

INERTROD 25 10 4

CARACTÉRISTIQUES

- Le métal soudé présente une résistance élevée à la piqûre avec une valeur PREN supérieure à 40 combinée à une bonne résistance à la corrosion caverneuse ainsi qu'à la fissuration par corrosion sous contrainte.
- La teneur en nickel est supérieure de 2 à 3 % à celle du matériau d'origine afin d'obtenir un équilibre optimal entre l'austénite et la ferrite à brut de soudage.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Industrie offshore
- Industrie du papier
- Industrie pétrolière

CLASSIFICATION

AWS A5.9 ER2594
EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100 %)

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.03	1	0.5	≤0.020	≤0.020	25	9.5	4	0.25

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Valeurs typiques	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
						+20°C	-40°C
	I1	AW	≥550	≥800	≥25	≥80	≥32

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	Tube PE	5.0	W000283528
2.0	Tube PE	5.0	W000283529
2.4	Tube PE	5.0	W000283530

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.