

# Innershield® NS-3M

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tassi di deposito molto elevati.
- Maggiore resistenza alle cricche da idrogeno e alla porosità.
- Arco morbido a bassa penetrazione per una miscelazione minima del materiale base.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Saldature di grossi spessori aperte
- Riparazioni di basamenti di macchinari e attrezzature pesanti
- Installazione di piastre soggette a usura
- Saldature d'angolo e a sovrapposizione in passata singola di 6,4 - 12,7 mm (1/4 - 1/2 pollici)

## CLASSIFICAZIONE

AWS	E70T-4
	E70T4-AZ-CS3
EN ISO 17632-A	T 38 Z V N 3

## TIPO DI CORRENTE

DC+

## POSIZIONI DI SALDATURA

piano/orizzontale

## APPROVAZIONI

DB

+

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Al
0.20-0.27	0.35-0.45	0.26-0.30	0.011	0.004	1.30-1.50

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Richiesto: AWS A5.20		400	480-660	22
Valori tipici	AW	410	570-640	23

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.0	BOBINA	6.4	ED012739
	BOBINA	22.7	ED012740
2.4	BOBINA	22.7	ED012736
	FUSTO	272.0	ED012735
3.0	FUSTO	272.0	ED012731

### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.