



**COSTRUITO PER DURARE,
PROGETTATO PER
ECCELLERE**

LINC® i400S

www.lincolnelectric.it

**LINCOLN®
ELECTRIC**



Processi

- MMA
- Scriccatura
- TIG Lift
- MMA manuale e Sinergico Pulsato
- Eccellente saldabilità con elettrodi cellulosici 6010



Materiali

- Acciaio
- Acciaio inossidabile
- Acciaio bassolegato

Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Carpenteria pesante
- Impieghi strutturali
- Settore trasporti
- Industria di processo
- Manutenzione e riparazioni
- Cantieri navali
- Offshore
- Pipeline



COSTRUITO PER DURARE, PROGETTATO PER ECCELLERE

Il nuovo **LINC® i400S** offre eccellenti processi di saldatura abbinati ad alte prestazioni, nonché una maggiore produttività, ed è il passo successivo nel settore della saldatura professionale.

LINC® i400S è stato progettato sulla base della più recente tecnologia a risparmio energetico ed è pronto per lavorare negli ambienti più difficili grazie al suo design unico.

Per ottenere risultati eccellenti nelle saldature, LINC® i400S utilizza dispositivi di comunicazione integrati e sistemi di trasmissione digitale, come interfacce USB, che consentono all'operatore di monitorare e tracciare più facilmente le operazioni di saldatura.

Il suo sistema modulare offre superiore mobilità per agevolare al massimo applicazioni di saldatura impegnative, all'interno di una varietà di segmenti industriali.

- Generatori con ciclo di lavoro 40%
- Robusti carrelli per il trasporto con 4 o 2 ruote
- Adattatore speciale per carrello a 4 ruote consente di collegare due generatori e raddoppiare la corrente di saldatura

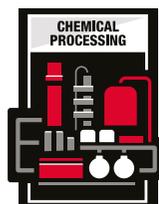


Alimentazione

400V ±15%, 3-Ph, 50/60Hz,
compatibile con motogeneratore

Uscita

400A@40% / 360A@60% / 300A@100%
ECO-compatibile: consumo a vuoto 21,3 W, efficienza > 89,3%



LINC® i400S - VANTAGGI PRINCIPALI

FINA A 
800A

Fino a 800 A di corrente di saldatura utilizzando il modulo di collegamento parallelo e due generatori LINC® i400S.



**MMA MANUALE
E SINERGICO
PULSATO**

I programmi sinergici predefiniti e le impostazioni avanzate per saldatura ad elettrodo semplificano il funzionamento, garantendo facilità d'uso e prestazioni migliori.



**DESIGN MODULARE,
CONFIGURAZIONE
FLESSIBILE**

Il suo sistema modulare garantisce superiore mobilità, adattandosi alle applicazioni di saldatura più impegnative in tutti i segmenti industriali.

Trasporto facile e comodo di un carrello con due generatori da parte di una sola persona.



**QUALITÀ
INDUSTRIALE**

Grado di protezione IP23, 3 anni garanzia senza limitazioni.



LEGGEREZZA

Il design solido e industriale ma leggero migliora la portabilità e la facilità d'uso.

MODULO POTENTE ED EFFICIENTE

SOLIDA ED AFFIDABILE

Elevato ciclo di lavoro 400A@40% at 40°C

- Elevata produttività
- Controllo digitale della corrente di saldatura
- Test True HD: progettata per affrontare le condizioni ambientali più impegnative

Tecnologia inverter: ECO-compatibile

- Ridotto consumo di energia grazie all'elevata efficienza: risparmio sui costi energetici
- I transistor con tecnologia SiC avanzata riducono ulteriormente il consumo energetico
- Compatibile con motogeneratore

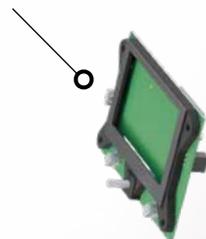
Design industriale Lincoln Electric: pronta per affrontare ogni ambiente

- **PCB con speciale rivestimento protettivo (potting), su entrambi i lati**
- Struttura in metallo
- Classe di protezione IP23
- **3 anni di garanzia su componenti e manodopera**



Interventi di manutenzione e assistenza facilitati

Facile accesso a tutti i componenti interni. Aggiornamento del software tramite laptop o USB

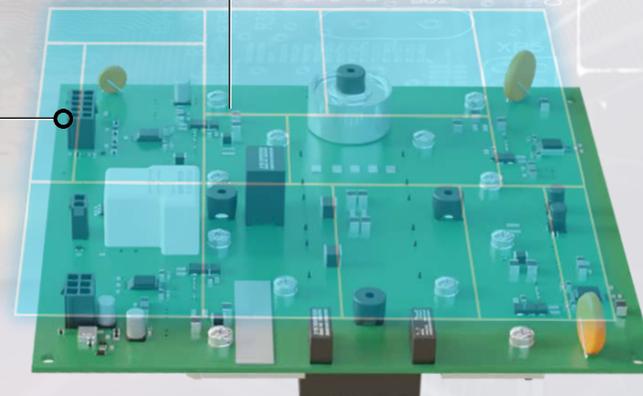


Ventola Intelligente - F.A.N. ("ventola quando serve")



FLUSSO D'ARIA

Tunnel di ventilazione
– disposizione dei componenti studiata per la massima protezione da polvere e sporco



PCB con speciale rivestimento protettivo (potting), su entrambi i lati

Componenti di alta qualità rivestiti su entrambi i lati con uno spesso strato di silicone per proteggere da polvere e sporco che garantiscono un funzionamento senza problemi e una lunga durata.

Per tutte le condizioni

Si adatta particolarmente bene a qualsiasi ambiente e può essere utilizzata in tutte le condizioni climatiche (inclusi pioggia, neve, caldo e polvere) con una protezione ottimale contro la polvere metallica.

INTERFACCIA UTENTE INNOVATIVA ED INTUITIVA

- Una manopola (encoder), 2 pulsanti, per una facile navigazione
- Linguaggio a icone per i comandi principali
- Impostazione del processo di saldatura molto intuitiva
- Funzione di blocco / Limiti / Memorie / Lavori
- Interfaccia disponibile nelle lingue: Inglese, tedesco, francese, polacco, finlandese, spagnolo, italiano, russo, olandese, rumeno, norvegese, svedese, ceco, turco, portoghese

Nuovi encoder per una regolazione più precisa

Semplice navigazione anche quando indossi guanti di saldatura

Display a colori



CONNETTIVITÀ USB

Analisi rapida dei parametri di saldatura



Connettività USB



- **Trasferimento delle impostazioni da una saldatrice all'altra**
- **Semplice monitoraggio della qualità della saldatura e memorizzazione dati su USB** (ora di inizio, corrente media, tempo arco acceso, modalità di lavoro, numero della saldatura, nome della memoria.).
- **Monitoraggio dei dati sulla qualità della saldatura** (dati visibili su display tft o scaricabili in formato CSV)
- **Aggiornamento software**



DESIGN MODULARE, CONFIGURAZIONE FLESSIBILE, AMPIA PERSONALIZZAZIONE

FINO A 800 A



LINC® i400S



Cellulosico



CART 24



CARRELLINO A 4 RUOTE



Fino a 800 A

- Collegare le prese di uscita positive di entrambi i generatori al primo modulo di collegamento.
- Collegare le prese di uscita negative di entrambi i generatori al secondo modulo di collegamento.
- Collegare il cavo di massa e la pinza portaelettrodo in parallelo ai terminali di uscita dei moduli di collegamento.

	Prodotto	Descrizione	Codice prodotto
1	Generatore	LINC® i400S	K14438-1
2	Carrello	Cart 24	K14191-1
		Carrello a 4 ruote	K14298-1
4	Cavo di saldatura	Cavo di massa con morsetto 400A – 75 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M
5	Accessorio opzionale	Comando a distanza a pedale	K870
6		Comando a distanza manuale	K10095-1-15M
7		Comando a distanza a doppio canale, 15 m	K14443-1-15M
8		Modulo di collegamento parallelo	K14445-1



CONCETTO MODULARE PER FACILITARE IL SALDATORE

Carrello 24 – sviluppato per riporre tutti gli accessori e facilitare il lavoro quotidiano dei saldatori



Porta oggetti



Supporto maschera saldatura



Supporto per torcia TIG



Supporto comando remoto a pedale

Sistema di gestione dei cavi

Per facilitare il trasporto dell'intero sistema di saldatura anche con cavi di collegamento molto lunghi

Vano portabombola ribassato per favorire il posizionamento della bombola



Carrello a 4 ruote
Nuovo carrello per impieghi gravosi



Carrello portasaldatrice stabile, dotato di grandi ruote



Sistema di gestione dei cavi



Angolari in gomma per proteggere i piedi



LINC® i400S può essere utilizzato anche per la saldatura TIG, nella quale viene utilizzata una bombola di gas

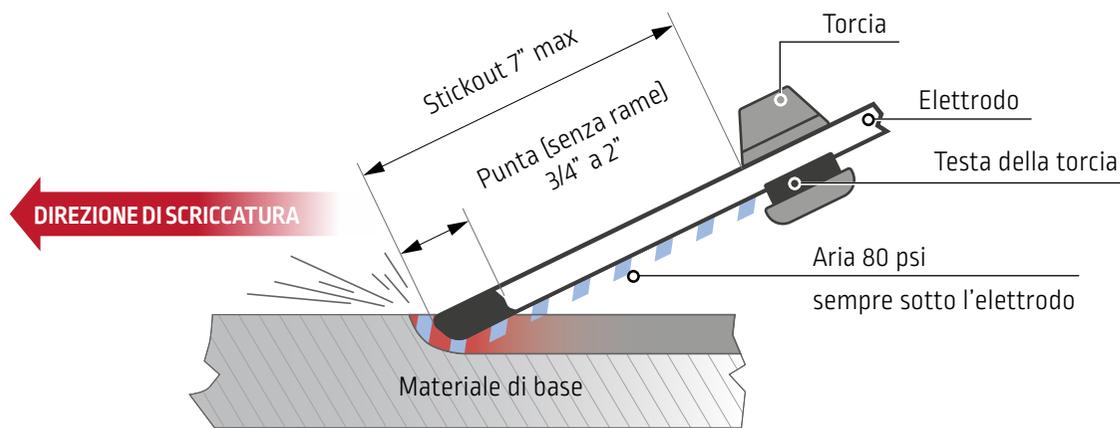
Protezione per pannello comandi frontale

Alloggiamento per accessori e consumabile



CHE COS'È LA SCRICCATURA AD ARCO?

La scriccatura ad arco ad aria è un processo di rimozione del metallo che utilizza il calore generato da un arco elettrico. Il processo richiede un elettrodo di carbonio/grafite, aria compressa e un generatore per saldatura standard. L'intenso arco di calore prodotto tra la punta dell'elettrodo e il pezzo in metallo fonde e taglia il metallo. L'arco si innesta quando la punta dell'elettrodo tocca la superficie del pezzo. Il metallo fuso viene soffiato via dalla superficie metallica mediante aria compressa. Il metallo viene tagliato o scriccato nella direzione del flusso d'aria.



COME FUNZIONA?

È richiesta un'alimentazione ad alta tensione. È importante che il generatore abbia una caratteristica di corrente costante, altrimenti l'elevata tensione dell'arco potrebbe far "esplodere" la punta dell'elettrodo quando tocca la superficie metallica.

Si utilizza una linea di aria compressa, fino a 100 psi (7 bar) o gas in bombola, di 35 psi (2,5 bar). L'elettrodo è una bacchetta di carbonio-grafite con un rivestito di rame. Il rivestimento in rame riduce al minimo l'erosione dell'elettrodo. L'utilizzo dell'elettrodo del diametro corretto per la larghezza e la profondità del solco garantisce un taglio preciso e riduce al minimo lo spreco di materiale.

QUALI SONO I VANTAGGI?

- Il taglio ad arco con un elettrodo al carbonio può essere eseguito in tutte le direzioni.
- La temperatura intorno al materiale rimosso non raggiunge il livello massimo perché il metallo viene rimosso rapidamente dopo la fusione.
- Processo utilizzabile con quasi tutti i metalli comuni.

ELETTRODI PER SCRICCATURA

- Tassi di rimozione del metallo di prima classe.
- Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura.
- 16 modelli separati che vanno da 4 x 305 a 19 x 430.
- La velocità di fusione più costante si traduce in scanalature uniformi e lisce.
- Rivestimento in rame ad alta densità per migliorare la stabilità dell'arco.
- Elevata resistenza meccanica per una maggiore durata.
- Qualità costante per un processo sicuro.



Processo
CAG (scricatura)

Applicazioni
Rimozione difetti di saldatura, preparazione giunzioni per saldatura, separazione, lavaggio, smussatura

CARBONAIR

Elettrodi non giuntabili

Elettrodi versatili, polivalenti, rotondi, per scricatura (tipo più popolare).

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m³/h)	Codice
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447



Elettrodi piani

Forma rettangolare per una stretta tolleranza di rimozione del metallo e/o produzione di scanalature rettangolari.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m³/h)	Codice
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454



Elettrodi cavi

Il design ad anima cava di elettrodo consente velocità di avanzamento più elevate, pur mantenendo profondità di solcatura.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m³/h)	Codice
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457



CARBONAIR PLUS

Elettrodi giuntabili

Elettrodi giuntabili nessuna perdita di moncone. Applicabile nella rimozione di metalli medi e pesanti. Questo processo richiede un'alimentazione a corrente continua (CC) per MMA, una torcia per scricatura e un generatore di aria compressa.

Diametro x lunghezza (mm)	Quantità per scatola	Peso lordo per scatola (kg)	I min (A)	I max (A)	Pressione dell'aria (bar)	Flusso d'aria (m³/h)	Codice
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452



TORCE PER SCRICCATURA

FLAIR® 600/1600

- La torcia può ruotare di 360° sul monocavo, consentendo movimenti illimitati.
- Corpo perfettamente rifinito per un flusso d'aria perfetto, prodotto con la massima precisione. Il corpo interno ha una forma perfetta che si traduce in un flusso d'aria perfetto, un migliore raffreddamento e una maggiore durata.
- Corpo e ugello estrusi ad alta conduttività (non a fusione) - migliore conduttività e minore sviluppo di calore con conseguente aumento della vita utile del prodotto.
- Isolamento più spesso resistente al calore - garantisce non solo una maggiore durata del prodotto, ma anche condizioni di lavoro più sicure, più convenienti e più produttive.
- Il monocavo flessibile (2,5 metri) garantisce condizioni di lavoro più ergonomiche ed efficaci.
- Il flusso d'aria può essere regolato sulla torcia.

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Codice	W000010136	W000010118
Potenza di uscita	600A@60%	1600A@60%
Tensione arco aperto	> 60 V CC	
Tensione richiesta	35-56 V CC	
Aria compressa	400-900 l/min @5-7 bar	
Diametro elettrodo massimo	10 mm	19 mm



ACCESSORI

OPZIONI

CARRELLO 24	K14191-1
CARRELLO 4 RUOTE	K14298-1
ADATTATORE CARRELLO DI COLLEGAMENTO PARALLELO	K14446-1

ACCESSORI

COMANDO REMOTO MANUALE - PALMARE 15 m	K14147-1
COMANDO A DISTANZA A PEDALE	K870
PROLUNGA COMANDO A DISTANZA 15m	K14148-1
MODULO DI COLLEGAMENTO PARALLELO	K14445-1
COMANDO A DISTANZA A DOPPIO CANALE, 15 m	K14443-1-15M
ADATTATORE A COLLEGAMENTO	W000370297

CAVI E TORCE DI SALDATURA

KIT 50C50+	W000260682
CAVO DI MASSA 400A/70mm ² ; 5 m	GRD-400A-70-5M
CAVO DI MASSA 400A/70mm ² ; 10 m	GRD-400A-70-10M
CAVO DI MASSA 400A/70mm ² ; 15 m	GRD-400A-70-15M
PINZA PORTA Elettrodo 400 A - 70 mm ² - 5 m	E/H-400A-70-5M

TORCE PER SCRICCATURA

TORCIA PER SCRICCATURA FLAIR® 600	W000010136
TORCIA PER SCRICCATURA FLAIR® 1600	W000010118

ELETTRODI PER SCRICCATURA

ELETTRODI IN CARBONIO 5 x 305	W000010443
ELETTRODI IN CARBONIO 6,4 x 305	W000010444
ELETTRODI IN CARBONIO 8 x 305	W000010445
ELETTRODI IN CARBONIO 10 x 305	W000010446



**CARRELLO
24
K14191-1**



**CARRELLO
A 4 RUOTE
K14298-1**



**COMANDO A
DISTANZA A PEDALE
K870**



**MODULO DI
COLLEGAMENTO
PARALLELO
K14445-1**



**CAVO DI MASSA
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M**



**PINZA PORTAELETTRODO
E/H-400A-70-5M**



**KIT 50C50+
W000260682**



**PROLUNGA COMANDO A
DISTANZA 15M
K14148-1**



**COMANDO A DISTANZA
MANUALE
K10095-1-15M**



**COMANDO A DISTANZA
A DOPPIO CANALE, 15M
K14443-1-15M**



**FLAIR® 600
W000010136**



**FLAIR® 1600
W000010118**



**ELETTRODI DI CARBONIO
W000010443
W000010444
W000010445
W000010446**

SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORE

Prodotto	Codice prodotto	Alimentazione (V)	Fusibile (A)	I1 eff (A)	I1 max (A)	Potenza di ingresso massima (kVA)	Uscita nominale (A)		Gamma corrente di saldatura (A)	Tensione a vuoto (V)	Temperatura		Classe EMC	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione
							TIG	MMA			operativa	stoccaggio				
LINC® i400S	K14438-1	400 V ±15% 3Ph	25	16,9	24,9	12,9 @40% (TIG) 17,4 @40% (MMA)	400A@40% 360A@60% 300A@100%	400A@40% 360A@60% 300A@100%	5-400	85 (11V VRD)	-10°C a +40°C	-25°C a +55°C	A	30	500 x 294 x 624	IP23

CARRELLO

Prodotto	Codice prodotto	Altezza max. bombola del gas (mm)	Diametro max. bombola del gas (mm)	Diametro ruote (mm)	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Altre caratteristiche
Carrello 24	K14191-1	240	1700	250	33,8	1180 x 540 x 600	Vano portabombole ribassato Cassetto porta oggetti Sistema per miglior gestione dei cavi di saldatura Supporto per comandi a distanza a pedale e alloggiamento bacchette TIG Design verticale per risparmiare spazio negli ambienti di lavoro
Carrello 4 ruote	K14298-1			125 (frontale) 250 (posteriore)	36	534 x 905 x 999	Vano portabombole ribassato Angolari in gomma per proteggere i piedi 4 ganci di sollevamento per una facile movimentazione

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati delle prove per le caratteristiche meccaniche, depositi o composizione dell'elettrodo e livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata secondo le norme prescritte e non devono essere considerati i risultati attesi in un'applicazione particolare o assieme saldato. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, ma non solo, procedure di saldatura, chimica e temperatura delle lastre, design dell'assieme saldato e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualificazione o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di equipaggiamenti per saldatura, materiali di consumo e sistemi per il taglio. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale. Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lincolnelectric.com/it-it/.



www.lincolnelectric.it

LINCOLN
ELECTRIC