

Supramig® HD

GŁÓWNE CECHY

- Doskonała spawalność i jednorodność podawania drutu.
- Łatwo usuwalne obszary krzemianów.
- Skupiony i stabilny łuk oraz bardzo mała ilość odprysków.
- Głębokie wtopienie i ulepszona wytrzymałość zmęczeniowa.
- Dostępny w różnych opakowaniach (szpulach i beczkach).

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje stalowe
- Przemysł ciężki
- Infrastruktura
- Motoryzacja
- Robotyka

DOPUSZCZENIA

ABS	LR	BV	DNV	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.85

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J)	
						-30°C	-40°C
Wartości typowe	M21	AW	480	570	28		120
	C1	AW	440	550	29	70	95

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)
1.0	SZPULA (B300)	16.0
	BECZKA	250.0, 500.0
1.2	SZPULA (B300)	16.0
	SZPULA (B5300) BECZKA	16.0 250.0, 500.0
1.32	SZPULA (B300)	16.0
	SZPULA (B5300)	16.0
	BECZKA	250.0
1.6	SZPULA (B300)	16.0
	BECZKA	250.0

KLASYFIKACJA

AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 14341-A G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO₂
C1 Gaz aktywny 100% CO₂

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu