

FLEXTEC® 650X

Fuente de Corriente Multiproceso para Aplicaciones en Industria Pesada

CARACTERÍSTICAS

Fuente de corriente multiproceso de hasta 815 amps de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo construcción, astilleros e industria pesada. La Tecnología CrossLinc® incorporada controla el arco sin necesidad de cables eliminando costes, aumentando la calidad y mejorando la productividad y seguridad en el lugar de trabajo. La Flextec® 650X funcionará con una amplio rango de tensión de entrada y tiene una clasificación IP23 para funcionamiento y almacenamiento en el exterior. La compatibilidad con devanadores no es un problema – La Flextec 650X funcionará con prácticamente cualquier devanador Lincoln Electric®. Sencilla. Fiable. Flexible. La Flextec® 650X es adecuada para cualquier aplicación en industria pesada.



Procesos

Electrodo, TIG, MIG, Hilo Tubular, Arco Sumergido, Carbón-Aire

Salida



Entrada



¿Por qué FLEXTEC® 650X?

Sencillo

- Amplio rango de tensión de entrada
- Fácil selección de procesos con un solo botón
- La respuesta rápida de arco proporciona arco suave y apariencia consistente de cordón
- El almacenamiento de memoria permite al usuario una rellamada fácil a los procesos críticos o repetitivos con los devanadores que dispongan de dicha función
- Control sinérgico sobre la velocidad de alimentación y voltaje con los devanadores Power Feed®

Fiable

- Componentes diseñados para trabajar de forma eficaz durante largos períodos de tiempo en ambientes sometidos a altas temperaturas
- Diseñada para uso exterior y condiciones extremas (IP23)

Flexible

- Ideal para soldadura con hilo de gran diámetro o electrodo en chapa gruesa
- Compatible con la mayoría de los devanadores Lincoln Electric®, incluyendo los modelos de brazo y columna, portátiles across-the-arc y CrossLinc® o modelos equipados ArLink®
- Características superiores de arco, en todos los procesos DC, electrodo y TIG

ESPECIFICACIONES

Producto	Tensión de red 50-60Hz	Factor Marcha	Rango Corriente	Corriente entrada @ Potencia nominal	Dimensiones Al x An x L(mm)	Peso (kg)
K3515-1	380/460/575/3	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815A	61/50/40/ 57/47/38	554 x 410 x 745	74.8

CONTROLES FRONTALES

1.	Display amperaje
2.	LED Térmico
3.	Dial Control Salida
4.	Control Hot Start
5.	Mando Selector Proceso Soldadura
6.	Conexiones de Salida Positivo y Negativo
7.	Luz Indicador VRD (Voltage Reduction Device)
8.	Display Voltaje
9.	Luz Indicador CrossLinc
10.	Interruptor de Encendido
11.	Dial Control Fuerza de Arco
12.	Interruptor Selección Local/Remoto
13.	Interruptor Selector On/Remoto Terminales de Soldadura
14.	Interruptor Selector Polaridad Voltímetro Devanador
15.	Interruptor automático para devanadores 42V y periféricos Arclink
16.	Selector devanador 42V o 115V
17.	Control Remoto de Salida (Conector Universal 12-pins)
18.	Conector Devanador 14-pins
19.	Conector Arclink 5-pins



Accesorios

- K3091-1 Interruptor Multiproceso
- K2909-1 Adaptador 12-pins a 6-pins
- K870-2 Amptrol Pedal con 6-pins Conector Anfeno
- K3059-4 Carro para Inverter y devanador con plataforma para una botella
- K4068-1 Kit montaje soporte carro Inverter



K3059-4

Carro para Inverter y devanador con plataforma para una botella

Aplicaciones

- Fabricación General
- Estructural
- Generación de Potencia
- Astilleros
- Offshore
- Tubería
- Fabricación Pesada

Devanadores Recomendados

- LN-25X
- LN-25 PRO DUAL
- FLEX FEED® 84 SINGLE BENCH
- FLEX FEED® 84 DUAL BENCH
- POWER FEED® 84

Tecnología CrossLinc™: Solucionando Problemas en el lugar de Trabajo

Con CrossLinc, obtendrá control de voltaje en el devanador sin un cable de control adicional.

- Reduce el desorden en el lugar de trabajo eliminando cables de control molestos
- Elimina movimientos innecesarios del personal en el lugar de trabajo
- Suprime la necesidad de arrastrar cables alrededor del lugar de trabajo
- Control total del voltaje en el devanador, obteniendo ajustes correctos en cada soldadura
- Compensa con precisión la caída de tensión en los cables de gran longitud
- Evita ajustes involuntarios de la máquina por ayudantes u otros operarios



La Tecnología CrossLinc™ está diseñada para enviar información del voltaje a cientos de metros utilizando un cable de soldadura estándar.