度范围以内。符合此类规范确保操作员在每次应用时均能保证稳定的钎焊性能。自动化钎焊操作的好处显而易见，对流动温度的控制可以显著地减少废品率。

钎焊合金与助焊剂

钎焊生产工艺的全球领导者

HARRIS PRODUCTS GROUP 在超过 100 年的时间里
一直生产优质的钎焊产品。



DYNAFLOW®

该合金在过去的数十年为我们的客户提供高耐用的性能并实现节省。Dynaflow® 是一款优质、中等熔距的银合金，能够展现出 15% 银钎焊合金的熔距和强度性能特性。完美适用于松紧间隙应用的钎焊。它是原始设备制造商和服务技师的理想选择。



BLOCKADE®

Blockade® 是一款低熔距合金，流动性强，且流动快。最适合用于直径两英寸以下的小间隙焊接，而且在紫铜及黄铜应用（如螺线管阀、球阀、分电器和施克拉德阀）中的性能优异。Blockade® 是铜、磷、锡和硅合金，它是含银合金的低成本替代品。



ECOSMART®

高质量的钎焊需要在加热时采用助焊剂保护接合处，并且促进钎焊合金流动成形。为了确保实现最佳的连接性，Harris 设计、开发并生产各种适用于具体应用的助焊剂，以满足客户的需求。

特色

- 环保型硼酸且不含硼砂
- 稳定易应用
- 粉状助焊剂在加热时具有良好的粘附力焊条蘸取助粘剂
- 溶解表面氧化物，并在加热时防止氧化
- 活性范围广
- 加热时的助焊剂覆盖率出色
- 轻松清除助焊剂残留