



# CUPROBRAZ 2AG

Caractéristiques particulières :

- Métal d'apport cuivre-phosphore contenant 2% d'argent
- Emploi sur les assemblages cuivre-cuivre (autodécapant) et cuivre-laiton (avec décapant)
- Utilisation conseillé avec une installation oxy-acétylénique
- Accroissement de la ductilité et de la conductibilité électrique avec la teneur en argent

Avantages :

- L'apport de l'argent à hauteur de 2 % apporte une résistance plus élevée aux vibrations et aux coups de bélier

Applications possibles :

- Installations sanitaires (eau chaude ou froide)
- Chaudronnerie du cuivre (ballons de chaudières, chauffe-eau)
- Recommandée sur les tuyauteries et appareils de réfrigération/climatisation
- Matériels électriques
- Décoration

Intervalle de fusion : 650-820 °C

Température de travail : 720 °C

Composition :

Cu: 92% Ph: 6.4% Ag: 2%



Classification normalisée		
DIN	8513	L-Ag 2P
EN	1044:1999	CP 105
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu92PAg-650/820
EN ISO	17672:2010	CuP 279

## Composition chimique (Valeurs type en %)

Cu
92

## Caractéristiques mécaniques

Rm_Resist meca (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement A% (%)
>_ 550 Mpa	≥ 6

**Intervalle de fusion** 650-820 °C



# CUPROBRAZ 2AG

## Conditionnement

Type d'emballage	Plastic case
Diam/poids	1
2,0	W000386534

## Options & produits associés

Produits associés
W000276718 - DECAP PATE FONDANT SILVER ATG POT DE 200 GR
W000382552 - DECARGENT POUVRE POT 200 GR CLP2015