

ER316LCF SAW

CARACTÉRISTIQUES

- Fil SAW à très bas carbone pour le soudage des aciers austénitiques de type Cr-Ni-Mo
- Le métal déposé résiste à la corrosion en crevasse causée par les acides oxydants

CLASSIFICATION

AWS A5.9M	ER316L
EN ISO 14343-A	S 19 12 3 L

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	FN
Min.		1.0	0.30			18.0	11.0	2.5		3
Max.	0.025	2.0	0.65	0.020	0.030	20.0	14.0	3.0	0.3	8
Valeurs typiques	0.01	1.4	0.5	0.01	0.015	18.5	12.8	2.6	0.15	6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Brut de soudage		Min.	Valeurs typiques
Résistance à la rupture	(MPa)	510	560
Limite élastique 0,2%	(MPa)	320	400
Allongement (%)	4d	30	41
	5d	25	37
Résilience ISO-V (J)	-130 °C		> 45
	-196 °C		40
Expansion latérale* (mm)	-196 °C	0.38	0.5

* Le fil SAW ER316LCF SAW a été testé par lot, avec flux P2007 pour une expansion latérale lors de l'essai Charpy > 0,38 mm à -196 °C.

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.4	BOBINE	25.0	SAER316LCF24

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.