

# SuperGlaze® MIG 4047

## EIGENSCHAFTEN

- Ersatz für 4043 zur Erhöhung des Siliziumgehaltes im Schweißgut.
- Minimierung von Heißrissen für höhere Scherfestigkeit von Kehlnähten.
- Sehr schönes Nahtbild.
- Niedrigerer Schmelzpunkt und besseres Anfließen bei 4043-Drähten.

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Automobil-Komponenten
- Wärmetauscher
- Karosserieteile
- Löten von Aluminium-Blechen, -Strangpressprofilen und -Guss

## KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.10	ER4047
EN ISO 18273	S Al 4047 (AlSi12)

## SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

I1	Inertgas Ar (100%)
I3	Inertgas Ar + 0,5-95% He
Durchflussmenge	14-24 l/min (Argon)

## CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHELEKTRODE

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Be
Rest.	11-13	max. 0,8	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,10	max. 0,20	0.0003

Hinweis: Unspezifizierte Elemente sollten in Summe 0,15% nicht überschreiten

## MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)
Typische Werte	I1	AW	60-80	130-190	5-20

\*AW (U) = unbehandelt

## VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	Gem-Pak®	136.0	ED036613
1.6	Gem-Pak®	136.0	ED036612

## TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) für aktualisierte Informationen